



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

[B] (11) KUULUTUSJULKAISU UTLÄGGNINGSSKRIFT 60307

C (45) Patentti myönnetty 10.12.1981
Patent meddelat

(51) Kv.lk.³/Int.Cl.³ F 26 B 13/12

(21) Patentihakemus — Patentansökning	751347
(22) Hakemispäivä — Ansökningsdag	07.05.75
(23) Alkupäivä — Giltighetsdag	07.05.75
(41) Tullut julkiseksi — Blivit offentlig	01.03.76
(44) Nähtävöksiäminen ja kuul.julkaisun pvm. — Ansökan utlagd och utl.skriften publicerad	31.08.81
(32)(33)(31) Pyydetty etuoikeus — Begärd prioritet	31.08.74

Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken
Tyskland(DE) P 2441787.6
Toteennäytetty-Styrkt

(71) Babcock-BSH Aktiengesellschaft, vormals Büttner-Schilde-Haas AG,
Parkstrasse 29, D-4150 Krefeld 11, Saksan Liittotasavalta-Föbunds-
republiken Tyskland(DE)

(72) Friedrich Roos, Hauneck, Saksan Liittotasavalta-Föbundsrepubliken
Tyskland(DE)

(74) Oy Kolster Ab

(54) Päättymättömien viilujen hihnakuivuri - Bandtorkare för ändlöst faner

Keksintö koskee päättömien viilujen hihnakuivuria, jossa on kannatushina ja peitehina, joiden välillä on säädetty nopeusero, sekä niiden eteen sijoitettu syöttöhina.

Tällainen hihnakuivuri, mutta ilman aina käytettävää syöttöhinaa, on tunnettu julkaisusta DT-GbmS 1 861 488.

Viilurata tai -raina syötetään syöttöhihnalla kuivuriin. Kuivurin kannatushina käyttää vakionopeudella syöttöhinaa. Käytännössä on osoittautunut, että eri puolajilla ja viilupaksuuksilla on ajettava hyvin erilaisilla nopeuseroasetuksilla viiluradan katkeamisen välttämiseksi.

Nopeuseroa muutettaessa muuttuu näet pakostakin viiluradan vetonopeus. Niinpä esim. 11/10 mm:n paksuisissa viiluissa käytetään n. 8 % nopeuseroa, kun taas 25/10 mm viilussa käytetään n. 2 % nopeuseroa.

Suurempi nopeusero lisää sisäänvetonopeutta kuivuriin, johon viilurata vedetään vakionopeudella käytetyn syöttöhihnan kautta. Täten syntyy pakostakin repeämä heti viiluradan mentyä kuivuriin murtovenymän ylittämisen johdosta

eikä äärimmäisten pitkien viiluratojen kuivaus ole mahdollista.

Keksinnön tehtävänä on suorittaa mielivaltaisen pitkienkin viiluratojen kuivaus ehdottomasti ilman repeämiä tai katkeamisia ja riippumatta viilupaksuudet huomioon ottaen asetetusta nopeuserosta kannatushihnan ja peitehihnan välillä.

Tämä tehtävä ratkaistaan keksinnön mukaan siten, että syöttöhihnan nopeuden säätämiseksi automaattisesti nopeuteen, jolla viilurata vedetään kuivuriin kannatushihnan ja peitehihnan yhteisvaikutuksella, on syöttöhihna hienosäätövaihteen välityksellä kytketty kannatushihnan käyttölaitteeseen ja että tämä vaihde on syöttöhihnan nopeuden ja viiluradan nopeuden tuntoelimien välityksellä automaattisesti säädettävissä yhtäläiseksi näiden molempien nopeuksien kanssa.

Tuntoelimet ovat edullisesti rullia, joiden nopeudet toimivat säätösuureina hienosäätövaihteen säätämiseksi. Tällöin käytetään hyväksi elektronisia laitteita.

Tällä tavalla on ensimmäistä kertaa mahdollista mukauttaa syöttöhihnan nopeus tarkasti viiluradan kulloiseenkin sisäänveto-nopeuteen sen mennessä kuivuriin ja näin välttää kuivuriin menevän viiluradan katkeaminen tai päinvastaisessa tapauksessa tyssäytymisen.

Keksinnön suoritusesimerkki on kaaviollisesti esitetty piirustuksessa, joka näyttää osaleikkauksessa monirataviilukuivurin eteen kytkettyine syöttöhihnoineen.

Viilurata 5 saapuu syöttökuljettimella 4 kuivurin 1 sisäänmenopuolelle. Kuivurissa on kannatushihna 2 ja peitehihna 3. Molempien hihnojen 2 ja 3 välinen nopeusero on aseteltavissa kulloistenkin vaatimusten mukaan. Syöttöhihna 4 oli aiemmin kytketty suoraan kannatushihnan 2 käyttölaitteeseen, mutta nyt on näiden molempien hihnojen väliin asetettu hienosäätövaihde 6, joka automaattisesti reagoi jokaiseen nopeuseroon, joka esiintyy viiluradan 5 sisäänvetonopeuden tuntorullan 7 ja syöttöhihnan 4 nopeuden tuntorullan 8 välillä, so. sovittaa syöttöhihnan 4 nopeuden viiluradan 5 nopeuteen.

Patenttivaatimukset:

Päättömien viilujen hihnakuivuri, jossa on kannatushihna ja peitehihna, joiden välillä on aseteltava nopeusero, sekä eteen kytketty syöttöhihna, t u n n e t t u siitä, että syöttöhihnan (4) nopeuden säätämiseksi automaattisesti nopeuteen, jolla viilurata (5) vedetään kuivuriin (1) kannatushihnan (2) ja peitehihnan (3) yhteisvaikutuksella, on syöttöhihna (4) hienosäätövaihteen (6) välityksellä kytketty kannatushihnan (2) käyttölaitteeseen ja että tämä vaihde (6) on syöttöhihnan nopeuden ja viiluradan nopeuden tuntoelimien (7, 8) välityksellä automaattisesti säädettävissä yhtäläiseksi näiden molempien nopeuksien kanssa.

Patentkrav:

Bandtorkare för ändlöst faner, med ett bärband och ett täckband, mellan vilka en inställbar hastighetsskillnad råder, och ett förkopplat tillförselband, k ä n n e t e c k n a d därav, att för automatisk reglering av tillförselbandets (4) hastighet till den hastighet, medelst vilken fanerbanan (5) till följd av samverkan mellan bärbandet (2) och täckbandet (3) indrages i torkaren (1), är tillförselbandet (4) via en finregleringsutväxling (6) förbundet med drivmaskineriet för bärbandet (2) och att denna utväxling (6) via tillförselbandhastigheten och fanerbanans indragshastigheter avkännande organ (7, 8) är automatiskt inställbar till likhet med dessa bägge hastigheter.

Viitejulkaisuja-Anförda publikationer

Patenttijulkaisuja:-Patentskrifter: Suomi-Finland(FI) 33 108 (F 26 B 13/12).

