(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207757976 U
(45)授权公告日 2018.08.24

(21)申请号 201820113370.X

(22)申请日 2018.01.23

(73)专利权人 苏州鑫叶自动化设备系统有限公司
地址 215107 江苏省苏州市吴中区东山镇石鹤山路7号1幢

(72)发明人 周洪明 曹练 唐晓磊

(74)专利代理机构 南京禾易知识产权代理有限公司 32320
代理人 仇波

(51)Int.Cl.
B29C 45/03(2006.01)
B29C 45/26(2006.01)
B29C 45/17(2006.01)

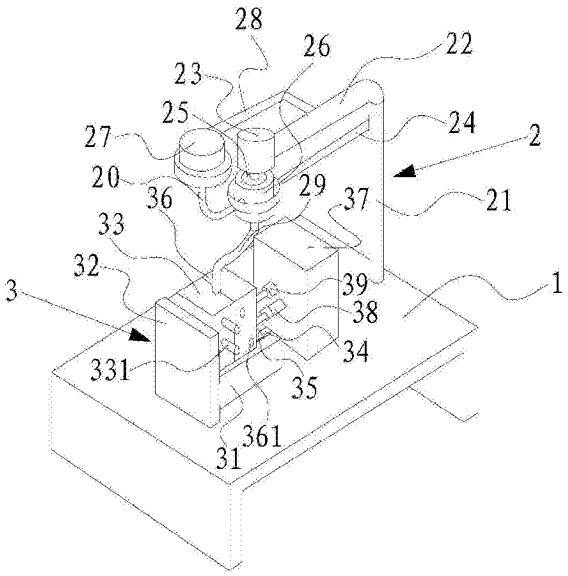
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电视机后盖体用注塑设备

(57)摘要

本实用新型涉及一种电视机后盖体用注塑设备，它包括：支撑台；模具组件，所述模具组件包括安装在所述支撑台上表面的底座、固定在所述支撑台上表面且设置于所述底座侧面的固定板、安装在所述底座上表面且固定在所述固定板侧面的定模以及可滑动地安装在所述底座上表面且与所述定模相配合的动模；支撑组件。这样能够利用料斗向注射箱内补充塑料丙借助于气缸、活塞的作用输入模具组件内，实现了电视机后盖体的注塑成型，结构简单而可以自己组装，有效降低了成本。



CN 207757976 U

1.一种电视机后盖体用注塑设备，其特征在于，它包括：

支撑台(1)；

模具组件(3)，所述模具组件(3)包括安装在所述支撑台(1)上表面的底座(31)、固定在所述支撑台(1)上表面且设置于所述底座(31)侧面的固定板(32)、安装在所述底座(31)上表面且固定在所述固定板(32)侧面的定模(33)以及可滑动地安装在所述底座(31)上表面且与所述定模(33)相配合的动模(36)；

支撑组件(2)，所述支撑组件(2)包括竖立于所述支撑台(1)上表面的第一支撑杆(21)、安装在所述第一支撑杆(21)上端且延伸至所述定模(33)和所述动模(36)上方的第二支撑杆(22)、安装在所述第二支撑杆(22)自由端的第一气缸(23)、安装在所述第一支撑杆(21)上且位于所述第二支撑杆(22)下方的第三支撑杆(24)、安装在所述第三支撑杆(24)自由端且位于所述第一气缸(23)下方的注射箱(26)、安装在所述注射箱(26)内且与所述第一气缸(23)相连接的活塞(25)、一端与所述注射箱(26)相连通且另一端与所述定模(33)和所述动模(36)相连通的输料管(29)以及通过连通管(20)与所述注射箱(26)相连通的料斗(27)。

2.根据权利要求1所述的电视机后盖体用注塑设备，其特征在于：所述模具组件(3)还包括安装在所述支撑台(1)上表面且设置于所述底座(31)另一侧的支撑板(37)，所述底座(31)上表面安装有多道滑轨(34)，所述动模(36)底面安装有与所述滑轨(34)相配合的多块滑块(35)，所述支撑板(37)侧面安装有可插入所述动模(36)内的顶杆(39)，所述支撑板(37)侧面还安装有与所述动模(36)相连接的至少一个第二气缸(38)。

3.根据权利要求1或2所述的电视机后盖体用注塑设备，其特征在于：所述定模(33)上安装有嵌入其内的多根加热棒(331)，所述动模(36)上安装有与其内相连通的多个冷却水孔(361)。

4.根据权利要求1所述的电视机后盖体用注塑设备，其特征在于：所述支撑组件(2)还包括一端与所述料斗(27)相连接且另一端与所述第二支撑杆(22)相连接的第四支撑板(28)。

一种电视机后盖体用注塑设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑设备，具体涉及一种电视机后盖体用注塑设备。

背景技术

[0002] 电视机在我国已经得到普及，作为一种耐用消费品，其在使用过程中难免需要维修。现有的技术中，电视机后盖往往与电视机其他部件连接紧密，拆卸后后盖容易使这些部件脱落、损坏，因此通常是将整个电视机后盖进行更换，这就对盖体的注塑成型有了较高的要求。而现有的注塑设备通常结构复杂而导致成本较高，显然不利于提高企业的竞争力。

发明内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种电视机后盖体用注塑设备。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种电视机后盖体用注塑设备，它包括：

[0005] 支撑台；

[0006] 模具组件，所述模具组件包括安装在所述支撑台上表面的底座、固定在所述支撑台上表面且设置于所述底座侧面的固定板、安装在所述底座上表面且固定在所述固定板侧面的定模以及可滑动地安装在所述底座上表面且与所述定模相配合的动模；

[0007] 支撑组件，所述支撑组件包括竖立于所述支撑台上表面的第一支撑杆、安装在所述第一支撑杆上端且延伸至所述定模和所述动模上方的第二支撑杆、安装在所述第二支撑杆自由端的第一气缸、安装在所述第一支撑杆上且位于所述第二支撑杆下方的第三支撑杆、安装在所述第三支撑杆自由端且位于所述第一气缸下方的注射箱、安装在所述注射箱内且与所述第一气缸相连接的活塞、一端与所述注射箱相连通且另一端与所述定模和所述动模相连通的输料管以及通过连通管与所述注射箱相连通的料斗。

[0008] 优化地，所述模具组件还包括安装在所述支撑台上表面且设置于所述底座另一侧的支撑板，所述底座上表面安装有多道滑轨，所述动模底面安装有与所述滑轨相配合的多块滑块，所述支撑板侧面安装有可插入所述动模内的顶杆，所述支撑板侧面还安装有与所述动模相连接的至少一个第二气缸。

[0009] 优化地，所述定模上安装有嵌入其内的多根加热棒，所述动模上安装有与其内相连通的多个冷却水孔。

[0010] 优化地，所述支撑组件还包括一端与所述料斗相连接且另一端与所述第二支撑杆相连接的第四支撑板。

[0011] 由于上述技术方案运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：本实用新型电视机后盖体用注塑设备，通过采用特定结构的模具组件和支撑组件进行配合，这样能够利用料斗向注射箱内补充塑料丙借助于气缸、活塞的作用输入模具组件内，实现了电视机后盖体的注塑成型，结构简单而可以自己组装，有效降低了成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型电视机后盖体用注塑设备的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图所示的实施例对本实用新型作进一步描述。

[0014] 如图1所示的电视机后盖体用注塑设备，主要包括支撑台1、支撑组件2和模具组件3等。

[0015] 其中，模具组件3包括安装在支撑台1上表面的底座31、固定在支撑台1上表面且设置在底座31侧面的固定板32、安装在底座31上表面且固定在固定板32侧面的定模33以及可滑动地安装在底座31上表面且与定模33相配合的动模36。支撑组件2包括竖立在支撑台1上表面的第一支撑杆21、安装在第一支撑杆21上端且延伸至定模33和动模36上方的第二支撑杆22、安装在第二支撑杆22自由端的第一气缸23、安装在第一支撑杆21上且位于第二支撑杆22下方的第三支撑杆24、安装在第三支撑杆24自由端且位于第一气缸23下方的注射箱26、安装在注射箱26内且与第一气缸23相连接的活塞25、一端与注射箱26相连通且另一端与定模33和动模36相连通的输料管29以及通过连通管20与注射箱26相连通的料斗27。

[0016] 在本实施例中，模具组件3还包括安装在支撑台1上表面且设置在底座31另一侧的支撑板37，底座31上表面安装有多道滑轨34，动模36底面安装有与滑轨34相配合的多块滑块35，支撑板37侧面安装有可插入动模36内的顶杆39，支撑板37侧面还安装有与动模36相连接的至少一个第二气缸38。定模33上安装有嵌入其内的多根加热棒331，动模36上安装有与其内相连通的多个冷却水孔361。支撑组件2还包括一端与料斗27相连接且另一端与第二支撑杆22相连接的第四支撑板28。

[0017] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

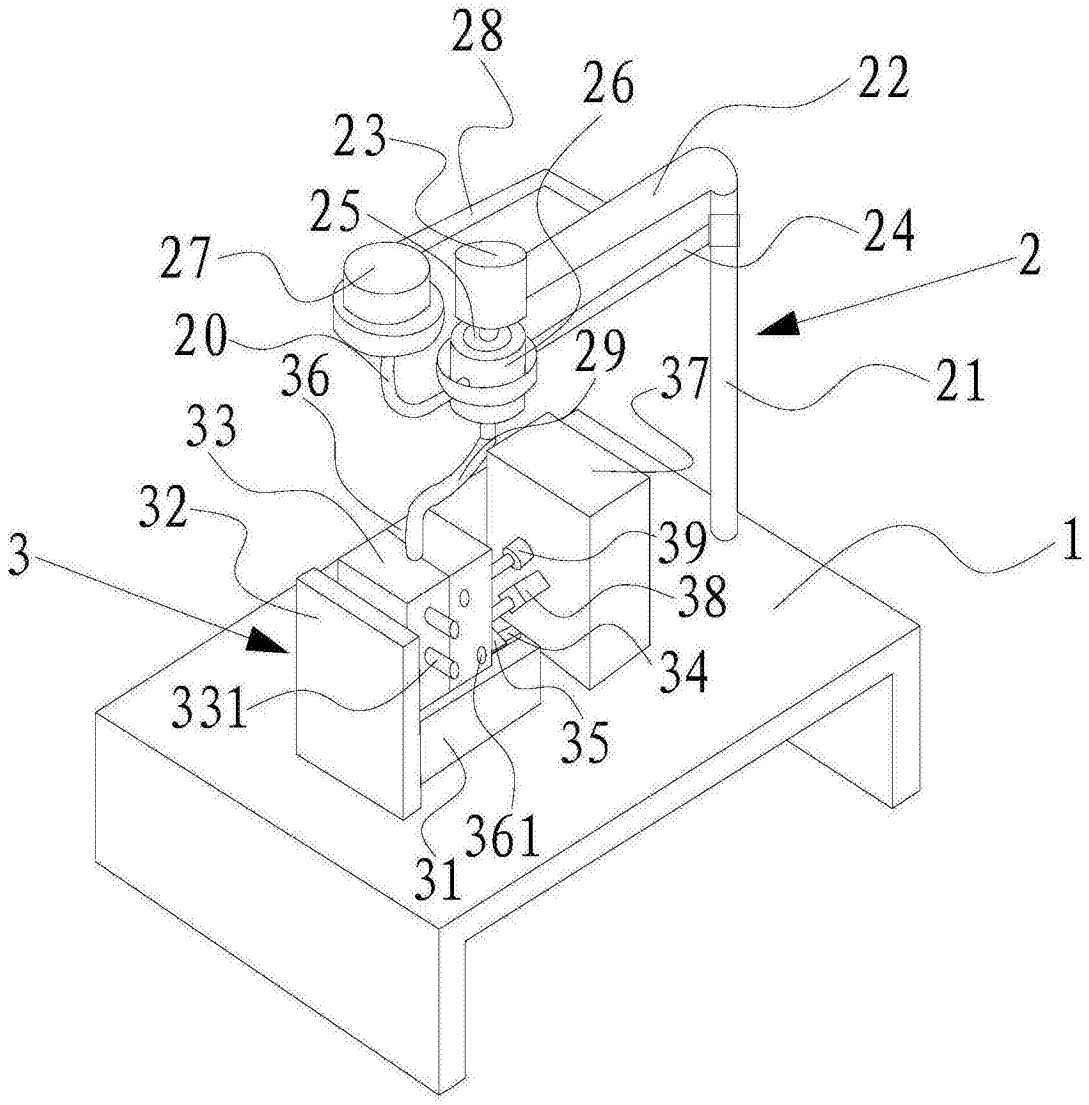


图1