



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 118790803 B

(45) 授权公告日 2025. 02. 07

(21) 申请号 202411282808.3

B65H 23/26 (2006.01)

(22) 申请日 2024.09.13

B65H 23/188 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 118790803 A

(56) 对比文件

AU 3890785 A, 1985.08.29

CN 117585497 A, 2024.02.23

(43) 申请公布日 2024.10.18

审查员 王婷婷

(73) 专利权人 洛阳金达石化有限责任公司
地址 471012 河南省洛阳市孟津区吉利街
道中原路299号

(72) 发明人 牛同治 韩婵 赵华 闵琰
王银盘 贾存智

(74) 专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司
41158
专利代理师 郑英飞

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006.01)

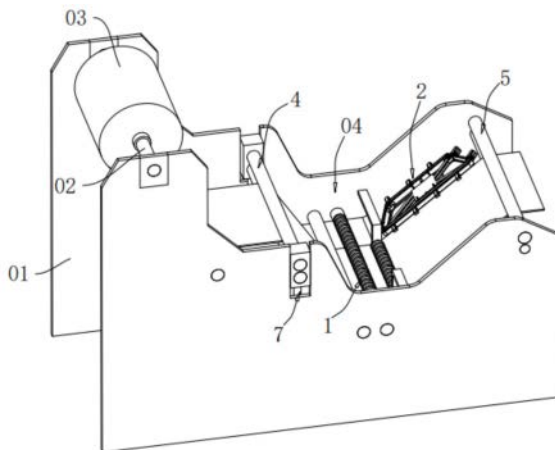
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种布料放卷设备

(57) 摘要

本申请涉及布料加工的技术领域,尤其涉及一种布料放卷设备,其包括机架和设置在机架上的放卷辊,所述放卷辊上设置有布料卷,所述机架上设置有用于对放卷的布料进行推平的第一推平组件,所述机架上还设置有用于对推平的布料进行拉紧的拉紧机构,所述第一推平组件包括转动连接在机架上的转动辊和固定在转动辊上的双向螺纹带,所述双向螺纹带表面抵接在布料的表面,所述拉紧机构包括多个夹紧组件和用于带动夹紧组件和布料同时移动的转动组件,所述夹紧组件包括设置在转动组件上的第一夹板和第二夹板,所述机架上设置有用于推动第一夹板和第二夹板相互远离或靠近的推动组件。本申请具有减少布料拉伸变形的效果。



1. 一种布料放卷设备,包括机架和设置在机架上的放卷辊,所述放卷辊上设置有布料卷,其特征在于:所述机架上设置有用于对放卷的布料进行推平的第一推平组件,所述机架上还设置有用于对推平的布料进行拉紧的拉紧机构,所述第一推平组件包括转动连接在机架上的转动辊和固定在转动辊上的双向螺纹带,所述双向螺纹带表面抵接在布料的表面,所述拉紧机构包括多个夹紧组件和用于带动夹紧组件和布料同时移动的转动组件,所述夹紧组件包括设置在转动组件上的第一夹板和第二夹板,所述机架上设置有用于推动第一夹板和第二夹板相互远离或靠近的推动组件;

转动组件包括设置在机架上的安装板和转动连接在安装板上的多个安装辊以及绕设在安装辊上的转动带,多个所述夹紧组件设置在转动带上,所述转动带带动夹紧组件沿布料输送的方向移动;

推动组件包括设置在第一夹板和第二夹板之间的推动弹簧和设置在安装板上的支撑板以及开设在支撑板上的推动槽,所述推动弹簧用于推动第一夹板和第二夹板相互远离,所述推动槽包括第一槽体、第二槽体和连接部,连接部设置有倾斜面,所述第一槽体的高度低于第二槽体的高度,且连接部用于连接第一槽体和第二槽体,第一槽体和第二槽体沿转动带转动的方向设置一周;

机架上设置有用于对布料夹紧且用于运送布料的第一夹紧组件和第二夹紧组件,所述第一夹紧组件和第二夹紧组件之间设置有推平区,所述推平区的布料处于松弛状态,且第一推平组件设置在推平区内;

转动带上设置有固定板,所述第一夹板包括滑动连接在固定板上的连接板和固定在连接板上的滑杆以及滑动连接在连接板上的夹紧部,所述夹紧部的滑动方向和连接板的滑动方向垂直设置,且在连接板上设置有用于推动连接板移动的限位弹簧,所述限位弹簧的一端固定在夹紧部上,另一端固定在连接板上;在转动带带动第一夹板和第二夹板向靠近第二夹紧组件方向移动时,限位弹簧处于自然长度,然后在第一夹板和第二夹板在转动带上处于倾斜状态时,由于两个夹紧部对布料处于夹紧状态,连接板在夹紧部上滑动,此时第一夹板和第二夹板仍处于对布料进行夹持,然后第一夹板和第二夹板和布料脱离后,限位弹簧推动连接板复位。

2. 根据权利要求1所述的一种布料放卷设备,其特征在于:所述第一夹紧组件包括两个转动连接在机架上的第一夹紧辊,布料设置在两个第一夹紧辊之间,且第一夹紧辊抵接在布料表面;所述第二夹紧组件包括两个转动连接在机架上的第二夹紧辊,布料设置在两个第二夹紧辊之间,且第二夹紧辊抵接在布料表面。

3. 根据权利要求1所述的一种布料放卷设备,其特征在于:所述机架上设置有抵接板,布料设置在抵接板和转动辊之间,且布料下表面抵接在抵接板上。

4. 根据权利要求3所述的一种布料放卷设备,其特征在于:所述机架上设置有支撑辊和第二推平组件,所述第一推平组件设置在支撑辊和第二推平组件之间,且支撑辊和第二推平组件之间的布料水平设置。

5. 根据权利要求2所述的一种布料放卷设备,其特征在于:所述机架上设置有调节组件,所述调节组件用于对推平区内的布料张紧度进行调节,所述调节组件包括滑动连接在机架上的调节板和设置在机架上的调节气缸,两个所述第一夹紧辊均转送连接在调节板上。

一种布料放卷设备

技术领域

[0001] 本申请涉及布料加工的技术领域,尤其是涉及一种布料放卷设备。

背景技术

[0002] 对布料进行加工时,需要将布料在布料加工机上进行印染、切割或其他加工,通常需要将绕卷多圈布料原料的放卷辊置于布料加工机的一端,将用于收纳加工后的布料的空辊置于布料加工机的另一端,以完成布料的放卷、加工和收卷,最后通过加工好的布料进行加工衣服。

[0003] 例如,公告号为CN117585497B的中国专利文件,公开了一种纺织布料收放卷装置,包括机体,设于机体上的工作台、位于工作台长一端的放卷辊和位于工作台另一端的收卷辊,放卷辊和收卷辊相互靠近的一侧均设有用于检测布料平整度的检测装置,检测装置相互靠近的一侧均设有拉伸组件,拉伸组件包括位于机体宽度方向的两个拉伸爪,拉伸爪均与机体滑动连接,拉伸爪相互靠近的一侧均转动连接有贴合物,贴合物相互靠近的一侧设为水平部。

[0004] 在进行布料的收卷和放卷的同时,操纵两个检测装置开启,若检测装置检测到布料表面有褶皱的情况,带动同侧贴合物相互靠近,将布料夹紧于同侧的两个贴合物间,然后操纵拉伸组件带动两个拉伸爪向相互远离的方向移动,即可将褶皱的布料进行拉伸。

[0005] 上述相关技术中,当放卷的布料为弹性布料时,且褶皱出现在放卷布料的中间位置时,通过两个拉伸爪夹住弹性布料的边缘,同时两个夹爪沿相互远离的方向移动,容易造成弹性布料沿自身的宽度方向出现一定的变形,造成拉伸后的布料宽度大于布料本身的宽度,同时还会造成布料中间的位置仍存在褶皱。

发明内容

[0006] 本申请提供一种布料放卷设备,旨在解决相关技术中弹性布料沿自身的宽度方向出现一定的变形的问题。

[0007] 本申请提供的一种布料放卷设备采用如下的技术方案:

[0008] 一种布料放卷设备,包括机架和设置在机架上的放卷辊,所述放卷辊上设置有布料卷,所述机架上设置有用于对放卷的布料进行推平的第一推平组件,所述机架上还设置有用于对推平的布料进行拉紧的拉紧机构,所述第一推平组件包括转动连接在机架上的转动辊和固定在转动辊上的双向螺纹带,所述双向螺纹带表面抵接在布料的表面,所述拉紧机构包括多个夹紧组件和用于带动夹紧组件和布料同时移动的转动组件,所述夹紧组件包括设置在转动组件上的第一夹板和第二夹板,所述机架上设置有用于推动第一夹板和第二夹板相互远离或靠近的推动组件。

[0009] 通过采用上述技术方案,布料在放卷时,一端绕设在放卷辊上,另一端经过加工组件后绕设在收卷辊上,放卷辊转动进行放料,收卷辊转动进行收料,在布料放卷时,由于布料材质的原因,布料表面会出现不同程度的褶皱,此时通过转动辊带动双向螺纹带转动,双

向螺纹带转动的过程中会推动褶皱向两边移动,然后通过第一夹板和第二夹板对推平的布料进行夹持,减少布料回弹的情况出现,通过转动组件带动第一夹板和第二夹板移动,把推平的布料运送到加工组件内,进而可以使布料分切的更加均匀,同时可以减少布料的拉伸变形,另外,由于从布料的中间位置向两边推动褶皱,从而使布料的推平效果更好。

[0010] 可选的,所述机架上设置有用于对布料夹紧且用于运送布料的第一夹紧组件和第二夹紧组件,所述第一夹紧组件和第二夹紧组件之间设置有推平区,所述推平区的布料处于松弛状态,且第一推平组件设置在推平区内。

[0011] 通过采用上述技术方案,在对弹性布料推平时,由于第一推平组件处于推平区内,且推平区内的布料处于松弛状态,此时沿布料长度方向没有处于绷紧状态,然后在转动辊带动双向螺纹带转动时,可以更好的推平布料,由于布料处于松弛状态,相对于绷紧状态的布料,在推平时更加的省力,进而可以减少布料出现拉伸变形的情况。

[0012] 可选的,所述第一夹紧组件包括两个转动连接在机架上的第一夹紧辊,布料设置在两个第一夹紧辊之间,且第一夹紧辊抵接在布料表面;所述第二夹紧组件包括两个转动连接在机架上的第二夹紧辊,布料设置在两个第二夹紧辊之间,且第二夹紧辊抵接在布料表面。

[0013] 通过采用上述技术方案,两个第一夹紧辊和两个第二夹紧辊对布料进行夹紧,然后通过两个第一夹紧辊和两个第二夹紧辊转动对布料进行输送,然后使推平区内的布料始终保持松弛的状态。

[0014] 可选的,所述转动组件包括设置在机架上的安装板和转动连接在安装板上的多个安装辊以及绕设在安装辊上的转动带,多个所述夹紧组件设置在转动带上,所述转动带带动夹紧组件沿布料输送的方向移动。

[0015] 通过采用上述技术方案,安装辊转动带动转动带转动,通过转动带转动带动多个压紧组件转动,进而可以使压紧组件和布料同步移动,进而减少布料移动过程中回缩的情况出现。

[0016] 可选的,所述推动组件包括设置在第一夹板和第二夹板之间的推动弹簧和设置在安装板上的支撑板以及开设在支撑板上的推动槽,所述推动弹簧用于推动第一夹板和第二夹板相互远离,所述推动槽包括第一槽体、第二槽体和连接部,所述第一槽体的高度低于第二槽体的高度,且连接部用于连接第一槽体和第二槽体,所述第一槽体和第二槽体沿转动带转动的方向设置一周。

[0017] 通过采用上述技术方案,在转动带带动第一夹板和第二夹板移动时,在第一槽体的作用下,使第一夹板和第二夹板相互靠近,此时对推平的布料进行夹紧,然后转动带在输送的过程中,第一夹板和第二夹板从第一槽体移动到第二槽体内,此时在推动弹簧的作用下,推动第一夹板和第二夹板相互远离,便于脱离送往分切组件内的布料,从而在转动带转动的过程中,在多个夹紧组件的作用下,可以实现循环往复的夹持输送,进而在使用时更加方便。

[0018] 可选的,所述转动带上设置有固定板,所述第一夹板包括滑动连接在固定板上的连接板和固定在连接板上的滑杆以及滑动连接在连接板上的夹紧部,所述夹紧部的滑动方向和连接板的滑动方向垂直设置,且在连接板上设置有用于推动连接板移动的限位弹簧,所述限位弹簧的一端固定在夹紧部上,另一端固定在连接板上。

[0019] 可选的,所述机架上设置有抵接板,布料设置在抵接板和转动辊之间,且布料下表面抵接在抵接板上。

[0020] 可选的,所述机架上设置有支撑辊和第二推平组件,所述第一推平组件设置在支撑辊和第二推平组件之间,且支撑辊和第二推平组件之间的布料水平设置。

[0021] 可选的,所述机架上设置有调节组件,所述调节组件用于对推平区内的布料张紧度进行调节,所述调节组件包括滑动连接在机架上的调节板和设置在机架上的调节气缸,两个所述第一压紧辊均转送连接在调节板上。

[0022] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0023] 1、双向螺纹带转动的过程中会推动褶皱向两边移动,然后通过第一夹板和第二夹板对推平的布料进行夹持,减少布料回弹的情况出现,可以减少布料的拉伸变形,另外,由于从布料的中间位置向两边推动,从而使布料的推平效果更好。

[0024] 2、由于第一推平组件处于推平区内,且推平区内的布料处于松弛状态,此时沿布料长度方向没有处于绷紧状态,然后在转动辊带动双向螺纹带转动时,可以更好的推平布料,进而可以减少弹性布料出现拉伸变形的情况。

附图说明

[0025] 图1是本申请实施例的整体结构示意图。

[0026] 图2是本申请实施例的拉紧机构结构示意图。

[0027] 图3是本申请实施例的第一推平组件结构示意图。

[0028] 图4是本申请实施例的转动组件和夹紧组件结构示意图。

[0029] 图5是图4中A处的放大图。

[0030] 图6是本申请实施例的夹紧组件结构示意图。

[0031] 附图标记:01、机架;02、放卷辊;03、布料卷;04、推平区;05、倾斜面;06、限位弹簧;1、第一推平组件;11、转动辊;12、双向螺纹带;13、抵接板;2、夹紧组件;21、固定板;22、第一夹板;221、连接板;222、滑杆;223、夹紧部;23、第二夹板;3、转动组件;31、安装板;32、安装辊;33、转动带;4、第一夹紧组件;41、第一夹紧辊;5、第二夹紧组件;51、第二夹紧辊;6、推动组件;61、推动弹簧;62、支撑板;63、推动槽;631、第一槽体;632、第二槽体;633、连接部;7、调节组件;71、调节板;73、调节气缸;8、第二推平组件;10、移动杆。

具体实施方式

[0032] 以下结合图1-图6对本申请作进一步详细说明。

[0033] 本申请实施例公开一种布料放卷设备。参照图1到图6,一种布料放卷设备包括设置在地面上的机架01和转动连接在机架01上的放卷辊02,放卷辊02上套设有布料卷03,同时在机架01上设置有第一推平组件1和拉紧机构,第一推平组件1用于推动布料上的褶皱从中间向两边移动,进而实现把布料推平的目的,同时拉紧机构对推平的弹性布料进行夹紧,夹紧后可以沿布料的长度方向和布料同时移动,进而减少推平后的布料出现回缩的情况出现。

[0034] 参照图1到图6,在机架01上设置有第一夹紧组件4和第二夹紧组件5,第一夹紧组件4用于拉动放卷辊02上的布料展开,第二夹紧组件5用于把展开的以及推平的布料运送到

加工装置的位置,本实施例中,在布料放卷时,布料首先经过第一夹紧组件4然后经过第二夹紧组件5,通过第一夹紧组件4和第二夹紧组件5对布料进行夹紧,同时第一夹紧组件4和第二夹紧组件5之间的区域设置为推平区04,推平区04的布料处于松弛的状态,且第一推平组件1处于推平区04内,通过对推平区04的布料进行推平处理,经过推平的布料通过拉紧机构输送到第二夹紧组件5内,通过第二夹紧组件5对推平的布料进行压紧,在本实施例中,第二夹紧组件5远离第一夹紧组件4一侧的布料设置为绷紧的状态,从而可以减少经过第二夹紧组件5后的布料回缩,进而使布料在放卷时效果更好。

[0035] 参照图1到图6,第一推平组件1包括转动连接在机架01上的转动辊11和固定在转动辊11上的双向螺纹带12,双向螺纹带12抵接在布料的表面,且在双向螺纹带12表面涂覆一层薄薄的防磨涂料或特氟龙涂层,进而减少双向螺纹带12和布料表面之间的摩擦力,在机架01上设置有抵接板13,布料设置在抵接板13和转动辊11之间,通过抵接板13可以对推平区04内的布料进行支撑,在其他实施例中,第一推平组件1可以设置在布料的上方和下方,通过两个第一推平组件1可以使褶皱的布料推平效果更好,另外,本实施例中由于从布料的中间位置向两边推动,也可以使布料的推平效果更好。

[0036] 参照图1到图6,由于第一推平组件1设置在推平区04,此区域的布料处于松弛状态,相对于绷紧的布料来说,不用施加很大的力,在推平时更加的省力,进而可以减少布料沿自身的宽度方向出现一定的拉伸变形,具体地,当布料的两端被拉紧且布料处于紧绷的状态时,布料上的褶皱沿自身的长度方向也被拉紧,此时通过第一推平组件1推动褶皱沿自身宽度方向的两边移动时,需要推动的力更大,才能把褶皱推到布料的边缘处,另外更容易使弹性布料拉伸变形,变宽的布料经过第二夹紧组件5夹紧后,自身的厚度会变薄,影响后续的加工,而在推平区04对布料进行推平时,由于推平区04的布料两端没有受到拉紧的作用力,布料不处于张紧状态,此时布料上的褶皱也没有受到沿布料长度方向的拉力,此时只需要沿布料的宽度方向施加很小的推力,就能把出现褶皱的布料推平,且由于推平时的力比较小,进而可以减少布料出现拉伸变形的情况。

[0037] 参照图1到图6,在推平区04设置有支撑辊以及第二推平组件8,第一推平组件1和第二推平组件8结构相同,第二推平组件8的长度小于第一推平组件1,通过第二推平组件8可以对布料对二次推平,进而减少布料出现褶皱,在支撑辊和第二推平组件8的作用下,支撑辊和第二推平组件8之间的布料水平设置,进而便于支撑辊和第二推平组件8之间的第一推平组件1推平布料。

[0038] 参照图1到图6,第一夹紧组件4包括两个转动连接在机架01上的第一夹紧辊41,布料设置在两个第一夹紧辊41之间,且第一夹紧辊41抵接在布料表面;第二夹紧组件5包括两个转动连接在机架01上的第二夹紧辊51,布料设置在两个第二夹紧辊51之间,且第二夹紧辊51抵接在布料表面,在机架01上设置有驱动组件,驱动组件可以带动两个第一夹紧辊41转动,同时驱动组件还可以带动两个第二夹紧辊51转动,两个第一夹紧辊41可以对布料进行夹紧,同时可以对布料进行输送,两个第二夹紧辊51也可以对布料进行夹紧且可以对布料进行输送,本实施例中,第一夹紧辊41和第二夹紧辊51的转动速度可以根据实际需要进行调节,进而可以更好的使推平区04内的布料处于松弛状态。驱动组件可以设置为电机,通过电机可以带动第一夹紧辊41和第二夹紧辊51转动。

[0039] 参照图1到图6,拉紧机构包括夹紧组件2和转动组件3,夹紧组件2用于对推平的布

料进行夹紧,减少布料回缩的情况出现,转动组件3包括设置在机架01上的安装板31和转动连接在机架01上的安装辊32以及绕设在多个安装辊32上的转动带33,本实施例中,安装辊32设置四个,且其中一个安装辊32与电机连接,电机设置在机架01上,通过电机带动安装辊32转动,然后通过安装辊32带动转动带33转动,夹紧组件2设置在转动带33上,本实施例中,夹紧组件2设置多个,多个夹紧组件2沿转动带33的转动方向均匀设置。

[0040] 参照图1到图6,夹紧组件2包括设置在转动带33上的固定板21和设置在固定板21上的第一夹板22以及第二夹板23,第一夹板22和第二夹板23平行间隔设置,且推平的布料处于第一夹板22和第二夹板23之间,在安装板31上设置有推动组件6,推动组件6用于推动第一夹板22和第二夹板23相互靠近或远离,当布料被推平后,推动组件6推动第一夹板22和第二夹板23相互靠近,此时对布料进行夹持,然后通过转动带33转动,使第一夹板22和第二夹板23同时和布料移动,最后被输送带第二夹紧组件5位置处,通过第二夹紧组件5对推平的布料继续夹紧,然后推动组件6推动第一夹板22和第二夹板23相互远离,此时第一夹板22和第二夹板23不再对靠近第二夹紧组件5的布料进行夹紧,随着转动带33的转动,处于相互远离的第一夹板22和第二夹板23转动到靠近第一推平组件1的位置,此时推动组件6推动第一夹板22和第二夹板23相互靠近,继续对推平的布料进行夹紧,进而可以减少推平的布料在输送时回缩的情况出现。

[0041] 参照图1到图6,第一夹板22包括滑动连接在固定板21上的连接板221和固定在连接板221上的滑杆222以及滑动连接在连接板221上的夹紧部223,连接板221上固定安装有移动杆10,移动杆10穿设在固定板21上,且滑动连接在固定板21上,滑杆222滑动连接在支撑板62上,夹紧部223的滑动方向和连接板221的滑动方向垂直设置,本实施例中,夹紧部223沿布料的宽度方向滑动在连接板221上。在第一夹板22和第二夹板23不需要对布料进行夹紧时,推动组件6推动连接板221沿竖直方向滑动连接在固定板21上,在移动杆10的作用下,此时两个夹紧部223向相互远离的方向移动,进而使第一夹板22和第二夹板23移动时更加稳定。

[0042] 参照图1到图6,在连接板221上设置有用于推动夹紧部223向远离固定板21方向移动的限位弹簧06,限位弹簧06的一端固定在夹紧部223上,另一端固定在连接板221上,在转动带33带动第一夹板22和第二夹板23向靠近第二夹紧组件5方向移动时,限位弹簧06处于自然长度,然后在第一夹板22和第二夹板23在转动带33上处于倾斜状态时,由于两个夹紧部223对布料处于夹紧状态,连接板221在夹紧部223上滑动,此时第一夹板22和第二夹板23仍处于对布料进行夹持,然后第一夹板22和第二夹板23和布料脱离后,限位弹簧06推动连接板221复位。本实施例中,第二夹板23和第一夹板22的结构相同,在此,对第二夹板23的具体结构不再详细赘述。

[0043] 参照图1到图6,推动组件6包括设置在第一夹板22和第二夹板23之间的推动弹簧61和设置在安装板31上的支撑板62以及开设在支撑板62上的推动槽63,支撑板62沿转动带33的转动方向设置一周,推动槽63包括第一槽体631、第二槽体632和连接部633,第一槽体631的两端均与连接部633连接,第二槽体632的两端也和两个连接部633连接,第一槽体631、连接部633、第二槽体632、连接部633首尾相连,沿转动带33的转动方向形成一个环形结构,且滑杆222沿竖直方向滑动连接在推动槽63内,本实施例中,连接部633设置有倾斜面05,且第一槽体631的高度低于第二槽体632的高度,进而便于第一槽体631内的滑杆222移

动到第二槽体632内,也便于第二槽体632内的滑杆222移动到第一槽体631内;当两个滑杆222均处于第一槽体631内时,第一夹板22和第二夹板23相互靠近,对推平的布料进行夹紧,当两个滑杆222均处于第二槽体632内时,第一夹板22和第二夹板23相互远离,对推平的布料不再进行夹紧。

[0044] 参照图1到图6,在转动带33带动第一夹板22和第二夹板23移动时,在第一槽体631的作用下,使第一夹板22和第二夹板23相互靠近,推动弹簧61处于压缩状态,此时对推平的布料进行夹紧,然后转动带33在输送的过程中,第一夹板22和第二夹板23从第一槽体631移动到第二槽体632内,此时在推动弹簧61的作用下,推动第一夹板22和第二夹板23相互远离,便于脱离送往第二夹紧组件5内的布料,从而在转动带33转动的过程中,在多个夹紧组件2的作用下,可以实现循环往复的夹持输送,进而在使用时更加方便。

[0045] 参照图1到图6,在机架01上设置有调节组件7,调节组件7用于对推平区04内的布料张紧度进行调节,调节组件7包括滑动连接在机架01上的调节板71和设置在机架01上的调节气缸73,两个第一夹紧辊41均转送连接在调节板71上,本实施例中,调节组件7设置两个,两个调节组件7设置在第一夹紧辊41的两端,调节气缸73的缸体固定在机架01上,活塞杆固定在调节板71,通过调节气缸73工作,带动调节板71移动,然后通过调节板71带动两个第一夹紧辊41同时移动,进而通过两个第一夹紧辊41的移动可以对推平区04布料的张紧进行调节,进而可以使推平区04布料一直处于松弛状态。为了便于对推平区04布料的张紧度进行监控,在机架01上设置有张力传感器和控制器,同时调节气缸73和控制器连接,当张力传感器检测到推平区04布料的张紧力变大时,通过调节气缸73带动两个第一夹紧辊41移动,然后可以使推平区04的布料始终保持松弛状态。

[0046] 本申请实施例一种布料放卷设备的实施原理为:在对弹性布料进行放卷时,首先把布料卷03套设在放卷辊02上,然后使布料的一端依次穿过第一夹紧辊41、第一推平组件1和第二夹紧辊51,最后进入到加工装置内,第二夹紧辊51和加工装置之间的布料处于绷紧的状态,进而可以减少推平的弹性布料回缩,通过第一夹紧组件4把布料输送到推平区04,然后第二夹紧组件5把推平区04内的布料输送到加工装置内,且使推平区04内的布料处于松弛状态,通过转动辊11带动双向螺纹带12转动,推动布料上的褶皱向两边移动,推平后通过第一夹板22和第二夹板23夹持固定,最后通过转动组件3带动第一夹板22和第二夹板23移动,把推平的布料运送到第二夹紧组件5内,在转动带33转动时,可以把推动的布料运送到第二夹紧组件5内,进而减少推动的布料出现回缩的情况。

[0047] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

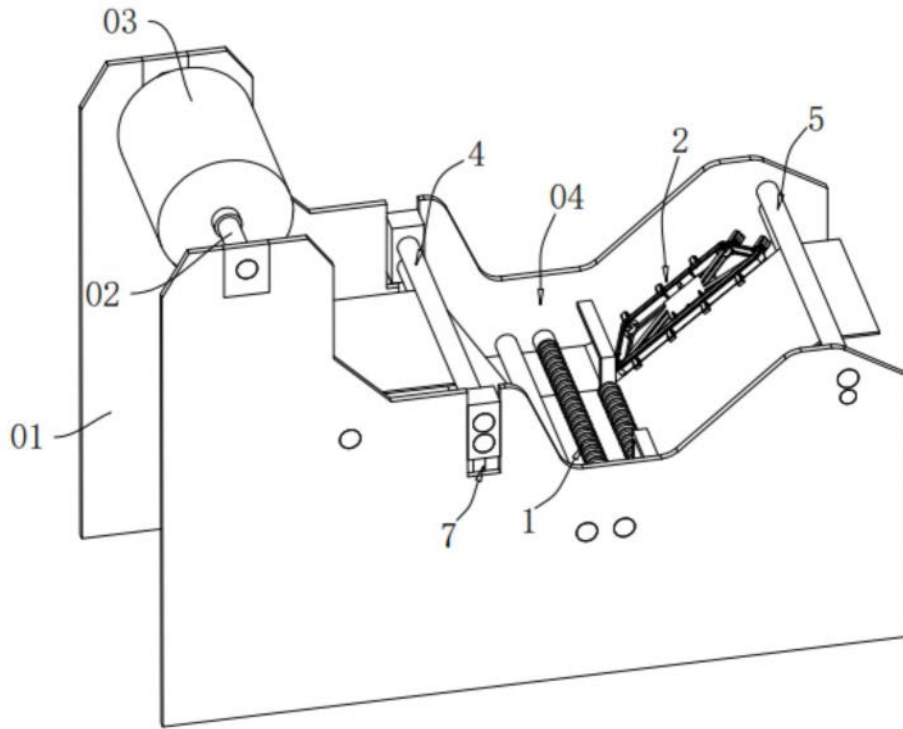


图1

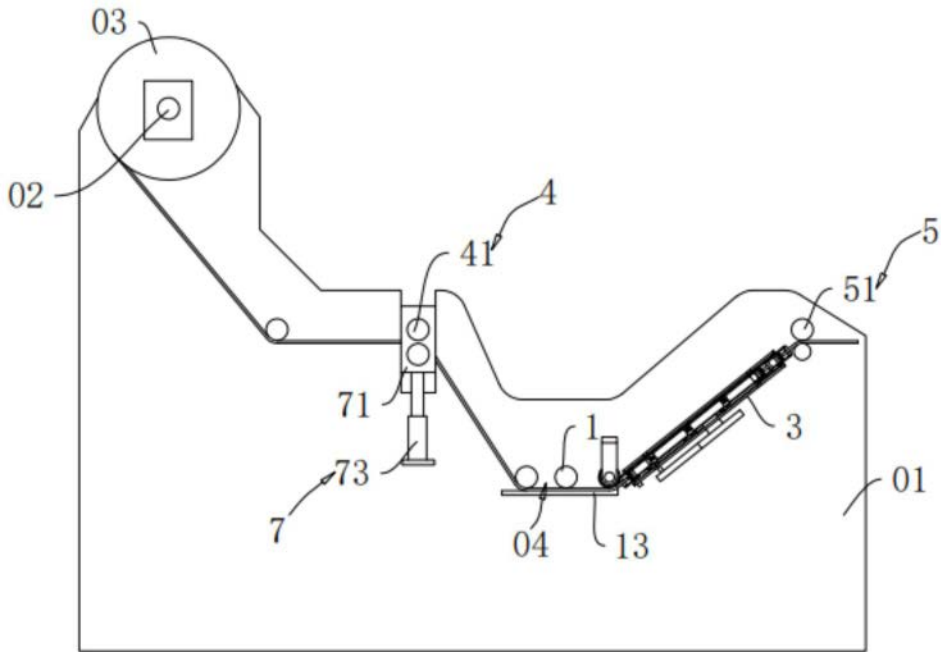


图2

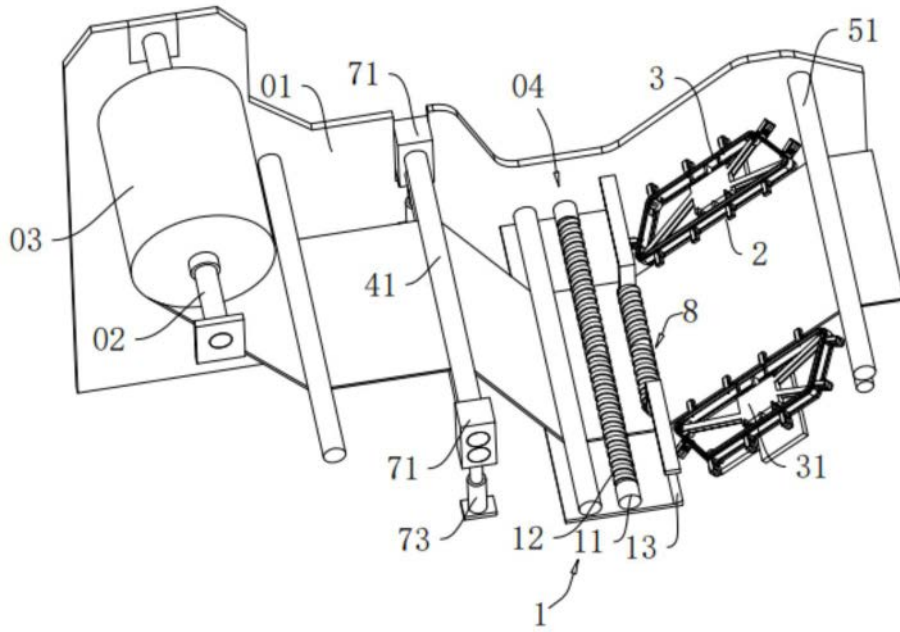


图3

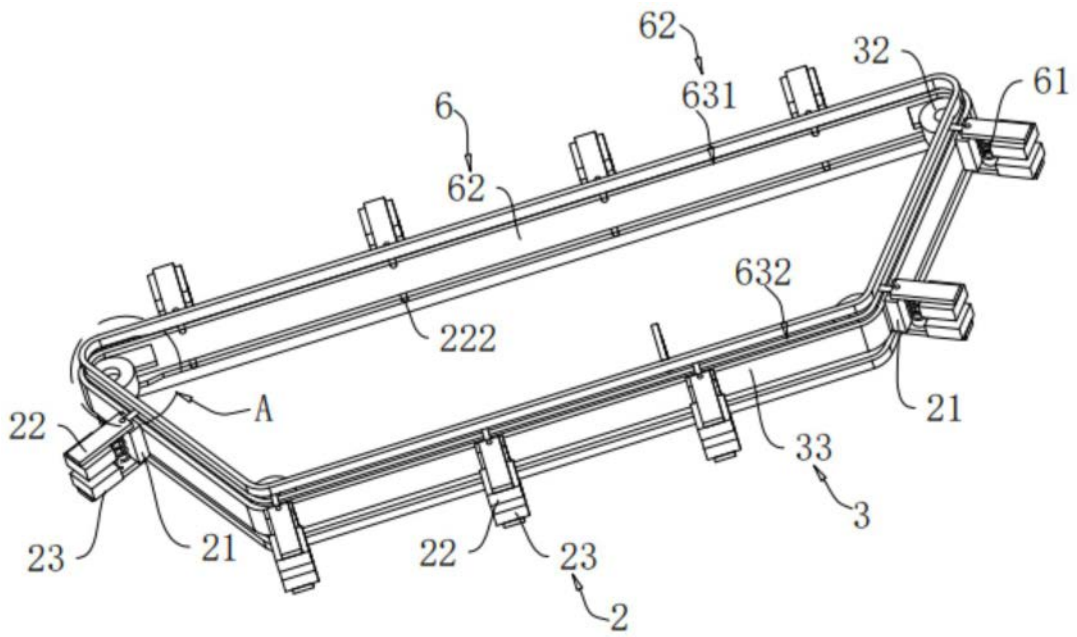


图4

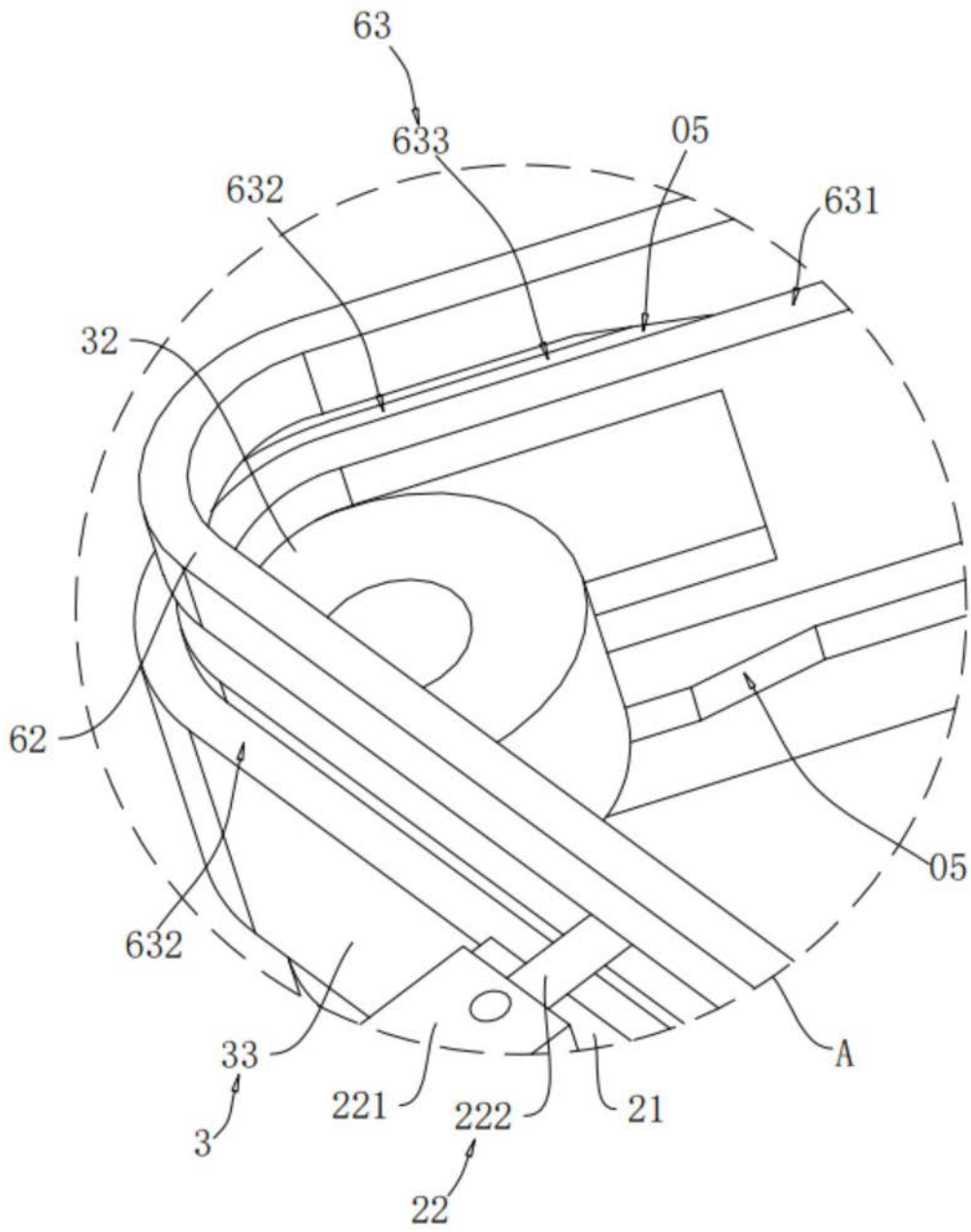


图5

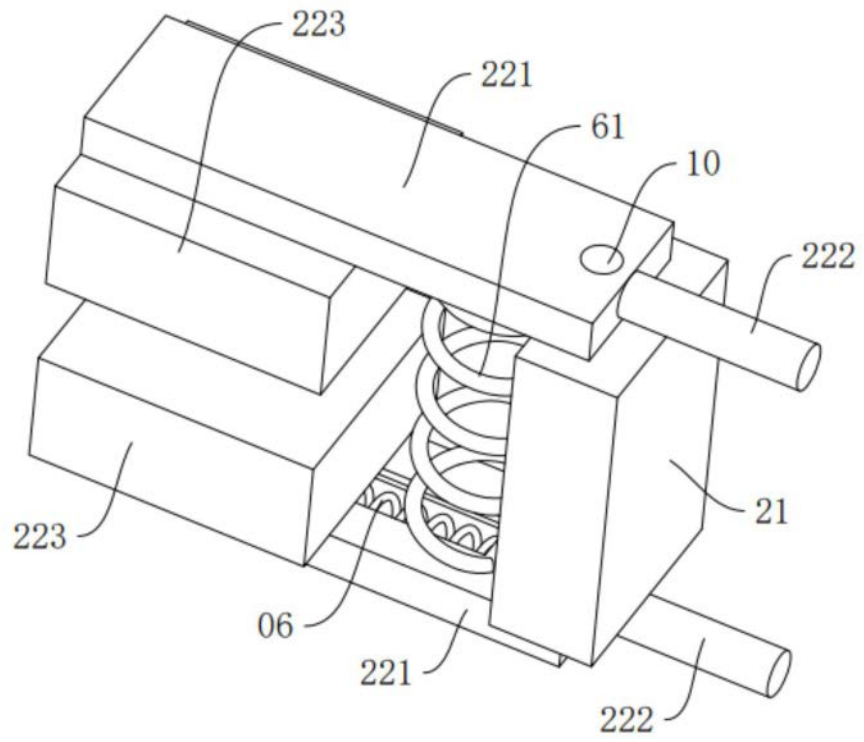


图6