



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106016556 A

(43)申请公布日 2016. 10. 12

(21)申请号 201610376905.8

(22)申请日 2016.06.01

(71)申请人 李明科

地址 233000 安徽省蚌埠市龙子湖区交通
路治淮二村15号楼三单元201室

(72)发明人 李明科

(51)Int. Cl.

F24F 6/12(2006.01)

F24F 11/00(2006.01)

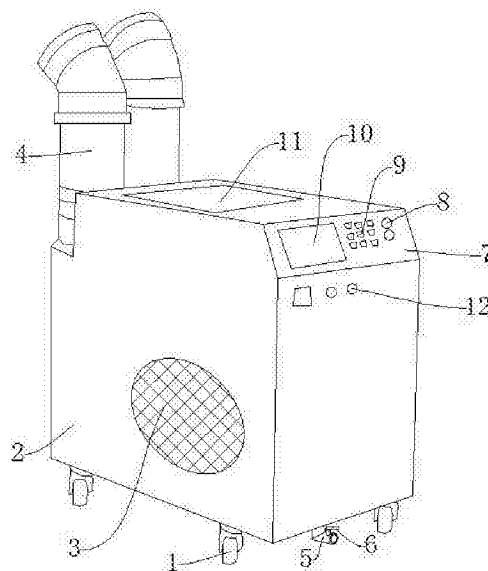
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种新型精加工车间湿度智能控制设备

(57)摘要

本发明公开了一种新型精加工车间湿度智能控制设备,包括万向轮、湿度控制箱、水分检测器、控制面板,所述万向轮上设置有所述湿度控制箱,所述湿度控制箱上设置有所述水分检测器,所述水分检测器上部设置有所述控制面板,所述控制面板上设置有状态指示灯,所述状态指示灯一侧设置有控制按钮,所述控制按钮一侧设置有液晶显示屏,所述液晶显示屏下部设置有电源开关,所述湿度控制箱上设置有水箱上盖,所述水箱上盖后部设置有喷雾管,所述湿度控制箱底部设置有水管,所述水管上设置有控制阀。有益效果在于:本发明精加工车间湿度智能控制设备结构简单,操作方便,可以自动控制精加工车间的湿度,使用性能优越。



1. 一种新型精加工车间湿度智能控制设备,其特征在于:包括万向轮、湿度控制箱、水分检测器、控制面板,所述万向轮上设置有所述湿度控制箱,所述湿度控制箱上设置有所述水分检测器,所述水分检测器上部设置有所述控制面板,所述控制面板上设置有状态指示灯,所述状态指示灯一侧设置有控制按钮,所述控制按钮一侧设置有液晶显示屏,所述液晶显示屏下部设置有电源开关,所述湿度控制箱上设置有水箱上盖,所述水箱上盖后部设置有喷雾管,所述湿度控制箱底部设置有水管,所述水管上设置有控制阀。

2. 根据权利要求1所述的一种新型精加工车间湿度智能控制设备,其特征在于:所述万向轮通过螺栓连接在所述湿度控制箱上,所述水分检测器通过螺栓连接在所述湿度控制箱上,所述控制面板通过螺钉连接在所述水分检测器上部。

3. 根据权利要求1所述的一种新型精加工车间湿度智能控制设备,其特征在于:所述状态指示灯镶嵌在所述控制面板上,所述控制按钮镶嵌在所述状态指示灯一侧,所述液晶显示屏镶嵌在所述控制按钮一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种新型精加工车间湿度智能控制设备,其特征在于:所述电源开关镶嵌在所述液晶显示屏下部,所述水箱上盖通过螺钉连接在所述湿度控制箱上,所述喷雾管通过螺栓连接在所述水箱上盖后部。

5. 根据权利要求1所述的一种新型精加工车间湿度智能控制设备,其特征在于:所述水管与所述湿度控制箱底部相连接,所述控制阀与所述水管相连接。

一种新型精加工车间湿度智能控制设备

技术领域

[0001] 本发明涉及精加工车间湿度控制领域,特别是涉及一种新型精加工车间湿度智能控制设备。

背景技术

[0002] 传统的湿度控制器没有涉及智能控制方面的考虑,因此,传统的湿度控制器仍存在一定的问題,所以需要一种新型精加工车间湿度智能控制设备来解决以上目前还存在的问題。总之,使用一种新型精加工车间湿度智能控制设备,不仅可以提高湿度智能控制设备的工作质量,而且可以大大的提高工作效率。

发明内容

[0003] 本发明的目的就在于为了解决上述问題而提供一种新型精加工车间湿度智能控制设备。

[0004] 本发明通过以下技术方案来实现上述目的:

本发明公开了一种新型精加工车间湿度智能控制设备,包括万向轮、湿度控制箱、水分检测器、控制面板,所述万向轮上设置有所述湿度控制箱,所述湿度控制箱上设置有所述水分检测器,所述水分检测器上部设置有所述控制面板,所述控制面板上设置有状态指示灯,所述状态指示灯一侧设置有控制按钮,所述控制按钮一侧设置有液晶显示屏,所述液晶显示屏下部设置有电源开关,所述湿度控制箱上设置有水箱上盖,所述水箱上盖后部设置有喷雾管,所述湿度控制箱底部设置有水管,所述水管上设置有控制阀。

[0005] 上述结构中,通过所述电源开关可以控制所述湿度控制箱的通电状态,而打开所述水箱上盖可以向所述湿度控制箱中添加水,而多余的水可以通过所述控制阀上连接的所述水管排出所述湿度控制箱中,而精加工车间湿度湿度过高时可以通过所述水分检测器把空气中的水分收集起来。

[0006] 为了进一步提高新型精加工车间湿度智能控制设备的有效工作效率和使用寿命,所述万向轮通过螺栓连接在所述湿度控制箱上,所述水分检测器通过螺栓连接在所述湿度控制箱上,所述控制面板通过螺钉连接在所述水分检测器上部。

[0007] 为了进一步提高新型精加工车间湿度智能控制设备的有效工作效率和使用寿命,所述状态指示灯镶嵌在所述控制面板上,所述控制按钮镶嵌在所述状态指示灯一侧,所述液晶显示屏镶嵌在所述控制按钮一侧。

[0008] 为了进一步提高新型精加工车间湿度智能控制设备的有效工作效率和使用寿命,所述电源开关镶嵌在所述液晶显示屏下部,所述水箱上盖通过螺钉连接在所述湿度控制箱上,所述喷雾管通过螺栓连接在所述水箱上盖后部。

[0009] 为了进一步提高新型精加工车间湿度智能控制设备的有效工作效率和使用寿命,所述水管与所述湿度控制箱底部相连接,所述控制阀与所述水管相连接。

[0010] 有益效果在于:本发明精加工车间湿度智能控制设备结构简单,操作方便,可以自

动控制精加工车间的湿度,使用性能优越。

附图说明

[0011] 图1是本发明所述一种新型精加工车间湿度智能控制设备的空间立体图。

[0012] 1、万向轮;2、湿度控制箱;3、水分检测器;4、喷雾管;5、水管;6、控制阀;7、控制面板;8、状态指示灯;9、控制按钮;10、液晶显示屏;11、水箱上盖;12、电源开关。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明作进一步说明:

如图1所示,一种新型精加工车间湿度智能控制设备,包括万向轮1、湿度控制箱2、水分检测器3、控制面板7,万向轮1上设置有湿度控制箱2,湿度控制箱2是用来监测和处理精加工车间湿度的装置,通过万向轮1可以很方便的移动湿度控制箱2,湿度控制箱2上设置有水分检测器3,水分检测器3通过水分检测器3可以实时的获取在湿度控制箱2周围空气中的水分含量,水分检测器3上部设置有控制面板7,通过控制面板7上的控制按钮9可以实现对湿度控制箱2的智能控制,控制面板7上设置有状态指示灯8,通过状态指示灯8可以实时的监测精加工车间湿度智能控制设备的工作状态,保证设备的正常运行,状态指示灯8一侧设置有控制按钮9,控制按钮9一侧设置有液晶显示屏10,液晶显示屏10下部设置有电源开关12,当打开电源开关12可以使精加工车间湿度智能控制设备得电,而再次按下电源开关12时设备断电停止工作,湿度控制箱2上设置有水箱上盖11,水箱上盖11后部设置有喷雾管4,湿度控制箱2底部设置有水管5,通过水管5可以把设备中不需要的多余的水分排出湿度控制箱2,水管5上设置有控制阀6。

[0014] 上述结构中,通过电源开关12可以控制湿度控制箱2的通电状态,而打开水箱上盖11可以向湿度控制箱2中添加水,而多余的水可以通过控制阀6上连接的水管5排出湿度控制箱2中,而精加工车间湿度湿度过高时可以通过水分检测器3把空气中的水分收集起来。

[0015] 为了进一步提高新型精加工车间湿度智能控制设备的有效工作效率和使用寿命,万向轮1通过螺栓连接在湿度控制箱2上,水分检测器3通过螺栓连接在湿度控制箱2上,控制面板7通过螺钉连接在水分检测器3上部,状态指示灯8镶嵌在控制面板7上,控制按钮9镶嵌在状态指示灯8一侧,液晶显示屏10镶嵌在控制按钮9一侧,电源开关12镶嵌在液晶显示屏10下部,水箱上盖11通过螺钉连接在湿度控制箱2上,喷雾管4通过螺栓连接在水箱上盖11后部,水管5与湿度控制箱2底部相连接,控制阀6与水管5相连接。

[0016] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

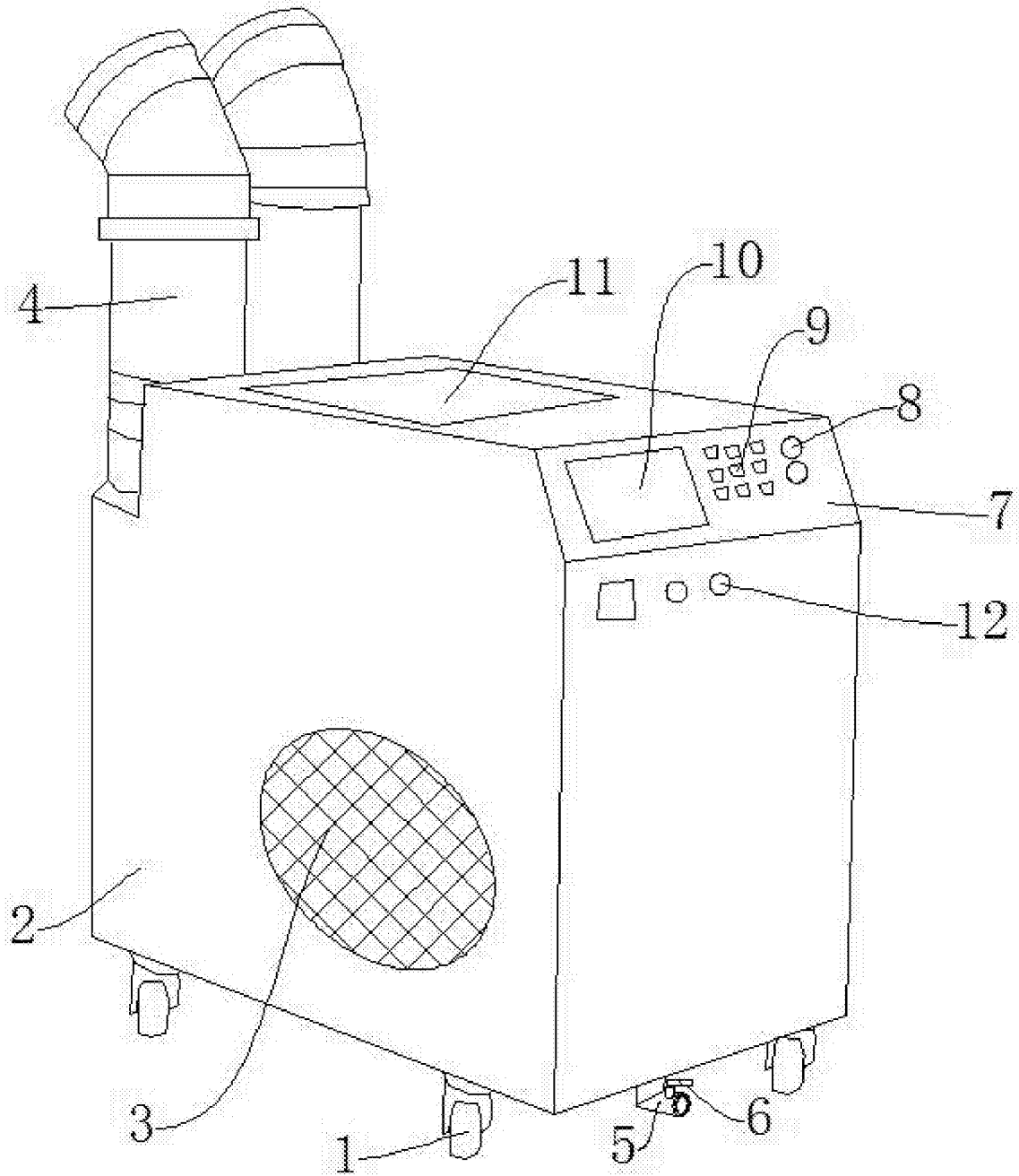


图1