

ÖZET
HAFİF PLASTİK KONTEYNER

Üfleme yoluyla kalıplanan plastik bir konteynerdir, bunları içerir: bir alt
5 destekleme taban parçası (12) içeren içi boş bir gövde parçası; taban parçasından
(12) yukarı doğru uzanan bir yan duvar parçası (14); ve yan duvar parçasından
(14) yukarı doğru uzanan bir boyun parçası (16), boyun parçası (16), bir üst (20)
ve alt (22) yüzey ve vida dişlere (26) sahip bir destek flanşını (18) içerir; bir alt
yüzeye sahip kurcalama belirteçli bir oluşum (28); ve boyun parçasının (16) üst
10 kısmında bir dağıtma açıklığı (24), dağıtma açıklığı (24), bir üst ve bir iç çapa
sahiptir; burada konteynerin hacmi en az 500 ml'dir; boyun parçasının ağırlığı 3.0
gram veya daha azdır; ve dağıtma açıklığının (24) üst kısmından, destek flanşının
(18) alt yüzeyine (22), vida dişler (26) ile kurcalama belirteçli oluşum (28) dahil
olmak üzere dikey mesafe (X), 14,732 mm (0.580 inç) veya daha azdır.

15

İSTEMLER

1. Üfleme yoluyla kalıplanan plastik bir konteynerdir, bunları içerir: bir alt destekleme taban parçası (12) içeren içi boş bir gövde parçası;
5 taban parçasından (12) yukarı doğru uzanan bir yan duvar parçası (14); ve yan duvar parçasından (14) yukarı doğru uzanan bir boyun parçası (16), boyun parçası (16), bir üst (20) ve alt (22) yüzey ve vida dişlere (26) sahip bir destek flanşını (18) içerir; bir alt yüzeye sahip kurcalama belirteçli bir oluşum (28); ve boyun parçasının (16) üst kısmında bir dağıtma açıklığı
10 (24), dağıtma açıklığı (24), en az 22 mm olan bir üst ve bir iç çapa sahiptir;
dağıtma açıklığının (24) üst kısmından, destek flanşının (18) alt yüzeyine (22), vida dişler (26) ile kurcalama belirteçli oluşum (28) dahil olmak üzere dikey mesafe (X), 14,732 mm (0.580 inç) veya daha az olması **ile**
15 **karakterize edilir** ve burada kurcalama belirteçli oluşumun (28) alt yüzeyinden, dağıtma açıklığının (24) üst kısmına dikey mesafe (D) 7,62 mm (0.30 inç) veya daha azdır.
2. İstem 1'e göre konteynerdir, burada dağıtma açıklığının (24) üst
20 kısmından, destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) dikey mesafe (X) 12,7 mm (0.500 inç) veya daha azdır.
3. İstem 1'e göre konteynerdir, burada dağıtma açıklığının (24) üst
25 kısmından, destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) dikey mesafe (X) 11,43 mm (0.450 inç) veya daha azdır.
4. İstem 1'e göre konteynerdir, burada dağıtma açıklığının (24) iç çapı 22 mm
ila 29 mm arasındadır.
- 30 5. İstem 1'e göre konteynerdir, burada kurcalama belirteçli oluşumun (28) alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı

dış radyal mesafedeki destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) dikey mesafe, 5,08 mm (0.200 inç) veya daha azdır.

- 5 6. İstem 1'e göre konteynerdir, burada kurcalama belirteçli oluşumun (28) alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı dış radyal mesafedeki destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) dikey mesafe, 3,81 mm (0.15 inç) veya daha azdır.
- 10 7. İstem 1'e göre konteynerdir, burada dağıtma açıklığının iç duvarından destek flanşının (18) radyal olarak uzanan uzunluğu (L1) 5,08 mm (0.20 inç) veya daha azdır.
- 15 8. İstem 1'e göre konteynerdir, burada dağıtma açıklığının iç duvarından destek flanşının (18) radyal olarak uzanan uzunluğu (L1) 4.318 mm (0.17 inç) veya daha azdır.
- 20 9. İstem 1'e göre konteynerdir, burada destek flanşının (18) en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından, dağıtma açıklığının (24) üst yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasına en az mesafe, 15,24 mm (0.60 inç) veya daha azdır.
- 25 10. İstem 1'e göre konteynerdir, burada destek flanşının (18) en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından, dağıtma açıklığının (24) üst yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasına en az mesafe, 12,7 mm (0.50 inç) veya daha azdır.
- 30 11. İstem 1'e göre konteynerdir, kurcalanmayı belirtmeye yönelik bir araç içerir.
12. İstem 1'e göre konteynerdir, yan duvar parçasından (14) boyun parçasına (16) yukarı doğru ve içe doğru uzanan bir omuz parçası (15) içerir.

13. İstem 1'e göre konteynerdir, burada ağırlık merkezinin yüksekliğinden konteynerin yüksekliğine oran, 0.57'den azdır.

- 5 14. İstem 1'e göre konteynerdir, burada kurcalama belirteçli oluşumun (28) alt yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından destek flanşının (18) üst yüzeyine (20) dikey mesafe, 3,81 mm (0.15 inç) veya daha azdır.

TARİFNAME
HAFİF PLASTİK KONTEYNER

TEKNİK SAHA

5

Mevcut buluş, üfleme yoluyla kalıplanmış plastik konteynerler ile ilgilidir.

ALTYAPI

10 Plastik konteynerlerin stabilitesinin ve konteynerleri oluşturmak üzere kullanılan ön kalıpların idaresinin geliştirilmesi istenir. Aynı zamanda, ekonomi ve verimlilik nedenlerine yönelik aynı zamanda indirgenmiş bir ağırlığa sahip olarak amaçlanan uygulamalarına yönelik uygun konteynerler ve ön kalıpların sağlanması istenir.

15

FR 2 846 946 ekli istem 1'in önsözü ile uyumlu olan plastik bir şişeye yönelik vida dişli bir halkayı açıklar. Halka, bir uçtan diğer uca, bir üst parça, bir dış vida dişine sahip vida dişli bir halka parçası, bir ara halka parçası, bir flanş, bir alt halka parçası ve bir rakor içeren boru şeklinde bir gövdeyi içerir. Üst halka parçası ile ilgili olarak, diğer halka parçalarının kalınlığı, 30/25 şişe kapakları ile uyumluluğu korunurken, vida dişli halkanın ağırlığını azaltmak amacıyla üst halka parçasının kalınlığının 0.75 ile 0.9 katı arasındadır.

20

KISA AÇIKLAMA

25

Bir alt destekleme taban parçası içeren içi boş bir gövde parçası; taban parçasından yukarı doğru uzanan bir yan duvar parçası; ve yan duvar parçasından yukarı doğru uzanan bir boyun parçası içeren üfleme yoluyla kalıplanan bir plastik konteyner sağlanır. Boyun parçası, bir üst ve alt yüzeye sahip bir destek flanşı, bir alt yüzeye sahip kurcalama belirteçli bir oluşum ve boyun parçasının üst kısmında bir dağıtma açıklığı içerir.

30

Dağıtma açıklığı, en az 22 mm olan bir üst ve bir iç çapa sahiptir; vida dişler ve kurcalama belirteçli oluşum dahil olmak üzere dağıtma açıklığının üst kısmından destek flanşının alt yüzeyine dikey mesafe, 14,732 mm (0.580 inç) veya daha azdır ve kurcalama belirteçli oluşumun alt yüzeyinden, dağıtma açıklığının üst kısmına dikey mesafe, 7,62 mm (0.30 inç) veya daha azdır.

ŞEKİLLERİN KISA AÇIKLAMASI

Buluşun düzenlemeleri, ekli şekillerin referansı ile örnek yoluyla açıklanacaktır, burada:

ŞEKİL 1, buluşun bir düzenlemesine göre bir plastik konteynerin önden bir cephe görünüşüdür.

ŞEKİL 2, buluşun bir diğer düzenlemesine göre bir ön kalıbın önden bir cephe görünüşüdür.

ŞEKİL 3, buluşun bir düzenlemesine göre bir ön kalıbın kesitsel bir görünüşüdür.

ŞEKİL 4, ŞEKİL 2’de gösterilen alanın kısmi genişletilmiş bir görünüşüdür.

ŞEKİL 5, buluşun bir düzenlemesine göre bir konteynerin veya ön kalıbın bir üst parçasının kısmi kesitsel bir görünüşüdür.

ŞEKİL 6, buluşun bir düzenlemesine göre bir konteynerin veya ön kalıbın bir boyun parçasının perspektif bir görünüşüdür.

DETAYLI AÇIKLAMA

Burada açıklanan ve ekli çizimlerde gösterilen, mevcut buluşun düzenlemelerinin örneklerine daha detaylı olarak referans yapılacaktır. Buluş düzenlemeler ile bağlantılı olarak açıklanacak iken, bunların, buluşu bu düzenlemelere sınırlandırmayı amaçlamadığı anlaşılabacaktır. Aksine, buluş, ekli istemler yoluyla tanımlandığı üzere buluşun kapsamı dahiline eklenebilen, alternatifleri, modifikasyonları ve eşdeğerleri kapsamak üzere amaçlanır.

Mevcut buluşun bir düzenlemesine göre temsil niteliğindeki bir konteyner (10) genel olarak ŞEKİL 1’de gösterilir. Konteyner (10), bir alt destekleme taban parçası (12), bir yan duvar parçası (14) ve bir boyun parçası (16) içerir. Yan duvar parçası, silindirik olabilir veya silindirik olmayabilir ve örneğin bunlarla sınırlama olmaksızın, etiket panelleri, güçlendirme nervürleri, vb. gibi çeşitli oluşumları içerebilir. Boyun parçası (16), bir üst yüzeye (20) ve bir alt yüzeye (22) sahip bir destek flanşı (18) içerir. Destek flanşı (18) genel olarak, oluşturma sırasında ve bundan sonra konteynerlerin idaresini kolaylaştırmak üzere sağlanır. Boyun parçası (16) ayrıca kurcalama belirteçli bir oluşum (28) ve boyun parçasının (16) üst kısmında konumlandırılan ve bu yoluyla oluşturulan bir dağıtma açıklığı (24) içerir. Dağıtma açıklığı, en az 22 mm olan bir iç çapa sahiptir. Bununla birlikte, dağıtma açıklığı çeşitli klasik veya klasik olmayan boyutlara sahip olabilir ve örneğin, 22 mm ila 29 mm olan bir iç çapa sahip dairesel bir açıklık içerebilir. Konteyner (10) plastikten oluşturulur. Bir düzenlemede, konteyner polietilen tereftalat (PET) gibi çift-eksenel olarak yönlendirildiğinde iyi görsel netlik sağlayan bir polimer gibi polimerden oluşturulabilir. Bunun ile birlikte, buluş spesifik bir polimere sınırlandırılmaz ve mevcut buluşun öğretilerine göre sağlanan konteynerler ve ön kalıplar, geri kazanılan materyalleri içerenler dahil olmak üzere, çok sayıda polimer ve/veya karışımdan oluşturulabilir.

Kurcalama belirteçli oluşum (28) sürekli olabilir veya genel olarak gösterildiği üzere bir veya daha fazla süreksiz oluşum içerebilir. Bir düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşum (28) süreksiz bir kurcalama koruyucusundan oluşturulur. Diğer düzenlemelerde, kurcalama belirteçli oluşum destek halkasının üst ve/veya alt yüzeyinden uzanan bir oluşum (örneğin, bir uzantı veya uzantılar) içerebilir.

Bununla birlikte, buluş kurcalamayı belirtmeye yönelik gösterilen araçlara ve kurcalamayı belirtmeye yönelik diğer araçlara sınırlandırılmaz, örneğin, bir kaplama (örneğin, bir folyo kaplama), diğer kurcalama belirteçli oluşumlar yerine veya bunlara ilave olarak kullanılabilir.

5

Konteynerin düzenlemeleri ilave olarak, bir omuz parçası (15), bir kapatmayı (gösterilmemiştir) almaya yönelik birçok vida dışı (26) içerebilir. Omuz parçası (15), yan duvar parçasının (14) bir üst parçasını içerebilir ve çoğu konteyner konfigürasyonlarının bir omuz parçası içermemesine rağmen, boyun parçası (16) 10 içine içe doğru uzanabilir. Mevcut buluşun düzenlemelerine göre konteynerlerin bir özelliği, ağırlık merkezinin alçaltılmasıdır. Çoğu konfigürasyona ve uygulamaya yönelik, daha düşük bir ağırlık merkezi, daha stabil ve imalat, işleme ve/veya idare sırasında devrilmesi daha az muhtemel bir konteyner sağlar. Ağırlık merkezi, bunda bir gövdenin süspanse edilmesi halinde, kusursuz şekilde 15 dengeleneceği uç noktadır. Tek biçimli şekilde tutarlı, simetrik gövdelere yönelik, ağırlık merkezi geometrik merkezindedir. Tutarsız, simetrik olmayan gövdelere yönelik, ağırlık merkezinin belirlenmesi gerekir. İlaveten, mevcut tarifnamenin amaçlarına yönelik, ağırlık merkezi ön kalıplar ile ve doldurulmamış halde olan konteynerler ile ilişkilendirilir.

20

ŞEKİL 1’de gösterilen konteynere (10) yönelik ağırlık merkezi, genel olarak 50’de gösterilir. Mevcut konteyner konfigürasyonuna yönelik, ağırlık merkezinin (50) ilave materyal nedeniyle ve konteynerin nihai parçasında, diğer bir deyişle boyun parçasında (16) sağlanan ağırlıktan dolayı konteynerin orta boyunun 25 üstündedir. Bununla birlikte, burada ayrıca açıklandığı üzere, dikey uzunlukta ve boyun parçasının (16) (veya bunun elemanlarının) ağırlığında bir indirgeme ile mevcut buluşun öğretileri ile uyumlu olarak üretilen bir konteynere yönelik ağırlık merkezi, klasik (dikey olarak daha uzun ve daha ağır) bir boyun parçasını kullanan bir konteynerin sahip olduğundan dikey olarak daha aşağıda olan bir 30 ağırlık merkezine (örneğin, 50) sahiptir. Örneğin, sınırlama olmaksızın ağırlık merkezinin dikey ağırlığının, konteynerin dikey yüksekliğine oranı, 0.57’den daha

az olabilir. Dikkat çekici şekilde, bazı düzenlemelere yönelik, oran 0.53'ten az olabilir.

Ön kalıp göz önünde bulundurularak, ağırlık merkezinin yüksekliğinden ön kalıbın yüksekliğine oran, 0.57'den azdır.

İlave olarak, buluşun bir düzenlemesinde, - boyun parçasının dışında - konteynerin parçaları eksenal yönde başlangıç (diğer bir deyişle, ön kalıp bileşeni) uzunluğunun 3 katından fazlasına gerilebilir (örneğin, gergin bir üfleme yoluyla kalıplama işlemindedir).

Dikey uzunlukta ve boyun parçasının ağırlığında bir indirgeme ile aynı zamanda beklendiği üzere, ilişkili bir ön kalıba yönelik ağırlık merkezi, daha uzun dikey ve daha ağır bir boyun parçası içeren boyun parçasının altında benzer materyal ve tasarımın bir ön kalıbına kıyaslandığında aynı zamanda azaltılacaktır.

ŞEKİLLER 2 ve 3, genel olarak buluşun bir düzenlemesine göre bir ön kalıbı (40) gösterir. Ön kalıp (40) örneğin ŞEKİL 1'de gösterildiği gibi bir konteyner dahil olmak üzere çok çeşitli konteynerleri oluşturmak üzere kullanılabilir. Örnek yoluyla, sınırlama olmaksızın ön kalıp (40) enjeksiyon yoluyla kalıplanabilir ve/veya üfleme yoluyla kalıplanabilir ve neredeyse sınırsız sayıda konteyner konfigürasyonunu oluşturabilir. ŞEKİL 4, ŞEKİL 2'nin büyütülmüş bir parçasını gösterir.

Ön kalıp (40) aynı zamanda bir boyun parçası (42) dahil olmak üzere gösterilir. Birçok uygulamaya yönelik, bir ön kalıp ile bağlantılı olarak sağlanan boyun parçası, büyük ölçüde aynı kalacaktır ve ön kalıptan üretilen kalıplı bir konteynerin boyun parçası ile büyük ölçüde aynı boyutlara sahip olacaktır. Sonuç olarak, konteynerin (10) boyun parçası (16) be ön kalıbın boyun parçası (42) büyük ölçüde tutarlı kalabilirken, ön kalıp ve konteynerin geri kalan parçaları - diğer bir deyişle ilgili boyun parçalarının altında olanlar - önemli ölçüde

değişebilir. Referansın kolaylaştırılmasına yönelik, gösterilen konteynerin boyun parçasındaki ve gösterilen ön kalıbın boyun parçasındaki ortak elemanlar, ortak referans numaraları ile sağlanır.

- 5 ŞEKİL 5, bir ön kalıbın bir üst parçasının veya ön kalıptan oluşturulan bir konteynerin kısmi bir kesit görünüşünü gösterir. Dağıtma açıklığı/boyun parçasının (örneğin, uç nokta (30)) üst kısmından destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) (örneğin, uç nokta (32)) dikey mesafe (**X**) 14,732 mm (0.580 inç) veya daha azdır. Bazı düzenlemelere yönelik, **X** 12,7 mm (0.500 inç) veya daha
- 10 az; diğer düzenlemelere yönelik, dikey mesafe (**X**) 11,43 mm'den (0.450 inç) daha azdır. ŞEKİL 6, bir diğer düzenlemeye göre bir ön kalıp veya bir konteynerin (16, 42) bir üst/boyun parçasının perspektif bir görünüşünü gösterir. Şekilde gösterildiği üzere, boyun yaygın şekilde karbonatlı bileşenleri tutmaya yönelik konteynerler ile bağlantılı olarak kullanılan türün vida dişlenmesini
- 15 içerebilir.
- İlaveten, genel olarak gösterildiği üzere, dağıtma açıklığı/boyun parçasının (örneğin, uç nokta (30)) üst kısmından destek flanşının (18) üst yüzeyine (20) dikey mesafe (**H**) 12,7 mm (0.500 inç) veya daha az olabilir. Bazı düzenlemelere yönelik, **H** 10,16 mm (0.40 inç) veya daha az olabilir. Ayrıca, dağıtma
- 20 açıklığı/boyun parçasının (örneğin, uç nokta (30)) üst kısmından kurcalama belirteçli oluşumun (örneğin uç nokta (34)) alt yüzeyine dikey mesafe (**D**) 7,62 mm (0.30 inç) veya daha azdır. Bir düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşumun (28) (örneğin uç nokta (36)) alt yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından destek flanşının (18) üst yüzeyine (20) olan, genel olarak **H** eksi **D**'ye
- 25 eşit olan dikey mesafe (**J**), 3,81 mm (0.15 inç) veya daha az olabilir. Bazı düzenlemelere yönelik, **J** 2,54 mm (0.10 inç) veya daha az ve diğer düzenlemelere yönelik, dikey mesafe (**J**) 2,286 mm'den (0.09 inç) daha az olabilir. Diğer düzenlemelere yönelik, dikey mesafe (**J**) 2,032 mm'den (0.08 inç) az olabilir. Bir diğer düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşumun alt yüzeyinin en uzaktaki
- 30 dışı doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı dış radyal mesafedeki destek flanşının üst yüzeyine dikey mesafe, 3,81 mm (0.15 inç) veya daha azdır.

Bir diğ er düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşumun alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı dış radyal mesafedeki destek flanşının üst yüzeyine dikey mesafe, 2,54 mm (0.10 inç) veya daha azdır.

- 5 Bir diğ er düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşumun alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı dış radyal mesafedeki destek flanşının üst yüzeyine dikey mesafe, 2.286 mm (0.09 inç) veya daha azdır.

- 10 Bir diğ er düzenlemede, kurcalama belirteçli oluşumun alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan parçasından aynı dış radyal mesafedeki destek flanşının üst yüzeyine dikey mesafe, 2.032 mm (0.08 inç) veya daha azdır.

- 15 Aynı zamanda, buluşun bir düzenlemesinde, aynı dış radyal mesafede destek flanşının (18) alt yüzeyine (22) kurcalama belirteçli oluşumun ( rneğ n, uç nokta (36)) alt yüzeyinin en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan bir parçası arasındaki, - genel olarak **X** eksi **D**'ye eşit olabilen veya bu ile denk düşebilen - dikey mesafe, 5,08 mm (0.20 inç) veya daha azdır ve bazı düzenlemelere yönelik 3,81 mm (0.15 inç) veya daha az olabilir.

- 20 Bir düzenlemede, destek flanşı (18) 5,08 mm (0.20 inç) veya daha az olan radyal olarak uzanan uzunluğ a (**L₁**) sahiptir. Bazı uygulamalara yönelik, uzunluk (**L₁**) ayrıca 4,318 mm (0.17 inç) veya daha azına indirgenebilir. Destek flanşına (18) ayrıca referans ile destek flanşının (18)  st yüzeyinin (20) en yakın radyal olarak uzanan parçasına, destek flanşının (18) ( rneğ n, uç nokta (32)) alt yüzeyinin (22)
- 25 en uzaktaki dışa doğru radyal olarak uzanan bir parçası yoluyla sağlayan - yataydan - a ı, 16  veya daha fazladır ve 20.0  ± 2  olabilir. Bununla birlikte, bazı düzenlemelere yönelik, genel olarak şEK L 5'te g sterildiğ i gibi, bir bükme yarıçapı, destekleme flanşını (18) boynun ( rneğ n, bölüm (39)) bitişik bir dikey parçasına dönüştürmek üzere sağlandığı halde, destek flanşının (18)  st yüzeyinin
- 30 (22) en yakındaki radyal olarak uzanan parçası, destekleme flanşı (18) -  rneğ n nokta (38) içinde teorik bir pozisyon olabilir. İlaveten, bazı düzenlemelere

yönelik, destek flanşının (örneğin, uç nokta (32)) en uzaktaki radyal olarak uzanan bir parçasından dağıtma açıklığının (örneğin, 30'da veya yakınında) üst yüzeyine olan en az mesafe, 15,24 mm (0.60 inç) veya daha azdır ve bazı boyun parçalarına yönelik, 12,7 mm (0.50 inç) veya daha az olabilir.

5

Bir diğer düzenlemede, destek flanşının en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından, dağıtma açıklığının üst yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasına en az mesafe, 15,24 mm (0.60 inç) veya daha azdır.

- 10 Bir diğer düzenlemede, destek flanşının en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasından, dağıtma açıklığının üst yüzeyinin en uzaktaki radyal olarak uzanan parçasına en az mesafe, 12,7 mm (0.50 inç) veya daha azdır.

- 15 Ön kalıpların ve konteynerlerin düzenlemeleri, 3.0 gram veya daha az ağırlığa sahip olan bir boyun parçasına sahip olabilir. Bazı düzenlemelere yönelik, boyun parçasının ağırlığı, 2.3 gram veya daha az olabilir. Ayrıca, buluşun bir düzenlemesi ile uyumlu olarak yapılan bir konteynerin 500 ml'lik bir versiyonuna yönelik, ön kalıbın toplam ağırlığı ve bu tür bir ön kalıptan üretilen bir konteynerin doldurulmamış bir ağırlığı, 11 gram veya daha az olabilir ve bazı
- 20 düzenlemelere yönelik, 10 gram veya daha az olabilir. Birçok düzenlemeye yönelik, sınırlama olmaksızın ön kalıp ve ortaya çıkan konteyner, en az 9 gram ağırlığa sahip olacaktır.

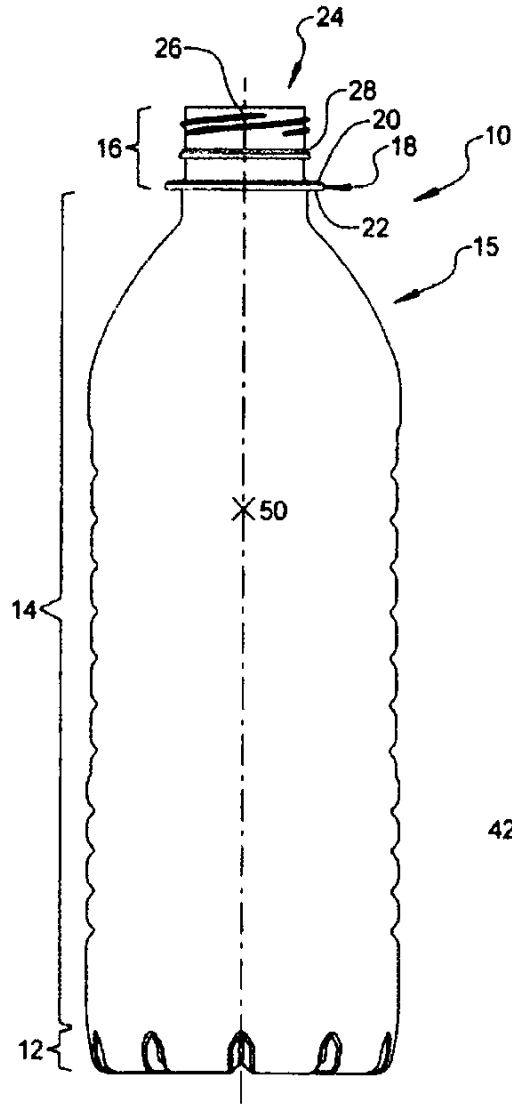
- 25 Yukarıdaki düzenlemelerin bir veya daha fazla açısını kapsayan bir konteynere (10) yönelik bir boyun parçasının (16) sağlanması yoluyla, konteynere yönelik ağırlık merkezi (bakınız, örneğin ŞEKİL 1'de 50) alçaltılabilir. Örneğin, genel olarak ŞEKİL 1'de gösterildiği üzere bir konfigürasyona sahip 500 ml'lik bir konteynere yönelik, boyun parçasının ağırlığı, klasik 3.4'ten 2.0 g'a indirgenebilir. Ağırlıktaki bu tür bir indirgemeye dayanarak, ağırlık merkezi
- 30 (bakınız, örneğin 50) 3.4 g'lık bir bitişe sahip benzer şekilde konfigüre edilen bir konteynere yönelik sağlanmış olandan en az yaklaşık 12, 192 mm (0.48 inç) daha

aşağıda olabilir ve daha ağır (örneğin, 3.4 g) klasik bitiş ile olandan yaklaşık olarak 12,192 mm (0.48 inç) ve 14,732 mm (0.58 inç) daha aşağıda olması muhtemel olacaktır. Bu tür bir konteynere yönelik burada açıklanan düzenlemeler ile uyumlu olarak bir boyun parçasının sağlanması, klasik bir 3.4 g'lık boyun parçasına sahip benzer bir konteyner ile kıyaslandığında, tabandan yüksekliğin yaklaşık %4.5 ile yaklaşık %6 aralığında bulunan bir yüzde ifadesi olarak ağırlık merkezinin alçaltılmasını sağlayabilir. İlaveten, bu paragrafta açıklanan gibi bir konteynerin (örneğin, 2.0 g boyun parçası/bitiş) klasik bir konteynere (örneğin, 3.4g boyun parçası/bitiş) kıyaslanması durumunda, hesaplamalar yaklaşık olarak %10.5 ile %12.2 nispi yüzde değişimi (diğer bir deyişle, yüzde geliştirme) sağlayan ağırlık merkezinde bir düşüş veya alçaltılmayı sağlar.

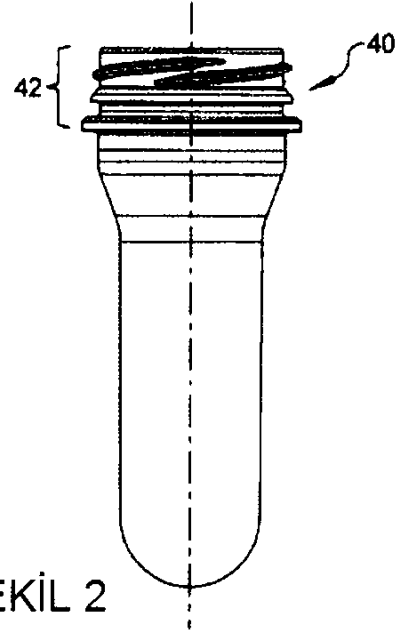
“Hafiflik” ve ortaya çıkan bir konteynerdeki karşılaştırmalı ağırlık merkezinin alçaltılması yoluyla elde edilebilen materyal ve ekonomik faydalara ilave olarak, bir ön kalıptaki ağırlık merkezinin alçaltılmasının aynı zamanda bazı imalat faydalarını sağlayabileceği belirtilir. Örneğin, sınırlama olmaksızın nispeten daha aşağıda bir ağırlık merkezine sahip bir ön kalıp, üretim ve imalat sırasında geliştirilmiş sıralama ve/veya idare sağlayabilir. Diğer bir deyişle, diğerlerinin arasında, daha aşağıda ağırlık merkezine sahip bir ön kalıbın, nispeten daha stabil veya geliştirilmiş alıkoyma ve işleme sağlayabilir. Benzer şekilde, daha aşağıda ağırlık merkezine sahip bir konteyner, örneğin, sınırlama olmaksızın paletleme giderme ile veya “masa üstü” taşıma sistemleri ile bağlantılı olarak, geliştirilmiş idare sergileyebilir. Ayrıca, daha aşağıda bir ağırlık merkezi, geliştirilmiş stabiliteye sahip, doldurulmuş veya doldurulmamış bir konteyneri sağlayabilir. Ayrıca, bununla birlikte mevcut buluşun üflenmiş ve farklı veya ayrı işlemlerde doldurulmuş olan konteynerlere sınırlandırılmadığı belirtilir. Diğer bir deyişle, sınırlama olmaksızın mevcut buluşun öğretileri ile uyumlu olarak sağlanan ön kalıplar ve konteynerler aynı zamanda, içinde bir konteynerin, konteynerin oluşturulduğu oldukça yakında olan oluşumdan hemen sonra (örneğin, oluşumdan saniyeler içinde) doldurulduğu olanlar dahil olmak üzere çeşitli klasik “üfle-ve-doldur” işlemleri ile bağlantılı olarak kullanıma yönelik yardımcı olur. Üfle-ve-

dolduru içeren işlem, tekli bir entegre makine olabilir veya birbirine bitişik veya oldukça yakında olan iki veya daha fazla cihazdan oluşturulabilir.

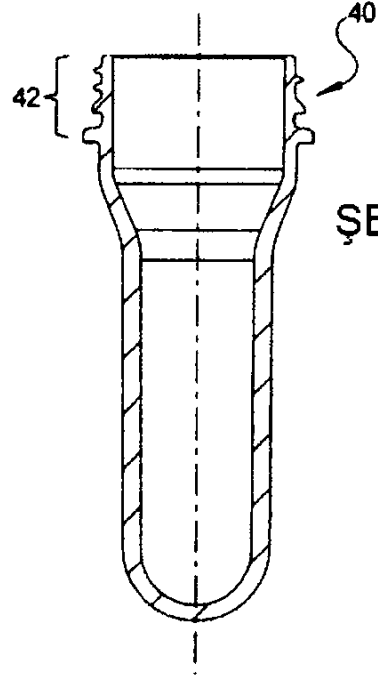
- 5 Mevcut buluşun spesifik düzenlemelerinin yukarıdaki açıklamaları, gösterme ve açıklama amaçlarına yönelik gösterilmiştir. Bunlar, ayrıntılı olmaya veya buluşu, açıklanan kesin formlara sınırlandırmaya yönelik amaçlanmaz ve çeşitli modifikasyonlar ve değişkenler, yukarıdaki öğretiler ışığında mümkündür. Buluşun prensiplerini ve bunun pratik uygulamasını açıklamak, bu şekilde
- 10 çeşitli modifikasyonlar ile çeşitli düzenlemeleri kullanması mümkün kılmak amacıyla seçilmiştir ve açıklanmıştır. Buluşun kapsamının, buraya eklenen istemler yoluyla tanımlanması amaçlanır.



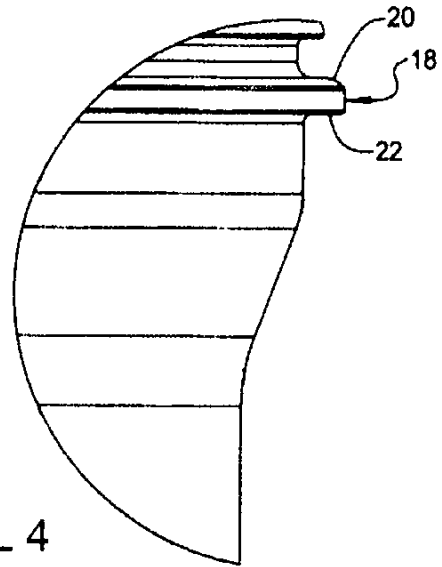
ŞEKİL 1



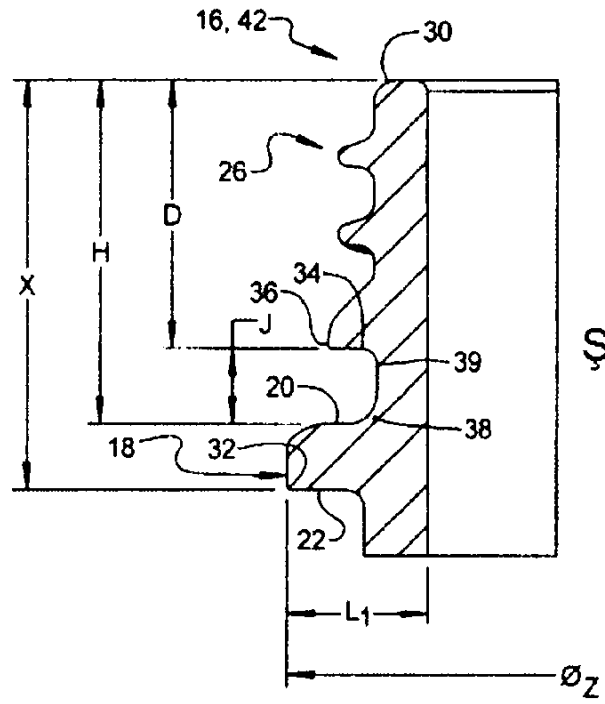
ŞEKİL 2



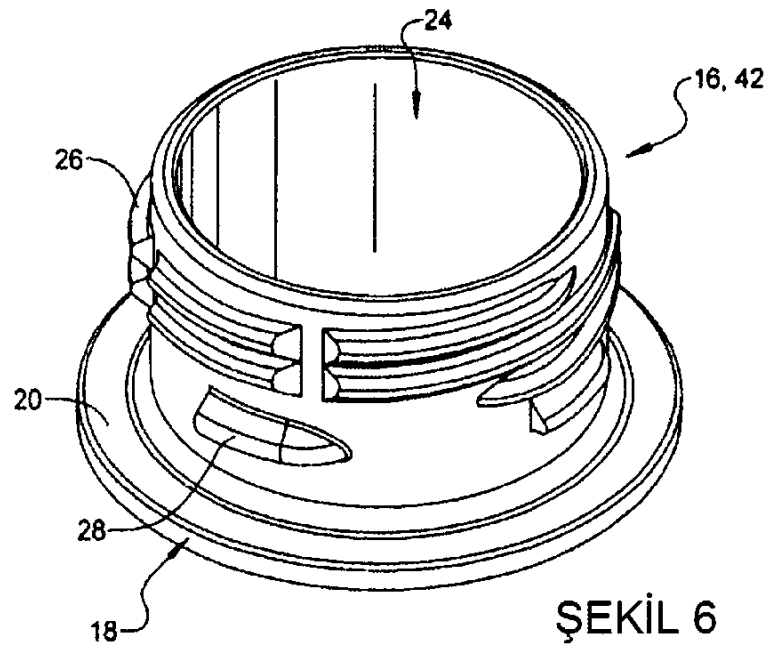
ŞEKİL 3



ŞEKİL 4



ŞEKİL 5



ŞEKİL 6