



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012102066/05, 09.06.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

22.06.2009 KR 10-2009-0055356

(43) Дата публикации заявки: 27.07.2013 Бюл. № 21

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.01.2012

(86) Заявка РСТ:

KR 2010/003679 (09.06.2010)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2010/150992 (29.12.2010)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

РЮ Хи Лионг (KR)

(72) Автор(ы):

РЮ Хи Лионг (KR)

**(54) БАГАССОВЫЙ КОМПОЗИТ, СПОСОБ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ И МАТЕРИАЛ ДЛЯ
ВНУТРЕННЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЮЩИЙ ЕГО****(57) Формула изобретения**

1. Композит, содержащий 55-75 вес.% волокон и 25-45 вес.% термопластичного полимера, в котором волокна получены из багассы и имеют размер частиц 40-120 меш, волокна пропитаны термопластичным полимером, и связующее включено в состав в количестве от 2 до 4 вес.ч. относительно 100 вес.ч. волоконно-полимерной смеси.

2. Композит по п.1, содержащий 65-75 вес.% волокон и 25-35 вес.% термопластичного полимера.

3. Композит по п.1, в котором волокна имеют размер частиц 80-100 меш.

4. Композит по п.1, в котором волокна имеют отношение длины к диаметру от 3:1 до 5:1.

5. Композит по п.1, в котором термопластичный полимер выбран из группы, состоящей из полипропилена, полиэтилена, полистирена, полиэтилентерефталата и поливинилхлорида.

6. Композит по п.1, в котором одна добавка, выбранная из группы, состоящей из антиокислителя, УФ-стабилизатора, УФ-поглотителя, смазочного вещества, минерального наполнителя, красящего вещества, огнестойкой добавки, термостабилизатора и вспенивающего вещества, и связующее дополнительно включено в состав в количестве 8-10 вес.ч. относительно 100 вес.ч. волоконно-полимерной смеси.

7. Способ приготовления композита, содержащий этапы:

приготовления багассы, имеющей менее 5 вес.% содержания влаги, дегидратированием

багассы, полученной в качестве побочного продукта в процессе рафинирования сахара из сахарного тростника;

сбора волокон помещением приготовленной багассы на конвейерную ленту, имеющую установленную на нее сетку, и отсеиванием лыка;

размягчения собранных волокон добавлением в них воды и трамбованием волокон;

перемалывания размягченных волокон с использованием обоечной машины;

смешения в расплаве 55-75 вес.% приготовленных волокон с 25-45 вес.%

термопластичного полимера при высокой температуре; и

экструдирования волоконно-полимерной смеси.

8. Способ по п.7, в котором сетка, используемая на этапе сбора волокон, имеет размер 4,0-6,0 мм.

9. Способ по п.7, в котором этап перемалывания волокон выполняется в обратном направлении обоечной машины.

10. Способ по п.7, в котором на этапе смешения в расплаве волокон с термопластичным полимером температура находится в диапазоне от 150°C до 200°C.

11. Способ по п.7, в котором на этапе экструдирования волоконно-полимерной смеси экструдирование выполняется при 20-25 кгс/см², при 130-140°C в течение 15-20 мин.

12. Материал для внутреннего применения, содержащий композит по п.1.

RU 2012102066 A

RU 2012102066 A