



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204182840 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201420662504. 5

(22) 申请日 2014. 11. 10

(73) 专利权人 河南宇创机械制造有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市增福庙乡  
河涯刘工业区宇创机械有限公司

(72) 发明人 赵景贤

(51) Int. Cl.

B21F 1/02(2006. 01)

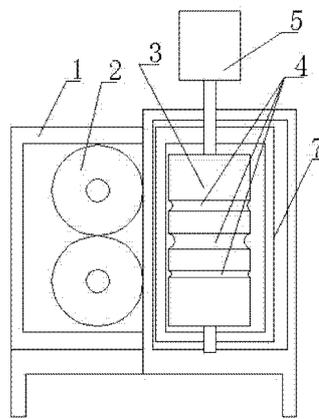
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

多种直径钢筋头调直机

### (57) 摘要

本实用新型涉及钢筋加工设备,名称是多种直径钢筋头调直机,包括机架,在机架前部安装第一组对辊,机架后面安装第二组对辊,第一组对辊和第二组对辊具有配合的沿周向的凹槽,第一组对辊和第二组对辊在轴线垂直设置,第一组对辊和第二组对辊连接动力装置,其特征是:所述的第一组对辊和第二组对辊上的凹槽是多道的,多道凹槽具有不同的截面尺寸;所述的第一组对辊和第二组对辊的多道凹槽是从一侧到另一侧设置;所述第二组对辊安装在第一框体内,在第一框体外面还有第二框体,第二框体安装在机架内,第二框体和机架左右可移动连接,第一框体和第二框体上下可移动连接,这样的钢筋调直截断机具有进退钢筋自由、操作简单、使用方便的优点。



1. 多种直径钢筋头调直机,包括机架,在机架前部安装第一组对辊,机架后面安装第二组对辊,第一组对辊和第二组对辊具有配合的沿周向的凹槽,第一组对辊和第二组对辊在轴线垂直设置,第一组对辊和第二组对辊连接动力装置,其特征是:所述的第一组对辊和第二组对辊上的凹槽是多道的,多道凹槽具有不同的截面尺寸;

所述的第一组对辊和第二组对辊的多道凹槽是从一侧到另一侧设置;

所述第二组对辊安装在第一框体内,在第一框体外面还有第二框体,第二框体安装在机架内,第二框体和机架左右可移动连接,第一框体和第二框体上下可移动连接。

## 多种直径钢筋头调直机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋加工设备,具体地说是涉及钢筋头调直机。

### 背景技术

[0002] 钢筋头调直机具有机架,在机架前部安装第一组对辊,架后面安装第二组对辊,第一组对辊和第二组对辊具有配合的沿周向的凹槽,第一组对辊和第二组对辊在轴线垂直设置;现有技术中,第一组对辊和第二组对辊都是一道凹槽,这样,它也就只能调整一种型号的钢筋头,其他的不符合凹槽型号的钢筋具有不能调直、或调直效果差的缺点,给使用者造成了不便。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种使用方便的多种直径钢筋头调直机,可以调直多种尺寸型号的钢筋。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的,多种直径钢筋头调直机,包括机架,在机架前部安装第一组对辊,机架后面安装第二组对辊,第一组对辊和第二组对辊具有配合的沿周向的凹槽,第一组对辊和第二组对辊在轴线垂直设置,第一组对辊和第二组对辊连接动力装置,其特征是:所述的第一组对辊和第二组对辊上的凹槽是多道的,多道凹槽具有不同的截面尺寸;

[0005] 所述的第一组对辊和第二组对辊的多道凹槽是从一侧到另一侧设置;

[0006] 所述第二组对辊安装在第一框体内,在第一框体外面还有第二框体,第二框体安装在机架内,第二框体和机架左右可移动连接,第一框体和第二框体上下可移动连接。

[0007] 本实用新型的有益效果是:这样的钢筋调直截断机具有进退钢筋自由、操作简单、使用方便的优点。

### 附图说明

[0008] 图 1 本实用新型的侧面结构示意图。

[0009] 图 2 是图 1 中左面的结构示意图。

[0010] 图 3 是图 1 中右面的结构示意图。

[0011] 其中:1、机架 2、第一组对辊 3、第二组对辊 4、凹槽 5、动力装置 6、第一框体 7、第二框体 8、调整部件。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 如图 1、2、3 所示,多种直径钢筋头调直机,包括机架 1,在机架 1 前部安装第一组对辊 2,机架后面安装第二组对辊 3,第一组对辊和第二组对辊具有配合的沿周向的凹槽 4,第一组对辊和第二组对辊在轴线垂直设置,第一组对辊和第二组对辊连接动力装置 5,其特征

是：所述的第一组对辊和第二组对辊上的凹槽是多道的，多道凹槽具有不同的截面尺寸；

[0014] 所述的第一组对辊和第二组对辊的多道凹槽是从一侧到另一侧设置；

[0015] 所述第二组对辊安装在第一框体内 6，在第一框体外面还有第二框体 7，第二框体安装在机架内，第二框体和机架左右可移动连接，第一框体和第二框体上下可移动连接，图中 8 是调整部件。

[0016] 这样，利用第一组对辊不同型号的凹槽可以调整不同型号的钢筋头，与其对应的，利用第一框体和第二框体调整第二组对辊凹槽的位置，使凹槽前后对应，这样可以调整不同直径的钢筋头，具有本实用新型的优点。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的结构特征并不限于此，任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围内。

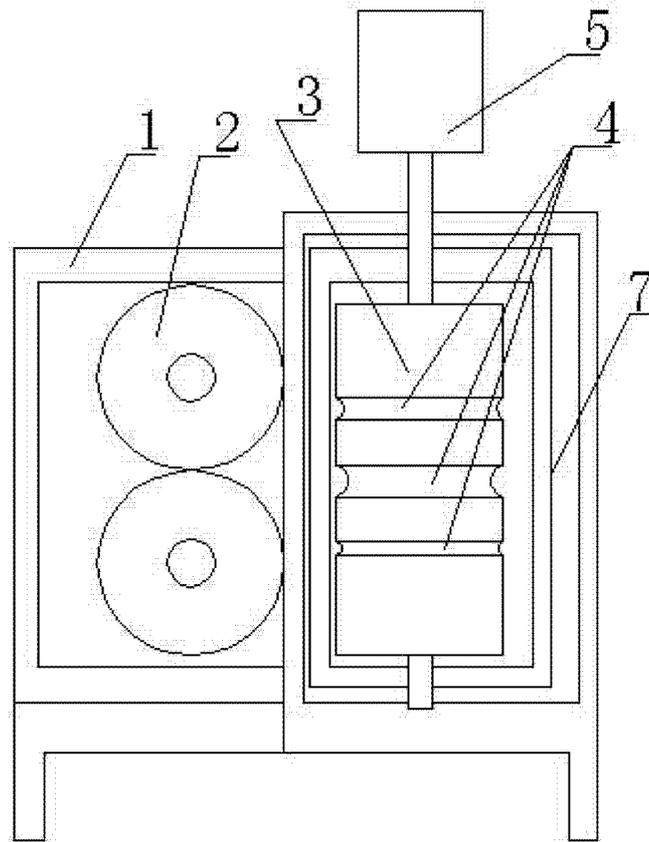


图 1

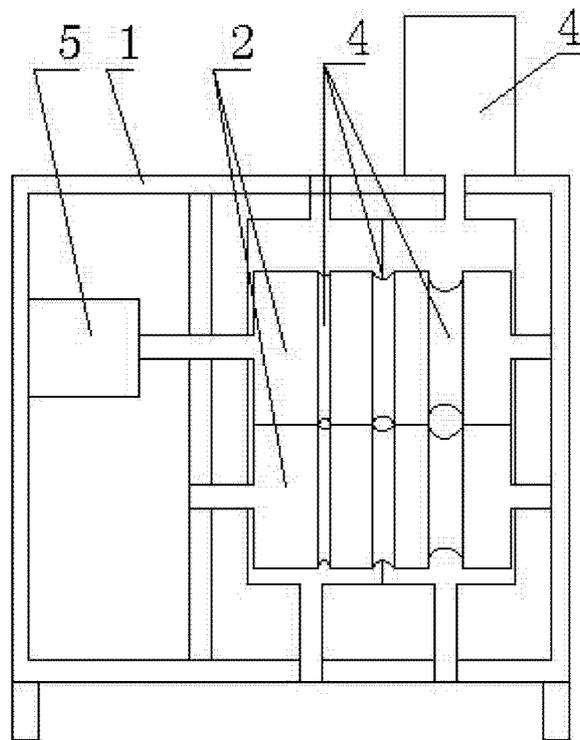


图 2

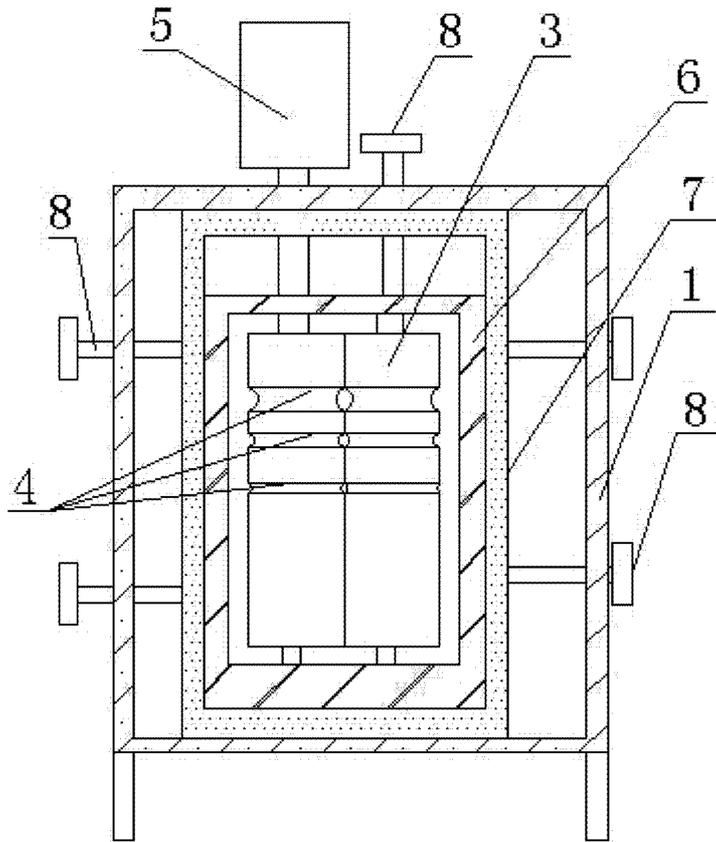


图 3