

KONINKRIJK BELGIE**FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE**

Dienst voor de intellectuele Eigendom

PUBLICATIENUMMER : 1018071A3

INDIENINGSNUMMER : 2008/0195

Internat. klassif. : D06F

Datum van verlening : 06 April 2010

De Minister voor Ondernemen,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;

Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
28 Maart 2008 te 18u20

BESLUIT :

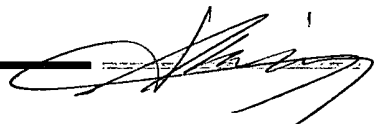
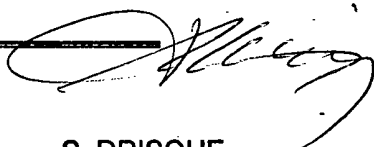
ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : LAPAUW Dominique; LAPAUW Yves
Oude Ieperseweg 139, B-8501 HEULE/KORTRIJK(BELGIË); Oude Ieperseweg 139, B-8501
HEULE/KORTRIJK (BELGIË)

vertegenwoordigd door : VANDEPUTTE Carol Nelly, K.O.B. N.V., Pres. Kennedypark 31c
- B 8500 KORTRIJK.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : INRICHTING VOOR HET INVOEREN VAN VLAKGOED IN EEN INVOEREENHEID
EN STRIJKINRICHTING VOORZIEN VAN EEN DERGELIJKE INVOEREENHEID.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

Brussel, 06 April 2010
BIJ SPECIALE MACHTIGING :
DRISQUE S.
Adviseur
S. DRISQUE
Adviseur**.be**

INRICHTING VOOR HET INVOEREN VAN VLAKGOED IN EEN INVOEREENHEID
EN STRIJKINRICHTING VOORZIEN VAN EEN DERGELIJKE INVOEREENHEID

De uitvinding betreft een inrichting voor het ingeven van vlakgoed in een
5 invoereenheid, omvattende een vrij draaibaar opgestelde aanvoerband die voorzien
is voor het opnemen van een rand of een hoek van een stuk vlakgoed, en
omvattende één of meerdere draaibaar opgestelde klemmen die voorzien zijn voor
het overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband bevindt.

10 Met vlakgoed wordt linnen bedoeld bedlinnen zoals o.a. lakens, hoeslakens,
steeklakens, bedspreien, beddenzakken, hoofdkussens, etc. en ook tafellinnen
zoals o.a. tafellakens en servetten, etc.

De uitvinding betreft verder een strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid voor
15 het strijken van vlakgoed en een invoereenheid voor het invoeren van het te strijken
vlakgoed in de strijkeenheid.

Invoereenheden worden vooral toegepast in industriële wasserijen om grote stukken
vlakgoed te ontvouwen en/of te spreiden, bijvoorbeeld vooraleer deze gestreken
20 worden.

In WO 03/104542 wordt een invoerinrichting omschreven voor het invoeren van
vlakgoed met een nagenoeg rechthoekige vorm aan deze invoerinrichting,
omvattende een invoertransportband waarop dit vlakgoed in de transportrichting van
25 de invoerinrichting vooruit bewogen kan worden, en aan de voorzijde van deze
transportband een balk die zich dwars op de transportrichting van de transportband
uitstrekt. Deze balk omvat een balktransportband die zich uitstrekt in de
langsrichting van de balk en die voorzien is om het stuk vlakgoed langs de balk te
bewegen. Aan beide uiteindes van deze balk zijn middelen voorzien voor het
30 overdragen van het stuk vlakgoed van een invoertransportband naar deze balk. De
invoerpositie is daarbij gelokaliseerd in een positie aan de voorzijde van de balk,
kijkend in de transportrichting van de transportband. Verder is er een draai-inrichting
voorzien voor het overbrengen van het stuk vlakgoed van de invoertransportband
naar de balktransportband om het stuk vlakgoed te draaien in een ruimte tussen

deze invoertransportband en de balktransportband. Deze draai-inrichting is uitgevoerd als een draai-arm die voorzien is van een paar onderling onafhankelijk werkende klemmen die voorzien zijn voor het vasthouden van een gestrekte voorkant van een stuk vlakgoed. Verder is de balk voorzien van twee ophefklemmen die parallel en op een afstand van elkaar in de dwarsrichting van de balk zijn gemonteerd. De klemmen die op de draai-inrichting zijn voorzien zijn op een onderlinge afstand van elkaar geplaatst die nagenoeg overeenstemt met de breedte van de balktransportband, zodanig dat de gestrekte voorkant van het stuk vlakgoed dat zich in deze klemmen bevindt kan overgedragen worden naar de ophefklemmen.

Het nadeel van deze invoerinrichting is dat er voor de overname van het stuk vlakgoed van de invoertransportband twee sets klemmen nodig zijn, waardoor de inrichting een groot aantal onderdelen heeft en bijgevolg heel omslachtig is.

Het doel van de uitvinding is bijgevolg te voorzien in een inrichting voor het ingeven van een stuk vlakgoed in een invoereenheid, waarbij de overname van het stuk vlakgoed van de aanvoerband op een eenvoudiger manier kan gebeuren, en een minder omslachtige inrichting vereist.

Dit doel wordt opgelost door te voorzien in een inrichting voor het ingeven van vlakgoed in een invoereenheid, omvattende een vrij draaibaar opgestelde aanvoerband die voorzien is voor het opnemen van een rand of een hoek van een stuk vlakgoed, en omvattende één of meerdere draaibaar opgestelde klemmen die voorzien zijn voor het overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband bevindt, waarbij de genoemde klemmen voorzien zijn om automatisch te draaien naar de aanvoerband toe zodanig dat, waar de aanvoerband zich ook bevindt op het moment vóór de overname van het stuk vlakgoed door de klemmen, het stuk vlakgoed door de klemmen overgenomen kan worden.

Door het voorzien van een dergelijke inrichting is slechts één klem of één set klemmen nodig voor de overname van het stuk vlakgoed van de aanvoerband, en wordt een eenvoudige inrichting verkregen.

In een voordelige uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, gebeurt de automatische draaibeweging van de klemmen tot tegen de aanvoerband.

5 In een bijzondere uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, is de aanvoerband draaibaar opgesteld, kijkend in een richting van de invoereenheid naar de strijkeenheid toe, tussen een eerste positie vóór de invoereenheid en een tweede positie naast de invoereenheid.

10 In een meer bijzondere uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, bevindt er zich tussen de genoemde eerste en de tweede positie een maximale draaihoek van 136°.

15 In een voordelige uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, wordt de draaibeweging van de aanvoerband verwezenlijkt door middel van een draaibaar opgestelde steun waarmee de genoemde aanvoerband verbonden is.

In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, is de genoemde aanvoerband schuin opgesteld.

20 In een bijzondere uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, is de genoemde aanvoerband voorzien om door middel van een vacuümsysteem de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed tegen de aanvoerband te zuigen.

25 In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, zijn de klemmen draaibaar opgesteld naar de aanvoerband toe en weg van de aanvoerband, en is de draaibeweging van de genoemde klemmen naar de aanvoerband toe pneumatisch aangestuurd.

30 In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, zijn de genoemde klemmen voorzien voor het vastklemmen van de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed.

In een voordelige uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, omvat de inrichting één klem.

Op deze manier wordt een heel eenvoudige uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding verkregen.

- 5 In een bijzondere inrichting volgens de uitvinding, is de aanvoerband voorzien van één of meerdere geleidingswielen voor het begeleiden van het stuk vlakgoed in de richting van de genoemde klem(men).

Daardoor wordt het stuk vlakgoed op een betrouwbare manier over de aanvoerband naar de genoemde klem(men) gebracht.

- 10 In een bijzondere uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding, is de invoereenheid voorzien van een opvangbak om te verhinderen dat een stuk vlakgoed bij het plaatsen en het aanwezig zijn daarvan op de aanvoerband de grond zou raken.

- 15 Bij voorkeur is de genoemde opvangbak gemonteerd op de genoemde steun.

- Verder wordt het doel van de uitvinding opgelost door te voorzien in een strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid voor het strijken van vlakgoed en een invoereenheid voor het invoeren van het te strijken vlakgoed in de strijkeenheid, 20 waarbij de invoereenheid minstens één inrichting volgens de uitvinding zoals hierboven omschreven omvat.

- In een voorkeurdragende uitvoeringsvorm van een strijkinrichting volgens de uitvinding, is de strijkinrichting, kijkend in een richting van de invoereenheid naar de 25 strijkeenheid toe, links en rechts voorzien is van een inrichting volgens de uitvinding zoals hierboven omschreven.

- Deze uitvinding wordt nu nader toegelicht aan de hand van de hierna volgende gedetailleerde beschrijving van een voorkeurdragende inrichting volgens de 30 uitvinding. De bedoeling van deze beschrijving is uitsluitend een verduidelijkend voorbeeld te geven en om verdere voordelen en bijzonderheden van deze uitvinding aan te duiden, en kan dus geenszins geïnterpreteerd worden als een beperking van het toepassingsgebied van de uitvinding of van de in de conclusies opgeëiste octrooirechten.

In deze gedetailleerde beschrijving wordt door middel van referentiecijfers verwezen naar de hierbij gevoegde tekeningen, waarbij in *figuur 1* een perspectief vooraanzicht is van een uitvoeringsvorm van een inrichting volgens de uitvinding
5 met een draaibaar opgestelde aanvoerband in een eerste positie vóór de invoereenheid naar een tweede positie naast de invoereenheid.

Een inrichting (1) volgens de uitvinding voor het ingeven van een stuk vlakgoed in een invoereenheid (10), zoals is voorgesteld op de figuur 1, omvat een schuin en vrij
10 draaibaar opgestelde aanvoer(tranport)band (2) die voorzien is voor het opnemen van een rand of een hoek van een stuk vlakgoed (niet voorgesteld op de figuren). Met vrij draaibaar wordt bedoeld dat te allen tijde deze aanvoerband (2) verdraaid kan worden ten opzichte van de invoereenheid (1).

15 De aanvoerband (2) is draaibaar opgesteld, kijkend in een richting van de invoereenheid naar de strijkeenheid toe, tussen een eerste positie (A) vóór de invoereenheid (1) en een tweede positie (B) naast de invoereenheid (1). Bij voorkeur bevindt er zich tussen de genoemde eerste en de tweede positie (A, B) een maximale draaihoek van 136°. De draaibeweging van de aanvoerband (2)
20 wordt bij voorkeur verwezenlijkt door middel van een draaibaar opgestelde steun (3) waarmee de genoemde aanvoerband (2) verbonden is.

Ten einde de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed tegen de aanvoerband (2) te zuigen, is deze aanvoerband (2) voorzien van een vacuümsysteem.

25 De aanvoerband (2) kan verder voorzien zijn van één of meerdere geleidingswielen (niet voorgesteld op de figuren) voor het begeleiden van het stuk vlakgoed in de richting van de genoemde klem(men).

30 Verder is deze inrichting (1) voorzien van één of meerdere draaibaar opgestelde klemmen (niet voorgesteld op de figuren) die voorzien zijn voor het overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband (2) bevindt. Deze klem(men) is (zijn) daarbij draaibaar opgesteld op een zodanige manier dat, waar de aanvoerband (2) zich ook bevindt vóór het moment waarop de overname van het stuk vlakgoed door

de klem(men) dient te gebeuren, de klem(men) automatisch draait (draaien) naar de aanvoerband (2) toe zodanig dat de overname van het stuk vlakgoed door de klem(men) kan gebeuren. Deze automatische draaibeweging van de klem(men) gebeurt bij voorkeur tot tegen de aanvoerband (2). Deze klem(men) kan (kunnen) 5 ook terug weg van de aanvoerband (2) gedraaid worden. Deze draaibeweging is daarbij pneumatisch aangestuurd. Er bestaan echter ook nog andere manieren om de genoemde één of meerdere klemmen aan te sturen. De genoemde één of meerdere klemmen zijn daarbij bij voorkeur voorzien voor het vastklemmen van de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed. Bij voorkeur is de inrichting (1) 10 slechts voorzien van één klem voor het overnemen van een stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband (2) bevindt.

Ter bescherming van de draaibeweging van de aanvoerband (2) is een beschermhuls (5) voorzien die vast bevestigd is aan het frame (6) van de 15 invoereenheid (10). Deze beschermhuls (5) bevindt zich bij voorkeur bovenaan de invoereenheid (10) (zie figuur 1).

De inrichting (1) is verder voorzien van een opvangbak (5) voor het verhinderen dat een stuk vlakgoed bij het plaatsen en het aanwezig zijn daarvan op de aanvoerband 20 (2) de grond zou raken. De genoemde opvangbak (5) is bij voorkeur gemonteerd op de hierboven genoemde steun (3).

De invoereenheid (10) kan ook voorzien zijn van twee dergelijk inrichtingen (1) volgens de uitvinding zoals hierboven omschreven die zich, kijkend naar de 25 invoereenheid (10) in de beweegrichting van het vlakgoed van de invoereenheid (10) naar een volgende bewerkingseenheid van het vlakgoed, links of rechts van deze invoereenheid (10) bevinden.

Een dergelijke inrichting (1) voor het ingeven van vlakgoed in een invoereenheid 30 (10) wordt vooral toegepast in de industriële wasserijsector. Meer bepaald is deze inrichting (1) heel geschikt om toegepast te worden bij een strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid voor het strijken van vlakgoed en een invoereenheid (10) voor het invoeren van het te strijken vlakgoed in de strijkeenheid. Daarbij kan de invoereenheid (10) voorzien zijn van één inrichting (1) volgens de uitvinding

zoals hierboven omschreven. Echter, het is ook mogelijk om, wanneer gekeken wordt in een richting van de invoereenheid (10) naar de strijkeenheid toe, de strijkinrichting links en rechts te voorzien van een dergelijk inrichting (1).

CONCLUSIES

1. Inrichting (1) voor het ingeven van vlakgoed in een invoereenheid, omvattende
5 een vrij draaibaar opgestelde aanvoerband (2) die voorzien is voor het
opnemen van een rand of een hoek van een stuk vlakgoed, en omvattende
één of meerdere draaibaar opgestelde klemmen die voorzien zijn voor het
overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband (2) bevindt,
10 **met het kenmerk dat** de genoemde klemmen voorzien zijn om automatisch te
draaien naar de aanvoerband (2) toe zodanig dat, waar de aanvoerband (2)
zich ook bevindt op het moment vóór de overname van het stuk vlakgoed door
de klemmen, de klemmen het stuk vlakgoed kunnen overnemen.
2. Inrichting volgens conclusie 1, **met het kenmerk dat** de automatische
15 draaibeweging van de klemmen naar de aanvoerband (2) toe gebeurt tot
tegen de aanvoerband (2).
3. Inrichting volgens conclusie 1 of 2, **met het kenmerk dat** de aanvoerband (2)
draaibaar is opgesteld, kijkend in een richting van de invoereenheid naar de
20 strijkeenheid toe, tussen een eerste positie vóór de invoereenheid (1) en een
tweede positie naast de invoereenheid (1).
4. Inrichting volgens conclusie 3, **met het kenmerk dat** er zich tussen de
25 genoemde eerste en de tweede positie een maximale draaihoek van 136°
bevindt.
5. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 4, **met het kenmerk dat**
de draaibeweging van de aanvoerband (2) wordt verwezenlijkt door middel
van een draaibaar opgestelde steun (3) waarmee de genoemde aanvoerband
30 (2) verbonden is.
6. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 5, **met het kenmerk dat**
de genoemde aanvoerband (2) schuin is opgesteld.

7. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 6, **met het kenmerk dat** de genoemde aanvoerband (2) voorzien is om door middel van een vacuümsysteem de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed tegen de aanvoerband (2) te zuigen.
- 5
8. Inrichting volgens één van de conclusie 1 tot en met 7, **met het kenmerk dat** de klemmen draaibaar zijn opgesteld naar de aanvoerband (2) toe en weg van de aanvoerband (2), waarbij deze draaibeweging pneumatisch is aangestuurd.
- 10
9. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 8, **met het kenmerk dat** de genoemde klemmen voorzien zijn voor het vastklemmen van de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed.
- 15
10. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 9, **met het kenmerk dat** de inrichting (1) één klem omvat.
- 20
11. Invoereenheid volgens één van de conclusies 1 tot en met 10, **met het kenmerk dat** de aanvoerband (2) voorzien is van één of meerdere geleidingswielen voor het begeleiden van het stuk vlakgoed in de richting van de genoemde klem(men).
- 25
12. Inrichting volgens één van de conclusies 1 tot en met 11, **met het kenmerk dat** de inrichting (1) voorzien is van een opvangbak (5) voor het verhinderen dat een stuk vlakgoed bij het plaatsen en het aanwezig zijn daarvan op de aanvoerband (2) de grond zou raken.
- 30
13. Inrichting volgens één van de conclusies 5 tot en met 12, **met het kenmerk dat** de genoemde opvangbak (5) gemonteerd is op de genoemde steun (3).
14. Strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid voor het strijken van vlakgoed en een invoereenheid (10) voor het invoeren van het te strijken vlakgoed in de strijkeenheid, **met het kenmerk dat** de invoereenheid (10) voorzien is van minstens één inrichting (1) volgens de voorgaande conclusies.

15. Strijkinrichting volgens conclusie 14, **met het kenmerk dat** de strijkinrichting, kijkend in een richting van de invoereenheid (10) naar de strijkeenheid toe, links en rechts voorzien is van een inrichting (1) volgens één van de conclusies 1 tot en met 13.

11

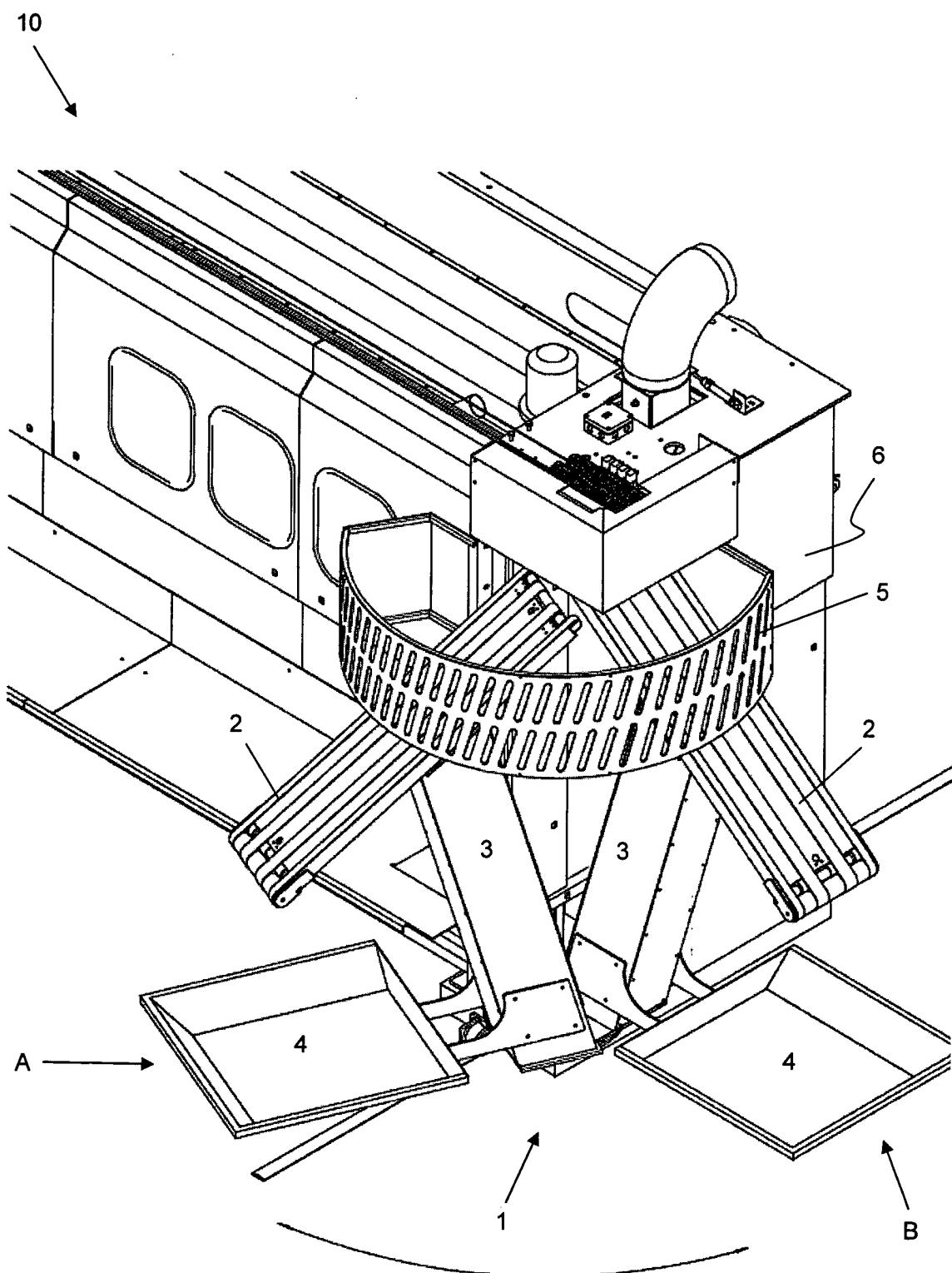


FIG. 1

INRICHTING VOOR HET INVOEREN VAN VLAKGOED IN EEN INVOEREENHEID
5 EN STRIJKINRICHTING VOORZIEN VAN EEN DERGELIJKE INVOEREENHEID

- De uitvinding betreft een inrichting (1) voor het ingeven van vlakgoed in een invoereenheid, omvattende een vrij draaibaar opgestelde aanvoerband (2) die voorzien is voor het opnemen van een rand of een hoek van een stuk vlakgoed, en
- 10 omvattende één of meerdere draaibaar opgestelde klemmen die voorzien zijn voor het overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband (2) bevindt, waarbij de genoemde klemmen voorzien zijn om automatisch te draaien naar de aanvoerband (2) toe zodanig dat, waar de aanvoerband (2) zich ook bevindt op het moment vóór de overname van het stuk vlakgoed door de klemmen, de klemmen
- 15 het stuk vlakgoed kunnen overnemen. Verder betreft de uitvinding een strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid voor het strijken van vlakgoed en een invoereenheid (10) voor het invoeren van het te strijken vlakgoed in de strijkeenheid, waarbij de invoereenheid (10) voorzien is van minstens één inrichting (1) volgens de uitvinding.

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

BO 9483
BE 200800195

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s)Nr.:	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (IPC)
X	WO 2007/134601 A (JENSEN DENMARK AS [DK]; NIELSEN STEEN [DK]; JENSEN HENRIK MUNCH [DK];-) 29 november 2007 (2007-11-29) * het gehele document *	1,2,6, 8-11,14, 15	INV. D06F67/04
D,A	WO 03/104542 A (JENSEN DENMARK AS [DK]; NIELSEN STEEN [BE]) 18 december 2003 (2003-12-18) * bladzijde 8 - bladzijde 12; figuren 1-4 *	1,4,6, 14,15	
			ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (IPC)
			D06F B65G
Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
11 November 2008		Pollet, Didier	
CATEGORIE VAN DE VERMELENDE LITERATUUR			
X : op zichzelf van bijzonder belang Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie A : achtergrond van de stand van de techniek O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek P : literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum		T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding E : eerdere octrooipublicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum D : in de aanvraag genoemd L : om andere redenen vermelde literatuur & : lid van dezelfde octrooifamilie, corresponderende literatuur	

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

BO 9483
BE 200800195

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octroofamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.
De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per
De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd ;
de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

11-11-2008

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
WO 2007134601 A	29-11-2007	GEEN	
WO 03104542 A	18-12-2003	AT 403772 T	15-08-2008
		AU 2003232166 A1	22-12-2003
		EP 1511890 A1	09-03-2005
		JP 2005528962 T	29-09-2005
		US 2005211530 A1	29-09-2005

Er wordt verwezen naar de volgende documenten:

D1: WO-A-2007/134601

D2: WO-A-03/104542

Bij onderdeel V

Gemotiveerde verklaring met betrekking tot de nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; referenties en toelichting ter ondersteuning van deze verklaring

V.1 Nieuwheid

Onderhavige aanvraag voldoet niet aan de criteria van octrooieerbaarheid, omdat ten minste de materie volgens de conclusies 1 en 14-15 niet nieuw is.

Document D1 beschrijft een *inrichting (1) voor het ingeven van vlakgoed in een invoereenheid* (bladzijde 1, regel 3-5), *omvattende een vrij draaibaar opgestelde aanvoerband (70)* (bladzijde 10, regel 4-8) *die voorzien is (i.e. laderklem 80) voor het opnemen van een rand van een stuk vlakgoed* (bladzijde 7, regel 22 - bladzijde 8, regel 9), *en omvattende aan of meerdere draaibaar opgestelde klemmen (20) die voorzien zijn voor het overnemen van het stuk vlakgoed dat zich op de aanvoerband bevindt, de genoemde klemmen zijn voorzien om automatisch te draaien naar de aanvoerband (70) toe zodanig dat, waar de aanvoerband zich ook bevindt op het moment v66r de overname van het stuk vlakgoed door de klemmen (20), de klemmen (20) het stuk vlakgoed kunnen overnemen* (bladzijde 8, regel 11-23; bladzijde 9, regel 13-31).

NB: de maatregelen volgens conclusie 1 (i.e. *een of meer roteerbare grippers die automatisch naar de toevoerband draaien*) lijken het gestelde probleem niet volledig op te lossen (bladzijde 2, regel 12-19). Volgens de beschrijving, bladzijde 2, regel 31-33 resulteert het feit dat er slechts één gripper is in een eenvoudiger structuur.

Document D1 beschrijft een *strijkinrichting, omvattende een strijkeenheid* (bladzijde 1, regel 4: *roterende strijkeenheid*) *voor het strijken van vlakgoed en een invoereenheid (1) voor het invoeren van het te strijken vlakgoed in de strijkeenheid* (bladzijde 5, regel 16-23) *die voorzien is van minstens een inrichting zoals hierboven beschreven.*

V.2 Inventiviteit

De volgconclusies 2-13 lijken geen maatregelen te omvatten die, in combinatie met de maatregelen volgens een van de conclusies waarnaar zij verwijzen, voldoen aan de eisen met betrekking tot inventiviteit. De hierin geopenbaarde maatregelen lijken veeleer een van de voor de hand liggende bouwtechnische mogelijkheden te zijn waaruit een deskundige in het vakgebied, al naar gelang de omstandigheden en zonder uitvinderswerkzaamheid, zou kiezen. Voorts zijn aanwijzingen daarnaar gemakkelijk te vinden in bovengenoemde documenten, die alle nauw verwant zijn aan het vakgebied. Bijvoorbeeld:

bij de conclusies 3-4:

In de inrichting volgens D2 (bladzijde 8, regel 24 - bladzijde 9, regel 6) *is de aanvoerband draaibaar opgesteld, kijkend in een richting van de invoereenheid naar de strijkeenheid toe.*

bij conclusie 6:

In de inrichting volgens D1 (zie fig. 1) *is de genoemde aanvoerband (70) schuin opgesteld.* Zie eveneens D2, fig. 4.

bij de conclusies 9-10:

In de inrichting volgens D1 (bladzijde 6, regel 20-31) *is de genoemde klem (20) voorzien (21a, 21b) voor het vastklemmen van de genoemde hoek of rand van het stuk vlakgoed.*

V.3 Industriële toepasbaarheid

Aangezien blijkt dat de uitvinding volgens de conclusies in de industrie vervaardigd of in een technologische zin gebruikt kan worden, lijkt de uitvinding volgens de conclusies industriële toepasbaarheid te hebben.

Bij onderdeel VII

Bepaalde gebreken in de aanvraag

De relevante bekende stand van de techniek als geopenbaard in document D1 wordt niet genoemd in de beschrijving, noch wordt daarin melding gemaakt van dit document.

Dezelfde maatregel dient binnen de gehele aanvraag met hetzelfde verwijzingsteken te worden aangeduid. Aan deze eis wordt niet voldaan, gezien het gebruik van *beschermhuls* (5) en *opvangbak* (5) (bladzijde. 6, regel 16-20; en de conclusies 12-13).

Bij onderdeel VIII

Bepaalde opmerkingen aangaande de aanvraag

De conclusies 1-13 worden niet ondersteund door de beschrijving, aangezien het bereik van deze conclusies ruimer is dan zoals blijkt uit de beschrijving en de tekening. De conclusies verwijzen naar *een inrichting voor het ingeven van vlakgoed*. De term *vlakgoed* behelst echter elk soort vlak materiaal, variërend van glazen, metalen en papieren bladen, tot kledingstukken. De beschrijving ondersteunt uitsluitend deze laatste.

De conclusies 1, 3, 6, 8-11 en 13 zijn niet duidelijk:

De formulering *vrij draaibaar opgesteld* als gebruikt in conclusie 1 is vaag en onduidelijk en doet deze lezer twijfelen over de as waar de toevoerband omheen draait (i.e. verticaal of horizontaal). Voorts wordt de materie waarvoor bescherming wordt gezocht niet duidelijk gedefinieerd. De functionele stelling *voorzien zijn om automatisch te draaien naar de aanvoerband toe zodanig dat, waar de aanvoerband zich ook bevindt op het moment voor de overname van het stuk vlakgoed door de klemmen, de klemmen het stuk vlakgoed kunnen overnemen* stelt een deskundige in het vakgebied niet in staat te bepalen welke technische maatregelen noodzakelijk zijn voor het uitvoeren van de gestelde functies (i.e. controller, sensor, rotiatiemechanisme enz.).

Conclusie 3 verwijst naar *de strijkeenheid*. Deze eenheid is echter niet eerder gedefinieerd.

Conclusie 6 definieert dat *de genoemde aanvoerband schuin is opgesteld*. De conclusie definieert echter niet ten opzichte van welk vlak (i.e. verticaal, horizontaal enz.) de band schuin wordt opgesteld.

De formulering van conclusie 8 '*...naar de aanvoerband toe en weg van de aanvoerband...*' is volkomen onduidelijk.

De maatregel volgens conclusie 9 is reeds aanwezig in conclusie 1 ('*...voorzien voor het overnemen van het stuk vlakgoed..*'). Idem conclusie 10.

Conclusie 11 verwijst naar een *invoereenheid*. Doch de conclusies 1-10 verwijzen naar een *inrichting*.

Conclusie 13 kan geen volgconclusie zijn van een van de conclusies 5-12, aangezien *opvangbak* en *steun* alleen in de conclusies 5 en 12 zijn gedefinieerd.