



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203994815 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420461954. 8

(22) 申请日 2014. 08. 16

(73) 专利权人 安徽源洲包装材料有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市南陵县经济开发区五里路 16 号

(72) 发明人 范传龙 范道钱

(51) Int. Cl.

B30B 9/30(2006. 01)

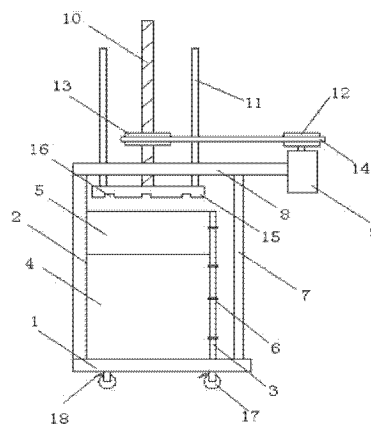
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

塑料薄膜边角料压制装置

(57) 摘要

本实用新型是一种塑料薄膜边角料压制装置,包括底座及设置在底座上的左挡板、右挡板、支架和滚轮,其特征在于:所述的左挡板两侧设置有前门和后门,所述的前门、后门均通过销栓与右挡板连接,所述的左挡板与支架顶端设置有横梁,所述的横梁上设置有电机、调节螺杆、稳定杆,所述的稳定杆分布在调节螺杆的两侧,并在调节螺杆与稳定杆上设置有压块,所述的电机上设置有转动轮,所述的调节螺杆上设置有从动轮,所述的从动轮通过传输带与转动轮连接,所述的压块上设置有压制槽。本实用新型将塑料薄膜加工过程中产生的边角料集中压制处理,避免了边角料随风飘散污染生产现场的情况,保持了生产环境的卫生,集中处理也避免焚烧边角料带来的环境污染。



1. 一种塑料薄膜边角料压制装置,包括底座及设置在底座上的左挡板、右挡板、支架和滚轮,其特征在于:所述的左挡板两侧设置有前门和后门,所述的前门、后门均通过销栓与右挡板连接,所述的左挡板与支架顶端设置有横梁,所述的横梁上设置有电机、调节螺杆、稳定杆,所述的稳定杆分布在调节螺杆的两侧,并在调节螺杆与稳定杆上设置有压块,所述的电机上设置有转动轮,所述的调节螺杆上设置有从动轮,所述的从动轮通过传输带与转动轮连接,所述的压块上设置有压制槽。

2. 根据权利要求1所述的塑料薄膜边角料压制装置,其特征在于:所述的压制槽的宽度为4-8cm,深度为3-5cm,其数量为2-4个。

3. 根据权利要求1所述的塑料薄膜边角料压制装置,其特征在于:所述的滚轮上设置有锁扣。

塑料薄膜边角料压制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压制,特别是涉及一种塑料薄膜边角料压制装置。

背景技术

[0002] 在塑料薄膜加工中容易产生边角料,由于塑料薄膜重量轻,易随风飘散到生产车间的各个角落,降低了生产现场的整洁度,也会对产品的质量产生不利的影响,现有除边角料的方式多是将边角料收集后焚烧,污染了环境,降低了环保性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了了解决现有塑料薄膜加工过程中产生的边角料降低生产现场整洁度、影响产品质量、污染环境等问题,提供一种将塑料薄膜边角料集中压制处理、环保性能高的塑料薄膜边角料压制装置。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种塑料薄膜边角料压制装置,包括底座及设置在底座上的左挡板、右挡板、支架和滚轮,其特征在于:所述的左挡板两侧设置有前门和后门,所述的前门、后门均通过销栓与右挡板连接,通过销栓可以轻易打开前门或后门,便于压制后的塑料薄膜边角料的取出,有利于塑料薄膜边角料的后序处理,降低了焚烧对环境产生的污染,提高了环保性,所述的左挡板与支架顶端设置有横梁,所述的横梁上设置有电机、调节螺杆、稳定杆,所述的稳定杆分布在调节螺杆的两侧,并在调节螺杆与稳定杆上设置有压块,稳定杆能够提高压块在压制塑料薄膜边角料时的稳定性,所述的电机上设置有转动轮,所述的调节螺杆上设置有从动轮,所述的从动轮通过传输带与转动轮连接,电机带动转动轮旋转,转动轮通过传输带带动从动轮旋转,从动轮使调节螺杆上下移动,从而完成调节螺杆带动压块压制塑料薄膜边角料的工作,所述的压块上设置有压制槽,由于塑料薄膜是蓬松状的,塑料薄膜边角料中会存在比较多的空气,在塑料薄膜边角料压制时,空气能够从压制槽逸出,进而提高了塑料薄膜边角料压制的紧密性,从而提高了生产车间的整洁度,有利于提高产品的质量。

[0006] 进一步,所述的压制槽的宽度为 4-8cm,深度为 3-5cm,其数量为 2-4 个;

[0007] 进一步,所述的滚轮上设置有锁扣。

[0008] 有益效果:本实用新型将塑料薄膜加工过程中产生的边角料集中压制处理,避免了边角料随风飘散污染生产现场的情况,保持了生产环境的卫生,集中处理也避免焚烧边角料带来的环境污染。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的主视图;

[0010] 图 2 是下成型模块的右视图。

[0011] 图中:1. 底座、2. 左挡板、3. 右挡板、4. 前门、5. 后门、6. 销栓、7. 支架、8. 横梁、9. 电机、10. 调节螺杆、11. 稳定杆、12. 转动轮、13. 从动轮、14. 传输带、15. 压块、16. 压制

槽、17. 滚轮、18. 锁扣。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明：

[0013] 一种塑料薄膜边角料压制装置，主要包括底座 1 及设置在底座 1 上的左挡板 2、右挡板 3、支架 7 和滚轮 17，其特征在于：所述的左挡板 2 两侧设置有前门 4 和后门 5，所述的前门 4、后门 5 均通过销栓 6 与右挡板 3 连接，通过销栓 6 可以轻易打开前门 4 或后门 5，便于压制后的塑料薄膜边角料的取出，有利于塑料薄膜边角料的后序处理，降低了焚烧对环境产生的污染，提高了环保性，所述的左挡板 2 与支架 7 顶端设置有横梁 8，所述的横梁 8 上设置有电机 9、调节螺杆 10、稳定杆 11，所述的稳定杆 11 分布在调节螺杆 10 的两侧，并在调节螺杆 10 与稳定杆 11 上设置有压块 15，稳定杆 11 能够提高压块 15 在压制塑料薄膜边角料时的稳定性，所述的电机 9 上设置有转动轮 12，所述的调节螺杆 10 上设置有从动轮 13，所述的从动轮 13 通过传输带 14 与转动轮 12 连接，电机 9 带动转动轮 12 旋转，转动轮 12 通过传输带 14 带动从动轮 13 旋转，从动轮 13 使调节螺杆 10 上下移动，从而完成调节螺杆 10 带动压块 15 压制塑料薄膜边角料的工作，所述的压块 15 上设置有压制槽 16，所述的压制槽 16 其数量为 3 个，宽度为 6cm，深度为 4cm，由于塑料薄膜边角料是蓬松状的，塑料薄膜边角料中会存在比较多的空气，在塑料薄膜边角料压制时，空气能够从压制槽 16 逸出，进而提高了塑料薄膜边角料压制的紧密性，便于塑料薄膜边角料的再处理，所述的滚轮 17 上设置有锁扣 18，便于本压制装置的移动，有利于提高了生产车间的整洁度，促进产品的质量提升。

[0014] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

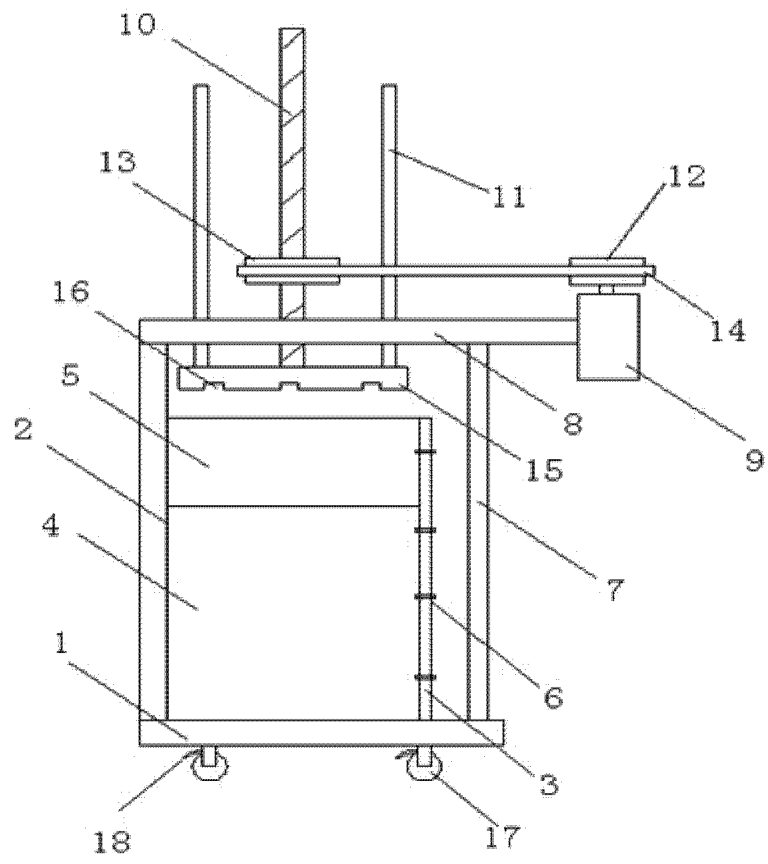


图 1

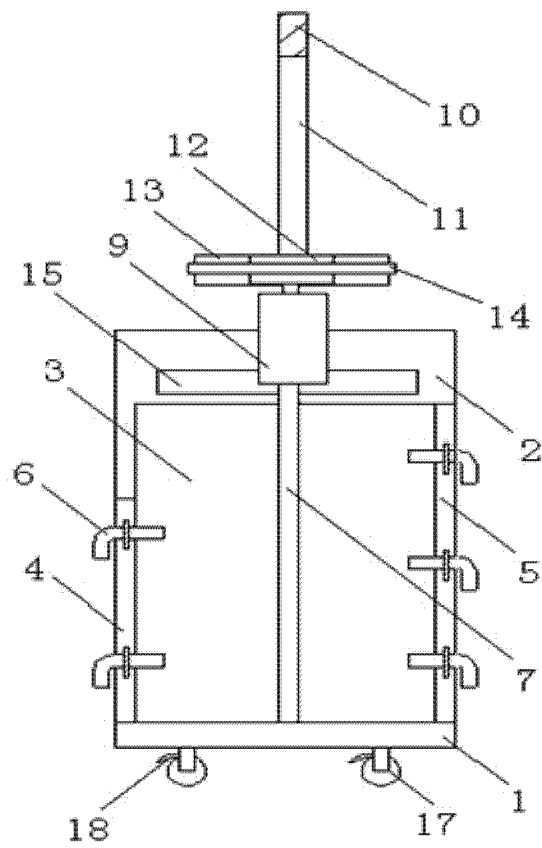


图 2