

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 576 852

②1 N° d'enregistrement national :

85 01483

⑤1 Int Cl⁴ : B 60 P 1/30 // B 65 F 3/02.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 4 février 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 8 août 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : FAUCHEUX Rémy. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Rémy Fauchaux.

⑦3 Titulaire(s) :

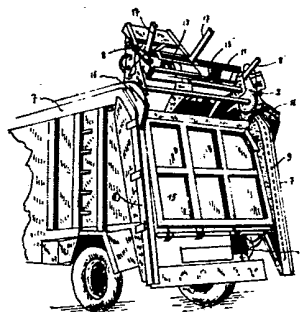
⑦4 Mandataire(s) : Robert Langlois.

⑤4 Appareil de chargement sélectif adaptable sur tous types de véhicules mobiles ou équipements fixes.

⑤7 Dispositif de chargement adaptable sur tous types de
véhicules mobiles ou d'équipement fixes.

Il permet de prendre au sol des containers pleins 3, 4 afin
qu'ils soient montés au-dessus de la benne toujours à
l'horizontale et après versement de leur contenu dans la benne
commandée au gré de l'utilisateur, soient ramenés au sol
toujours à l'horizontale où d'autres containers pleins prendront
leur place.

Ce dispositif à son emploi dans toutes les entreprises de
produits en vrac sélectionnés.



FR 2 576 852 - A1

I

La présente invention concerne un dispositif de chargement sélectif adaptable sur tous types de véhicules mobiles ou d'équipements fixes. Ce dispositif permet de prendre au sol les containers ou bacs pleins, toujours en position horizontale, pendant
5 leurs montées et leurs translations longitudinales au-dessus du véhicule; ces containers seront déversés par l'utilisateur, éventuellement à distance, à l'emplacement choisi dans la benne.

Cette benne (1) est divisée en cloisons transversales mobiles selon le matériau ou la matière à déverser.

10 Une chaîne ou câble sans fin circulera parallèlement et longitudinalement sur des pignons (5) entraînant le ou les bacs jusqu'à l'endroit désiré pour décharger le contenu d'un ou de deux bacs (3) (4) à la fois; après quoi, les bacs vides sont remis automatiquement en position horizontale pour retour au sol et
15 ainsi de suite. (en A.)

La manoeuvre de déchargement s'effectuera par un moyen hydraulique, pneumatique, électrique ou autres, situé à l'avant de la benne avec toute sécurité nécessaire. Les services hydrauliques seront munis de flexibles qui suivront les bacs dans leur déplacement.

20 La préhension des récipients, containers, bacs ou autres s'effectuera par un moyen réglable automatiquement. Cette préhension permet de prendre un ou deux bacs ensemble, ceux-ci se trouvant placés, l'un à côté de l'autre, et de les vider chacun selon leur contenu dans les compartiments sélectionnés, à cet effet.

25 Lorsque la mécanique est en mouvement, la sécurité est assurée par des valves appropriées. Plusieurs combinaisons peuvent être adaptées, quant au déversement : un ou deux bacs peuvent être déversés ensemble ou séparément, ceux-ci étant placés sur le même bâti. Une bâche ou une couverture isotherme pourra être aménagée
30 au-dessus de la benne.

Ce dispositif permet, également, la possibilité à tous matériels ou véhicules existants d'être transformés, sans réduction du volume intérieur de la benne.

35 Les dessins représentés et décrits ne sont donnés ici qu'à titre schématique, indicatif non limitatif et sont sujets à de nombreuses variantes de réalisations et d'applications, comme produit Industriel nouveau.

La FIG- I - représente schématiquement vue de côté, une benne
40 (1) montrant en (2) le gousset support du container (4). En (3), le deuxième container est en position de versement, celui-ci bascule

grâce à un vérin à tige ou rotatif (8) hydraulique, pneumatique, électrique, mécanique ou autre, commandé par l'utilisateur. En (7), le rail dans lequel roulent et avancent les galets (6) de guidage. En (5), les pignons ou poulies sur lesquelles passe une chaîne ou câble sans fin, représenté en pointillés (9), entraînant les containers vers les dessus de la benne et les ramenant au sol après leur déversement et mise en position horizontale. En -A- est représenté un bac arrivant ou pris au sol.

10 Les deux chaînes ou câbles sans fin (9) sont identiques et tournent en même temps de chaque côté de la benne, à l'arrière et au sommet intérieur longitudinal de la benne.

La FIG- 2 - représente une benne, vue de l'arrière en perspective, montrant le chargeur sans les containers avec une partie en position de versement et l'autre dans sa position de départ. 15 montrant en (7), le rail de guidage dans sa partie verticale et horizontale. En (16), la crosse permettant le passage des bacs à l'horizontal. En (8), un vérin de versement au repos, tandis qu'en (8') le vérin est en cours de versement. En (9), la chaîne sans fin de transmission. En (18), le distributeur de commande de l'appareillage mobile. En (17), les bras ou fourches de préhension des containers. 20 En (11), la poutre de chargement. En (13) les vérins de préhension.

La FIG - 3 - représente une demi-vue arrière du chargeur mobile montrant le vérin de préhension (13), les rails (7), à l'intérieur desquels tournent les galets (6) entraînés par les chaînes ou câbles (9). En (11), la poutre de chargement. En (21), les glissières de guidage de préhension de chargement. En (8), vérin de préhension. 25 En (2), le gousset support de chargement. En (20), le galet d'appui extérieur sur rail pour la montée verticale et la translation. En (22), l'arbre de rotation pour le basculement des containers. 30 En (10), le chariot portant les galets (6) de guidage. En (23), l'arbre de rotation permettant le maintien horizontal des containers.

La FIG- 4 - représente une demi-vue arrière du chargeur sans son système de préhension laissant apparaître en (2) le gousset, support de chargement. En (7), le rail, En (6), les galets de 35 roulement du chariot, entraînés par les chaînes ou câbles (9). En (23), l'arbre de rotation permettant le maintien en position horizontale des containers. En (22), l'arbre de basculement des containers. En (10), le chariot portant les galets (6) de guidage.

La FIG- 5 - représente la partie droite arrière de la benne (I) laissant apparaître en (I2), l'enrouleur des tuyaux flexibles hydrauliques ou électriques, et le rail vertical contenant la chaîne (9) représentée en pointillés. En (I6), la crosse arrière permet le passage des bacs à l'horizontale (FIG-2 et 5). En (I4) le support chargeur en position route. En (I5), la porte arrière de la benne.

Il faut signaler que ce dispositif de chargement sélectif peut également être réalisé sur matériel ou véhicule isotherme.

L'Invention sera bien comprise en se référant à la description et aux dessins annexés, mais elle peut varier de forme, de modèle, de matière, de dimensions, sans que soit altéré le principe et l'idée de l'invention, le but étant de rester dans le cadre de l'idée nouvelle, objet de cette invention.

R E V E N D I C A T I O N S

5 I°-Dispositif de chargement adaptable sur tous types de véhicules mobiles ou d'équipement fixes. Caractérisé en ce qu'il permet de prendre au sol des containers ou bacs pleins, afin qu'ils soient montés sur la benne toujours en position horizontale pendant leur montée et leur descente et leur mouvement de translation longitudinale. Ces bacs placés sur un chargeur sont entraînés, grâce à une chaîne ou câble sans fin (9), seront arrêtés et déchargés à l'endroit voulu par l'utilisateur, et ceci, sur toute la longueur de la benne. Le chargement peut ainsi être sélectionné dans différents compartiments prévus dans la benne.

10 2°- Dispositif selon la revendication - I - caractérisé en ce que les bacs pleins (3) et (4) sont pris directement au sol en -A- et montés par un chariot solidaire des deux chaînes sans fin (9), parallèles commandé à distance par l'utilisateur.

15 3°- Dispositif selon la revendication - 2 - caractérisé en ce que les bacs pleins sont vidés au gré de l'utilisateur, soit un seul bac, soit les deux à la fois.

20 4°- Dispositif selon la revendication - I - caractérisé en ce que les produits sont vidangés selon l'emplacement disponible dans la benne.

25 5°-Dispositif selon la revendication -I- caractérisé en ce que le déversement du ou des bacs (3) et (4) peut, être commandé hydrauliquement, électriquement, pneumatiquement, mécaniquement ou en combinaison.

30 6°- Dispositif selon la revendication -I- caractérisé en ce que la benne est munie intérieurement à sa partie supérieure de deux chaînes ou câbles sans fin (9), parallèles ayant pour but de monter, tirer ou descendre un chargeur supportant un ou deux containers (3) et (4).

35 7°-Dispositif selon la revendication -I- caractérisé en ce que la benne est munie de cloisons mobiles formant plusieurs compartiments

8°- Dispositif selon la revendication -5- caractérisé en ce que les flexibles hydrauliques permettant la vidange des bacs, sortent d'un enrouleur (12) et accompagnent les bacs depuis la montée et jusqu'au-dessus, sur toute la longueur de la benne.

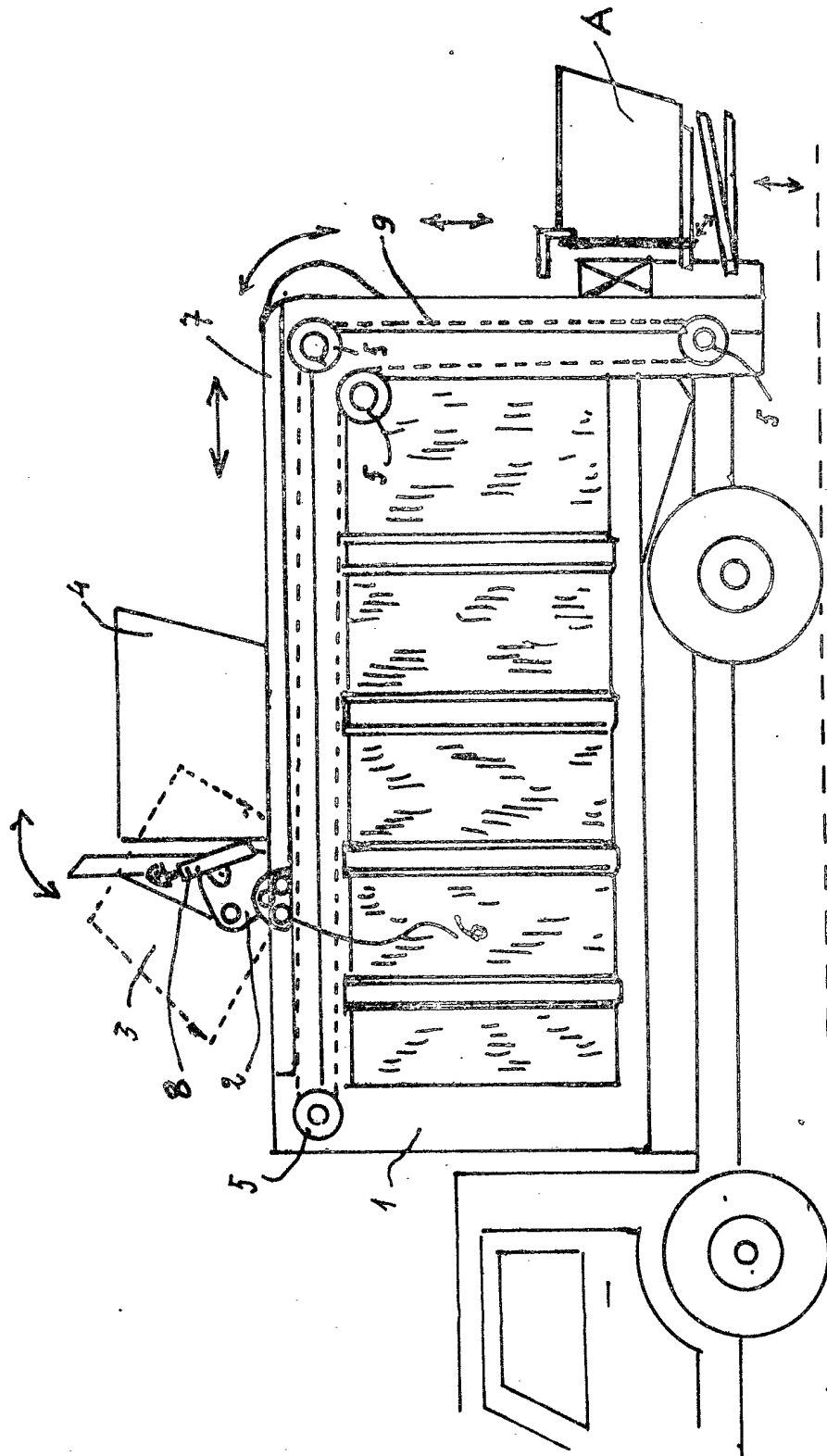


Fig-1

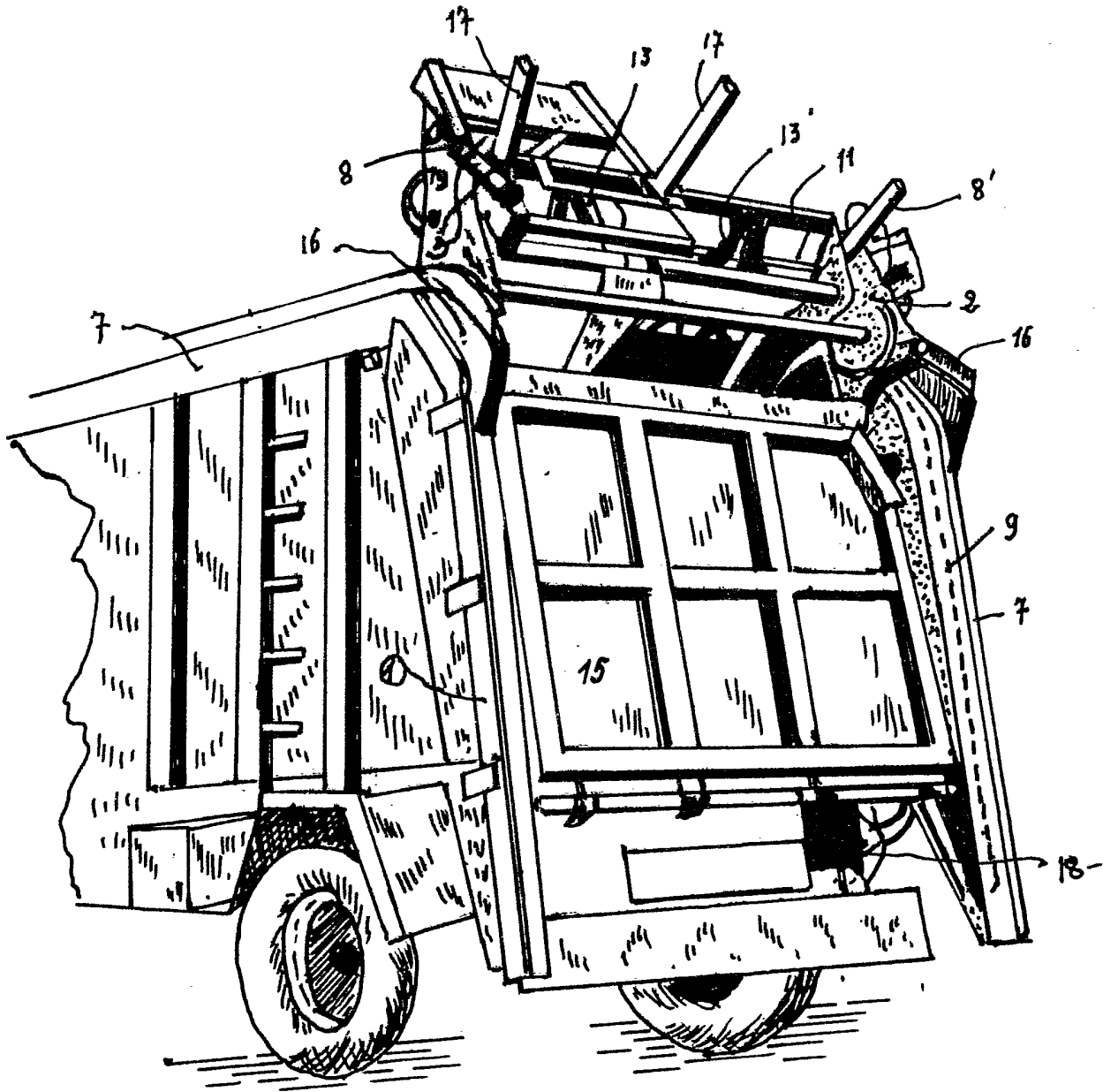


Fig. 2

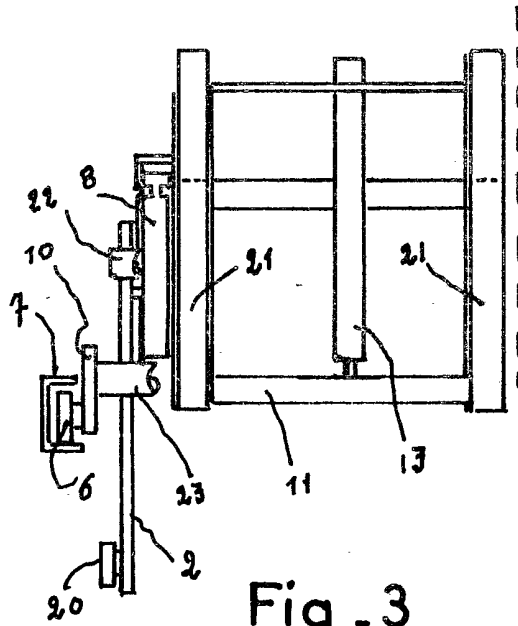


Fig -3

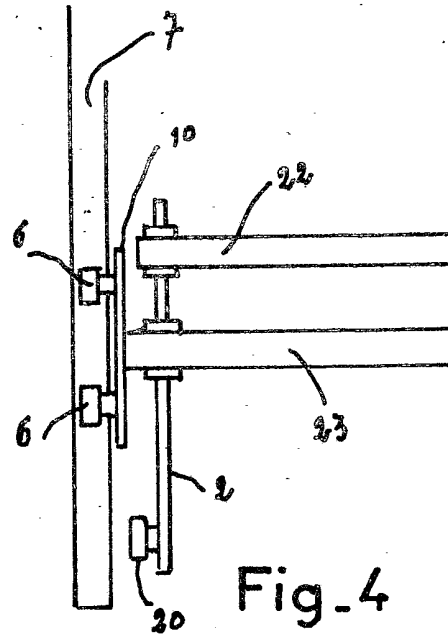


Fig-4

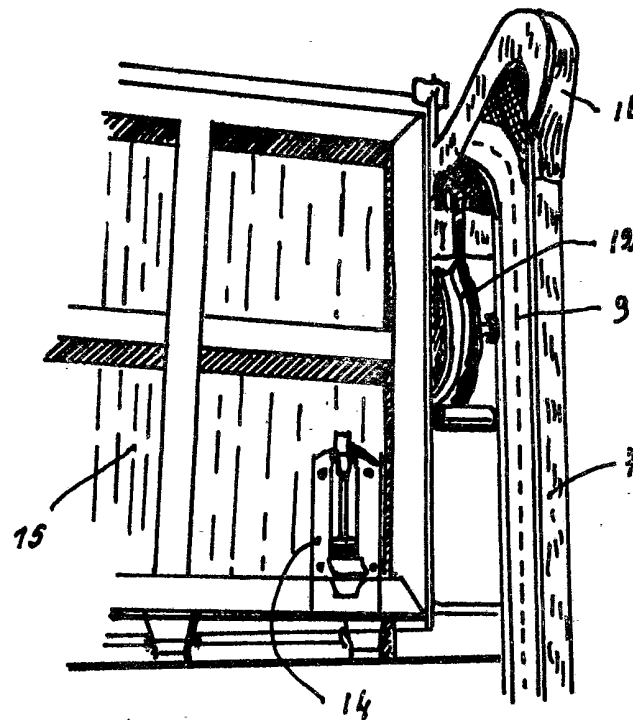


Fig-5