RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 490 184**
(A n'utiliser que pour les commandes de reproduction).

A2

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION

(21) N° 80 19913

Se référant : au brevet d'invention n° 79 20652 du 14 août 1979.

---

(54) **Emballage formant plateau destiné à contenir des produits réfrigérés, congelés, surgelés, des fruits et des légumes.**

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). B 65 D 5/30, 5/42, 21/02.

(22) Date de dépôt ..... 16 septembre 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du public de la demande ..... B.O.P.I. — « Listes » n° 11 du 19-3-1982.

---

(71) Déposant : SOCIETE NORMANDE DE CARTON ONDULE, société anonyme, résidant en France.

(72) Invention de : Gilles Thomas.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Madeuf, conseils en brevets, 3, av. Bugeaud, 75116 Paris.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

Dans la demande de brevet principale on a décrit des plateaux ou récipients analogues qui sont utilisés couramment pour le transport de produits réfrigérés, congelés, surgelés ou des fruits et légumes. Or, ces récipients nécessitent une grande résistance non seulement dans les sens longitudinaux et transversaux mais également dans le sens de la hauteur car ils sont gerbés pendant le temps de stockage et la durée du transport. Or, du fait des conditions de température et d'hygrométrie particulièrement vigoureuse, il est absolument nécessaire que cette résistance verticale soit très élevée pour éviter toute écrasement.

Dans la demande de brevet principale on a déjà exposé les moyens techniques que l'on a essayé pour palier aux inconvénients résultant du manque de résistance verticale.

La demande de brevet principale expose la solution nouvelle apportée qui se caractérise par le fait que le plateau est renforcé par un découpage de l'ébauche réalisé de façon que les parois latérales, longitudinales et transversales soient constituées avec les ondulations du carton disposées verticalement pour que la résistance de l'emballage soit beaucoup plus grande pendant le temps où les produits réfrigérés, congelés ou surgelés ou fruits et/ou légumes sont placés dans le plateau.

La demande de brevet principale s'étend également à des détails de réalisation qui permettent une résistance encore plus grande, surtout dans les angles formés par les côtés longitudinaux et transversaux du plateau.

Or, malgré ces perfectionnements, il est apparu que dans certains cas, le plateau présentait des faiblesses qui provoquaient des incidents graves allant jusqu'à la détérioration et donc la mise au rebut des produits transportés.

La présente invention qui fait l'objet du présent certificat d'addition, remédie à ces incidents en créant des plateaux ayant des parties d'angles très renforcées pour résister à la pression.

Conformément à l'addition, l'emballage formant plateau destiné à contenir des produits réfrigérés, congelés, surgelés, des fruits et des légumes comporte différentes parois

qui sont réalisées avec les ondulations du carton dans la position verticale, suivant le brevet principal, puis chaque angle du plateau comporte deux épaisseurs de carton sur les côtés longitudinaux et trois épaisseurs de carton sur les côtés transversaux.

Suivant une autre caractéristique, les trois épaisseurs de carton disposées transversalement sont constituées par un volet solidaire d'un côté longitudinal, une pièce de coulissement et une partie de la surface trapézoïdale formant le côté transversal du plateau.

Une forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée, à titre d'exemple, aux dessins annexés.

La fig. 1 est une vue en plan de l'emballage montrant l'ébauche avant le montage du plateau.

La fig. 2 est une vue en perspective du plateau en cours de montage.

La fig. 3 est une coupe à plus grande échelle suivant la ligne III-III de la fig. 2.

La fig. 4 est une coupe à plus grande échelle suivant la ligne IV-IV de la fig. 2.

A la fig. 1, le plateau se compose d'un fond 20 bordé par des lignes de pliage 20a, 20b, 20c, 20d. De plus, le long de ces lignes de pliage transversales sont découpées des crevés 21, disposés symétriquement par rapport à l'axe longitudinale de l'ébauche. Les côtés longitudinaux du fond 20 sont prolongés par des parois 22, 23 dont les extrémités 22a, 22b, 23a, 23b sont solidaires, le long des lignes de pliage, de volets 24, présentant chacun un redan 24a. Comme cela est très visible à la fig. 1, les côtés transversaux du fond 20 sont prolongés par des surfaces de forme sensiblement trapézoïdale 25, 26. Ces surfaces sont prolongées également, à leurs parties supérieures, chacune par un rabat 27, 28 qui comporte chacun une ligne de pliage 27a, 28a le long desquelles sont prévus des crevés 29 sensiblement allignés avec les crevés 21. Les rabats 27, 28 sont prolongés latéralement par des pièces d'engagement 30, 31, 32, 33 qui portent, à leurs parties inférieures des pièces de coulissement 33, 34, 35, 36 présentant des

pattes de verrouillage 133a, 133b, 134a, 134b, 135a, 135b, 136a, 136b.

Comme on peut le voir aisément à la fig. 1, une ligne de coupe 35 sépare la pièce de coulissement 133 du volet 24 tandis qu'une ligne de coupe 36 sépare la pièce de coulissement 134 du volet 24. Il en est de même pour les lignes 37, 38 qui séparent les pièces de coulissement 135, 136 des autres volets 24. Finalement, il est prévu dans chaque surface trapézoïdale 25, 26 des découpes 40, 41 munies d'un rabat 40a, 41a, formant poignée.

Comme le montre la fig. 2, les parois latérales 22, 23 peuvent être facilement redressées à la verticale et et les volets 24 redressés perpendiculièrement le long des lignes de pliage 22a, 22b, 23a, 23b.

Les surfaces trapézoïdales 25, 26, formant les côtés transversaux, sont redressées également verticalement, puis les rabats 27, 28 sont redressés horizontalement. Les pièces de coulissement 133, 134, 135, 136 sont alors insérées à l'intérieur du plateau, parallèlement aux volets 24, le long de ces derniers de façon que les pieds 50 des pièces de coulissement 133, 134, 135, 136 pénètrent dans les crevés 21, tandis que les pièces de verrouillage 133a, 134a, 135a, 136a pénètrent dans les crevés 29 en formant éléments de centrage pour le gerbage des plateaux.

On a pris soin avant ce montage définitif de rabattre vers l'intérieur les découpes 40, 41 de façon à doubler la zone des poignées.

Le plateau est ainsi complètement verrouillé sans colle ni agrafage et ses angles sont composés de trois épaisseurs de carton ondulé dont les ondulations sont disposées verticalement comme cela est visible aux fig. 3 et 4 en assurant ainsi une résistance maximum à l'écrasement.

REVENDICATIONS

1 - Emballage formant plateau destiné à contenir des produits réfrigérés, congelés, surgelés, des fruits et des légumes, dans lequel les différentes parois sont réalisées avec les ondulations du carton dans la position verticale, suivant le brevet principal, caractérisé en ce que chaque angle du plateau comporte deux épaisseurs de carton sur les côtés longitudinaux et trois épaisseurs de carton sur les côtés transversaux.

2 - Emballage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les trois épaisseurs de carton disposées transversalement sont constituées par un volet (24) solidaire d'un côté longitudinal (22, 23) une pièce de coulissement (133,134, 135,136) et une partie de la surface trapézoïdale (25, 26) formant le côté transversal du plateau.

Fig:1

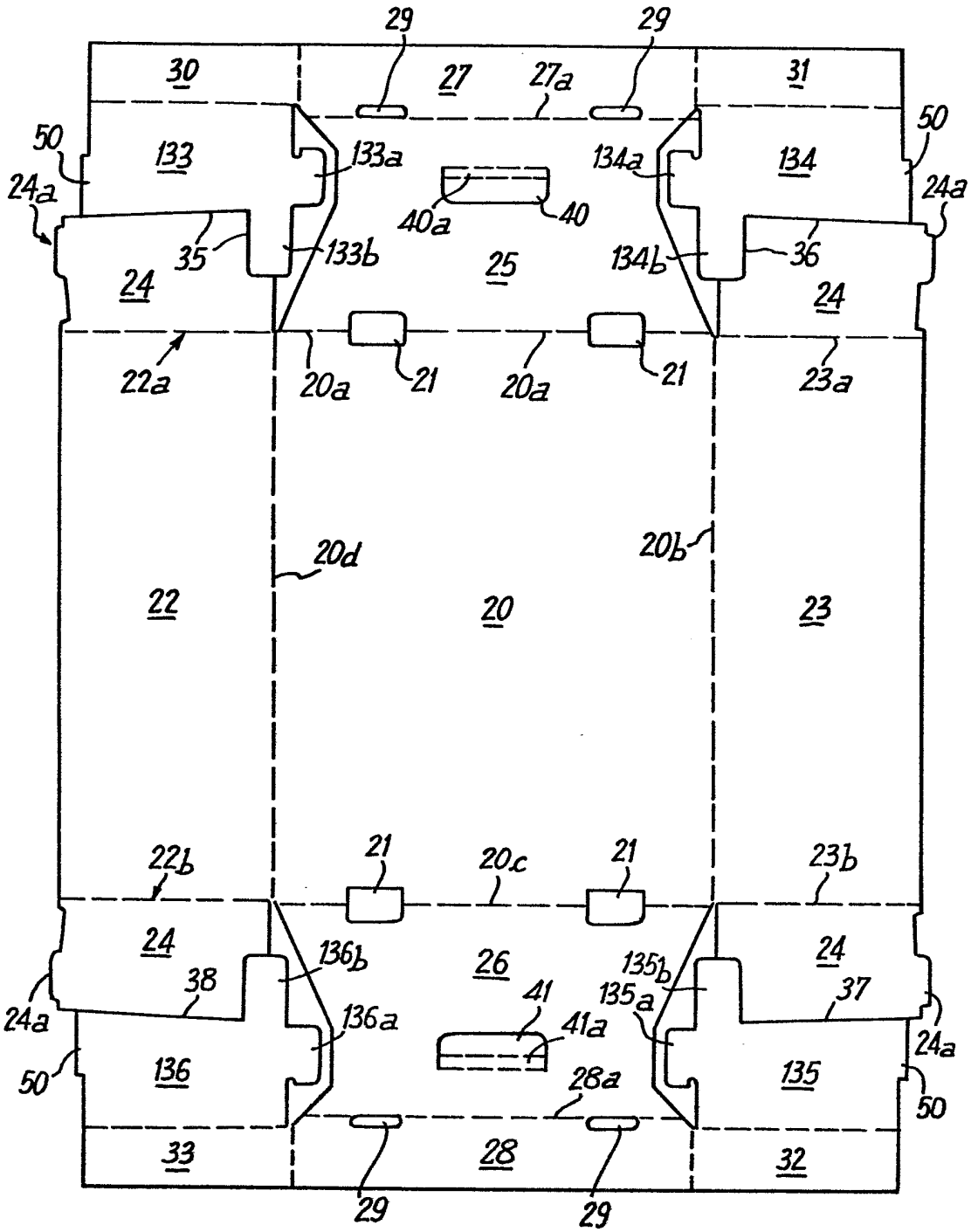
29
29
30
27
27a
31
50
133
133a
134a
134
50
24a
40a
40
24a
35
133b
134b
36
24
25
24
22a
20a
21
20a
21
23a
20d
20b
22
20
23
22b
21
20c
21
23b
24
24
136b
26
135b
24
38
41
135a
37
24a
136a
41a
24a
50
136
28a
135
50
33
28
32
29
29

Fig:2

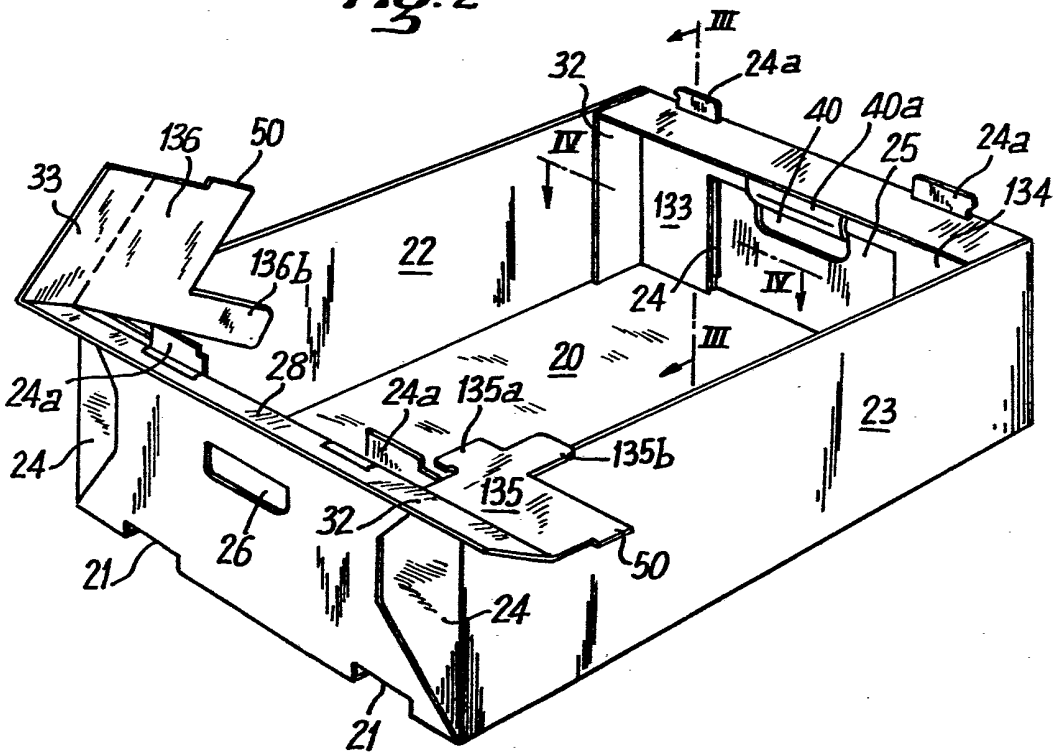

Fig:3

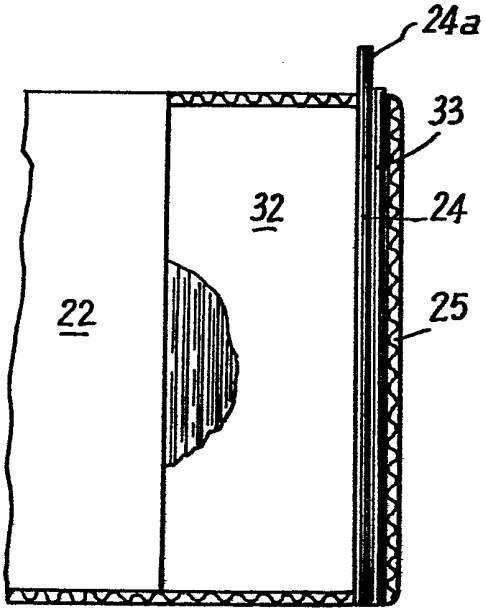
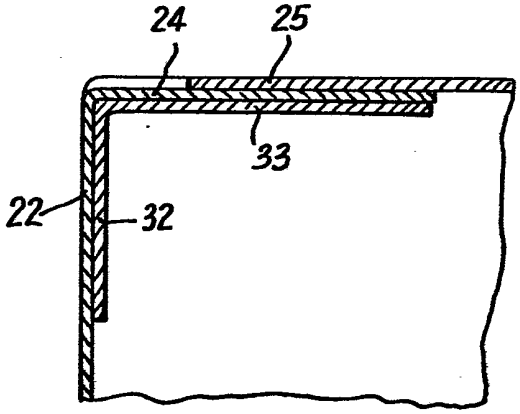
Fig:4