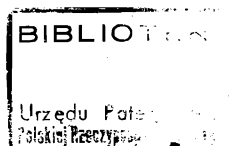


14 stycznia 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B27 k 5/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9505.

Kl. 38 h 2.

Aleksander Rączkowski
(Poznań, Polska).**Sposób wyrobu drewnianych pocisków karabinowych.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 8650.

Zgłoszono 10 lutego 1928 r.

Udzielono 10 października 1928 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 29 marca 1943 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy udoskonalenia sposobu wyrobu drewnianych pocisków karabinowych, opisanego w patencie głównym Nr 8650. Po wytoczeniu na tokarniach automatycznych kulek z drzewa wysuszonego i nawskroś impregnowanego, zanurza się je na pewien czas w zbiorniku napełnionym parafiną i przepraża do temperatury 300° C, wskutek czego struktura drzewa (włókna) całkowicie się niszczy.

Zniszczenie struktury drzewa i wynikająca stąd odporność gotowych kulek na działanie wilgoci otrzymuje się w sposób następujący.

Drażki przeznaczone na kulki, lub gotowe kulki wytoczone z wysuszonego i na-

wskroś impregnowanego parafiną drzewa, zanurza się na przeciąg 1—3 godzin w zbiorniku zawierającym parafinę i przepraża się takowe w temperaturze około 300° C.

Poprzednie impregnowanie drążków względnie kulek ma na celu precyzyjne wytoczenie na automatach, a następne przeprażenie niszczy strukturę drzewa i czyni kulki odpornymi na działanie wilgoci.

Zamiast parafiny można stosować też tłuszcze względnie żywicę.

Dzięki zniszczeniu struktury drzewa w kulkach osiąga się następujące zalety.

Kulki zwiększają swą odporność na działanie wilgoci, a po wtóre kulki po wy-

strzale rozsypują się całkowicie, dzięki czemu zapobiega się wszelkim nieszczęśliwym wypadkom przy strzelaniu.

Kulki wyrabiane w sposób powyższy nie przyjmują wody, względnie nie wchłaniają wilgoci, nawet podczas kilkogodzinowego moczenia w wodzie.

znamienny tem, że obrabiane na tokarniach automatycznych z drzewa wysuszonego i nawskroś impregnowanego kulki wykończone zanurza się na przeciąg 1—3 godzin w zbiorniku zawierającym parafinę lub tłuszcz względnie żywicę, przeprając je w temperaturze około 300° C.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu drewnianych pocisków karabinowych według patentu Nr 8650,

Aleksander Rączkowski.
Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.