



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211884359 U

(45) 授权公告日 2020.11.10

(21) 申请号 202020297659.9

(22) 申请日 2020.03.11

(73) 专利权人 杭州市西溪医院

地址 310012 浙江省杭州市西湖区横埠街2号

(72) 发明人 程丽 郑丽平 胡健女 谢黎华

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙) 33234

代理人 郑双根

(51) Int.Cl.

A61G 7/057 (2006.01)

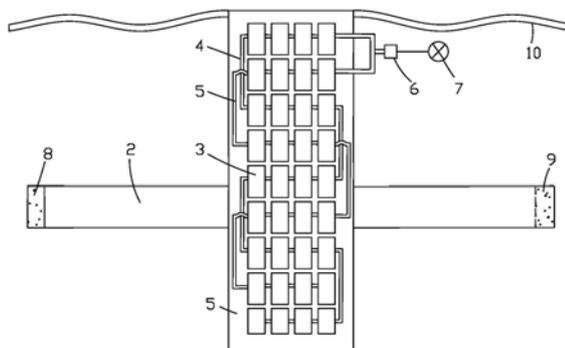
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种剖宫产后防褥疮的装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种剖宫产后防褥疮的装置,包括长方形的基布(1),基布(1)中部的两侧均设有腰带(2),基布(1)上设有矩形阵列分布的多个气囊(3),位于奇数行上的所有气囊(3)通过第一管路(4)串联成第一气囊组,位于偶数行上的所有气囊(3)通过第二管路(5)串联成第二气囊组,第一气囊组和第二气囊组均通过换向阀(6)连接气泵(7)。本实用新型具有不需要产妇翻身侧卧就能减少产妇褥疮发生概率的优点。



1. 一种剖宫产后防褥疮的装置,其特征在于:包括长方形的基布(1),基布(1)中部的两侧均设有腰带(2),基布(1)上设有矩形阵列分布的多个气囊(3),位于奇数行上的所有气囊(3)通过第一管路(4)串联成第一气囊组,位于偶数行上的所有气囊(3)通过第二管路(5)串联成第二气囊组,第一气囊组和第二气囊组均通过换向阀(6)连接气泵(7)。

2. 根据权利要求1所述的剖宫产后防褥疮的装置,其特征在于:其中一个所述腰带(2)的端部车缝有刺面粘扣(8),另一个腰带(2)的端部车缝有毛面粘扣(9)。

3. 根据权利要求1所述的剖宫产后防褥疮的装置,其特征在于:所述基布(1)上端的两侧均车缝有绑带(10)。

4. 根据权利要求1所述的剖宫产后防褥疮的装置,其特征在于:所述换向阀(6)是手动换向阀。

5. 根据权利要求1所述的剖宫产后防褥疮的装置,其特征在于:所述换向阀(6)是气动延时换向阀。

一种剖宫产后防褥疮的装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于产后防褥疮装置领域,尤其涉及一种剖宫产后防褥疮的装置。

背景技术

[0002] 剖宫产后产妇受创较大,需要长时间卧床静养,一般是仰卧,但是长时间仰卧会使人体背部以及臀部长期受到压迫,肌肉不得送放松且汗液无法排出,进而产生褥疮,产妇需要定期翻身,在后背处垫上枕头进行侧卧,以减少褥疮发生的概率,但是产妇翻身时动作过大,容易牵扯到腹部的切口,不但会使产妇产生痛感,还可能导致切口崩开,不利于产后的恢复。因此,现在急需一款不需要产妇翻身侧卧就能减少产妇褥疮发生概率的装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种剖宫产后防褥疮的装置。本实用新型具有不需要产妇翻身侧卧就能减少产妇褥疮发生概率的优点。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种剖宫产后防褥疮的装置,包括长方形的基布,基布中部的两侧均设有腰带,基布上设有矩形阵列分布的多个气囊,位于奇数行上的所有气囊通过第一管路串联成第一气囊组,位于偶数行上的所有气囊通过第二管路串联成第二气囊组,第一气囊组和第二气囊组均通过换向阀连接气泵。

[0005] 前述的剖宫产后防褥疮的装置中,其中一个所述腰带的端部车缝有刺面粘扣,另一个腰带的端部车缝有毛面粘扣。

[0006] 前述的剖宫产后防褥疮的装置中,所述基布上端的两侧均车缝有绑带。

[0007] 前述的剖宫产后防褥疮的装置中,所述换向阀是手动换向阀。

[0008] 前述的剖宫产后防褥疮的装置中,所述换向阀是气动延时换向阀。

[0009] 与现有技术相比,第一,本实用新型通过气囊支撑产妇的后背和臀部,气囊柔性好,对于背部和臀部肌肉的压迫较小,可减少褥疮的发生;第二,气囊分两组,可交替进行工作,使每组气囊所对应的支撑部位的肌肉交替得到休息,避免某处肌肉持续受迫时间过久,可减少褥疮的发生;第三,两组气囊交替工作时,非工作状态下的气囊处于不充气状态,留出了汗液蒸发的空间,同时气囊工作带动气流也是汗液加速蒸发,使产妇免受汗液浸泡,皮肤干燥,也可降低褥疮发生;第四,两组气囊交替工作,实际上也是对产后后背和臀部肌肉的按摩,促进血液循环,亦可降低褥疮发生。因此,本实用新型具有不需要产妇翻身侧卧就能减少产妇褥疮发生概率的优点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的正视图。

[0011] 附图中的标记为:1-基布,2-腰带,3-气囊,4-第一管路,5-第二管路,6-换向阀,7-气泵,8-刺面粘扣,9-毛面粘扣,10-绑带。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0013] 实施例1。一种剖宫产后防褥疮的装置,如图1所示,包括长方形的基布1,基布1中部的两侧均设有腰带2,基布1上设有矩形阵列分布的多个气囊3,位于奇数行上的所有气囊3通过第一管路4串联成第一气囊组,位于偶数行上的所有气囊3通过第二管路5串联成第二气囊组,第一气囊组和第二气囊组均通过换向阀6连接气泵7。

[0014] 其中一个所述腰带2的端部车缝有刺面粘扣8,另一个腰带2的端部车缝有毛面粘扣9。

[0015] 所述基布1上端的两侧均车缝有绑带10。

[0016] 所述换向阀6是手动换向阀,更具体为两位三通手动阀。

[0017] 所述气囊3有九行四列,共36个,所述气囊3充气时为扁平的长方体形,高度为1-2cm,气囊3的容量0.08-0.12L。

[0018] 所述第一管路4和第二管路5的内孔直径均为1-1.5mm。第一管路4和第二管路5的内孔直径较小,可使气囊3的充气 and 放气速度都较慢,第一气囊组和第二气囊组交替工作时更加平稳。

[0019] 实施例2。与实施例1不同的,实施例2中的换向阀6是气动延时换向阀,更具体为两位三通延时换向阀,型号XQ230450。

[0020] 本实用新型的使用:以气囊3朝上将装置平铺床上,产妇在平躺到装置上,腰带2对应产妇的腰部,即腰带2以下的气囊3对应产妇的臀部,腰带2以上的气囊3托住产妇的背部,将两个腰带2利用刺面粘扣8和毛面粘扣9相互固定,固定点在于产妇的腰前,将两个绑带10打活结扎紧,打结处在于胸前,从而实现本装置与产妇之间的固定。启动气泵7,通过切换换向阀6使气泵7产生气流轮流进入到第一管路4和第二管路5,使第一管路4和第二管路5上的气囊3轮流充放气。当换向阀6是手动换向阀时,需要以人工方式切换换向阀6;当换向阀6是气动延时换向阀,换向阀6每隔一段时间自动切换。

[0021] 本实用新型具有不需要产妇翻身侧卧就能减少产妇褥疮发生概率的优点。

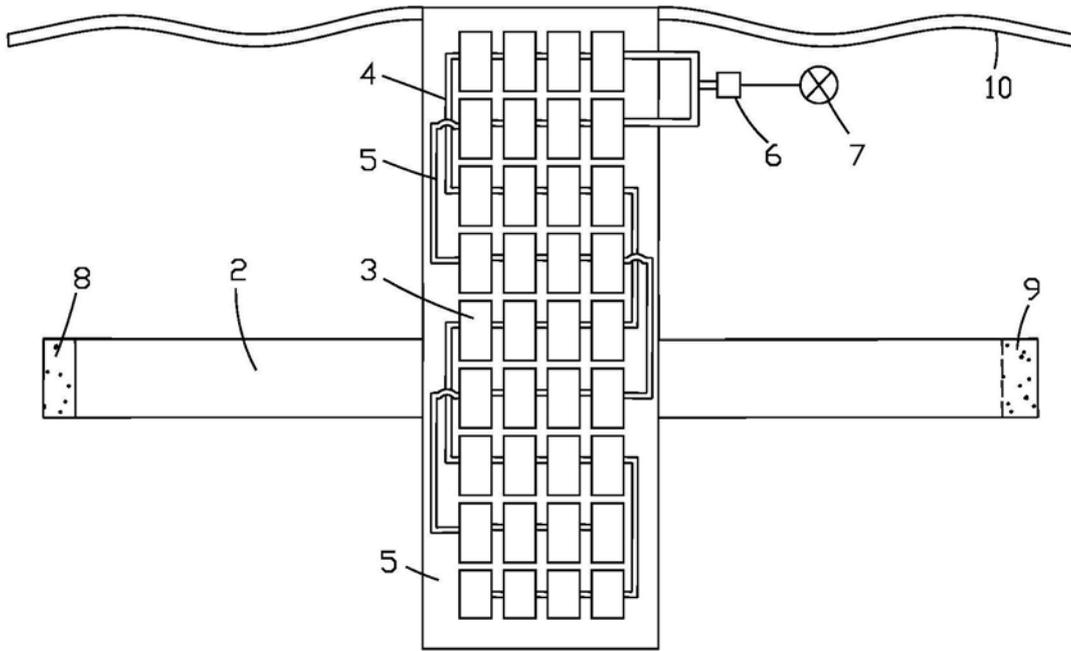


图1