



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210453093 U

(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201920908160.4

(22)申请日 2019.06.17

(73)专利权人 霍山泓浩竹艺有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山经济开发区

(72)发明人 余宏浩 袁保琴 余龙

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34123

代理人 鲍龙凤

(51)Int.Cl.

B27J 1/00(2006.01)

B27C 3/02(2006.01)

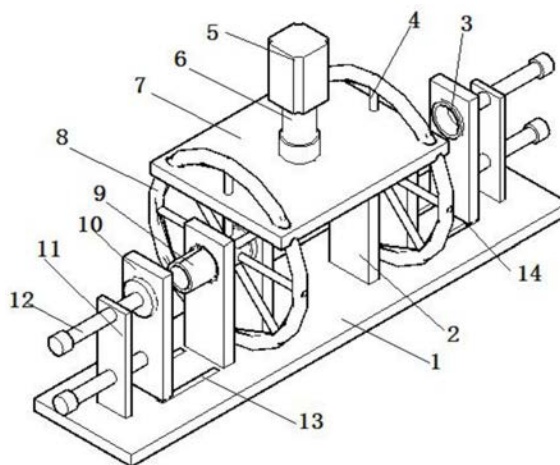
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种竹制品加工用竹筒打孔设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种竹制品加工用竹筒打孔设备,包括工作台,所述工作台上设有竹筒承托架,所述竹筒承托架的两侧设有滑动安装于工作台上的竹筒端部夹紧组件,所述竹筒端部夹紧组件的外侧设有安装于工作台上的驱动组件,所述驱动组件包括固定于工作台上的安装板,所述安装板上对称的设有两个调节螺杆,所述竹筒承托架上安装有打孔组件;本实用新型使用时将待打孔的竹筒置于竹筒通过管内,并且转动调节螺杆驱动支板向竹筒的方向移动,端部承托管与竹筒的端部接触并将竹筒夹紧,电机驱动打孔钻头转动,透过槽口对竹筒进行打孔,在竹筒通过管和端部承托管的配合下将竹筒夹紧,避免打孔时发生偏差。



1. 一种竹制品加工用竹筒打孔设备,包括工作台,其特征在于:所述工作台上设有竹筒承托架,所述竹筒承托架的两侧设有滑动安装于工作台上的竹筒端部夹紧组件,所述竹筒端部夹紧组件的外侧设有安装于工作台上的驱动组件,所述驱动组件包括固定于工作台上的安装板,所述安装板上对称的设有两个调节螺杆,所述竹筒承托架上安装有打孔组件。

2. 根据权利要求1所述的一种竹制品加工用竹筒打孔设备,其特征在于:所述竹筒承托架包括对称设置的两组承托板,两组所述承托板之间通过竹筒通过管连接,所述竹筒通过管的顶部开设有槽口。

3. 根据权利要求2所述的一种竹制品加工用竹筒打孔设备,其特征在于:所述竹筒通过管与承托板之间的连接处设有过盈配合环,竹筒通过管位于两组承托板处设有环形架体。

4. 根据权利要求3所述的一种竹制品加工用竹筒打孔设备,其特征在于:所述环形架体包括安装环,所述安装环与竹筒通过管之间设有若干加强筋。

5. 根据权利要求1所述的一种竹制品加工用竹筒打孔设备,其特征在于:所述竹筒端部夹紧组件包括支板,所述支板上与竹筒通过管相对应的位置设有端部承托管,支板的底部设有与开设于工作台上的滑槽相配合的滑块。

6. 根据权利要求1所述的一种竹制品加工用竹筒打孔设备,其特征在于:所述打孔组件包括固定安装于环形架体上的顶板,所述顶板上由电机驱动的打孔杆,所述打孔杆的底部设有与槽口相对应的打孔钻头。

一种竹制品加工用竹筒打孔设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种竹制品加工用竹筒打孔设备,属于竹制品加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 竹制品是指以竹子为加工原料制造的产品,多为日用品,在竹制品加工时,需要对原料进行打孔,便于原料之间组合,目前的竹筒打孔装置存在竹筒夹紧不牢固,打孔时容易发生偏差,为此,我们提出一种竹制品加工用竹筒打孔设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种竹制品加工用竹筒打孔设备,在竹筒通过管和端部承托管的配合下将竹筒夹紧,避免打孔时发生偏差,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种竹制品加工用竹筒打孔设备,包括工作台,所述工作台上设有竹筒承托架,所述竹筒承托架的两侧设有滑动安装于工作台上的竹筒端部夹紧组件,所述竹筒端部夹紧组件的外侧设有安装于工作台上的驱动组件,所述驱动组件包括固定于工作台上的安装板,所述安装板上对称的设有两个调节螺杆,所述竹筒承托架上安装有打孔组件。

[0006] 进一步的,所述竹筒承托架包括对称设置的两组承托板,两组所述承托板之间通过竹筒通过管连接,所述竹筒通过管的顶部开设有槽口。

[0007] 进一步的,所述竹筒通过管与承托板之间的连接处设有过盈配合环,竹筒通过管位于两组承托板处设有环形架体。

[0008] 进一步的,所述环形架体包括安装环,所述安装环与竹筒通过管之间设有若干加强筋。

[0009] 进一步的,所述竹筒端部夹紧组件包括支板,所述支板上与竹筒通过管相对应的位置设有端部承托管,支板的底部设有与开设于工作台上的滑槽相配合的滑块。

[0010] 进一步的,所述打孔组件包括固定安装于环形架体上的顶板,所述顶板上由电机驱动的打孔杆,所述打孔杆的底部设有与槽口相对应的打孔钻头。

[0011] 本实用新型使用时将待打孔的竹筒置于竹筒通过管内,并且转动调节螺杆驱动支板向竹筒的方向移动,端部承托管与竹筒的端部接触并将竹筒夹紧,电机驱动打孔钻头转动,透过槽口对竹筒进行打孔,在竹筒通过管和端部承托管的配合下将竹筒夹紧,避免打孔时发生偏差。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一个角度的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型另一个角度的整体结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的部分结构示意图。

[0015] 图中：1、工作台；2、承托板；3、端部承托管；4、加强筋；5、电机；6、打孔杆；7、顶板；8、安装环；9、竹筒通过管；10、支板；11、安装板；12、调节螺杆；13、滑槽；14、滑块；15、过盈配合环；16、槽口；17、打孔钻头。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1至3所示，本实施例提供一种竹制品加工用竹筒打孔设备，包括工作台，所述工作台上设有竹筒承托架，所述竹筒承托架的两侧设有滑动安装于工作台上的竹筒端部夹紧组件，所述竹筒端部夹紧组件的外侧设有安装于工作台上的驱动组件，所述驱动组件包括固定于工作台上的安装板，所述安装板上对称的设有两个调节螺杆，所述竹筒承托架上安装有打孔组件。

[0018] 进一步的，所述竹筒承托架包括对称设置的两组承托板，两组所述承托板之间通过竹筒通过管连接，所述竹筒通过管的顶部开设有槽口。

[0019] 进一步的，所述竹筒通过管与承托板之间的连接处设有过盈配合环，竹筒通过管位于两组承托板处设有环形架体。

[0020] 进一步的，所述环形架体包括安装环，所述安装环与竹筒通过管之间设有若干加强筋。

[0021] 进一步的，所述竹筒端部夹紧组件包括支板，所述支板上与竹筒通过管相对应的位置设有端部承托管，支板的底部设有与开设于工作台上的滑槽相配合的滑块。

[0022] 进一步的，所述打孔组件包括固定安装于环形架体上的顶板，所述顶板上由电机驱动的打孔杆，所述打孔杆的底部设有与槽口相对应的打孔钻头。

[0023] 将待打孔的竹筒置于竹筒通过管内，并且转动调节螺杆驱动支板向竹筒的方向移动，端部承托管与竹筒的端部接触并将竹筒夹紧，电机驱动打孔钻头转动，透过槽口对竹筒进行打孔，在竹筒通过管和端部承托管的配合下将竹筒夹紧，避免打孔时发生偏差。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

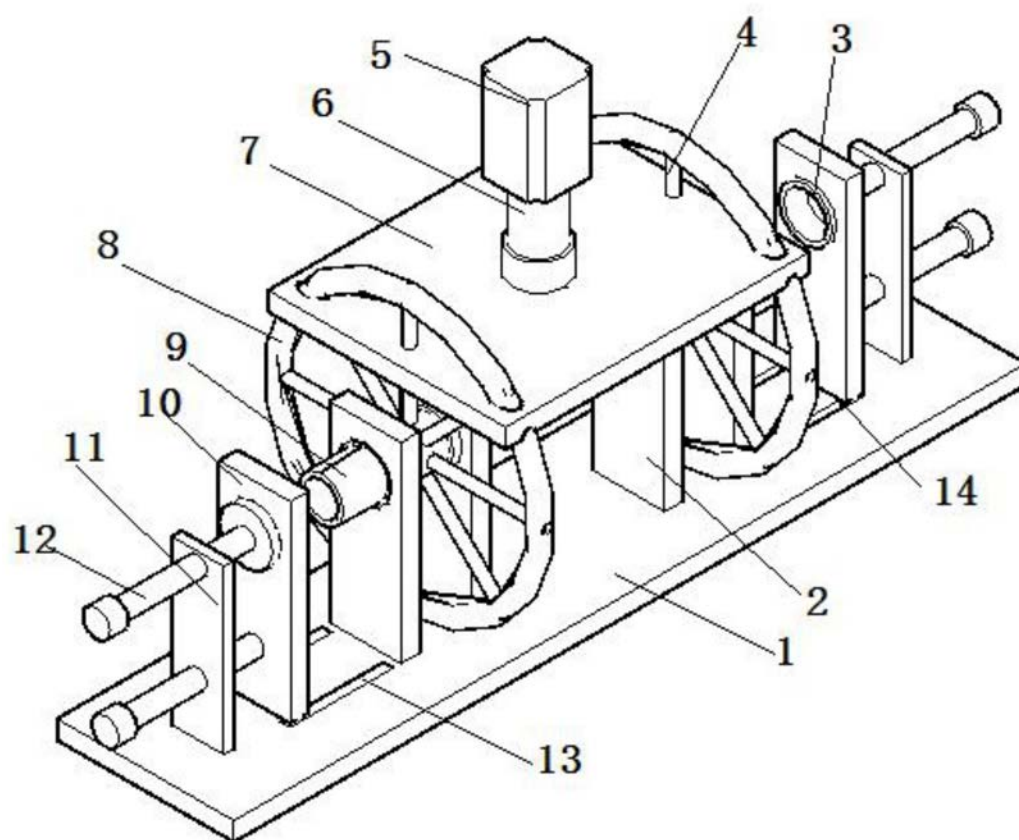


图1

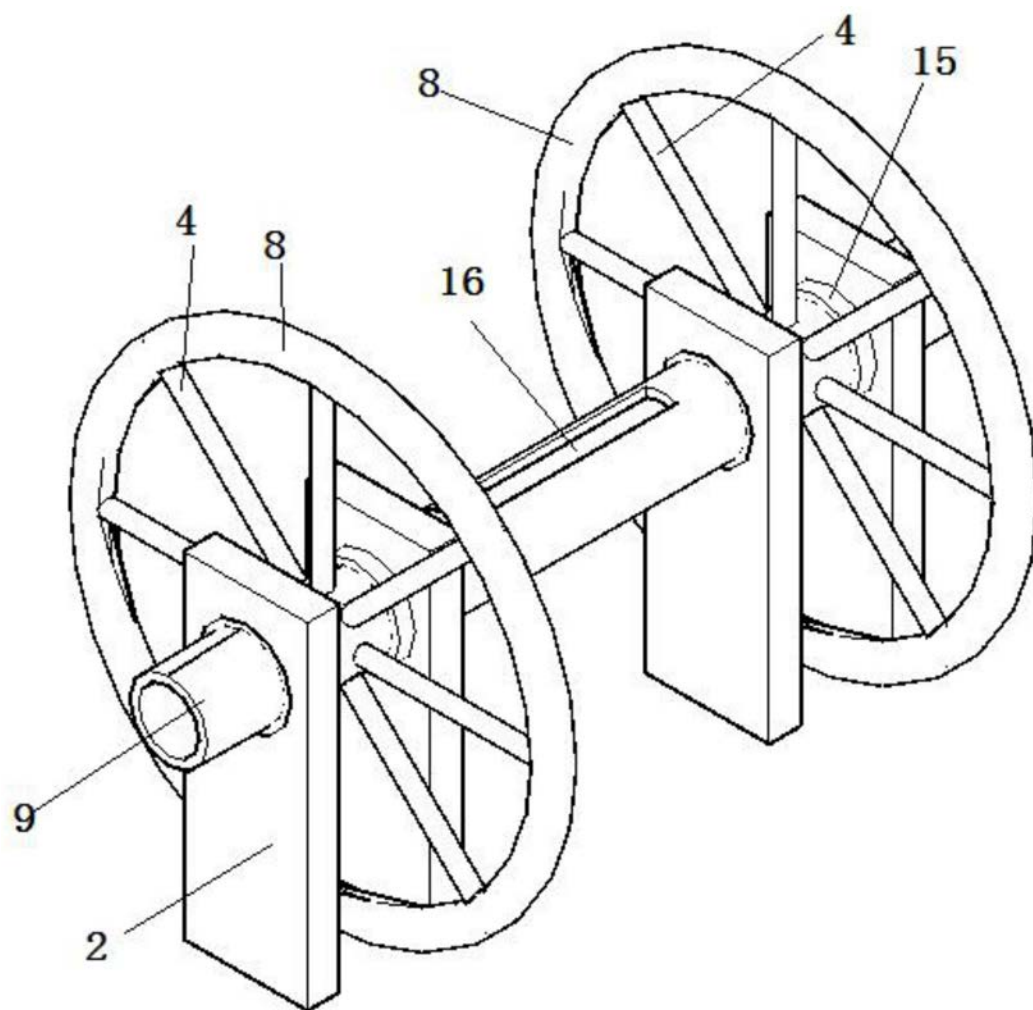


图3