



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208262688 U

(45)授权公告日 2018.12.21

(21)申请号 201820842053.1

(22)申请日 2018.06.01

(73)专利权人 广州市雅江光电设备有限公司  
地址 510880 广东省广州市花都区花山镇  
华辉路18号

(72)发明人 陈志曼 黄荣丰 莫荣华

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202  
代理人 黄华莲 郝传鑫

(51) Int. Cl.  
B25B 11/02(2006.01)

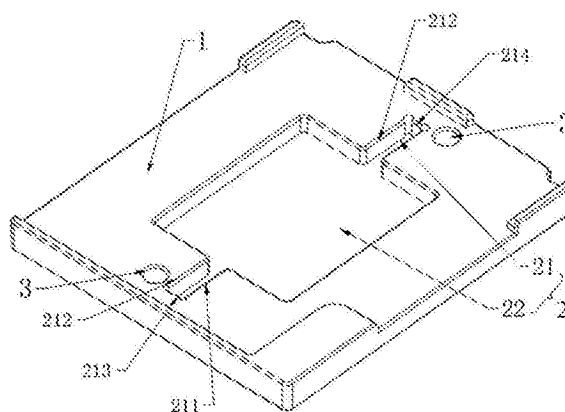
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种导轨工装夹具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种导轨工装夹具,包括底板,所述底板呈方形,所述底板上设有用于容置导轨的容置槽,且所述容置槽贯通所述底板的上、下底面;所述底板上还设有若干个定位孔,所述定位孔分别对称设于所述容置槽的两侧。本实用新型的导轨工装夹具,其能够快速定位导轨,只需一次作业即能完成导轨装配工作,操作方便、提高了导轨安装效率。



1. 一种导轨工装夹具,其特征在于,包括底板,所述底板呈方形,所述底板上设有用于容置导轨的容置槽,且所述容置槽贯通所述底板的上、下底面;所述底板上还设有若干个定位孔,所述定位孔分别对称设于所述容置槽的两侧。

2. 如权利要求1所述的导轨工装夹具,其特征在于,所述容置槽包括用于容置导轨的承导件的第一凹槽以及用于容置导轨的运动件的第二凹槽,所述第一凹槽包括第一边以及与所述第一边相对的第二边;所述第二凹槽垂直贯穿所述第一边、第二边。

3. 如权利要求1所述的导轨工装夹具,其特征在于,所述定位孔的数量为2-6个。

4. 如权利要求3所述的导轨工装夹具,其特征在于,所述定位孔的数量为2个,所述定位孔关于所述底板的中心对称。

5. 如权利要求1所述的导轨工装夹具,其特征在于,所述容置槽的两相邻边之间均以圆弧倒角过渡连接。

## 一种导轨工装夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及LED灯具制造领域,具体涉及一种导轨工装夹具。

### 背景技术

[0002] 导轨是由金属或其它材料制成的槽或脊,可承受、固定、引导移动装置或设备并减少其摩擦的一种装置。导轨由运动件和承导件组成。在灯具的组装过程中,需要在灯头与灯体连接处安装滑动导轨,安装导轨时需要对导轨进行定位,与灯体上的安装孔对齐,以便顺利安装。目前常用的方法是人工手动打螺丝,然后再反复调整定位,这种方法定位不准,且操作繁琐,导轨安装效率低。因此,如何提供一种定位准确、操作方便的导轨工装夹具成为了业界需要解决的问题。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型的目的在于提供一种导轨工装夹具,其能够快速定位导轨,只需一次作业即能完成导轨装配工作,操作方便、提高了导轨安装效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所提供的一种导轨工装夹具,包括底板,所述底板呈方形,所述底板上设有用于容置导轨的容置槽,且所述容置槽贯通所述底板的上、下底面;所述底板上还设有若干个定位孔,所述定位孔分别对称设于所述容置槽的两侧。

[0005] 进一步地,所述容置槽包括用于容置导轨的承导件的第一凹槽以及用于容置导轨的运动件的第二凹槽,所述第一凹槽包括第一边以及与所述第一边相对的第二边;所述第二凹槽垂直贯穿所述第一边、第二边。

[0006] 进一步地,所述定位孔的数量为2-6个。

[0007] 进一步地,所述定位孔的数量为2个,所述定位孔关于所述底板的中心对称。

[0008] 进一步地,所述容置槽的两相邻边之间均以圆弧倒角过渡连接。

[0009] 本实用新型所提供的一种导轨工装夹具相比于现有技术,具有以下技术效果:

[0010] 通过设计所述底板呈方形,所述底板上设有用于容置导轨的容置槽,且所述容置槽贯通所述底板的上、下底面;所述底板上还设有若干个定位孔,所述定位孔分别对称设于所述容置槽的两侧,从而在安装滑动导轨时,先将滑动导轨对应放入所述容置槽内,利用所述容置槽对导轨的限制对导轨进行定位,然后将所述底板上的定位孔与灯体上的螺孔进行适配,将内嵌了滑动导轨的所述导轨工装夹具对应放置好后,利用螺丝工具将导轨通过螺丝与灯体固定连接,然后取下所述导轨工装夹具,即完成了滑动导轨的装配。采用本实用新型所述的导轨工装夹具进行导轨安装工作时能够快速定位导轨,不需反复调整滑动导轨的位置,操作方便、提高了导轨安装效率。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的导轨工装夹具的结构示意图。

[0012] 其中,1、底板,2、容置槽,21、第一凹槽,211、第一边,212、第二边,213、第三边,

214、第四边,22第二凹槽,3、定位孔。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0014] 如图1所示,本实施例所述的一种导轨工装夹具,其包括底板1,所述底板1呈方形,所述底板1上设有用于容置导轨的容置槽2,且所述容置槽2贯通所述底板1的上、下底面;所述底板1上还设有若干个定位孔3,所述定位孔3分别对称设于所述容置槽2的两侧;

[0015] 通过设计所述底板1呈方形,所述底板1上设有用于容置导轨的容置槽2,且所述容置槽2贯通所述底板1的上、下底面;所述底板1上还设有若干个定位孔3,所述定位孔3分别对称设于所述容置槽2的两侧;从而在安装滑动导轨时,先将滑动导轨对应放入所述容置槽2内,利用所述容置槽2对导轨的限制对导轨进行定位,然后将所述底板1上的定位孔3与灯体上的螺孔进行适配,将内嵌了滑动导轨的所述导轨工装夹具对应放置好后,利用螺丝工具将导轨通过螺丝与灯体固定连接,然后取下所述导轨工装夹具,即完成了滑动导轨的装配。采用本实用新型所述的导轨工装夹具进行导轨安装工作时能够快速定位导轨,不需反复调整滑动导轨的位置,操作方便、提高了导轨安装效率。

[0016] 优选地,所述容置槽2包括用于容置导轨的承导件的第一凹槽21以及用于容置导轨的运动件的第二凹槽22,所述第一凹槽21包括第一边211以及与所述第一边211相对的第二边212;所述第二凹槽22垂直贯穿所述第一边211、第二边212。

[0017] 优选地,所述定位孔3的数量为2-6个。在本实用新型实施例中,优选地,所述定位孔3的数量为2个,所述定位孔3关于所述底板1的中心对称。在本实用新型实施例中,所述定位孔3的直径为10mm。需要说明的是,所述定位孔3的大小可根据具体实际需要进行调整,在此不做具体限定。

[0018] 优选地,所述容置槽2的两相邻边之间均以圆弧倒角过渡连接。在本实用新型实施例中,所述第一凹槽的第三边213、第四边214与其邻边之间进行倒圆角R5处理。

[0019] 综上,本实用新型实施例所提供的一种导轨工装夹具,通过设计所述底板1呈方形,所述底板1上设有用于容置导轨的容置槽2,且所述容置槽2贯通所述底板1的上、下底面;所述底板1上还设有若干个定位孔3,所述定位孔3分别对称设于所述容置槽2的两侧;从而在安装滑动导轨时,先将滑动导轨对应放入所述容置槽2内,利用所述容置槽2对导轨的限制对导轨进行定位,然后将所述底板1上的定位孔3与灯体上的螺孔进行适配,将内嵌了滑动导轨的所述导轨工装夹具对应放置好后,利用螺丝工具将导轨通过螺丝与灯体固定连接,然后取下所述导轨工装夹具,即完成了滑动导轨的装配。采用本实用新型所述的导轨工装夹具进行导轨安装工作时能够快速定位导轨,不需反复调整滑动导轨的位置,操作方便、提高了导轨安装效率。

[0020] 应当理解的是,本实用新型中采用术语“第一”、“第二”等来描述各种信息,但这些信息不应限于这些术语,这些术语仅用来将同一类型的信息彼此区分开。例如,在不脱离本实用新型范围的情况下,“第一”信息也可以被称为“第二”信息,类似的,“第二”信息也可以被称为“第一”信息。

[0021] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人

员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和替换,这些改进和替换也应视为本实用新型的保护范围。

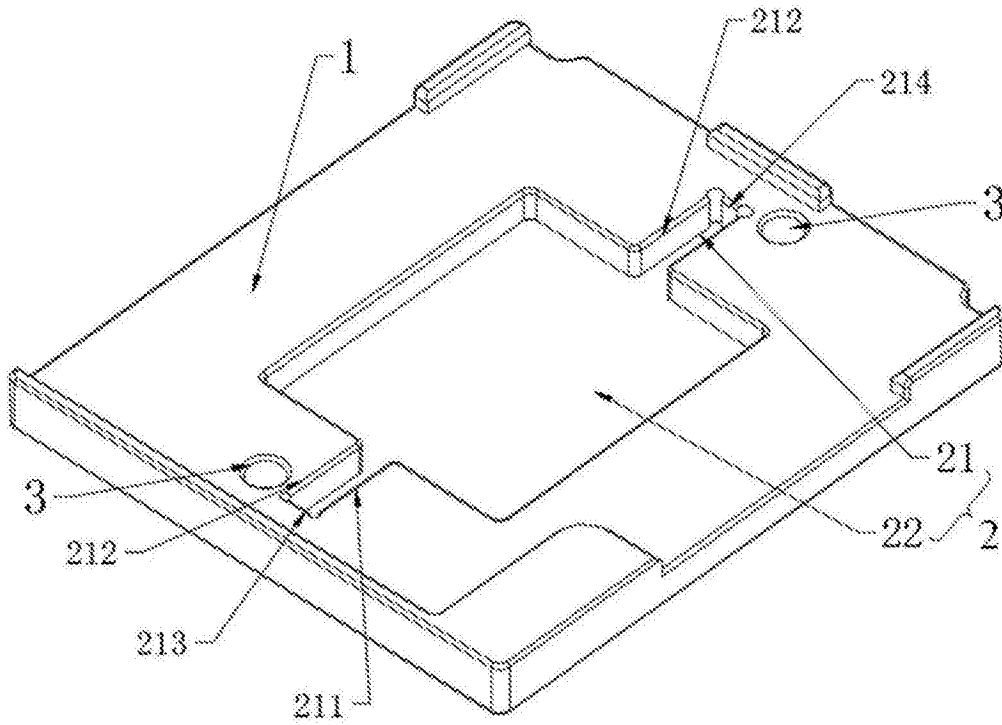


图1