



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217129361 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 05

(21) 申请号 202220474798.3

B32B 25/08 (2006.01)

(22) 申请日 2022.03.07

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

(73) 专利权人 江西凡达建材有限公司

地址 332100 江西省九江市柴桑区赤湖工
业园通江西大道

(72) 发明人 梁世清

(51) Int. Cl.

E06B 5/16 (2006.01)

E05B 1/00 (2006.01)

B32B 15/18 (2006.01)

B32B 13/00 (2006.01)

B32B 13/06 (2006.01)

B32B 13/04 (2006.01)

B32B 5/18 (2006.01)

B32B 25/20 (2006.01)

B32B 25/04 (2006.01)

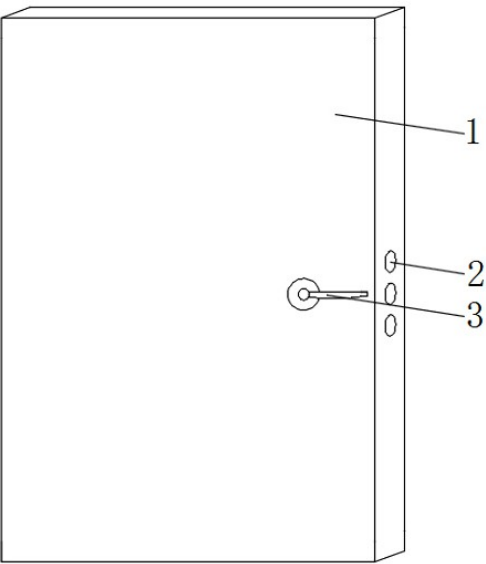
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高强度高光泽环保型发泡防火门

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高强度高光泽环保型发泡防火门,包括防火门本体,所述防火门本体的右侧设置有门锁,所述防火门本体的正面设置有把手,所述防火门本体包含有内防护涂层、门芯层和外防护层,所述门芯层包含有加强层、发泡芯层、隔热层和阻燃层,所述内防护涂层位于门芯层的背面,所述外防护层位于门芯层的正面,所述阻燃层位于隔热层的正面,所述隔热层位于发泡芯层的正面。本实用新型设置了防火门本体、内防护涂层、门芯层、加强层、发泡芯层、隔热层、阻燃层、外防护层、门锁和把手,解决了传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延的问题。



1. 一种高强度高光泽环保型发泡防火门,包括防火门本体(1),其特征在于:所述防火门本体(1)的右侧设置有门锁(2),所述防火门本体(1)的正面设置有把手(3),所述防火门本体(1)包含有内防护涂层(101)、门芯层(102)和外防护层(103),所述门芯层(102)包含有加强层(1021)、发泡芯层(1022)、隔热层(1023)和阻燃层(1024)。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度高光泽环保型发泡防火门,其特征在于:所述内防护涂层(101)位于门芯层(102)的背面,所述外防护层(103)位于门芯层(102)的正面。

3. 根据权利要求1所述的一种高强度高光泽环保型发泡防火门,其特征在于:所述阻燃层(1024)位于隔热层(1023)的正面,所述隔热层(1023)位于发泡芯层(1022)的正面,所述发泡芯层(1022)位于加强层(1021)的正面。

4. 根据权利要求1所述的一种高强度高光泽环保型发泡防火门,其特征在于:所述内防护涂层(101)为聚氨酯涂层,所述外防护层(103)为聚脂塑料装饰面板层。

5. 根据权利要求1所述的一种高强度高光泽环保型发泡防火门,其特征在于:所述加强层(1021)为不锈钢板层,所述发泡芯层(1022)为发泡水泥板层,所述隔热层(1023)为气凝胶毡层,所述阻燃层(1024)为硅橡胶层。

6. 根据权利要求1所述的一种高强度高光泽环保型发泡防火门,其特征在于:所述内防护涂层(101)的厚度为30 μ m-35 μ m,所述外防护层(103)的厚度为2mm-2.5mm。

一种高强度高光泽环保型发泡防火门

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防火门技术领域,具体为一种高强度高光泽环保型发泡防火门。

背景技术

[0002] 防火门是指在一定时间内能满足耐火稳定性、完整性和隔热性要求的门,它是设在防火分区间、疏散楼梯间和垂直竖井等具有一定耐火性的防火分隔物,但传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延,为此,我们提出一种高强度高光泽环保型发泡防火门。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高强度高光泽环保型发泡防火门,具备强度高,隔热效果好的优点,解决了传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高强度高光泽环保型发泡防火门,包括防火门本体,所述防火门本体的右侧设置有门锁,所述防火门本体的正面设置有把手,所述防火门本体包含有内防护涂层、门芯层和外防护层,所述门芯层包含有加强层、发泡芯层、隔热层和阻燃层。

[0005] 优选的,所述内防护涂层位于门芯层的背面,所述外防护层位于门芯层的正面。

[0006] 优选的,所述阻燃层位于隔热层的正面,所述隔热层位于发泡芯层的正面,所述发泡芯层位于加强层的正面。

[0007] 优选的,所述内防护涂层为聚氨酯涂层,所述外防护层为聚脂塑料装饰面板层。

[0008] 优选的,所述加强层为不锈钢板层,所述发泡芯层为发泡水泥板层,所述隔热层为气凝胶毡层,所述阻燃层为硅橡胶层。

[0009] 优选的,所述内防护涂层的厚度为 $30\mu\text{m}$ - $35\mu\text{m}$,所述外防护层的厚度为 2mm - 2.5mm 。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型把手和门锁可保证防火门本体的正常开关,内防护涂层设置于防火安全屋的内部,增加了防火门本体内部的耐腐蚀性,外防护层设置于防火门本体的正面,增加了防火门本体的美观性,且具有一定的耐热性和阻燃性,阻燃层进一步增加了防火门本体正面的阻燃性,且隔热性好,隔热层极大的增加了防火门本体的隔热性,可阻挡热量传递,发泡芯层进一步增加了防火门本体的隔热性,且环保,加强层保证了防火门本体的强度,且耐腐蚀性好,具有极好的耐热性,解决了传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型防火门本体部分截面放大结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型门芯层部分截面放大结构示意图。

[0015] 图中:1、防火门本体;101、内防护涂层;102、门芯层;1021、加强层;1022、发泡芯层;1023、隔热层;1024、阻燃层;103、外防护层;2、门锁;3、把手。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,一种高强度高光泽环保型发泡防火门,包括防火门本体1,防火门本体1的右侧设置有门锁2,防火门本体1的正面设置有把手3,防火门本体1包含有内防护涂层101、门芯层102和外防护层103,门芯层102包含有加强层1021、发泡芯层1022、隔热层1023和阻燃层1024,内防护涂层101位于门芯层102的背面,外防护层103位于门芯层102的正面,阻燃层1024位于隔热层1023的正面,隔热层1023位于发泡芯层1022的正面,发泡芯层1022位于加强层1021的正面,内防护涂层101为聚氨酯涂层,外防护层103为聚脂塑料装饰面板层,加强层1021为不锈钢板层,发泡芯层1022为发泡水泥板层,隔热层1023为气凝胶毡层,阻燃层1024为硅橡胶层,内防护涂层101的厚度为30 μ m-35 μ m,外防护层103的厚度为2mm-2.5mm,把手3和门锁2可保证防火门本体1的正常开关,内防护涂层101设置于防火安全屋的内部,增加了防火门本体1内部的耐腐蚀性,外防护层103设置于防火门本体1的正面,增加了防火门本体1的美观性,且具有一定的耐热性和阻燃性,阻燃层1024进一步增加了防火门本体1正面的阻燃性,且隔热性好,隔热层1023极大的增加了防火门本体1的隔热性,可阻挡热量传递,发泡芯层1022进一步增加了防火门本体1的隔热性,且环保,加强层1021保证了防火门本体1的强度,且耐腐蚀性好,具有极好的耐热性,解决了传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延的问题。

[0018] 使用时,把手3和门锁2可保证防火门本体1的正常开关,内防护涂层101设置于防火安全屋的内部,增加了防火门本体1内部的耐腐蚀性,外防护层103设置于防火门本体1的正面,增加了防火门本体1的美观性,且具有一定的耐热性和阻燃性,阻燃层1024进一步增加了防火门本体1正面的阻燃性,且隔热性好,隔热层1023极大的增加了防火门本体1的隔热性,可阻挡热量传递,发泡芯层1022进一步增加了防火门本体1的隔热性,且环保,加强层1021保证了防火门本体1的强度,且耐腐蚀性好,具有极好的耐热性,解决了传统的防火门强度不高,隔热效果有限,外部火势过大,热传递过大还是会导致内部温度升高,进而导致火势蔓延的问题。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

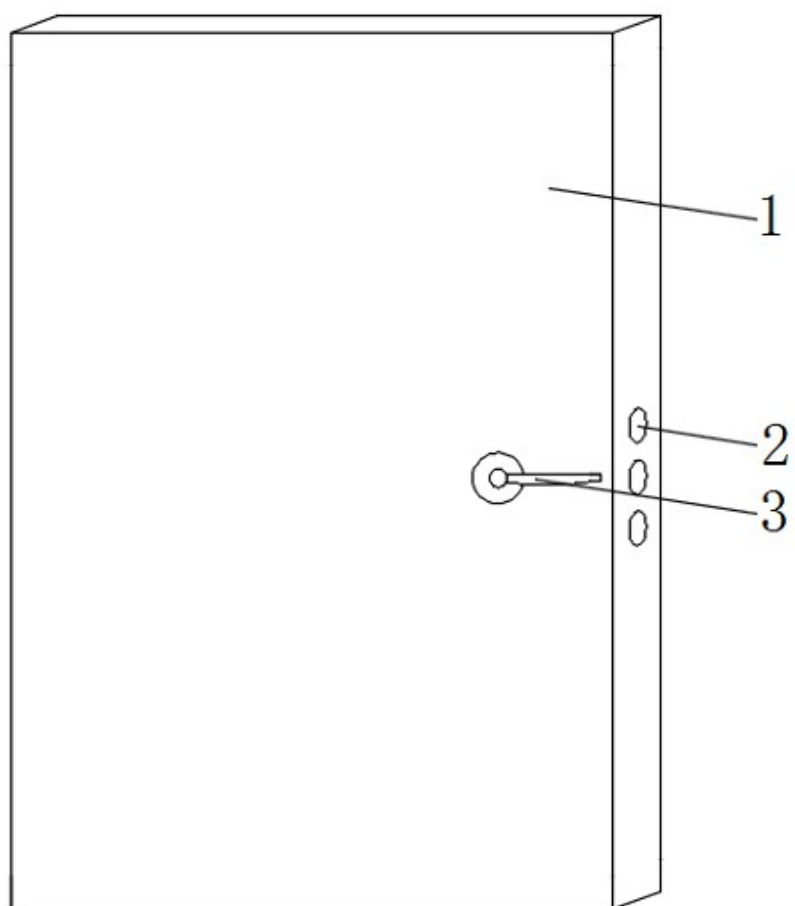


图1

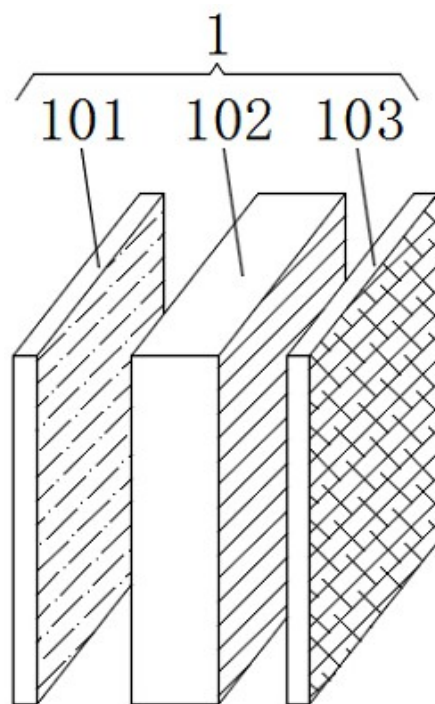


图2

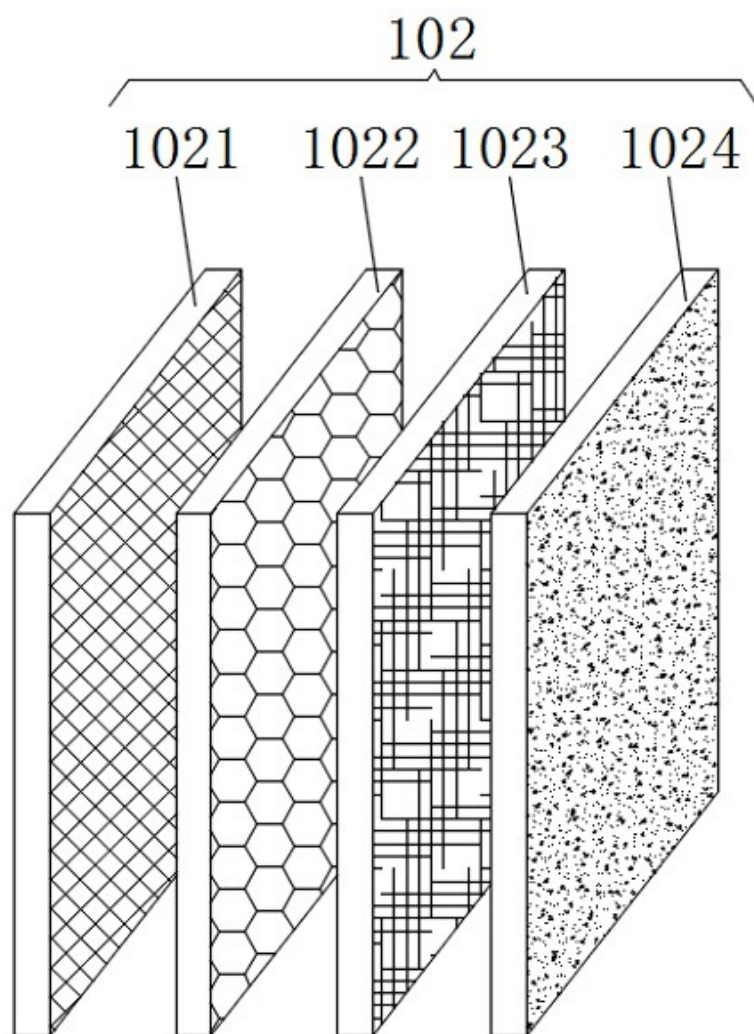


图3