



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214358620 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 08

(21) 申请号 202022756042.1

(22) 申请日 2020.11.25

(73) 专利权人 连云港乐富新材料有限公司

地址 222123 江苏省连云港市赣榆区塔山镇土城村莒城路99号

(72) 发明人 刘方

(51) Int. Cl.

B65G 45/18 (2006.01)

B65G 21/00 (2006.01)

B65G 15/58 (2006.01)

B65G 45/10 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 5/02 (2006.01)

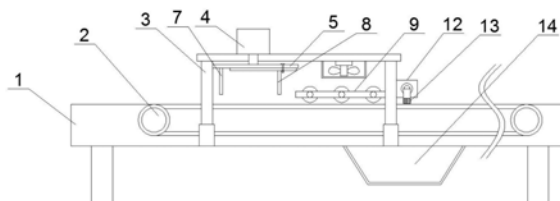
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种食品袋加工送料辅助装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种食品袋加工送料辅助装置,包括送料台、传送带、辅助支架和清洁槽,所述送料台的顶部设置有传送带,所述送料台的顶部位于传送带的外围通过螺栓连接辅助支架,所述辅助支架的顶部通过螺栓连接电动液压推杆,所述辅助支架内的顶部设置有压板,所述电动液压推杆的驱动端通过螺栓连接压板,所述压板的底部的设置有第一挡板,所述压板的底部位于第一挡板的一侧设置有滑轨,所述滑轨的底部设置有第二挡板,所述第二挡板通过顶部滑块与滑轨滑动连接,所述辅助支架内的一侧通过螺栓连接固定杆。本实用新型一种食品袋加工送料辅助装置,结构简单,操作便捷,能够提高食品袋的加工效率,适合被广泛推广和使用。



1. 一种食品袋加工送料辅助装置,包括送料台(1)、传送带(2)、辅助支架(3)和清洁槽(14),其特征在于:所述送料台(1)的顶部设置有传送带(2),所述送料台(1)的顶部位于传送带(2)的外围通过螺栓连接辅助支架(3),所述辅助支架(3)的顶部通过螺栓连接电动液压推杆(4),所述辅助支架(3)内的顶部设置有压板(5),所述电动液压推杆(4)的驱动端通过螺栓连接压板(5),所述压板(5)的底部的设置有第一挡板(7),所述压板(5)的底部位于第一挡板(7)的一侧设置有滑轨(6),所述滑轨(6)的底部设置有第二挡板(8),所述第二挡板(8)通过顶部滑块与滑轨(6)滑动连接,所述辅助支架(3)内的一侧通过螺栓连接固定杆(9),所述固定杆(9)的一侧位于传送带(2)的顶部通过轴承安装压辊(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品袋加工送料辅助装置,其特征在于:所述辅助支架(3)内位于压辊(10)的顶部一侧设置有风机(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种食品袋加工送料辅助装置,其特征在于:所述辅助支架(3)的一侧通过螺栓连接笔形气缸(12),所述笔形气缸(12)的输出端位于传送带(2)的顶部通过螺栓连接清洁毛刷(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种食品袋加工送料辅助装置,其特征在于:所述压板(5)的顶部通过开设开槽设置有固定螺丝(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种食品袋加工送料辅助装置,其特征在于:所述送料台(1)的一侧设置有清洁槽(14)。

一种食品袋加工送料辅助装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品袋加工技术领域,特别涉及一种食品袋加工送料辅助装置。

背景技术

[0002] 食品袋,一般指的是由PE聚乙烯PP聚丙烯制作成的食品用包装袋,在日常生活中经常见到,用以盛放运输各种食品,复合食品袋尤为常见,随着现代社会的进步与发展,食品袋更加环保、功能更加多样。

[0003] 目前,现有的食品袋加工送料装置在使用时有以下缺点:1、由于食品袋加工时,所需工序时间不同,食品袋之间间距过多或过少都易影响加工效率,2、进行送料过程中,容易产生灰尘等污染影响加工效果,3、送料过程中,易发生褶皱导致食品袋折叠,影响加工效果,更加容易引发加工装置损坏。为此,我们提出一种食品袋加工送料辅助装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种食品袋加工送料辅助装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种食品袋加工送料辅助装置,包括送料台、传送带、辅助支架和清洁槽,所述送料台的顶部设置有传送带,所述送料台的顶部位于传送带的外围通过螺栓连接辅助支架,所述辅助支架的顶部通过螺栓连接电动液压推杆,所述辅助支架内的顶部设置有压板,所述电动液压推杆的驱动端通过螺栓连接压板,所述压板的底部的设置有第一挡板,所述压板的底部位于第一挡板的一侧设置有滑轨,所述滑轨的底部设置有第二挡板,所述第二挡板通过顶部滑块与滑轨滑动连接,所述辅助支架内的一侧通过螺栓连接固定杆,所述固定杆的一侧位于传送带的顶部通过轴承安装压辊。

[0007] 进一步地,所述辅助支架内位于压辊的顶部一侧设置有风机。

[0008] 进一步地,所述辅助支架的一侧通过螺栓连接笔形气缸,所述笔形气缸的输出端位于传送带的顶部通过螺栓连接清洁毛刷。

[0009] 进一步地,所述压板的顶部通过开设开槽设置有固定螺丝。

[0010] 进一步地,所述送料台的一侧设置有清洁槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1.通过设置的电动液压推杆、压板、第一挡板与第二挡板,能够调节食品袋之间的间距,便于进行各种加工工序,通过滑轨与固定螺丝,便于设置食品袋之间间距。

[0013] 2.通过设置的风机、笔形气缸与清洁毛刷,能够清理食品袋表面进行清洁处理,还能清洁传送带表面,避免影响食品袋加工处理。

[0014] 3.通过设置的固定杆与压辊,能够对食品袋进行送料时,对其进行限位固定,避免输送过程中产生褶皱,影响加工效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种食品袋加工送料辅助装置的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种食品袋加工送料辅助装置的辅助支架结构示意图。

[0017] 图中：1、送料台；2、传送带；3、辅助支架；4、电动液压推杆；5、压板；6、滑轨；7、第一挡板；8、第二挡板；9、固定杆；10、压辊；11、风机；12、笔形气缸；13、清洁毛刷；14、清洁槽；15、固定螺丝。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-2所示，一种食品袋加工送料辅助装置，包括送料台1、传送带2、辅助支架3和清洁槽14，所述送料台1的顶部设置有传送带2，所述送料台1的顶部位于传送带2的外围通过螺栓连接辅助支架3，所述辅助支架3的顶部通过螺栓连接电动液压推杆4，所述辅助支架3内的顶部设置有压板5，所述电动液压推杆4的驱动端通过螺栓连接压板5，所述压板5的底部的设置有第一挡板7，所述压板5的底部位于第一挡板7的一侧设置有滑轨6，所述滑轨6的底部设置有第二挡板8，所述第二挡板8通过顶部滑块与滑轨6滑动连接，所述辅助支架3内的一侧通过螺栓连接固定杆9，所述固定杆9的一侧位于传送带2的顶部通过轴承安装压辊10。

[0020] 其中，所述辅助支架3内位于压辊10的顶部一侧设置有风机11。

[0021] 本实施例中如图2所示，通过风机11便于将食品袋表面的污染物吹落，避免影响加工效果。

[0022] 其中，所述辅助支架3的一侧通过螺栓连接笔形气缸12，所述笔形气缸12的输出端位于传送带2的顶部通过螺栓连接清洁毛刷13。

[0023] 本实施例中如图2所示，通过笔形气缸12驱动清洁毛刷13往复运动将传送带2表面被吹落的污染物剔除，避免影响传送带2输送。

[0024] 其中，所述压板5的顶部通过开设开槽设置有固定螺丝15。

[0025] 本实施例中如图2所示，通过固定螺丝15便于调节第二挡板8位置后，对其进行限位固定，提高第二挡板8的稳定性。

[0026] 其中，所述送料台1的一侧设置有清洁槽14。

[0027] 本实施例中如图1所示，通过清洁槽14便于将刷除的污染物进行收集处理，避免污染工作环境。

[0028] 需要说明的是，本实用新型为一种食品袋加工送料辅助装置，工作时，首先根据加工工序所需时间，确定工件之间的间距，移动调节第二挡板8的位置，拧动固定螺丝15，对其进行限位固定，接着人工开启传送带2，对食品袋进行送料处理，同时人工开启电动液压推杆4、风机11与笔形气缸12，前一个食品袋经过第一挡板7时，电动液压推杆4驱动压板5向下垂直运动，食品袋持续输送至第二挡板8处被挡下，第一挡板7将后面的食品袋挡下，接着电动液压推杆4驱动压板5向上做垂直运动后面的食品袋继续进行输送，往复循环以上操作，从而能够调节食品袋之间的间距，便于稳定有序地进行加工处理，然后食品袋经过压辊10限位压平处理，同时风机11对食品袋进行吹风，将表面污染物吹落，再经过笔形气缸12驱

动清洁毛刷13 往复运动将传送带2表面的污染物刷至清洁槽14内收集,避免影响食品袋的加工效果。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

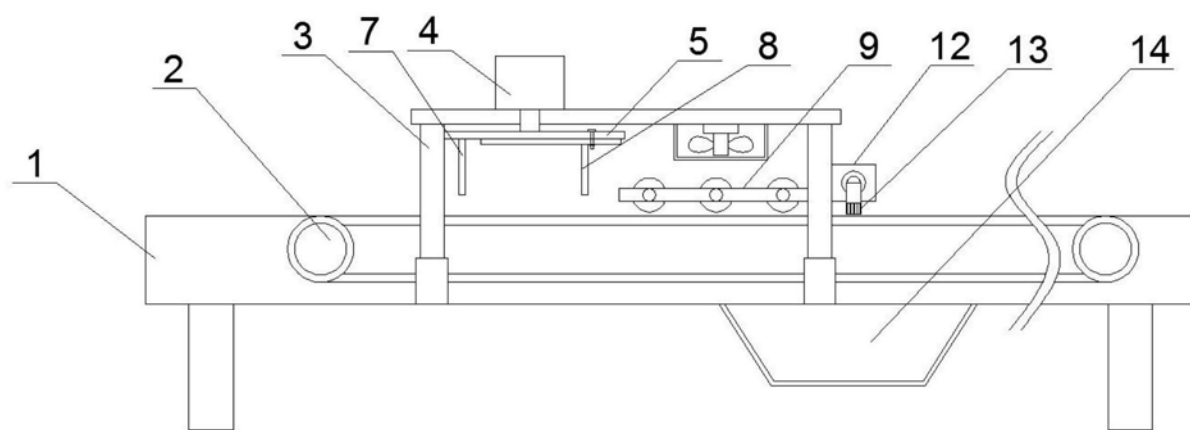


图1

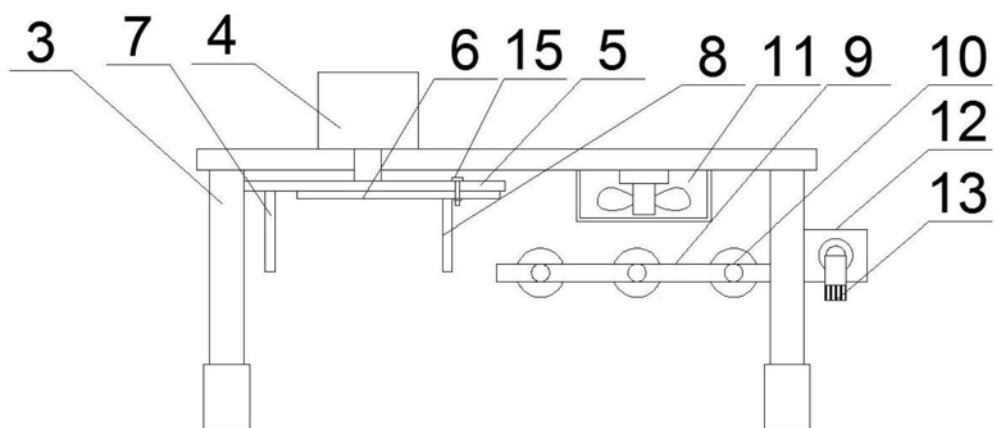


图2