



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222096511 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 03

(21) 申请号 202420724896.7

(22) 申请日 2024.04.10

(73) 专利权人 湖北竣豪金属制品有限公司  
地址 441300 湖北省随州市随县厉山镇经济开发区2-5号路(竣豪机械)2号车间

(72) 发明人 储德榆 洪建 赵善文 邓建波

(74) 专利代理机构 随州市恒智启创知识产权代理事务所(普通合伙) 42256  
专利代理师 周雄

(51) Int. Cl.  
B28B 23/02 (2006.01)

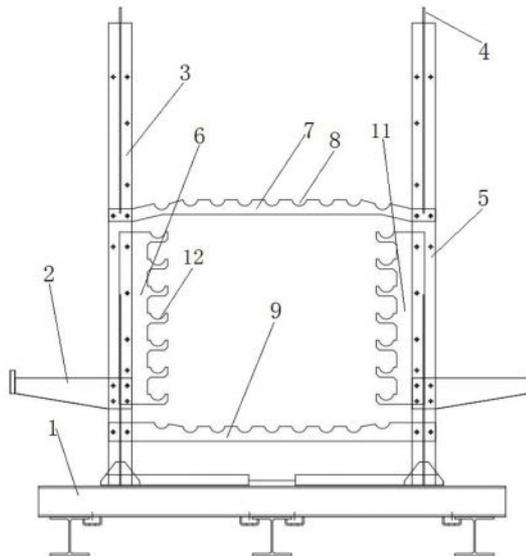
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其组成包括底座和纵向均匀固定安装在底座上的支撑架,所述支撑架包括左立柱和右立柱,所述左立柱和右立柱的内侧分别通过螺栓安装有左立板和右立板,所述左立板和右立板相邻的一侧都均匀设置有挂钩,所述左立柱和右立柱之间还设置有上横板和下横板,所述上横板和下横板上均匀设置有凹槽,所述支撑架的两侧分别固定安装有工作台。本实用新型提高了钢筋间隔的精度,且提高了绑扎效率。



1. 一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其特征在于:其组成包括底座(1)和纵向均匀固定安装在底座(1)上的支撑架,所述支撑架包括左立柱(3)和右立柱(5),所述左立柱(3)和右立柱(5)的内侧分别通过螺栓安装有左立板(6)和右立板(11),所述左立板(6)和右立板(11)相邻的一侧都均匀设置有挂钩(12),所述左立柱(3)和右立柱(5)之间还设置有上横板(7)和下横板(9),所述上横板(7)和下横板(9)上均匀设置有凹槽(8),所述支撑架的两侧分别固定安装有工作台(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其特征在于:最外侧的所述支撑架与底座(1)之间通过调节丝杆(10)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其特征在于:所述左立柱(3)和右立柱(5)的顶部设置有吊耳(4)。

## 一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及预制墩柱钢筋绑扎领域,尤其涉及一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装。

### 背景技术

[0002] 墩柱在浇筑前,需要先将钢筋绑扎好,以前都是工人在空地上进行绑扎,由于墩柱的钢筋一般较长,且需要的钢筋较多,且每根钢筋间的距离一般都预选设计好了,工人在空地上绑扎时,需要手动调整钢筋间的间隔距离,再进行绑扎,浪费时间,不利于提高绑扎效率。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的技术方案是:一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其组成包括底座和纵向均匀固定安装在底座上的支撑架,所述支撑架包括左立柱和右立柱,所述左立柱和右立柱的内侧分别通过螺栓安装有左立板和右立板,所述左立板和右立板相邻的一侧都均匀设置有挂钩,所述左立柱和右立柱之间还设置有上横板和下横板,所述上横板和下横板上均匀设置有凹槽,所述支撑架的两侧分别固定安装有工作台。

[0004] 为了防止支撑架工作时倾倒,最外侧的所述支撑架与底座之间通过调节丝杆固定连接。

[0005] 为了方便吊运整个工装,所述左立柱和右立柱的顶部设置有吊耳。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 绑扎时,只需将钢筋放入挂钩和凹槽内即可,而后工人就可以站在工作台上进行绑扎,本设计提高了钢筋间隔的精度,且提高了绑扎效率。

[0008] 本工装科技根据需要,安装不同结构的左立板、右立板、上横板和下横板,适用范围广,可以适用于不同结构的墩柱。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2是图1的侧视结构示意图。

[0011] 图中:底座1,工作台2,左立柱3,吊耳4,右立柱5,左立板6,上横板7,凹槽8,下横板9,调节丝杆10,右立板11,挂钩12。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 在图1和图2中,一种预制墩柱钢筋绑扎平台工装,其组成包括底座1和纵向均匀固定安装在底座1上的支撑架,所述支撑架包括左立柱3和右立柱5,所述左立柱3和右立柱5的内侧分别通过螺栓安装有左立板6和右立板11,所述左立板6和右立板11相邻的一侧都均匀

设置有挂钩12,所述左立柱3和右立柱5之间还设置有上横板7和下横板9,所述上横板7和下横板9上均匀设置有凹槽8,所述支撑架的两侧分别固定安装有工作台2。

[0014] 进一步地,最外侧的所述支撑架与底座1之间通过调节丝杆10固定连接。

[0015] 进一步地,所述左立柱3和右立柱5的顶部设置有吊耳4。

[0016] 进一步地,左立板6、右立板11、上横板7和下横板9均可采用钢板切割而成。

[0017] 工作时,根据墩柱钢筋间的间隔距离和形状,在左立板6和右立板11上切割好挂钩12,在上横板7和下横板9上切割好凹槽8,然后将左立板6、右立板11、上横板7和下横板9安装在支撑架相应的位置上,工人只需将钢筋放入凹槽8和挂钩12即可,钢筋放置完成后,工人可站在工作台2上对钢筋进行绑扎。该工装确保了钢筋绑扎的精度,同时也提高了绑扎效率。

[0018] 绑扎完成后,卸下上横板7两端与左立柱3和右立柱5之间的连接螺栓,同时卸下左立板6、右立板11在左立柱3和右立柱5上的连接螺栓,而后通过吊机将绑扎好的墩柱钢筋笼吊起,取下上横板7、左立板6和右立板11,并将上横板7、左立板6和右立板11装回原位置,以便下次继续使用。

[0019] 本设计可根据墩柱的形状和要求安装不同结构的左立板6、右立板11、上横板7和下横板9,使其适用范围更加广泛。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

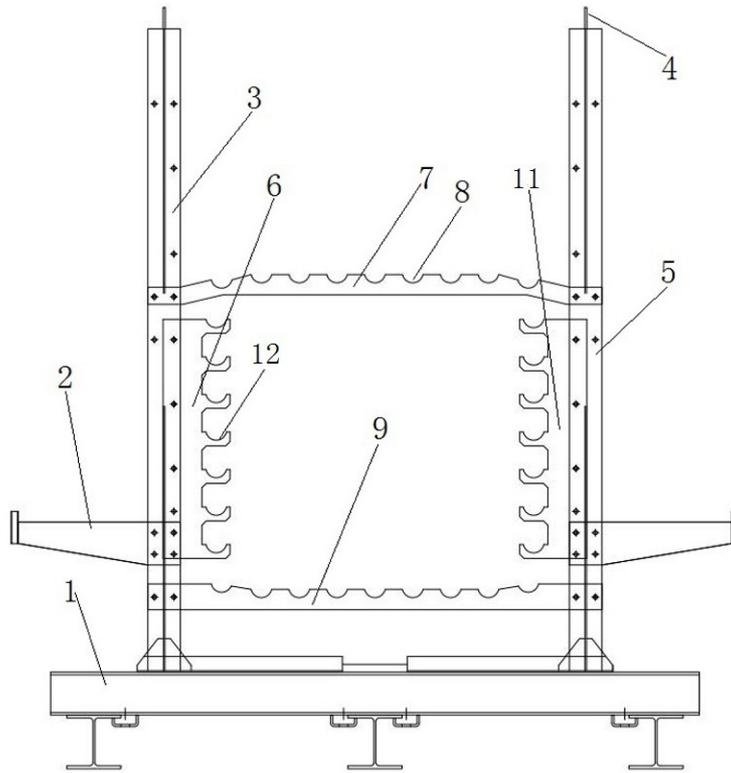


图 1

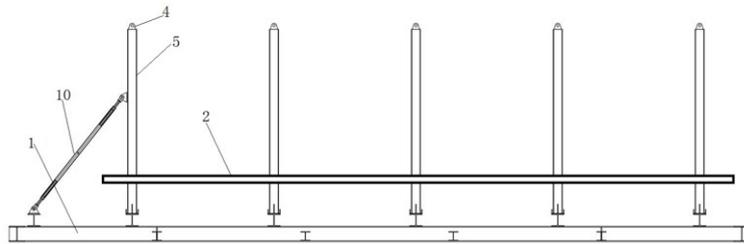


图 2