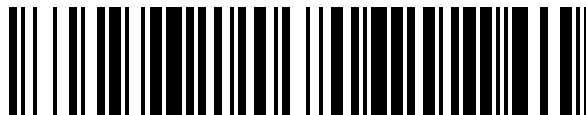


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 270 176**

21 Número de solicitud: 202130823

51 Int. Cl.:

A47F 9/00 (2006.01)

A23C 3/00 (2006.01)

A23L 9/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.04.2021

30 Prioridad:

19.05.2020 IT 202020000002638

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.06.2021

71 Solicitantes:

**ALI GROUP S.R.L. - CARPIGIANI (100.0%)
VIA GOBETTI 2/A
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (Milano) IT**

72 Inventor/es:

**LAZZARINI, Roberto y
TASSI, Federico**

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo

54 Título: **MOSTRADOR PARA LA PRODUCCIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE PRODUCTOS
ALIMENTICIOS LÍQUIDOS O SEMILÍQUIDOS**

ES 1 270 176 U

DESCRIPCIÓN

MOSTRADOR PARA LA PRODUCCIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS LÍQUIDOS O SEMILÍQUIDOS

La presente invención tiene por objeto un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos líquidos y semilíquidos del sector heladería (helados, sorbetes, helados semilíquidos, etc.), pastelería (cremas, chocolate, etc.) o restaurantes (sopas, etc.).

- 5 Como se sabe, en el sector en cuestión hay una gran necesidad de poder realizar una pluralidad de productos en pequeñas dosis en lapsos de tiempo sumamente cortos, de modo de satisfacer la exigencia del cliente.

- 10 En particular, una fuerte necesidad en el sector en cuestión es la de poder realizar productos alimenticios líquidos o semilíquidos directamente de frente al cliente.

Otra fuerte necesidad por parte de los fabricantes de máquinas es la de poder disponer de una máquina sumamente versátil en términos de volumen productivo y variedad de productos.

- 15 Otra fuerte necesidad por parte de los fabricantes de máquinas es la de poder disponer de una máquina cuyo costo de inversión sea reducido y en relación con las necesidades del mercado en el cual esa máquina deberá trabajar.

- 20 Finalmente, otra fuerte necesidad por parte de los fabricantes de máquinas es la de disponer de una máquina que pueda ser empleada en una pluralidad de situaciones distintas, correspondientes a diferentes exigencias del operador de modo tal de optimizar el espacio disponible.

- 25 Un objetivo de la presente invención es el de poner a disposición un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos que permita satisfacer las necesidades indicadas con anterioridad, en particular un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos que permita realizar con gran simplicidad cantidades reducidas de productos del sector heladería, pastelería o restauración en base a las necesidades expuestas al momento por parte del
- 30 cliente.

Además, un objetivo de la presente invención es el de poner a disposición un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos del sector heladería, pastelería o restauración en condiciones de optimizar los costes de inversión.

5

Finalmente, un objetivo de la presente invención es el poner a disposición un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos del sector heladería, pastelería o restauración en condiciones de optimizar el espacio a disposición del lugar en el cual tal mostrador deberá funcionar.

10

De conformidad con la presente invención, ese objetivo se logra mediante un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos del sector heladería, pastelería o restauración, con las características técnicas expuestas en una o varias de las reivindicaciones descritas más adelante.

15

Le características técnicas de la presente invención, según dichos objetivos, están expuestas claramente en el contenido de las reivindicaciones descritas más adelante, mientras que las ventajas de la misma invención se pondrán aún más de manifiesto a lo largo de la descripción detallada que sigue, hecha con referencia a los dibujos adjuntos que representan una o varias formas de realización a título puramente ejemplificador y no limitativo, en los cuales:

20

- la figura 1 ilustra una vista esquemática de una forma de realización de un mostrador objeto de la presente invención;

25

- la figura 2 ilustra una vista esquemática de otra forma de realización del mostrador objeto de la presente invención;

- las figuras 3A y 3B ilustran dos vistas esquemáticas en perspectiva de respectivas formas de realización de un componente del mostrador de la figura 1;

30

- la figura 4 ilustra una vista esquemática de una forma de realización del componente del mostrador de la figura 1;

- la figura 5 ilustra una vista esquemática de otra forma de realización del componente del mostrador de la figura 1.

35

De conformidad con las figuras anexas, con el número 1 se ha indicado un mostrador para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos del sector heladería, pastelería o restauración.

- 5 Preferentemente, el mostrador (1) es adecuado para realizar directamente y conservar, por un periodo preestablecido, productos de heladería, pastelería o restauración.

Por productos del sector heladería, pastelería o restauración se entienden productos como helados (semilíquidos, artesanales, sorbetes, granizados, etc.), así como productos del tipo
10 cremas, chocolate, o bien sopas.

Tales productos pueden ser indiferentemente calientes o fríos.

En la descripción que sigue se considera un mostrador de helado (1), adecuado en particular
15 para la producción y el mantenimiento de helados artesanales; sin embargo, no hay ninguna limitación en extender la invención puesto que el concepto fundamental de la misma invención se puede emplear de la misma manera en cualquier tipo de productos alimenticios líquidos o semilíquidos.

20 En este contexto, por helado se entiende una preparación alimenticia a base de azúcares, leche y derivados, nata, a los cuales se les agrega fruta, productos aromáticos u otros ingredientes para obtener helados y gustos finales diferentes. En tal situación, el mostrador (1) viene empleado para procesar esos ingredientes realizando el helado que se desea obtener.

25 Según un primer aspecto de la presente invención, el mostrador (1) se compone de una pluralidad de módulos (2), que definen, cada uno de ellos, una sede de elaboración (3) de los productos y están predispuestos para ser conectados entre sí de conformidad con una pluralidad de diferentes configuraciones y combinaciones de modo tal que el mostrador (1)
30 pueda asumir una pluralidad de composiciones operativas.

En esta descripción, con la expresión «sede de elaboración» se quiere significar una porción del módulo (2) obtenida y destinada operativamente al efecto de la elaboración del producto.

35 En otros términos, es posible variar la cantidad de módulos (2) que en su globalidad componen

el mostrador (1) y/o su disposición recíproca variando, por consiguiente, la cantidad, posición y distribución de sus sedes de elaboración (3).

Se deduce, pues, una variación de la cantidad de sedes de elaboración (3) lo cual permite variar la cantidad total de producto elaborado mediante el mostrador (1), así como una posible mayor diversificación de los productos realizados y mantenidos mediante el mismo mostrador (1).

Además, convenientemente, es posible adaptar el mostrador (1) a las necesidades del operador.

Por ejemplo, el operador puede adquirir una cantidad adecuada de módulos (2) en función de las exigencias de mercado y/o de la clientela. Y ello sin menoscabar la posibilidad de agregar/quitar, en cualquier momento y puntualmente, módulos (2) en el caso que tales exigencias tuvieran que variar o en el caso de variación de la oferta al público.

Además, el operador con poder de compra limitado puede elegir invertir en un mostrador (1) que se compone de una limitada cantidad de módulos postergando la compra de otros módulos a un momento más apropiado.

Preferentemente, los módulos (2) vienen predispuestos para poder ser conectados entre sí de modo tal que el mostrador (1) pueda asumir composiciones operativas que presenten forma geométrica o extensión diferentes.

De lo anterior se desprende que, convenientemente, el operador puede configurar o componer el mostrador (1) en función del lugar donde el mismo mostrador (1) deberá trabajar.

De este modo, variando la geometría y/o la extensión del mostrador (1), el operador podrá optimizar el espacio a disposición y/o adaptar el mostrador (1) a exigencias estéticas o estilísticas.

A título ejemplificador y no limitativo, en la figura 1 y en la figura 2 se muestran dos posibles formas de realización del mostrador (1), en particular una configuración lineal y una configuración angular o en «L» respectivamente.

Preferentemente, a lo largo de la dirección de extensión longitudinal del mostrador (1) los módulos (2) pueden ser dispuestos longitudinal y/o transversalmente y presentar una cantidad diferente de sedes de elaboración (3).

- 5 Cada módulo (2) presenta una pared superior (7) donde se obtiene la por lo menos una sede de elaboración (3) y la cual puede definir una superficie de apoyo o de trabajo.

De conformidad con un aspecto ventajoso, las paredes superiores (7) de la pluralidad de módulos (2) vienen dispuestas coplanarias y cuando los módulos (2) están conectados entre
10 sí definen, en su totalidad, un plano de elaboración (L) substancialmente continuo.

En otros términos, el plano de elaboración en «L» es la porción de mostrador (1) donde están dispuestas las sedes de elaboración (3) y, por consiguiente, donde se efectúan las elaboraciones de los productos. En función de las configuraciones y las composiciones
15 operativas asumidas por el mostrador (1), el plano de elaboración en «L» presentará una determinada conformación.

En general, el plano de elaboración «L» puede asumir cualquier conformación definida por la composición operativa asumida por el mostrador (1) en función de las configuraciones y
20 combinaciones asumidas por los módulos (2).

Según un aspecto de la presente invención, preferentemente todos los módulos (2) de la pluralidad de módulos (2) presentan, en planta, una misma forma.

- 25 Preferiblemente, esa forma en planta es poligonal, aún más preferiblemente rectangular, como se puede apreciar en las figuras 3A y 3B que muestran, a título ejemplificador y no limitativo, dos formas de realización preferidas de los módulos (2).

Asimismo, se han contemplado formas de realización en las cuales la forma en planta es
30 cuadrada.

En una posible realización de la presente invención todos los módulos (2) de la pluralidad de módulos (2) son idénticos entre sí.

- 35 En otros términos, todos los módulos (2), que componen el mostrador (1), están provistos de

un bastidor (4) idéntico, o sea que presenta la misma forma en planta y la misma cantidad de sedes de elaboración (3).

Sin embargo, se han contemplado formas de realización donde el mostrador (1) comprende una pluralidad de módulos (2) que no son idénticos entre sí por lo menos según uno de los aspectos mencionados con anterioridad.

Por ejemplo, se han contemplado formas de realización donde el mostrador (1) puede estar compuesto por módulos (2) diferentes, por ejemplo que presentan una estructura idéntica pero una cantidad de sedes de elaboración (3) diferente, como se puede apreciar en la figura 3A y en la figura 3B que muestran un módulo (2) que presenta dos sedes elaboración (3) y un módulo (2) que presenta una sede de elaboración (3) respectivamente, o bien con una forma diferente (por ejemplo que emplea módulos con planta cuadrada y módulos con planta rectangular).

De conformidad con un aspecto preferido de la presente invención, cada módulo (2) presenta una pluralidad de paredes laterales donde al menos algunas de esas paredes laterales, preferiblemente todas, están provistas de medios de enganche (no exhibidos en las figuras anexas).

Esos medios de enganche están configurados para un enganche estable y reversible con respectivas paredes laterales de módulos (2) adyacentes.

Tales medios de enganche pueden ser de cualquier género siempre que sean aptos para vincular de manera estable y removible los módulos (2) adyacentes.

Preferentemente, de conformidad con un listado no exhaustivo, los medios de enganche pueden comprender al menos uno de los siguientes: uno o varios órganos de rosca, uno o varios órganos de apriete mediante palanca, uno o varios enganches a presión.

Mediante esos medios de enganche, los módulos (2) se pueden conectar entre sí yuxtaponiendo en paralelo correspondientes paredes laterales donde, preferiblemente, las paredes laterales de cada módulo comprenden una primera pareja (5) de paredes laterales, paralelas entre sí, y una segunda pareja (6) de paredes laterales, paralelas entre sí y perpendiculares a la primera pareja (5) de paredes laterales.

Aún más preferible, las paredes laterales de la segunda pareja (6) pueden presentar una longitud que es un múltiplo de la longitud de las paredes laterales de la primera pareja (5), con especial aplicación a módulos con una forma, en planta, rectangular.

5

En particular, las paredes laterales de la segunda pareja (6) pueden definir dos o varias áreas distintas de conexión de una correspondiente pared lateral de una primera pareja (5) de paredes laterales de un módulo (2) adyacente de modo tal de definir dos configuraciones diferentes de enganche recíproco entre dichos módulos (2) adyacentes. Lo anterior es sumamente útil en el caso de utilización de módulos con una forma, en planta, rectangular, donde una disposición perpendicular entre módulos adyacentes consigue dos o varias posibles configuraciones de enganche.

10

En otros términos, es posible conectar y vincular dos o varios módulos (2) mediante las respectivas primeras y/o segundas parejas (5, 6) de paredes laterales.

15

De manera ventajosa, de este modo, es posible obtener una pluralidad de configuraciones y/o composiciones operativas diferentes que, por otro lado, son sumamente estables.

20

Por ejemplo, como se puede apreciar en las formas de realización ilustradas en las figuras 1 y 2, los módulos (2) pueden ser conectados de modo tal que la respectiva segunda pareja (6) de paredes esté orientada paralela y/o transversal con respecto a una dirección de extensión principal del plano de elaboración «L».

25

En particular, preferiblemente, los módulos (2) presentan la segunda pareja (6) de paredes laterales de una longitud que es el doble de la longitud de la primera pareja (5) de paredes laterales. De este modo, a una de las paredes laterales de la segunda pareja (6) de un módulo (2) dispuesto transversal a la dirección de extensión principal del plano de elaboración «L» pueden ser conectadas paredes laterales de la primera pareja (5) de paredes laterales de dos respectivos módulos (2) adyacentes.

30

Estructuralmente, según una forma de realización preferida, cada módulo (2) esencialmente comprende un sistema térmico (8), al menos un recipiente de elaboración (12), al menos un agitador (14) y una motorización (M).

35

En particular, el sistema térmico (8) lleva a cabo al menos un ciclo termodinámico mediante un fluido principal de transferencia térmica y está provisto de un compresor (9), un intercambiador de calor principal (10) y un órgano de reducción de presión (11), preferiblemente un órgano de laminación, que intervienen en la circulación del fluido principal de transferencia térmica.

El sistema térmico (8) está configurado, preferible pero no exclusivamente, para llevar a cabo un ciclo frigorífico.

A nivel funcional, el sistema térmico (8) estará activo en al menos un recipiente de elaboración (12), donde ese al menos un recipiente de elaboración (12) define una cámara de elaboración (13) para realizar un producto alimenticio líquido o semilíquido.

El por lo menos un agitador (14) viene aplicado o se puede aplicar al bastidor (4) y viene colocado o se puede colocar en un respectivo recipiente de elaboración (12) de modo tal de definir con el mismo una sede de elaboración (3).

Preferiblemente, los módulos (2) comprenden uno o dos recipientes de elaboración (12) y uno o dos agitadores (14), asociados a un respectivo recipiente de elaboración (12), de modo tal de definir conjuntamente una o dos respectivas sedes de elaboración (3).

En particular, en la forma de realización de la figura 3A, el módulo (2) presenta dos recipientes de elaboración (12), yuxtapuestos entre sí a lo largo de una dirección paralela a una dirección preponderante de extensión horizontal del módulo (2), y dos agitadores (14), que definen junto con los dos recipientes de elaboración (12), dos sedes de elaboración (3).

En la forma de realización de la figura 3B, el módulo (2) presenta un recipiente de elaboración (12) y un agitador (14) que definen una sola sede de elaboración (3).

Finalmente, la motorización (M) está asociada operativamente al por lo menos un recipiente de elaboración (12) o al por lo menos un agitador (14).

Por lo tanto, los módulos (2) trabajan de manera independiente entre sí, en particular están configurados para ejercer de modo independiente sus propias funciones de producción y de mantenimiento de los respectivos productos.

A continuación se describirán dos formas de realización ejemplificadoras y no limitativas de los módulos (2).

En una primera forma de realización, exhibida esquemáticamente en la figura 4, la motorización (M) está provista de al menos un árbol de accionamiento (15) en condiciones de girar alrededor de un respectivo eje de rotación vertical asociado a un respectivo recipiente de elaboración (12) de modo tal que el al menos un recipiente de elaboración (12) pueda girar alrededor del respectivo eje de rotación .

El agitador (14), en cambio, viene aplicado o se puede aplicar al bastidor (4) en una posición fija.

Asimismo, el módulo (2) comprende medios de acoplamiento (16) entre el al menos un recipiente de elaboración (12) y el respectivo árbol de accionamiento (15) para permitir el acoplamiento, con consiguiente transmisión del movimiento, desde la motorización (M) al por lo menos un recipiente de elaboración (12).

En otros términos, durante el uso, el agitador (14) es solidario con el bastidor (4) y el movimiento relativo del producto con respecto al agitador (14) viene provocado por la rotación del recipiente de elaboración (12).

La elaboración del producto, dentro del recipiente de elaboración (12), tiene lugar mediante la acción mecánica del agitador (14) sobre el producto, lo cual determina su mezcla.

Según esa forma de realización, asimismo, ha sido contemplada la presencia de un segundo recipiente (17), fijo con respecto al bastidor (4) y conformado para alojar con libertad de rotación un respectivo recipiente de elaboración (12).

El recipiente de elaboración (12) y el segundo recipiente (17) son cilíndricos y están dispuestos, durante el uso, coaxiales entre sí.

El recipiente de elaboración (12) está colocado dentro del segundo recipiente (17) de manera amovible.

Asimismo, el segundo recipiente (17), define un vano entre el mismo segundo recipiente (17) y el recipiente de elaboración (12) que se puede llenar con un fluido secundario de

transferencia térmica.

El módulo (2), asimismo, comprende al menos un segundo intercambiador de calor (19) asociado a un respectivo segundo recipiente (17) por el cual circula el fluido principal de
5 transferencia térmica.

Preferiblemente ese segundo intercambiador de calor (19) presenta una conformación tipo serpentina operativamente activa sobre las paredes laterales del segundo recipiente (17).

10 En una segunda forma de realización ejemplificadora ilustrada en la figura 5, la motorización (M) está asociada, operativamente, con el por lo menos un agitador (14) de modo tal que el agitador (14) pueda cumplir un movimiento de revolución dentro del respectivo recipiente de elaboración (12), el cual, durante el uso, está dispuesto fijo respecto al bastidor (4).

15 Preferiblemente el movimiento de revolución presenta una trayectoria circular.

En otros términos, durante el uso, el recipiente de elaboración (12) es solidario con el bastidor (4) y el movimiento y la mezcla del producto vienen provocados por el movimiento del agitador (14), movido a su vez por la motorización (M).

20

Según una forma alternativa de realización, tal agitador (5) viene aplicado o se puede aplicar al bastidor (13) en una posición fija e introducido o se puede introducir en el recipiente de elaboración (3).

25 En otros términos, durante el uso, según una forma alternativa de realización, el agitador (5) es solidario con el bastidor y el movimiento relativo del producto con respecto al agitador (5) viene provocado por la rotación del mismo recipiente (3).

30 En esa forma de realización, para cada recipiente de elaboración (12) hay un tercer intercambiador de calor (20).

Preferiblemente, dicho tercer intercambiador de calor (20) presenta una conformación tipo serpentina y operativamente está activo en particular sobre la superficie lateral del recipiente de elaboración (12).

35 Preferiblemente, asimismo, cuando hay más de un recipiente de elaboración (12), los terceros

intercambiadores de calor (20) están dispuestos operativamente en paralelo.

Según un aspecto adicional de la presente invención, el mostrador (1) comprende una unidad de control (U) configurada para controlar de manera independiente los módulos (2) de la pluralidad de módulos (2).

De manera ventajosa, de este modo, el mostrador (1) resulta ser eficiente y el gasto energético se ve optimizado.

De hecho, gracias a la unidad de control (U) es posible controlar de manera puntual cada módulo (2) activando o desactivando las respectivas motorizaciones (M) y/o los respectivos sistemas térmicos (8) según las necesidades.

De manera ventajosa el mostrador (1) aquí descrito salva los inconvenientes de la técnica conocida puesto que está en condiciones de optimizar los volúmenes de producción y los gastos de inversión.

Ese resultado se obtiene gracias a la estructura modular del mostrador (1) donde los módulos (2) que lo componen pueden ser conectados o desconectados en función de las necesidades del operador.

De lo anterior se desprende que el operador puede emplear la cantidad que desea de módulos (2) con la posibilidad, en cualquier momento, de variar esa cantidad.

Asimismo, convenientemente el mostrador (1) que se acaba de describir salva los inconvenientes de la técnica conocida puesto que está en condiciones de optimizar los espacios en los cuales el mostrador (1) viene colocado.

Dicho resultado se obtiene gracias a la posibilidad de modificar la configuración y/o la composición del mismo mostrador en una pluralidad de configuraciones operativas.

En particular, dicho resultado se obtiene mediante la posibilidad de vincular dos o varios módulos (2) recíprocamente entre sí mediante sus respectivas primeras y/o segundas parejas de paredes laterales.

REIVINDICACIONES

1. Mostrador (1) para la producción y el mantenimiento de productos alimenticios líquidos o semilíquidos caracterizado por el hecho de estar compuesto por una pluralidad de módulos (2),

donde cada uno de dicha pluralidad de módulos (2) comprende:

- un sistema térmico (8) que lleva a cabo al menos un ciclo termodinámico mediante un fluido principal de transferencia térmica, provisto de un compresor (9), un intercambiador de calor principal (10) y un órgano de reducción de presión (11) que intervienen en la circulación de dicho fluido principal de transferencia térmica;

- al menos un recipiente de elaboración (12), que define una cámara de elaboración (13) para realizar un producto alimenticio líquido o semilíquido, dicho sistema térmico (8) siendo activo en dicho al menos un recipiente de elaboración (12);

- al menos un agitador (14), aplicado o que se puede aplicar a un bastidor (4) de dicho módulo (2) e introducido o que se puede introducir en respectivo recipiente de elaboración (12); una sede de elaboración (3) estando definida por un recipiente de elaboración (12) junto con el respectivo agitador (14);

- una motorización (M) asociada operativamente a dicho al menos un recipiente de elaboración (12) o a dicho al menos un agitador (14), dichos módulos (2) estando predispuestos para poderse conectar recíprocamente entre sí de conformidad con una pluralidad de diferentes configuraciones y combinaciones de modo tal que dicho mostrador (1) pueda asumir una pluralidad de composiciones operativas.

2. Mostrador (1) según la reivindicación 1, donde dichos módulos (2) están predispuestos para poder ser conectados recíprocamente entre sí de modo tal que dicho mostrador (1) pueda asumir composiciones operativas que presenten forma geométrica y/o extensión diferentes.

3. Mostrador (1) según la reivindicación 2, donde cada módulo (2) presenta una pared superior (7) en la cual se obtiene dicha al menos una sede de elaboración (3); dichas paredes superiores (7) de dicha pluralidad de módulos (2) siendo coplanarias y definiendo en su

totalidad, cuando dichos módulos (2) están conectados entre sí, un plano de elaboración (L) substancialmente continuo.

4. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde todos los módulos (2) de dicha pluralidad de módulos (2) presentan, en planta, una misma forma.

5. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde todos los módulos (2) de dicha pluralidad de módulos (2) son idénticos entre sí.

6. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde cada módulo (2) presenta, en planta, una forma poligonal, preferiblemente rectangular o cuadrada.

7. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde cada módulo (2) presenta una pluralidad de paredes laterales, y donde al menos algunas de las paredes laterales, preferiblemente todas las paredes laterales, de cada módulo (2) están provistas de medios de enganche para un enganche estable y reversible con respectivas paredes laterales de módulos (2) adyacentes.

8. Mostrador (1) según la reivindicación 7, donde dichos medios de enganche comprenden uno o varios órganos de rosca.

9. Mostrador (1) según la reivindicación 7, donde dichos medios de enganche comprenden uno o varios órganos de apriete mediante palanca.

10. Mostrador (1) según la reivindicación 7, donde dichos medios de enganche comprenden uno o varios enganches a presión.

11. Mostrador (1) según una cualquiera de las precedentes reivindicaciones de 7 a 10, donde dichos módulos (2) se pueden conectar entre sí yuxtaponiendo en paralelo correspondientes paredes laterales y donde las paredes laterales de cada módulo (2) comprenden una primera pareja de paredes laterales (5), paralelas entre sí, y una segunda pareja (6) de paredes laterales, paralelas entre sí y perpendiculares a dicha primera pareja de paredes laterales (5); y donde las paredes laterales de dicha segunda pareja (6) presentan una longitud que es un múltiplo de la longitud de las paredes laterales de la primera pareja (5).

12. Mostrador (1) según la reivindicación 11, donde las paredes laterales de dicha segunda pareja (6) definen dos o varias áreas distintas de conexión de una correspondiente pared lateral de una primera pareja (5) de paredes laterales de un módulo (2) adyacente de modo tal de definir dos configuraciones diferentes de enganche recíproco entre dichos módulos (2) adyacentes.

13. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde cada módulo (2) comprende dos recipientes de elaboración (12) y dos agitadores (14) definiendo conjuntamente dos respectivas sedes de elaboración (3).

14. Mostrador (1) según la reivindicación 13, donde dichos dos recipientes de elaboración (12) vienen colocados yuxtapuestos entre sí a lo largo de una dirección paralela a una dirección preponderante de extensión horizontal del módulo (2).

15. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde dicha motorización (M) está provista de al menos un árbol de accionamiento (15) apto para girar alrededor de un respectivo eje de rotación vertical asociado a un respectivo recipiente de elaboración (12) de modo tal que dicho al menos un recipiente de elaboración (12) pueda girar alrededor del respectivo eje de rotación, y donde dicho al menos un agitador (14) viene aplicado o se puede aplicar al bastidor (4) en una posición fija;

dicho módulo (2) incluyendo medios de acoplamiento (16) entre el por lo menos un recipiente de elaboración (12) y el respectivo árbol de accionamiento (15) para permitir el acoplamiento, con consiguiente transmisión del movimiento, desde la motorización (M) al por lo menos un recipiente de elaboración (12).

16. Mostrador (1) según una cualquiera de las precedentes reivindicaciones de 1 a 14, donde dicha motorización (M) está asociada operativamente a dicho al menos un agitador (14) de modo tal que dicho agitador (14) pueda cumplir un movimiento de revolución dentro del respectivo recipiente de elaboración (12) y donde, durante el uso, dicho por lo menos un recipiente de elaboración (12) está dispuesto fijo con respecto al bastidor (4); preferiblemente dicho movimiento de revolución presentando una trayectoria circular.

17. Mostrador (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende una unidad de control (U) configurada para controlar de manera independiente los módulos (2) de dicha pluralidad de módulos (2).

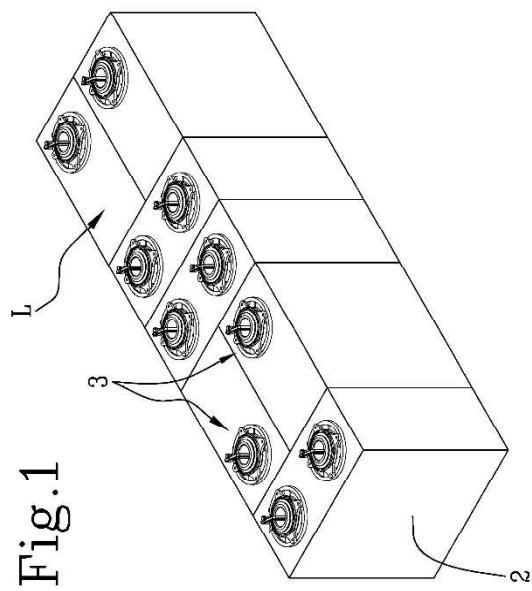


Fig.2

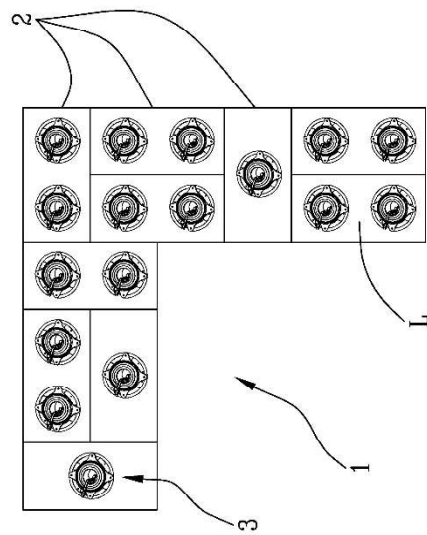


Fig.3A

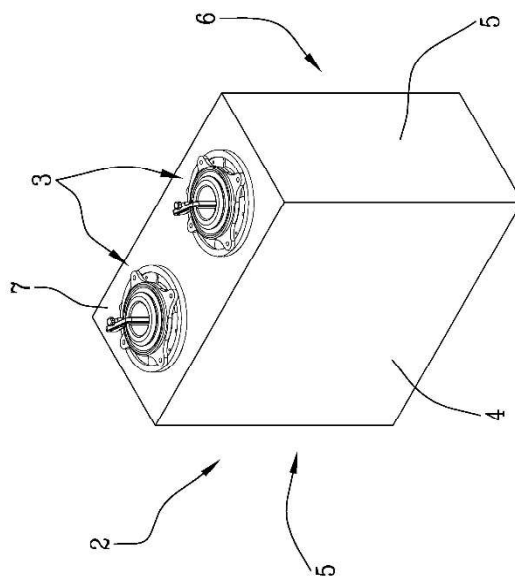


Fig.3B

