

31 października 1932 r.

A 246 3/06

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16620.

Kl. 79 a 21.

United Cigarette Machine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).

Pneumatyczne urządzenie do doprowadzania, rozluźniania i odkurzania ciętego lub liściastego tytoniu.

Zgłoszono 6 września 1929 r.

Udzielono 25 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 8 lipca 1929 r. (Niemcy).

W urządzeniach do doprowadzania, rozluźniania i czyszczenia tytoniu, zarówno tytoniu liściastego jak również ciętego, za pomocą powietrza tłoczonego lub ssanego może się zdarzyć, że przy gwałtownem doprowadzaniu większych ilości materiału lub z innych powodów przekrój rury przenoszącej zwęży się tak przez nagromadzenie się materiału, że przechodzącemu powietrzu przeciwdziała duży opór, a oddziaływujące na tytoń ciśnienie lub ciąg staje się za małe, by mogło należycie doprowadzać materiał; zwłaszcza może to nastąpić, gdy odessane z urządzenia powietrze przetłacza się przez zespół filtrów, w których

oddziela się pył, ponieważ w takim filtrze węże filtrowe mogą się zatykać pyłem, co stwarza znaczny opór przy przelocie powietrza przez węże.

Przy ciśnieniu powietrza tak dużem, że może przewyższyć takie opory, ciśnienie to przy zwykłym doprowadzaniu jest za silne, co może spowodować uszkodzenie tytoniu.

Niniejszy wynalazek usuwa tę wadę przez to, że ciśnienie powietrza reguluje się tak, by na końcu przewodu doprowadzającego było stale jednakowe ciśnienie. W przewodzie, doprowadzającym powietrze zmieszane z pyłem do filtru, umieszcza się

Narząd dławiący, który ciśnienie powietrza w tym przewodzie utrzymuje stale niezmiennione.

Rysunek przedstawia przykład wykonania urządzenia według wynalazku w widoku z boku, częściowo w przekroju.

W urządzeniu tem tytoń pod wpływem ssania przechodzi przez rurę doprowadzającą lub inne przyrządy, następnie zluźniony względnie oczyszczony tytoń oddziela się a powietrze, zmieszane z pyłem, doprowadza dalej i wtłacza do filtru. Literą *a* oznaczono rurę, która oddzielone od tytoniu, zmieszane z pyłem powietrze doprowadza dalej, podczas gdy literą *b* oznaczono wentylator, służący do wytwarzania niedopreżności do doprowadzania tytoniu i przez który przechodzi powietrze, zmieszane z pyłem, wtłaczane następnie przez wentylator przewodem *c* do filtru tłoczącego.

Filtr wykonany jest w znany sposób, to znaczy, że składa się on z górnej i dolnej komory, połączonych zapomocą węży filtrowych. Powietrze wchodzi przez górną komorę i wychodzi przez węże, podczas gdy pył osadza się na węzach i spada do dolnej komory.

Konieczne jest by ciśnienie w przewodzie *a* było utrzymane możliwie jednakowe. W tym celu w przewodzie *a* znajduje się dławik lub inny narząd dławiący *e*, obracający się około punktu *f*. Na osi obrotu *f* przewidziane jest ramię *g*, połączone wódkikiem *h* z ramieniem *i*, osadzonem na osi *k*, na której przymocowana jest również kłapa *m*. Kłapa *m* przesuwana jest możliwie szczelnie w osłonie *n*, połączonej zapomocą przewodu *o* z przewodem *a*, mianowicie w pewnym miejscu poniżej kłapy dławika *e*. Z wódkikiem *h* połączona jest sprężyna *p*, która dąży do pociągnięcia kłapy dławika *e* w położenie otwarte. Gdy w filtrze *d* nastąpi zatkanie, czyli wentylatorowi *d* przeciwdziała większy opór, to ciśnienie w przewodzie *a* w miejscu *a'* bezpośrednio przed wentylatorem maleje, wskutek czego male-

je również ciśnienie przed kłapą *m*, która ustawia się w takie położenie, aby ciśnienie w miejscu *a'* wyrównało się zapomocą sprężyny *p*, przyczem kłapa dławikowa otwiera się więcej, naodwrot, gdy ciąg ssania jest zaduży przy *b*, przenosi się również przewodem *o* odpowiednio większy ciąg na osłonę *n*, kłapa *m* odchyła się w kierunku przeciwnym do działania sprężyny *p* tak, że zamyka dalej kłapę dławikową.

Kłapę dławikową *e* umieszcza się najstosowniej, jak uwidoczniło się w przykładzie wykonania, za zastawą, to znaczy zatem za miejscem, skąd tytoń jest już doprowadzany, by tytoń nie zatrzymywał się i nie niszczył się na kłapie dławikowej. Oczywiście jest również możliwe przy użyciu innych narządów dławiących, które nie uszkadzają tytoniu przy przejściu, umieścić dławik w innym miejscu przewodu.

Gdy chodzi o urządzenie, w którym nie stosuje się ciągu ssącego, lecz ciśnienie powietrza, narząd dławiący winien znajdować się oczywiście na początku przewodu, bezpośrednio za sprężarką, wytwarzającą sprężone powietrze, podczas gdy regulowanie narządu musi się odbywać z pewnego miejsca w przewodzie *a*.

Zastrzeżenie patentowe.

Pneumatyczne urządzenie do doprowadzania, rozluźniania i odkurzenia ciętego lub liściastego tytoniu, znamienne tem, że w przewód ssący (*a*) jest włączony narząd dławiący, np. dławik (*e*), regulujący ciśnienie ssące, który jest sterowany ciśnieniem panującym za nim zapomocą narządu sterującego, np. kłapy (*m*) w osłonie (*n*) w ten sposób, iż ciśnienie w przewodzie doprowadzającym pozostaje stale jednakowe.

United Cigarette Machine
Company Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

