



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490744 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220134718. 6

(22) 申请日 2012. 03. 31

(73) 专利权人 漳州喜盈门家具制品有限公司

地址 363107 福建省漳州市龙海市漳州龙池
开发区白礁工业园

(72) 发明人 王庆华 邱季端

(74) 专利代理机构 福州君诚知识产权代理有限
公司 35211

代理人 戴雨君

(51) Int. Cl.

B05C 5/00 (2006. 01)

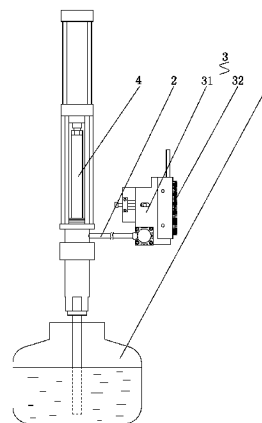
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

木材铣齿端自动注胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了木材铣齿端自动注胶机，包括胶桶、送胶管和上胶装置，送胶管一端通过气缸与胶桶连接，另一端与上胶装置连接，所述上胶装置包括喷胶主板及胶梳，喷胶主板一端与送胶管连接，另一端与胶梳连接，胶梳出胶口的齿形与木材铣齿端的齿形形状相对应。采用本实用新型的木材铣齿端自动注胶机，对木材铣齿端采用机械化上胶装置，简化上胶操作，降低上胶操作的劳动强度，提高木材的上胶效率，使木材铣齿端上胶均匀，保证加工的木材质量。



1. 木材铣齿端自动注胶机,其特征在于:包括胶桶、送胶管和上胶装置,送胶管一端通过气缸与胶桶连接,另一端与上胶装置连接,所述上胶装置包括喷胶主板及胶梳,喷胶主板一端与送胶管连接,另一端与胶梳连接,胶梳出胶口的齿形与木材铣齿端的齿形形状相对应。

木材铣齿端自动注胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木材加工设备,尤其涉及木材铣齿端自动注胶机。

背景技术

[0002] 目前,木材粗加工步骤一般包括剪端头、两端铣齿、上胶、齿接、锯裁、齿接成形。现有的木材两端铣齿后一般都是通过人工手动上胶,其操作繁琐,劳动强度大,且上胶量不好控制,从而影响产品齿接质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种对木材铣齿端进行机械上胶,且上胶量均匀的木材铣齿端自动注胶机。

[0004] 本实用新型的技术方案为:木材铣齿端自动注胶机,包括胶桶、送胶管和上胶装置,送胶管一端通过气缸与胶桶连接,另一端与上胶装置连接,所述上胶装置包括喷胶主板及胶梳,喷胶主板一端与送胶管连接,另一端与胶梳连接,胶梳出胶口的齿形与木板铣齿端的齿形形状相对应。

[0005] 采用本实用新型的木材铣齿端自动注胶机,对木材铣齿端采用机械化上胶装置,简化上胶操作,降低上胶操作的劳动强度,提高木材的上胶效率,使木材铣齿端上胶均匀,保证加工的木材质量。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0007] 图1为本实用新型木材铣齿端自动注胶机的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型上胶装置的放大图。

具体实施方式

[0009] 如图1或图2所示,本实用新型木材铣齿端自动注胶机,包括胶桶1、送胶管2和上胶装置3,送胶管2一端通过气缸4与胶桶1连接,另一端与上胶装置3连接,所述上胶装置3包括喷胶主板31及胶梳32,喷胶主板31一端与送胶管2连接,另一端与胶梳32连接,胶梳32出胶口的齿形与木材铣齿端的齿形形状相对应。

[0010] 采用本实用新型的木材铣齿端自动注胶机,气缸4将胶桶1中的胶液通过送胶管2送入上胶装置3,上胶装置3中的喷胶主板31继续将胶液送入胶梳32,因胶梳32出胶口的齿形与木材铣齿端的齿形形状相对应,从而胶梳32对木材铣齿端进行均匀上胶。

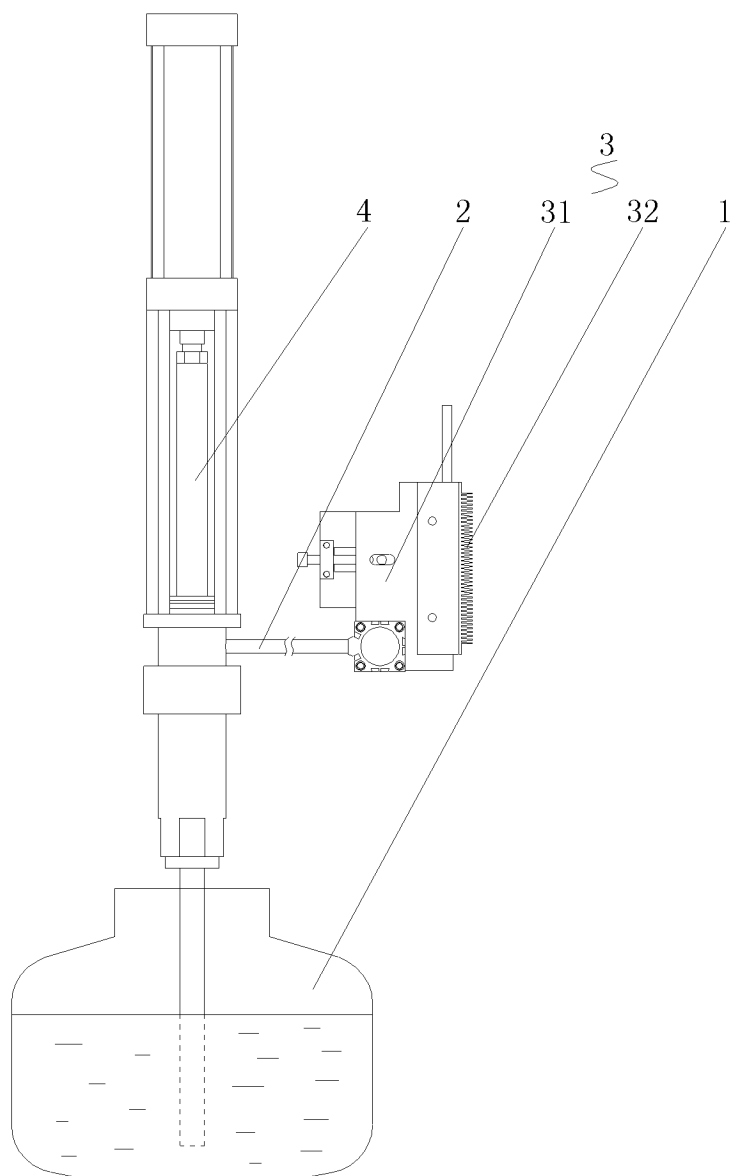


图 1

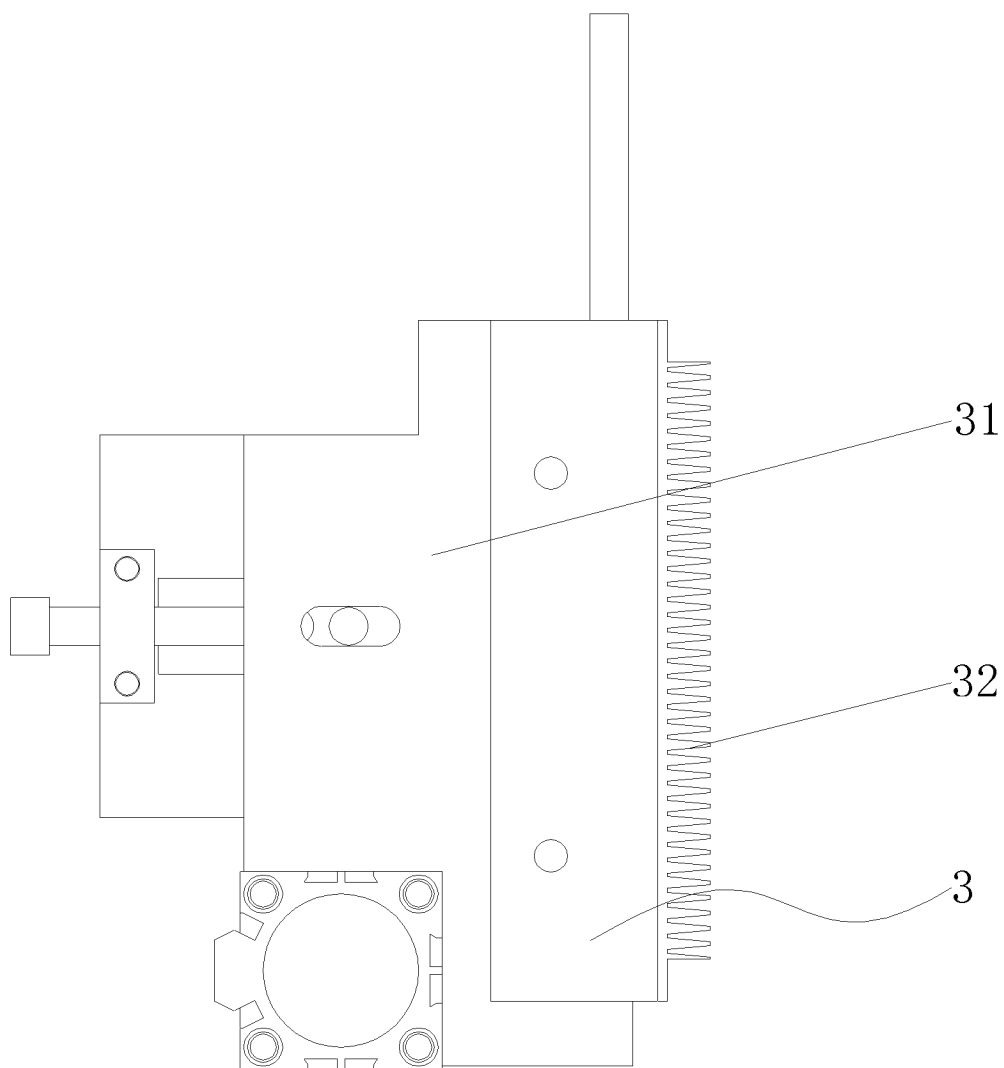


图 2