



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215234485 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 21

(21) 申请号 202121492677.3

(22) 申请日 2021.07.02

(73) 专利权人 湖北中北博睿科技有限公司

地址 430000 湖北省武汉市硚口区武胜路  
72号泰合广场23层6,8室

(72) 发明人 任强 曾凡庚

(74) 专利代理机构 枣庄小度智慧知识产权代理  
事务所(普通合伙) 37282

代理人 周莉

(51) Int. Cl.

B02C 4/02 (2006.01)

B02C 4/28 (2006.01)

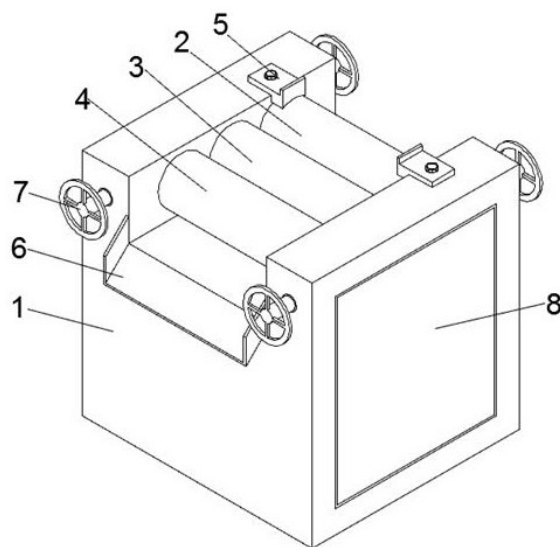
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种三辊研磨机油墨出料装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种三辊研磨机油墨出料装置,包括研磨机、慢转动辊、中转动辊、快转动辊、挡料板、出料口、间距调节旋钮、检修盖板,所述研磨机顶部依次相邻安装有慢转动辊、中转动辊和快转动辊,所述研磨机顶部后端位于慢转动辊上方两侧均安装有挡料板,所述研磨机顶部前端安装有出料口,所述研磨机前后两端均安装有间距调节旋钮,且可通过前后间距调节旋钮分别控制慢转动辊和快转动辊与中转动辊之间的间距,所述研磨机右侧侧边安装有检修盖板,并可通过检修盖板快速对研磨机进行检修。本实用新型通过前后间距调节旋钮将研磨机顶部慢转动辊和快转动辊调节与中转动辊的间距。



1. 一种三辊研磨机油墨出料装置,包括研磨机(1)、慢转动辊(2)、中转动辊(3)、快转动辊(4)、挡料板(5)、出料口(6)、间距调节旋钮(7)、检修盖板(8),其特征在于:所述研磨机(1)顶部依次相邻安装有慢转动辊(2)、中转动辊(3)和快转动辊(4),所述研磨机(1)顶部后端位于慢转动辊(2)上方两侧均安装有挡料板(5),所述研磨机(1)顶部前端安装有出料口(6),所述研磨机(1)前后两端均安装有间距调节旋钮(7),且可通过前后间距调节旋钮(7)分别控制慢转动辊(2)和快转动辊(4)与中转动辊(3)之间的间距,所述研磨机(1)右侧侧边安装有检修盖板(8),并可通过检修盖板(8)快速对研磨机(1)进行检修。

2. 根据权利要求1所述的三辊研磨机油墨出料装置,其特征在于:所述三辊研磨机油墨出料装置还包括有电机(9)、大齿轮(10)、中齿轮(11)、小齿轮(12)、转轴连杆(13)和连接齿条(14),所述研磨机(1)内部安装有电机(9),所述电机(9)右侧一侧安装连接有大齿轮(10)、中齿轮(11)和小齿轮(12),所述慢转动辊(2)、中转动辊(3)和快转动辊(4)右侧均安装有转轴连杆(13),所述大齿轮(10)、中齿轮(11)和小齿轮(12)均通过连接齿条(14)依次与慢转动辊(2)、中转动辊(3)和快转动辊(4)上的转轴连杆(13)相连接。

## 一种三辊研磨机油墨出料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种三辊研磨机油墨出料装置。

### 背景技术

[0002] 三辊研磨机简称三辊机，三辊研磨机可分为实验三辊研磨机和生产三辊研磨机两种。三辊研磨机适用于油漆、油墨、颜料、塑料等浆料的制造。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种三辊研磨机油墨出料装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种三辊研磨机油墨出料装置，包括研磨机、慢转动辊、中转动辊、快转动辊、挡料板、出料口、间距调节旋钮、检修盖板，所述研磨机顶部依次相邻安装有慢转动辊、中转动辊和快转动辊，所述研磨机顶部后端位于慢转动辊上方两侧均安装有挡料板，所述研磨机顶部前端安装有出料口，所述研磨机前后两端均安装有间距调节旋钮，且可通过前后间距调节旋钮分别控制慢转动辊和快转动辊与中转动辊之间的间距，所述研磨机右侧侧边安装有检修盖板，并可通过检修盖板快速对研磨机进行检修。

[0006] 优选的：所述三辊研磨机油墨出料装置还包括有电机、大齿轮、中齿轮、小齿轮、转轴连杆和连接齿条，所述研磨机内部安装有电机，所述电机右侧一侧安装连接有大齿轮、中齿轮和小齿轮，所述慢转动辊、中转动辊和快转动辊右侧均安装有转轴连杆，所述大齿轮、中齿轮和小齿轮均通过连接齿条依次与慢转动辊、中转动辊和快转动辊上的转轴连杆相连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是：本实用新型通过前后间距调节旋钮将研磨机顶部慢转动辊和快转动辊调节与中转动辊的间距，通过电机上的大小不同的齿轮分别与慢转动辊、中转动辊和快转动辊上的转轴连杆相连接，实现一个电机带动三个转动速度不同的转动辊。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型三辊研磨机油墨出料装置的结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型三辊研磨机油墨出料装置的内部结构示意图。

[0010] 图中：1、研磨机，2、慢转动辊，3、中转动辊，4、快转动辊，5、挡料板，6、出料口，7、间距调节旋钮，8、检修盖板，9、电机，10、大齿轮，11、中齿轮，12、小齿轮，13、转轴连杆，14、连接齿条。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步阐述：

[0012] 如图1-2所示,一种三辊研磨机油墨出料装置,包括研磨机1、慢转动辊2、中转动辊3、快转动辊4、挡料板5、出料口6、间距调节旋钮7、检修盖板8,所述研磨机1顶部依次相邻安装有慢转动辊2、中转动辊3和快转动辊4,所述研磨机1顶部后端位于慢转动辊2上方两侧均安装有挡料板5,所述研磨机1顶部前端安装有出料口6,所述研磨机1前后两端均安装有间距调节旋钮7,且可通过前后间距调节旋钮7分别控制慢转动辊2和快转动辊4与中转动辊3之间的间距,所述研磨机1右侧侧边安装有检修盖板8,并可通过检修盖板8快速对研磨机1进行检修。所述三辊研磨机油墨出料装置还包括有电机9、大齿轮10、中齿轮11、小齿轮12、转轴连杆13和连接齿条14,所述研磨机1内部安装有电机9,所述电机9右侧一侧安装连接有大齿轮10、中齿轮11和小齿轮12,所述慢转动辊2、中转动辊3和快转动辊4右侧均安装有转轴连杆13,所述大齿轮10、中齿轮11和小齿轮12均通过连接齿条14依次与慢转动辊2、中转动辊3和快转动辊4上的转轴连杆13相连接。

[0013] 本实用新型工作原理:通过前后间距调节旋钮7将研磨机1顶部慢转动辊2和快转动辊4调节与中转动辊3的间距,通过电机9上的大小不同的齿轮分别与慢转动辊2、中转动辊3和快转动辊4上的转轴连杆13相连接,实现一个电机9带动三个转动速度不同的转动辊。

[0014] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,因此等同范围内的同等变化都囊括在本实用新型范围内。

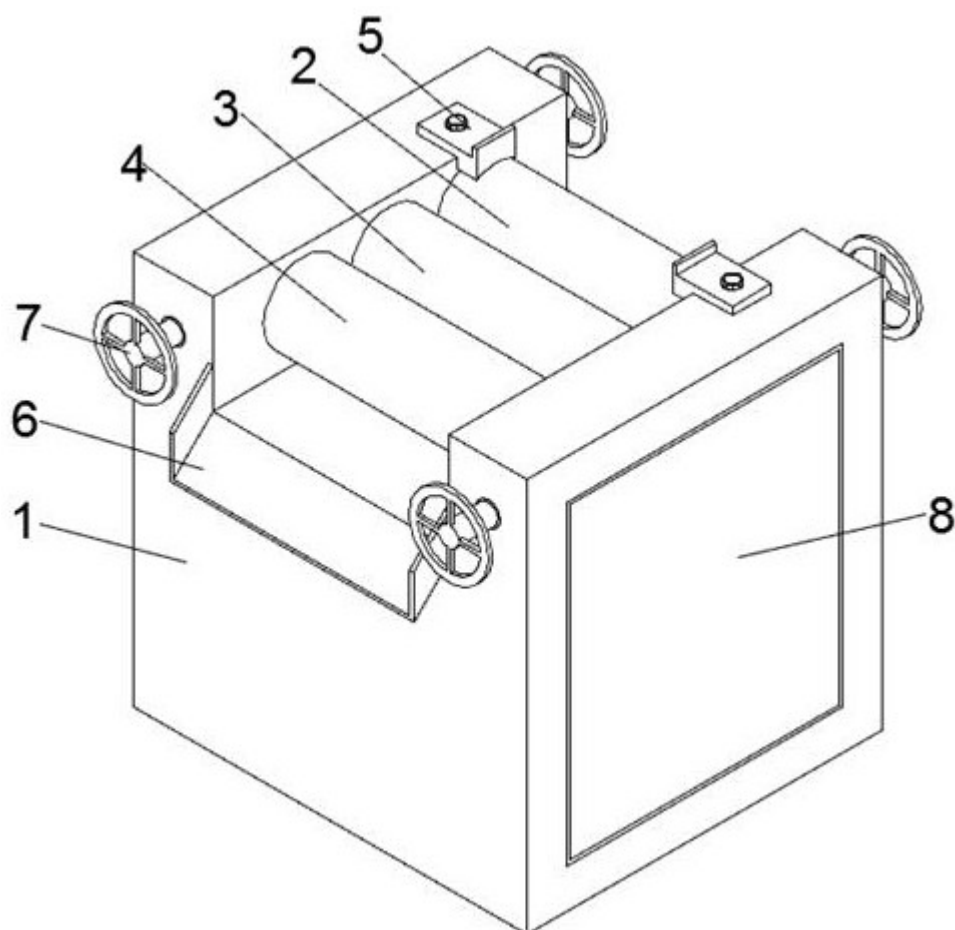


图1

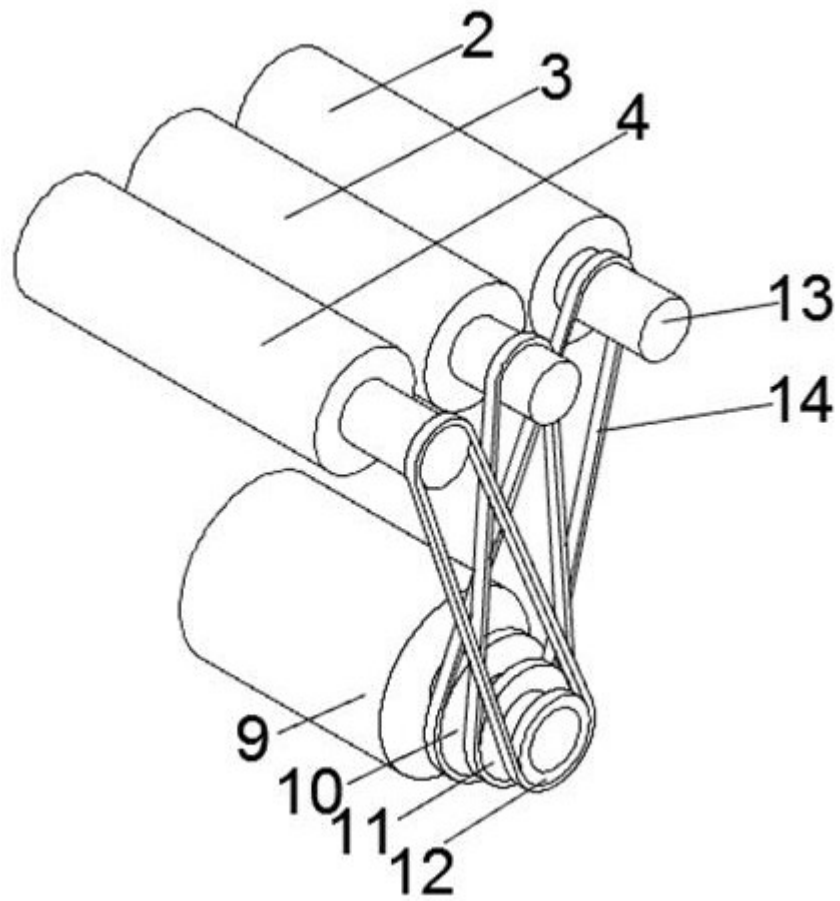


图2