



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203615695 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 28

(21) 申请号 201320786123. 3

(22) 申请日 2013. 12. 04

(73) 专利权人 桓台汇恒机械有限公司

地址 256400 山东省淄博市桓台县荆家镇荆夏路 21 号

(72) 发明人 马玲 董传玺 李强

(74) 专利代理机构 淄博佳和专利代理事务所  
37223

代理人 张雯

(51) Int. Cl.

F26B 13/10(2006. 01)

F26B 13/18(2006. 01)

F26B 23/10(2006. 01)

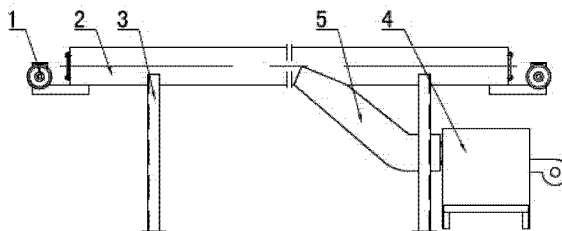
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

金属线材拉丝线前处理在线烘干机

(57) 摘要

金属线材拉丝线前处理在线烘干机,属于金属线材拉丝设备领域。包括热风机(4),其特征在于:在所述热风机(4)上方或一侧水平向设置热风管(2),热风机(4)出风口通过出风管(5)连通热风管(2),热风管(2)左右两端对称设置有导线轮组件(1),所述的导线轮组件(1)通过支架焊接在热风管(2)两端,两侧导线轮组件(1)处于同一水平高度。该金属线材拉丝线前处理在线烘干机,是一种专门用于金属线材拉丝线前处理的烘干设备,具有烘干速度快、烘干均匀彻底、操作简单的优点。



1. 金属线材拉丝线前处理在线烘干机,包括热风机(4),其特征在于:在所述热风机(4)上方或一侧水平向设置热风管(2),热风机(4)出风口通过出风管(5)连通热风管(2),热风管(2)左右两端对称设置有导线轮组件(1)。

2. 根据权利要求1所述的金属线材拉丝线前处理在线烘干机,其特征在于:所述的热风机(4)通过热风机支架(3)支撑安装在地面上。

3. 根据权利要求1所述的金属线材拉丝线前处理在线烘干机,其特征在于:所述的热风管(2)为圆形钢管。

4. 根据权利要求1所述的金属线材拉丝线前处理在线烘干机,其特征在于:所述的出风管(5)与热风管(2)之间具有小于90度的夹角。

5. 根据权利要求1所述的金属线材拉丝线前处理在线烘干机,其特征在于:所述的导线轮组件(1)通过支架焊接在热风管(2)两端,两侧导线轮组件(1)处于同一水平高度。

## 金属线材拉丝线前处理在线烘干机

### 技术领域

[0001] 金属线材拉丝线前处理在线烘干机,属于金属线材拉丝设备领域,具体涉及一种前处理在线烘干机。

### 背景技术

[0002] 现阶段,市面上的烘干机种类和型号有很多,但却没有一种专门用于金属线材拉丝线处理前的烘干设备,由于烘干机自身结构的限制,在对金属线材进行烘干处理时,大都需要进行人工搬运,操作,占用人工较多,并且工作效率低,无法满足下道工序生产需要,制约了这个生产线的生产速度,而且现有烘干设备在烘干过程中,普遍存在着烘干不彻底,操作过程较复杂等缺点,不适合大范围内推广使用。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种烘干速度快、烘干均匀彻底、操作简单的金属线材拉丝线前处理在线烘干机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:该金属线材拉丝线前处理在线烘干机,包括热风机,其特征在于:在所述热风机上方或一侧水平向设置热风管,热风机出风口通过出风管连通热风管,热风管左右两端对称设置有导线轮组件。导线轮组件转动可以带动金属线材运动,金属线材穿过热风管并在热风管内被均匀烘干。

[0005] 所述的热风机通过热风机支架支撑安装在地面上,热风机支架采用型钢焊接而成。

[0006] 所述的热风管为圆形钢管。

[0007] 所述的出风管与热风管之间具有小于 90 度的夹角。锐角的设置可以使热风机的热风从出风管进入热风管时,减少热力损耗,提高烘干效率。

[0008] 所述的导线轮组件通过支架焊接在热风管两端,两侧导线轮组件处于同一水平高度。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型所具有的有益效果是:

[0010] 1、烘干速度快,节省劳动力,提高效率:通过设置导线轮组件,使导线轮组件带动金属线材运动,金属线材在运动过程中完成烘干,不仅操作简单,提高了烘干速度而且节省劳力,提高效率,保证了整个制作车间正常运行。

[0011] 2、烘干更彻底、均匀,提高产品质量:通过设置热风管,热风管内热风更加均匀,保证烘干环境不受外界影响,能更有效利用热能,并且金属线材在热风管内边运动边烘干,保证了烘干更彻底均匀,提高了烘干质量,保证产品质量。

[0012] 3、减少热力损耗,提高热风利用率:出风管与热风管之间设置小于 90 度的锐角,可以使热风机的热风从出风管进入热风管时,防止热力反向流回,减少热力损耗,提高热风利用率。

### 附图说明

[0013] 图 1 是该该金属线材拉丝线前处理在线烘干机结构主视图。

[0014] 其中 :1、导线轮组件 2、热风管 3、热风机支架 4、热风机 5、出风管。

### 具体实施方式

[0015] 图 1 是本实用新型的最佳实施例,下面结合附图 1 对本实用新型做进一步说明。

[0016] 参照附图 1 :金属线材拉丝线前处理在线烘干机,包括热风机 4、热风管 2、出风管 5 和导线轮组件 1,热风机 4 通过热风机支架 3 支撑安装在地面上。在热风机 4 上方或一侧水平向设置热风管 2,热风管 2 为圆形钢管,热风机 4 出风口通过出风管 5 连通热风管 2,出风管 5 与热风管 2 之间具有小于 90 度的夹角,热风管 2 左右两端对称设置有导线轮组件 1,导线轮组件 1 通过支架焊接在热风管 2 两端,两侧导线轮组件 1 处于同一水平高度。

[0017] 工作原理如下:金属线材在烘干时,将金属线材穿过热风管 2 并搭在两端的导线轮组件 1 上,开动热风机 4 提供热力,热力通过出风管 5 进入热风管 2,并对热风管 2 的金属线材进行烘干,由于导线轮组件 1 转动带动金属线材实现线性运动,金属线材在运动中进行烘干,烘干更彻底均匀。

[0018] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例。但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

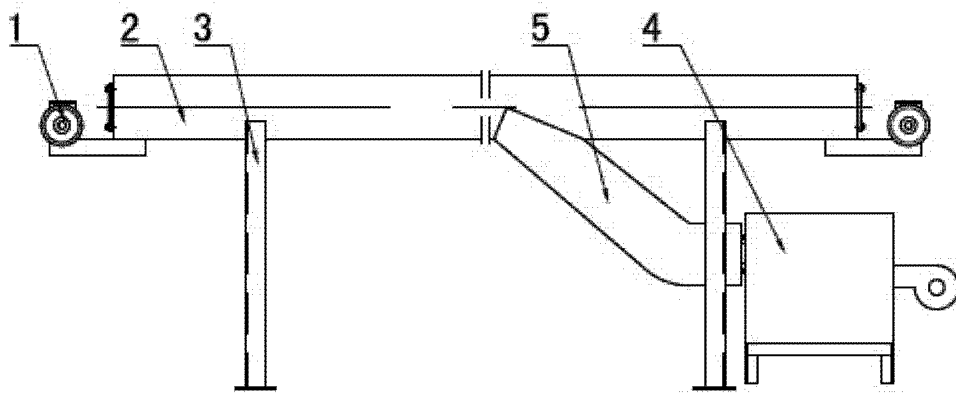


图 1