



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205220750 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201520948148. 8

(22) 申请日 2015. 11. 24

(73) 专利权人 温四妹

地址 521000 广东省韶关市武江区群立街后
山 117 号 A 座 501 房

(72) 发明人 温四妹

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 华辉

(51) Int. Cl.

B62B 3/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

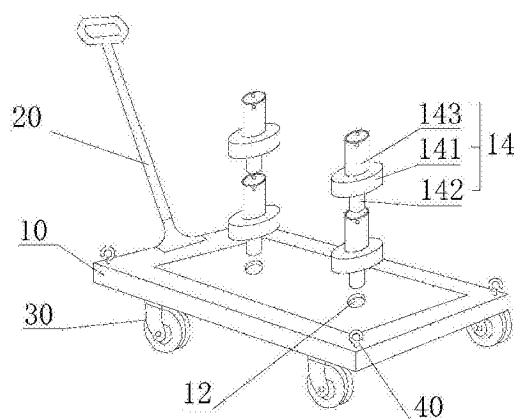
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轮毂工件中转车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轮毂工件中转车,包括铰链在承重底板一端的拉杆和支撑在承重底板下面的组合滚轮,所述承重底板在横向轴线上开有装卸孔,所述装卸孔可在竖直方向上套接轮毂装卸架;所述组合滚轮由一地面转轮和一同轴并排在该地面转轮内侧的轨道转轮构成,所述地面转轮直径大于所述轨道转轮,其特征在于:所述承重底板的四角设有挂钩,所述轮毂装卸架上端为套管,所述套管上端的管壁边沿对称设有锁孔。相比于现有技术,本实用新型的轮毂工件中转车可以路轨两用,移动方便,其贴有防撞蒙皮的轮毂装卸架可多重叠加,所述挂钩和锁孔之间可用弹性防护绳连接并拴紧,既保障了装载量又避免运输过程轮毂摇晃造成的外观受损。



1. 一种轮毂工件中转车,包括铰链在承重底板一端的拉杆和支撑在承重底板下面的组合滚轮,所述承重底板在横向轴线上开有装卸孔,所述装卸孔可在竖直方向上套接轮毂装卸架,其特征在于:所述承重底板的四角设有挂钩,所述轮毂装卸架包括一水平方向的圆形支撑板、一竖直固定在所述支撑板下面的圆柱形套入部及一相对竖直固定在所述支撑板上面的套管,所述支撑板、套入部及套管同轴,所述套入部的直径略小于所述套管及所述装卸孔的内径,所述套管的外径小于轮毂的轴心直径,所述套管上端的管壁边沿对称设有锁孔。

2. 如权利要求1所述的轮毂工件中转车,其特征在于:所述组合滚轮由一地面转轮和一同轴并排在该地面转轮内侧的轨道转轮构成,所述地面转轮直径大于所述轨道转轮。

3. 如权利要求2所述的轮毂工件中转车,其特征在于:所述装卸孔为两个,两个所述装卸孔的间距大于轮毂的直径。

4. 如权利要求2所述的轮毂工件中转车,其特征在于:所述支撑板和所述套管表面贴有防撞蒙皮。

5. 如权利要求3或4中任一项所述的轮毂工件中转车,其特征在于:所述锁孔为四个。

6. 如权利要求5所述的轮毂工件中转车,其特征在于:所述组合滚轮为四组。

一种轮毂工件中转车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金制造领域,尤其涉及一种轮毂工件中转车。

背景技术

[0002] 批量生产的轮毂,工件大小适中,形状简单、材质单一,但是对加工和组装的质量要求也比较高,要求表面不能有磕碰、划伤、变形、损伤等外观问题。因此,在不同产线中转时较为理想的形式是在各个工序中安装连接轨道,将各个工序组成连续、封闭的生产线。但要做到全产线之间铺设轨道,投资成本较高,如果产线分设在不同楼层之间,该方案更不好实现。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺点与不足,提供一种移动及装卸都极为方便的轮毂工件中转车。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种轮毂工件中转车,包括铰链在承重底板一端的拉杆和支撑在承重底板下面的组合滚轮,所述承重底板在横向轴线上开有装卸孔,所述装卸孔可在竖直方向上套接轮毂装卸架,其特征在于:所述承重底板的四角设有挂钩,所述轮毂装卸架包括一水平方向的圆形支撑板、一竖直固定在所述支撑板下面的圆柱形套入部及一相对竖直固定在所述支撑板上方的套管,所述支撑板、套入部及套管同轴,所述套入部的直径略小于所述套管及所述装卸孔的内径,所述套管的外径小于轮毂的轴心直径,所述套管上端的管壁边沿对称设有锁孔。

[0005] 相比于现有技术,本实用新型的轮毂工件中转车可以路轨两用,移动方便,其贴有防撞蒙皮的轮毂装卸架可多重叠加,所述挂钩和锁孔之间可用弹性防护绳连接并拴紧,既保障了装载量又避免运输过程轮毂摇晃造成的外观受损。

[0006] 进一步,所述组合滚轮由一地面转轮和一同轴并排在该地面转轮内侧的轨道转轮构成,所述地面转轮直径大于所述轨道转轮,该中转车可路轨两用。

[0007] 进一步,所述装卸孔为两个,两个所述装卸孔的间距大于轮毂的直径,保证轮毂可以并排放置。

[0008] 进一步,所述支撑板和所述套管表面贴有防撞蒙皮。保证运输过程轮毂外观不受损。

[0009] 进一步,所述锁孔为四个。

[0010] 进一步,所述组合滚轮为四组。

[0011] 为了能更清晰的理解本实用新型,以下将结合附图说明阐述本实用新型的较佳的实施方式。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型轮毂工件中转车的结构示意图。

[0013] 图2是图1中轮毂装卸架的截面图。

[0014] 图3是图1中组合滚轮的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 请同时参阅图1至图3,图1是本实用新型轮毂工件中转车的立体图,图2是图1中轮毂装卸架14的截面图,图3是图1中组合滚轮30的结构示意图。该轮毂工件中转车包括铰链在承重底板10一端的拉杆20和支撑在承重底板下面的四组组合滚轮30。

[0016] 所述承重底板10的四角设有挂钩40,该承重底板10在水平轴线上开有两个装卸孔12,装卸孔12的间距大于轮毂的直径。所述装卸孔12可在竖直方向上套接轮毂装卸架14。

[0017] 所述轮毂装卸架14包括一水平方向的圆形支撑板141、一竖直固定在所述支撑板141下面的圆柱形套入部142及一竖直固定在所述支撑板141上面的套管143,所述支撑板141、套入部142及套管143同轴,所述套入部142的直径略小于所述套管143及所述装卸孔12的内径,所述套管143的外径小于轮毂的轴心直径。所述支撑板141和所述套管143的表面贴有防撞蒙皮144,所述套管143上端的管壁边沿对称设有四个锁孔145。

[0018] 所述组合滚轮30由一地面转轮31和一同轴并排在该地面转轮31内侧的轨道转轮32构成,所述地面转轮31直径大于所述轨道转轮32。

[0019] 使用本案的中转车运输轮毂时,先把底层的轮毂装卸架14套入所述承重底板10上的装卸孔12之中,再放置轮毂,接着依次叠加轮毂装卸架14和轮毂。装载完毕后,用弹性防护绳拴紧所述挂钩40和最顶层的所述轮毂装卸架14上的所述锁孔145,避免运输过程中轮毂发生摇晃。该中转车可以通过所述地面转轮31在地面上运行,也可以通过所述轨道转轮32在轨道上运行。

[0020] 本实用新型并不局限于上述实施方式,如果对本实用新型的各种改动或变形不脱离本实用新型的精神和范围,倘若这些改动和变形属于本实用新型的权利要求和等同技术范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变形。

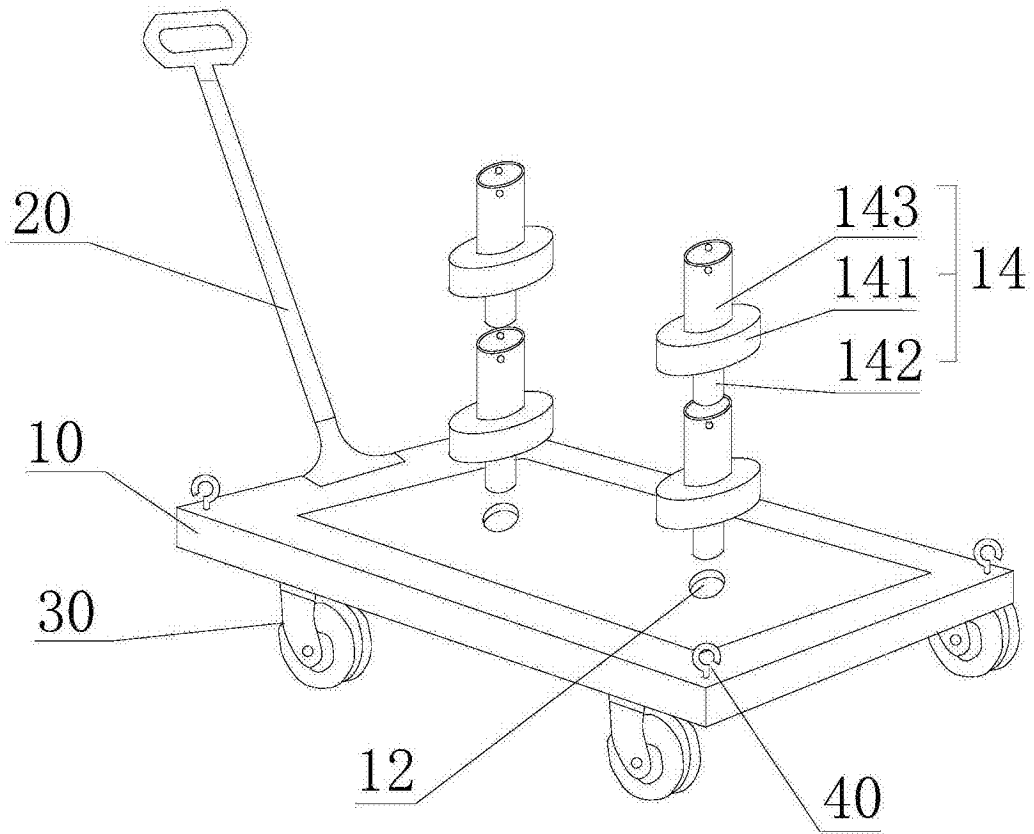


图1

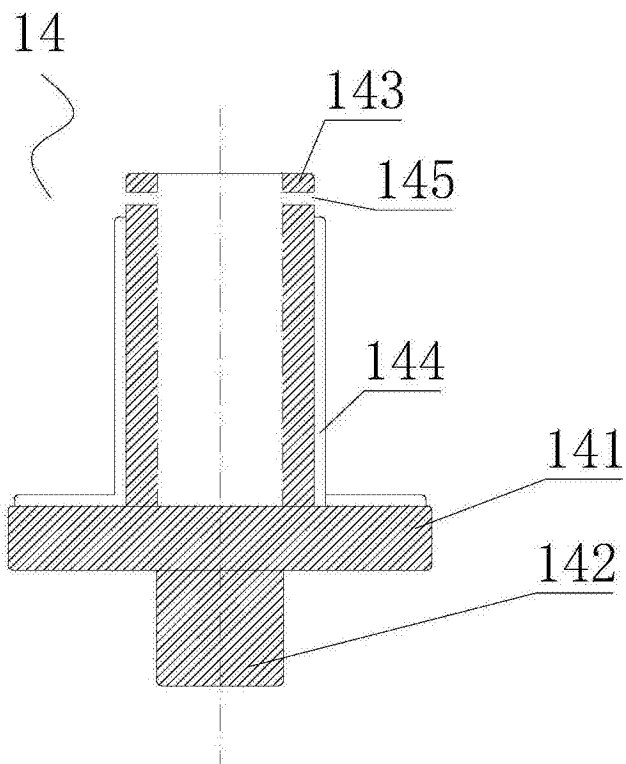


图2

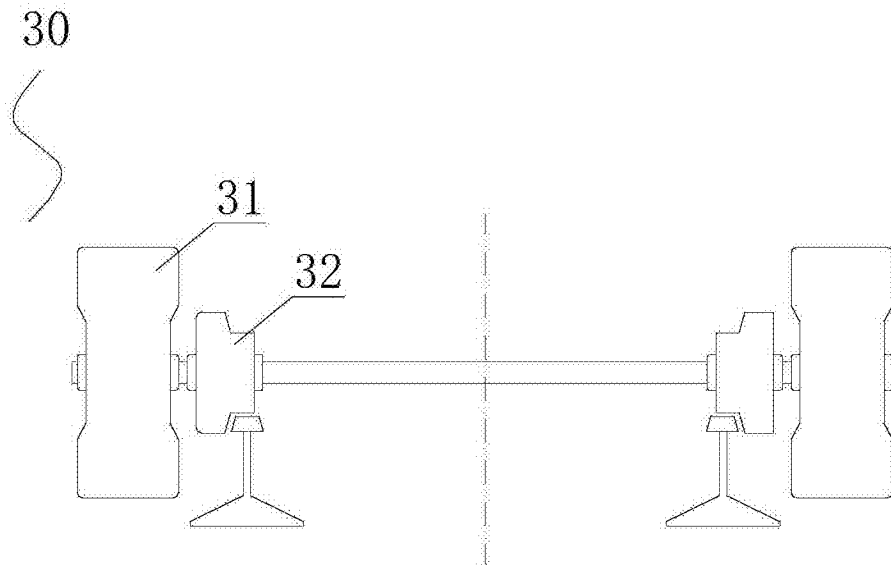


图3