



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

243542

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

B 22 D 1/00,
B 22 D 41/12

/22/ Přihlášeno 22 04 85

/21/ PV 2925-85

(40) Zveřejněno 31 08 85

(45) Vydáno 15 12 87

(75)

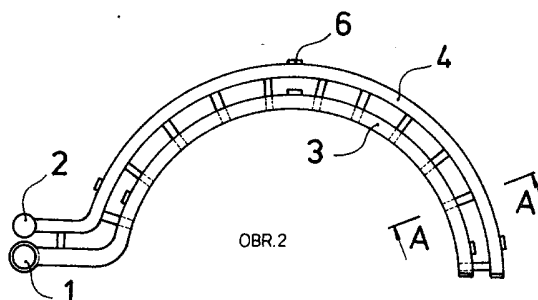
Autor vynálezu

CINER PETR, LAPIŠ EVŽEN, DANEL GUSTAV, ŠOCH ANTONÍN, OSTRAVA

(54) Vysušovací zařízení násosky vakuové stanice

Účelem vynálezu je vyřešení dokonalého vysušení žárobetonu násosky včetně chemicky vázané vody.

Uvedeného účelu se dosáhne uspořádáním svislého otočného přívodního potrubí 1 vzduchu a svislého přívodního potrubí 2 plynu vedle sebe. Na tato potrubí 1, 2 jsou jednotlivě ve stejných výškách napojena tři rozváděcí potrubí 3 vzduchu a tři rozváděcí potrubí 4 plynu tvaru polokruhových segmentů, která jsou vzájemně propojena tryskami 5 tak, že každá tryska 5 prochází celým průřezem rozváděcího potrubí 3 vzduchu a její konec zasahuje do výstupního otvoru 6 tohoto rozváděcího potrubí 3 vzduchu.



Vynález se týká vysušovacího zařízení násosky vakuové stanice a řeší dokonalé vysušení žárobetonu násosky, včetně chemicky vázané vody.

Doposud se vysušování násosky provádí plynovým hořákem tvořeným trubkou opatřenou bočními otvory. Hořák je tvořen třemi rameny s centrálním příívodem plynu. Nevýhodou tohoto hořáku je nízká výhřevnost, která neumožňuje dokonalé vysušení násosky po jejich opravách.

Chemicky vázaná voda u žárobetonu pak způsobuje při zpracování oceli var v pánvi, naplynění oceli, a případně únik strusky přes hubičku pánve. V důsledku toho dochází jednak k poškození vlastní násosky a zhoršení kvality vyráběné oceli.

Uvedené nedostatky se odstraní vysušovacím zařízením vakuové násosky podle vynálezu, jehož podstatou je to, že sestává ze svislého otočného příívodního potrubí vzduchu, a svislého příívodního potrubí plynu spořádaných vedle sebe, na něž jsou jednotlivě ve stejných výškách napojena tři rozváděcí potrubí vzduchu a tři rozváděcí potrubí plynu tvaru polokruhových segmentů, která jsou vzájemně propojena tryskami. Každá tryska prochází celým průřezem rozváděcího potrubí vzduchu, a její konec zasahuje do výstupního otvoru tohoto rozváděcího potrubí vzduchu.

Výhodou vysušovacího zařízení podle vynálezu je především vysoká výhřevnost plamene, která umožňuje dokonalé vysušení žárobetonu násosky včetně chemicky vázané vody.

Tím se snižuje nebezpečí poškození násosky způsobené varem oceli při ponoření nedokonalé vysušené násosky. Rovněž kvalita zpracované oceli je při použití vysušovacího zařízení vyšší. Zabrání se tím také unikání strusky přes hubičku pánve na hydraulické zařízení a převážecí vůz vakuové stanice.

Na přiloženém výkresu je znázorněno příkladné provedení vysušovacího zařízení podle vynálezu, kde na obr. 1 je jeho nárys na obr. 2 půdorys a na obr. 3 řez vedený rovinou A-A z obr. 2.

Vysušovací zařízení násosky vakuové stanice v příkladném provedení podle vynálezu sestává ze svislého příívodního potrubí 1 vzduchu a svislého příívodního potrubí 2 plynu uspořádaných vedle sebe, na které jsou jednotlivě ve stejných výškách napojena tři rozváděcí potrubí 3 vzduchu, spojená výztuhou 6 a tři rozváděcí potrubí 4 plynu tvaru polokruhových segmentů, která jsou vzájemně propojena tryskami 5.

Každá tryska 5 prochází celým průřezem rozváděcího potrubí 3 vzduchu a její konec zasahuje do výstupního otvoru 9 tohoto rozváděcího potrubí 3. Na dolní části 8 obou příívodních potrubí 1, 2 jsou napojeny hadice.

Při požadavku vysušení násosky je k ní přisunuta otočná plošina opatřená vysušovacími zařízeními, které pak násosku obklopí, plyn je zapálen a násoska je vysušována. Natočení dvojice vysušovacích zařízení kolem násosky umožňují příívodní hadice plynu a vzduchu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Vysušovací zařízení násosky vakuové stanice, vyznačené tím, že sestává ze svislého otočného příívodního potrubí /1/ vzduchu a svislého příívodního potrubí /2/ plynu uspořádaných vedle sebe, na které jsou jednotlivě ve stejných výškách napojena tři rozváděcí potrubí /3/ vzduchu a tři rozváděcí potrubí /4/ plynu tvaru polokruhových segmentů, která jsou vzájemně propojena tryskami /5/ tak, že každá tryska /5/ prochází celým průřezem rozváděcího potrubí /3/ vzduchu a její konec zasahuje do výstupního otvoru /9/ tohoto rozváděcího potrubí /3/ vzduchu.

