(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206694451 U
(45)授权公告日 2017.12.01

(21)申请号 201720239783.8

(22)申请日 2017.03.13

(73)专利权人 洛阳钰研传动机械有限公司
地址 471000 河南省洛阳市高新开发区辛店镇白营村

(72)发明人 宋振军 唐少锋 常会民

(51)Int.Cl.
F16D 1/08(2006.01)

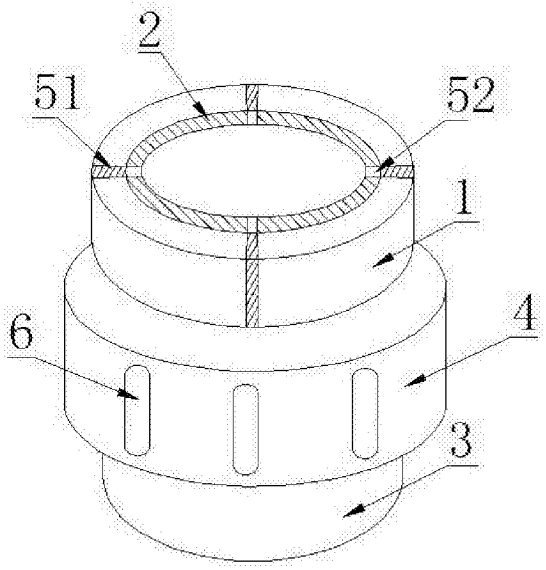
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于胀套式夹具的胀套

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于胀套式夹具的胀套，包括胀套外环、法兰盘和固定套，所述胀套外环设置在固定套的内侧，所述固定套和胀套外环之间通过螺孔和螺钉可拆卸连接，所述固定套的底部设置有法兰盘，所述法兰盘上设置有安装孔，所述法兰盘和固定套之间设置有胀套垫圈，所述胀套外环的内侧设置有胀套内环，所述胀套内环的内部设置为轴。本实用新型通过设置在胀套外环的外漏表面上均匀设置的防锈油脂层，解决了现有的胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上，会对胀套造成损坏的问题，扩大胀套适用范围，通过设置在固定套上的条形缓冲槽，可有效地缓冲胀套连接的主动轴和从动轴传动时作用在胀套上的作用力。



CN 206694451 U

1.一种用于胀套式夹具的胀套，包括胀套外环(1)、法兰盘(3)和固定套(4)，其特征在于：所述胀套外环(1)设置在固定套(4)的内侧，所述固定套(4)和胀套外环(1)之间通过螺孔和螺钉可拆卸连接，所述固定套(4)的底部设置有法兰盘(3)，所述法兰盘(3)上设置有安装孔(14)，所述法兰盘(3)和固定套(4)之间设置有胀套垫圈(13)，所述胀套外环(1)的内侧设置有胀套内环(2)，所述胀套内环(2)的内部设置为轴(10)，所述胀套外环(1)和胀套内环(2)上均设置有开口(5)和螺纹孔(8)，所述胀套外环(1)上设置的胀套外环开口(51)与设置在胀套内环(2)上的胀套内环开口(52)的位置相对应，所述胀套外环(1)上设置的螺纹孔(8)与设置在胀套内环(2)上的螺纹孔(8)的位置相对应，所述螺纹孔(8)内设置有高强度螺钉(9)。

2.根据权利要求1所述的一种用于胀套式夹具的胀套，其特征在于：所述胀套外环(1)的外漏表面上均匀设置有防锈油脂层(7)。

3.根据权利要求1所述的一种用于胀套式夹具的胀套，其特征在于：所述胀套内环(2)与轴(10)之间的接触面上设置有润滑层(11)，所述润滑层(11)采用不含硫化钼的润滑油均匀涂抹而成。

4.根据权利要求1所述的一种用于胀套式夹具的胀套，其特征在于：所述固定套(4)上设置有数个条形缓冲槽(6)。

5.根据权利要求1所述的一种用于胀套式夹具的胀套，其特征在于：所述胀套内环(2)的内表面上设置有耐磨层(12)，所述耐磨层(12)采用碳化钛陶瓷耐磨材料。

一种用于胀套式夹具的胀套

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械通用零部件技术领域，具体为一种用于胀套式夹具的胀套。

背景技术

[0002] 胀套属于机械通用零部件范畴，用来联接不同机构中的两根轴(主动轴和从动轴)使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。胀套由两半部分组成，分别与主动轴和从动轴联接。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接，是机械产品轴系传动最常用的联接部件。现有的胀套存在着，胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上时，会对胀套造成严重的损坏，从而使得其适用的范围缩小的问题。

实用新型内容

[0003] 为了克服背景技术中的不足，本实用新型的目的在于提供一种用于胀套式夹具的胀套，具备耐磨损、适用范围广的优点，解决了现有的胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上，会对胀套造成损坏的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于胀套式夹具的胀套，包括胀套外环、法兰盘和固定套，所述胀套外环设置在固定套的内侧，所述固定套和胀套外环之间通过螺孔和螺钉可拆卸连接，所述固定套的底部设置有法兰盘，所述法兰盘上设置有安装孔，所述法兰盘和固定套之间设置有胀套垫圈，所述胀套外环的内侧设置有胀套内环，所述胀套内环的内部设置为轴，所述胀套外环和胀套内环上均设置有开口和螺纹孔，所述胀套外环上设置的胀套外环开口与设置在胀套内环上的胀套内环开口的位置相对应，所述胀套外环上设置的螺纹孔与设置在胀套内环上的螺纹孔的位置相对应，所述螺纹孔内设置有高强度螺钉。

[0005] 为了进一步改进技术方案，本实用新型所述胀套外环的外漏表面上均匀设置有防锈油脂层。

[0006] 为了进一步改进技术方案，本实用新型所述胀套内环与轴之间的接触面上设置有润滑层，所述润滑层采用不含硫化钼的润滑油均匀涂抹而成。

[0007] 为了进一步改进技术方案，本实用新型所述固定套上设置有数个条形缓冲槽。

[0008] 为了进一步改进技术方案，本实用新型所述胀套内环的内表面上设置有耐磨层，所述耐磨层采用碳化钛陶瓷耐磨材料。

[0009] 由于采用了上述技术方案，本实用新型具有如下有益效果：本实用新型通过设置在胀套外环的外漏表面上均匀设置的防锈油脂层，解决了现有的胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上，会对胀套造成损坏的问题，扩大胀套适用范围。

[0010] 并且，通过设置在胀套外环和胀套内环上位置相对应的螺纹孔，便于通过高强度螺钉对胀套外环和胀套内环之间进行安装和拆卸，结构简单，设置在胀套内环和轴之间接触面上的润滑层，减少胀套内环和轴之间的摩擦力，降低胀套内环内壁的磨损，以及设置在胀套内环内表面上的耐磨层，提高其磨损性能，延长胀套内环的使用寿命。

[0011] 另外，本实用新型通过设置在固定套上的条形缓冲槽，可有效地缓冲胀套连接的主动轴和从动轴传动时作用在胀套上的作用力。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型结构俯视图；

[0014] 图3为本实用新型结构法兰盘示意图。

[0015] 图中：1、胀套外环；2、胀套内环；3、法兰盘；4、固定套；5、开口；51、胀套外环开口；52、胀套内环开口；6、条形缓冲槽；7、防锈油脂层；8、螺纹孔；9、高强度螺钉；10、轴；11、润滑层；12、耐磨层；13、胀套垫圈；14、安装孔。

具体实施方式

[0016] 通过下面的实施例可以详细的解释本实用新型，公开本实用新型的目的旨在保护本实用新型范围内的一切技术改进。

[0017] 一种用于胀套式夹具的胀套，包括胀套外环1、法兰盘3和固定套4，所述胀套外环1设置在固定套4的内侧，所述固定套4和胀套外环1之间通过螺孔和螺钉可拆卸连接，所述固定套4的底部设置有法兰盘3，所述法兰盘3上设置有安装孔14，所述法兰盘3和固定套4之间设置有胀套垫圈13，所述胀套外环1的内侧设置有胀套内环2，所述胀套内环2的内部设置为轴10，所述胀套外环1和胀套内环2上均设置有开口5和螺纹孔8，所述胀套外环1上设置的胀套外环开口51与设置在胀套内环2上的胀套内环开口52的位置相对应，所述胀套外环1上设置的螺纹孔8与设置在胀套内环2上的螺纹孔8的位置相对应，所述螺纹孔8内设置有高强度螺钉9。

[0018] 所述胀套外环1的外漏表面上均匀设置有防锈油脂层7，解决了现有的胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上，会对胀套造成损坏的问题，扩大胀套适用范围，所述胀套内环2与轴10之间的接触面上设置有润滑层11，所述润滑层11采用不含硫化钼的润滑油均匀涂抹而成，减少胀套内环2和轴10之间的摩擦力，降低胀套内环2内壁的磨损，所述固定套4上设置有数个条形缓冲槽6，可有效地缓冲胀套连接的主动轴和从动轴传动时作用在胀套上的作用力，所述胀套内环2的内表面上设置有耐磨层12，所述耐磨层12采用碳化钛陶瓷耐磨材料，有效提高其耐磨性能。

[0019] 该种用于胀套式夹具的胀套，设置在胀套外环1和胀套内环2上位置相对应的螺纹孔8，通过高强度螺钉9对胀套外环1和胀套内环2之间进行安装和拆卸，主动轴和从动轴在胀套的连接下进行传动，通过设置在胀套外环1的外漏表面上均匀设置的防锈油脂层7，解决了现有的胀套用在露天作业、工作环境较差、腐蚀介质中的机器上，会对胀套造成损坏的问题，扩大胀套适用范围，设置在胀套内环2和轴10之间接触面上的润滑层11，减少胀套内环2和轴10之间的摩擦力，降低胀套内环2内壁的磨损。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

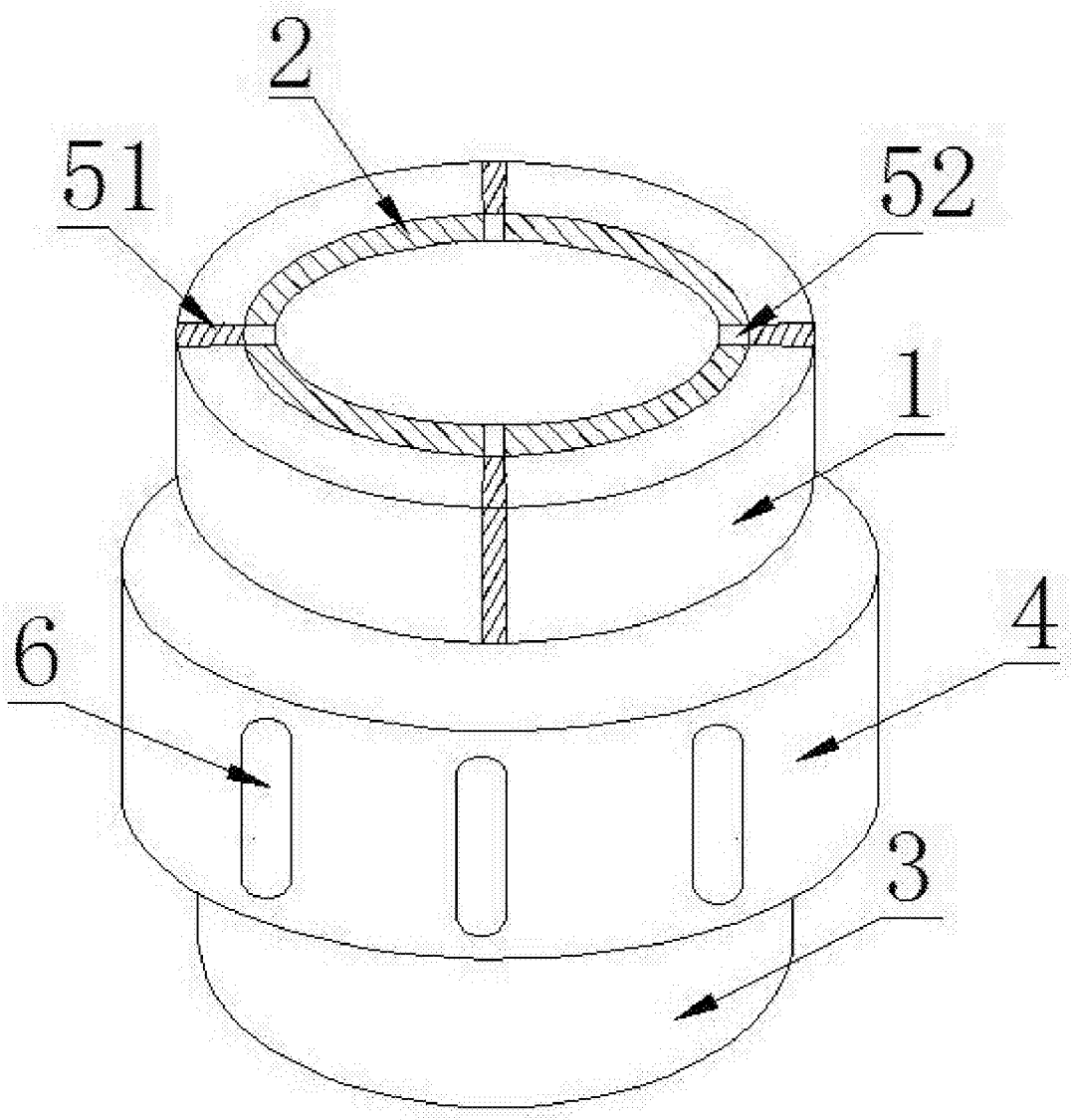


图1

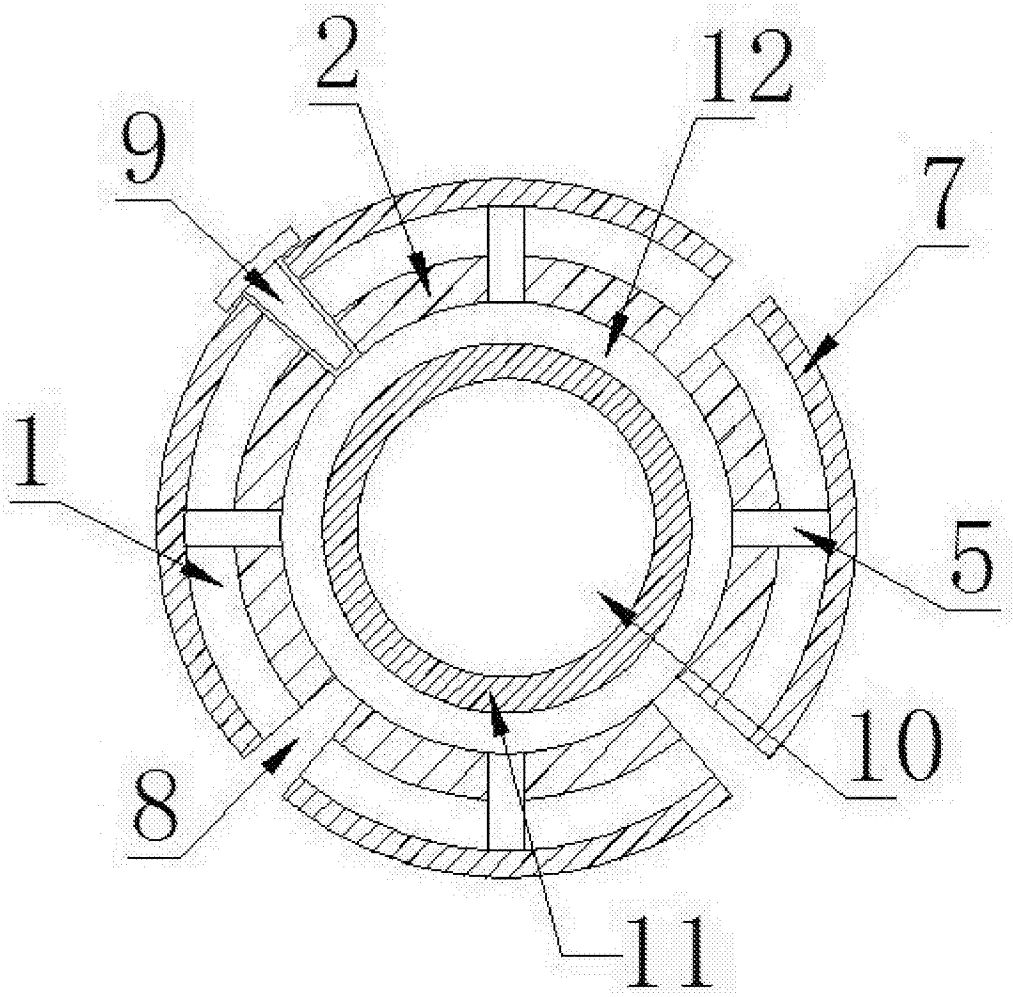


图2

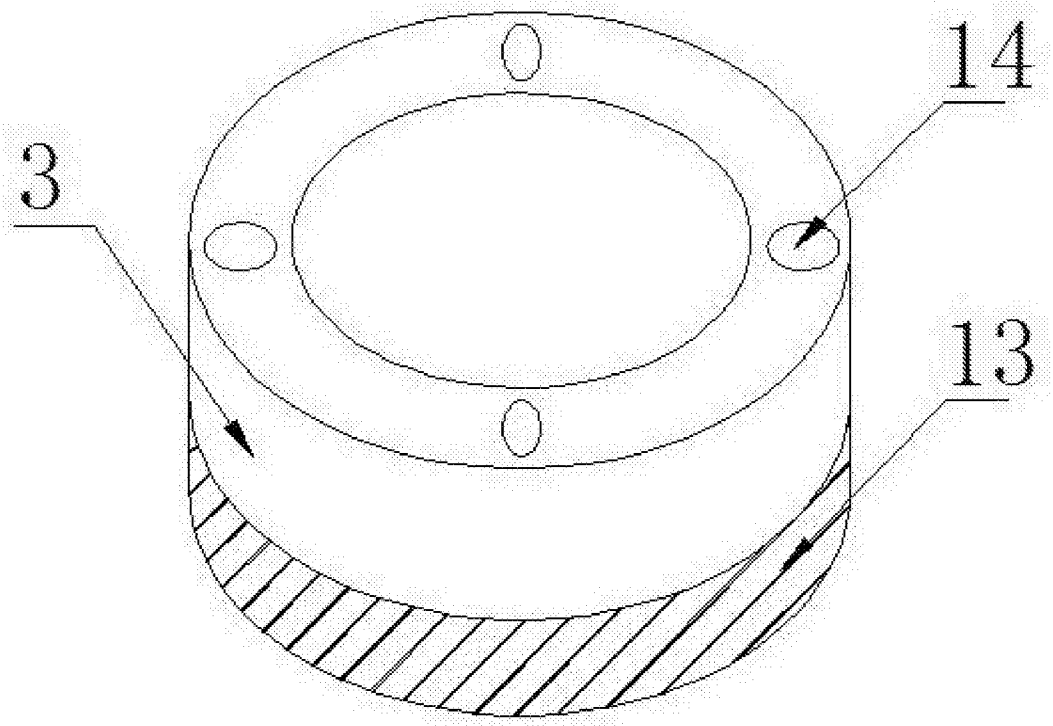


图3