



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207310452 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201721313501.0

(22)申请日 2017.10.12

(73)专利权人 黄石市鼎晟模具有限公司

地址 435000 湖北省黄石市黄石港区纺织二路21号

(72)发明人 陈胜 王建 曹礼连 林华兵  
李涛

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51)Int.Cl.

B29C 47/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

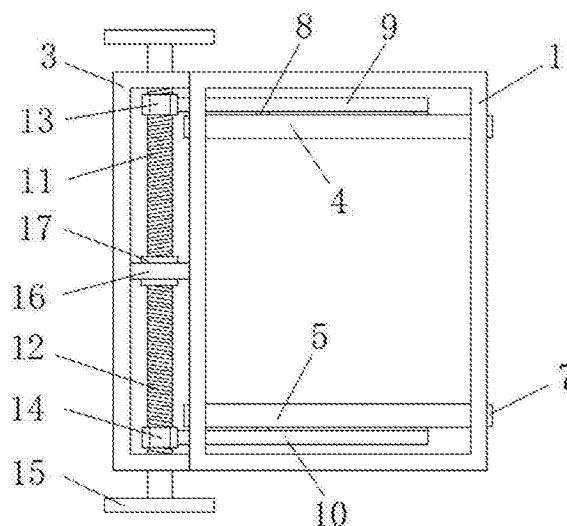
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)实用新型名称

一种塑胶挤出模具快速安装结构

## (57)摘要

本实用新型涉及塑胶生产技术领域,尤其是一种塑胶挤出模具快速安装结构,包括第一框架,第一框架一侧连接有第二框架,且第一框架与第二框架相平行的两侧边框开设有条形孔,第一框架内部的上下两端分别设有第一夹持板、第二夹持板,第二框架的上下两端设有通孔且通孔内分别设有第一螺纹杆、第二螺纹杆,第一螺纹杆、第二螺纹杆相连接的部分套设有轴承座,还包括设在第一夹持板远离第二夹持板一侧的侧面设有第一推动杆,第一推动杆的一端通过垫片与第一夹持板相连接,第二推动杆的一端通过垫片与第二夹持板相连接。本实用新型结构简单,使用方便,能对塑胶挤出模具进行快速安装,实用性强。



1. 一种塑胶挤出模具快速安装结构,包括第一框架(1),其特征在于,所述第一框架(1)一侧连接有第二框架(3),且所述第一框架(1)与第二框架(3)相平行的两侧边框开设有条形孔(2),所述第一框架(1)内部的上下两端分别设有第一夹持板(4)、第二夹持板(5),所述第一夹持板(4)与第二夹持板(5)相平行,且所述第一夹持板(4)与第二夹持板(5)的两端连接有滑动轴(6),所述滑动轴(6)的另一端位于贯穿条形孔(2)且与第一框架(1)的边框外侧面平齐,所述第二框架(3)的上下两端设有通孔且通孔内分别设有第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12),所述第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)的其中一端分别延伸至第二框架(3)两端的外部,且所述第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)位于第二框架(3)内的一端之间相连接且连接处位于第二框架(3)的中部,所述第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)相连接的部分套设有轴承座(17),且所述第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)位于第二框架(3)内部的部分表面开设有螺纹,且第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)之间的螺纹走向相反,所述轴承座(17)的外部套设有固定板(16),且所述固定板(16)的外部与第一框架(1)、第二框架(3)相连接;

还包括设在所述第一夹持板(4)远离第二夹持板(5)一侧的侧面设有第一推动杆(9),所述第一推动杆(9)的一端通过垫片(8)与第一夹持板(4)相连接,且所述第一推动杆(9)的另一端贯穿并延伸至第一框架(1)靠近第二框架(3)一侧的条形孔(2)的外部,且所述第一推动杆(9)延伸至第一框架(1)外侧的一端设有第一螺母(13),且所述第一螺母(13)套设在第一螺纹杆(11)上,所述第二夹持板(5)远离第一夹持板(4)一侧的侧面设有第二推动杆(10),所述第二推动杆(10)的一端通过垫片(8)与第二夹持板(5)相连接,所述第二推动杆(10)的另一端贯穿并延伸至第一框架(1)靠近第二框架(3)一侧的条形孔(2)的外部,且所述第二推动杆(10)延伸至第一框架(1)外侧的一端设有第二螺母(14),所述第二螺母(14)套设在第二螺纹杆(12)上。

2. 根据权利要求1所述的一种塑胶挤出模具快速安装结构,其特征在于,所述滑动轴(6)与第一框架(1)的边框外侧面平齐的一端连接有限位板(7),且所述限位板(7)位于第一框架(1)的边框外侧面。

3. 根据权利要求1所述的一种塑胶挤出模具快速安装结构,其特征在于,所述第一螺纹杆(11)、第二螺纹杆(12)延伸至第二框架(3)外部的一端设有转动盘(15)。

## 一种塑胶挤出模具快速安装结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶生产技术领域,尤其涉及一种塑胶挤出模具快速安装结构。

### 背景技术

[0002] 塑胶应用非常广泛,是家电、汽车、手机、PC、医疗器械、照明电器中不可或缺的部件,随着我国经济实现了持续稳定的增长,家电、汽车、手机、PC、医疗器械等行业受益于良好的外部环境也实现了快速发展,下游行业的发展进一步拉动了对塑胶的需求。

[0003] 塑胶的生产过程需要使用到塑胶挤出模具,不同的塑胶产品,所需要的塑胶挤出模具是不同的,因此在塑胶的生产中因不同的塑胶产品需要对塑胶挤出模具进行更换,传统的塑胶挤出模具在更换安装的过程中很不方便,影响塑胶的生产效率。为此,我们提出了一种塑胶挤出模具快速安装结构。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种塑胶挤出模具快速安装结构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 设计一种塑胶挤出模具快速安装结构,包括第一框架,所述第一框架一侧连接有第二框架,且所述第一框架与第二框架相平行的两侧边框开设有条形孔,所述第一框架内部的上下两端分别设有第一夹持板、第二夹持板,所述第一夹持板与第二夹持板相平行,且所述第一夹持板与第二夹持板的两端连接有滑动轴,所述滑动轴的另一端位于贯穿条形孔且与第一框架的边框外侧面平齐,所述第二框架的上下两端设有通孔且通孔内分别设有第一螺纹杆、第二螺纹杆,所述第一螺纹杆、第二螺纹杆的其中一端分别延伸至第二框架两端的外部,且所述第一螺纹杆、第二螺纹杆位于第二框架内的一端之间相连接且连接处位于第二框架的中部,所述第一螺纹杆、第二螺纹杆相连接的部分套设有轴承座,且所述第一螺纹杆、第二螺纹杆位于第二框架内部的部分表面开设有螺纹,且第一螺纹杆、第二螺纹杆之间的螺纹走向相反,所述轴承座的外部套设有固定板,且所述固定板的外部与第一框架、第二框架相连接。

[0007] 还包括设在所述第一夹持板远离第二夹持板一侧的侧面设有第一推动杆,所述第一推动杆的一端通过垫片与第一夹持板相连接,且所述述第一推动杆的另一端贯穿并延伸至第一框架靠近第二框架一侧的条形孔的外部,且所述第一推动杆延伸至第一框架外侧的一端设有第一螺母,且所述第一螺母套设在第一螺纹杆上,所述第二夹持板远离第一夹持板一侧的侧面设有第二推动杆,所述第二推动杆的一端通过垫片与第二夹持板相连接,所述第二推动杆的另一端贯穿并延伸至第一框架靠近第二框架一侧的条形孔的外部,且所述第二推动杆延伸至第一框架外侧的一端设有第二螺母,所述第二螺母套设在第二螺纹杆上。

[0008] 优选的,所述滑动轴与第一框架的边框外侧面平齐的一端连接有限位板,且所述

限位板位于第一框架的边框外侧面。

[0009] 优选的,所述第一螺纹杆、第二螺纹杆延伸至第二框架外部的一端设有转动盘。

[0010] 本实用新型提出的一种塑胶挤出模具快速安装结构,有益效果在于:本方案中通过第一夹持板与第二夹持板之间的相互夹持,能在塑胶生产的过程中对塑胶模具进行快速安装,有利于提高塑胶产品的生产效率,且结构简单,使用方便。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种塑胶挤出模具快速安装结构的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种塑胶挤出模具快速安装结构的剖视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种塑胶挤出模具快速安装结构的第一框架的侧视结构示意图。

[0014] 图中:第一框架1、条形孔2、第二框架3、第一夹持板4、第二夹持板5、滑动轴6、限位板7、垫片8、第一推动杆9、第二推动杆10、第一螺纹杆11、第二螺纹杆12、第一螺母13、第二螺母14、转动盘15、固定板16、轴承座17。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-3,一种塑胶挤出模具快速安装结构,包括第一框架1,第一框架1一侧连接有第二框架3,且第一框架1与第二框架3相平行的两侧边框开设有条形孔2,第一框架1内部的上下两端分别设有第一夹持板4、第二夹持板5,第一夹持板4与第二夹持板5相平行,且第一夹持板4与第二夹持板5的两端连接有滑动轴6,滑动轴6的另一端位于贯穿条形孔2且与第一框架1的边框外侧面平齐,滑动轴6与第一框架1的边框外侧面平齐的一端连接有限位板7,且限位板7位于第一框架1的边框外侧面,限位板7使夹持板在移动时更加稳定。

[0017] 第二框架3的上下两端设有通孔且通孔内分别设有第一螺纹杆11、第二螺纹杆12,第一螺纹杆11、第二螺纹杆12的其中一端分别延伸至第二框架3两端的外部,第一螺纹杆11、第二螺纹杆12延伸至第二框架3外部的一端设有转动盘15,且第一螺纹杆11、第二螺纹杆12位于第二框架3内的一端之间相连接且连接处位于第二框架3的中部,第一螺纹杆11、第二螺纹杆12相连接的部分套设有轴承座17,且第一螺纹杆11、第二螺纹杆12位于第二框架3内部的部分表面开设有螺纹,且第一螺纹杆11、第二螺纹杆12之间的螺纹走向相反,轴承座17的外部套设有固定板16,且固定板16的外部与第一框架1、第二框架3相连接,转动第一螺纹杆11、第二螺纹杆12两端的任意转动盘15,都能使第一螺纹杆11、第二螺纹杆12同时转动。

[0018] 还包括设在第一夹持板4远离第二夹持板5一侧的侧面设有第一推动杆9,第一推动杆9的一端通过垫片8与第一夹持板4相连接,且述第一推动杆9的另一端贯穿并延伸至第一框架1靠近第二框架3一侧的条形孔2的外部,且第一推动杆9延伸至第一框架1外侧的一端设有第一螺母13,且第一螺母13套设在第一螺纹杆11上,第二夹持板5远离第一夹持板4一侧的侧面设有第二推动杆10,第二推动杆10的一端通过垫片8与第二夹持板5相连接,第

二推动杆10的另一端贯穿并延伸至第一框架1靠近第二框架3一侧的条形孔2的外部,且第二推动杆10延伸至第一框架1外侧的一端设有第二螺母14,第二螺母14套设在第二螺纹杆12上,第一螺纹杆11、第二螺纹杆12同时转动,通过螺母和推动杆使第一夹持板4、第二夹持板5移动。

[0019] 工作原理:转动盘15转动带动第一螺纹杆11、第二螺纹杆12转动,第一螺纹杆11、第二螺纹杆12上的螺纹走向相反,使得第一螺纹杆11、第二螺纹杆12上的第一螺母13、第二螺母14同时做方向相反的移动,在通过第一推动杆9、第二推动杆10使第一夹持板4、第二夹持板5之间做方向相反的移动,使第一夹持板4、第二夹持板5同时对塑胶挤出模具进行夹持和松开,使得塑胶挤出模具能快速的安装,有利于塑胶的生产制造,且结构简单,使用方便。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

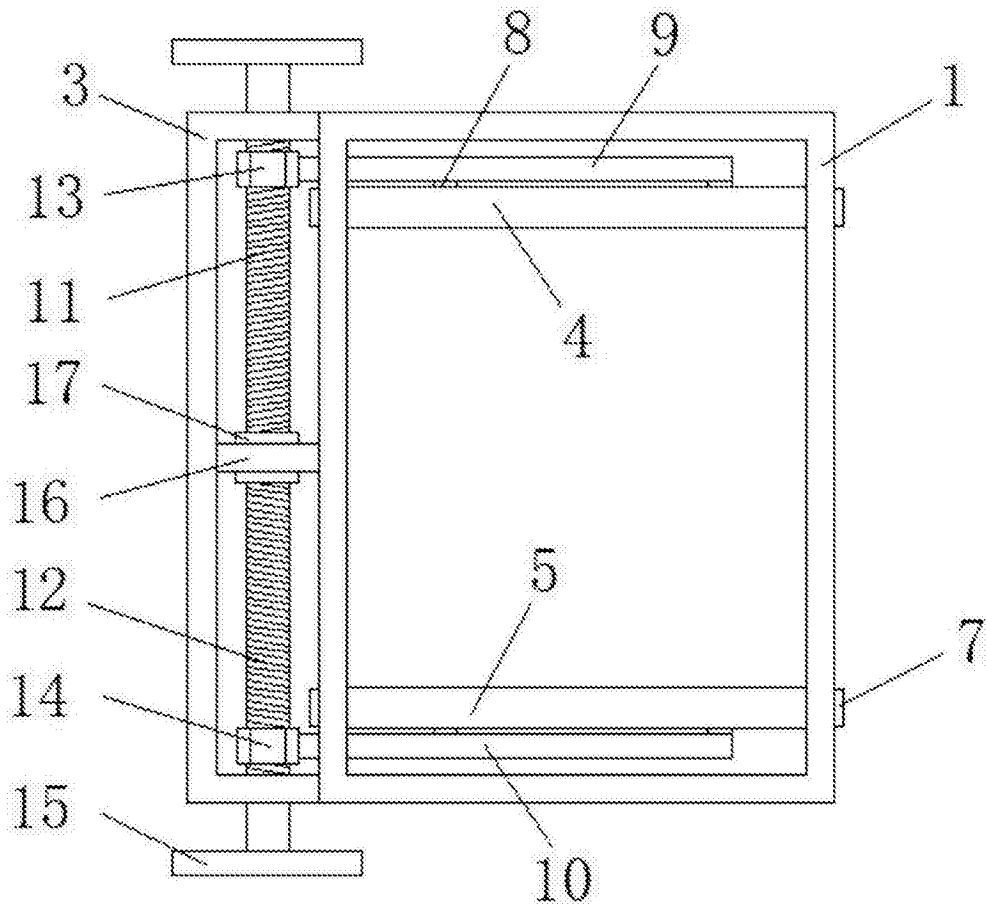


图1

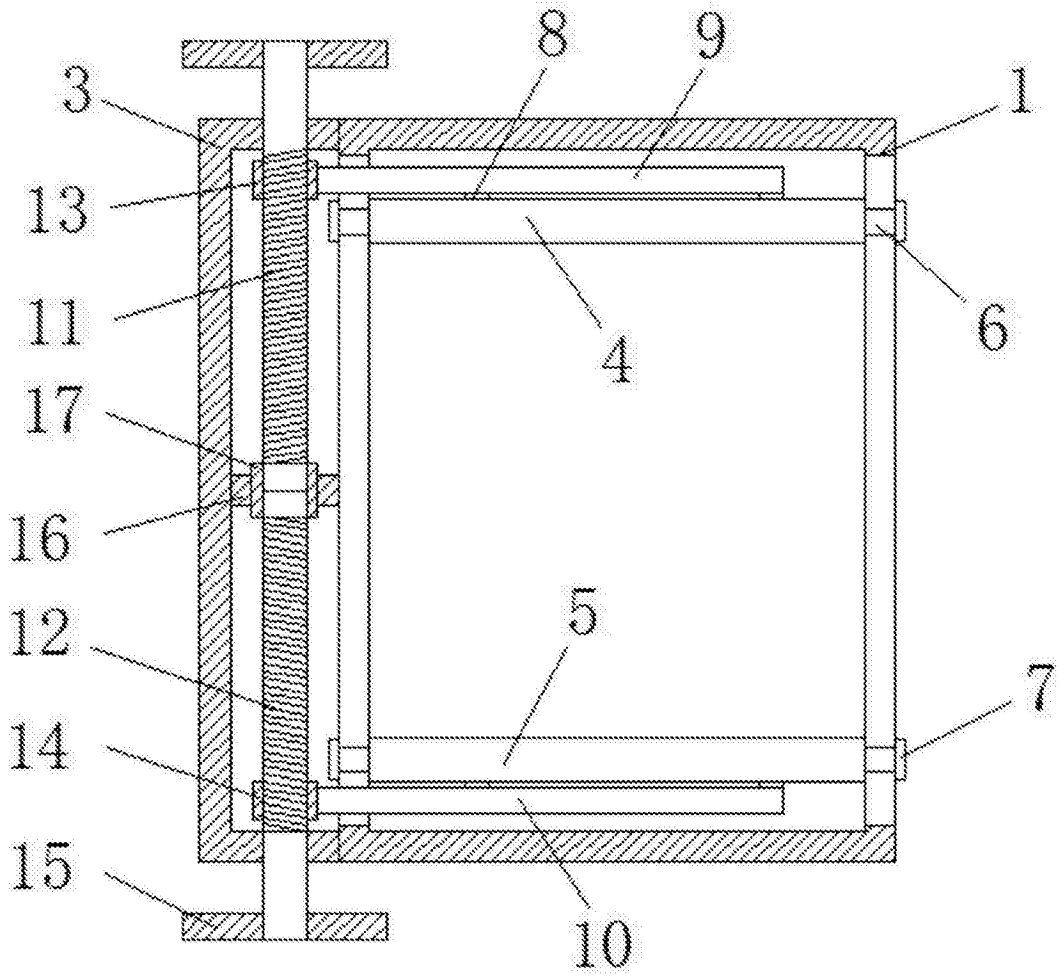


图2

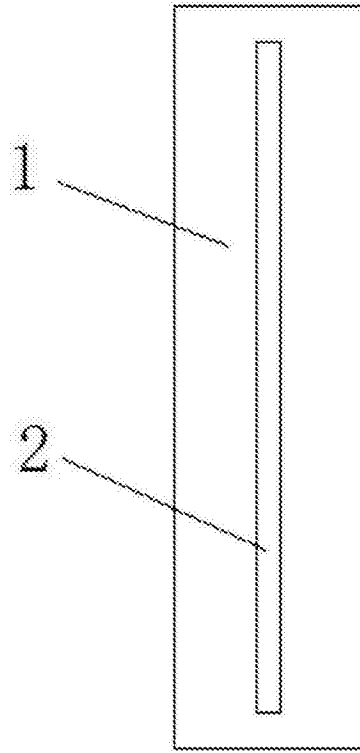


图3