



MINISTRE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1006891A3

NUMERO DE DEPOT : 09300289

Classif. Internat. : C09J

Date de délivrance le : 17 Janvier 1995

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 24 Mars 1993 à 14H20 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : FINA RESEARCH S.A.
Zone Industrielle C, B-7181 SENEFFE / FELUY(BELGIQUE)

représenté(e)s par : LEYDER Francis, FINA RESEARCH S.A. Prop. Industrielle, Zone Industrielle C - B 7181 FELUY.

un brevet d'invention d'une durée de 20 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : COMPOSITIONS BITUMINEUSES AUTO-ADHESIVES A FROID.

INVENTEUR(S) : Drieskens Bruno Maria Guido, Spanjestraat 95/GV, B-1060 Sint-Gillis, bij Brussel (BE); Haveaux Bernard Marie Joseph D., rue de Bruxelles 51, B-1400 Nivelles (BE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 17 Janvier 1995
PAR DELEGATION SPECIALE :

G. DE CUYPERE
Secrétaire d'administration

Compositions bitumineuses auto-adhésives à froid

La présente invention se rapporte à des compositions de bitume modifié avec des polymères auto-adhésives à froid et généralement utilisées pour la fabrication de panneaux d'étanchéité. Plus particulièrement, la présente invention concerne des compositions bitumineuses auto-adhésives à froid ayant des propriétés améliorées notamment pour le collant rapide, la résistance au pelage et la température bille et anneau.

En particulier, la présente invention se rapporte à des panneaux d'étanchéité constitués d'au moins une couche de la composition bitumineuse de l'invention comprenant des bitumes, des polymères, des charges minérales, et le cas échéant d'autres couches de bitume ou de bitume modifié. Les compositions bitumineuses utilisées peuvent également comprendre des fibres minérales ou synthétiques et des agents thixotropiques comme la silice.

Il est bien connu d'utiliser des compositions bitumineuses pour fabriquer des panneaux d'étanchéité destinés généralement au recouvrement de toiture. Les systèmes traditionnels pour fixer ces panneaux consistent à travailler avec du bitume chaud ou par soudage à la flamme. Il est évident que ce type de technique est dangereux vu le risque d'incendie créé par l'utilisation de torche et autres appareils similaires.

On a déjà proposé d'utiliser des colles à froid, notamment pour éviter le danger d'incendie, mais ces colles spéciales contiennent généralement des solvants, ce qui n'est pas désirable du point de vue de l'environnement. Aussi le résultat n'est-il pas toujours valable.

On connaît également des compositions auto-adhésives comprenant un copolymère linéaire tri-bloc styrène-butadiène-styrène et un copolymère di-bloc styrène-butadiène, cependant ces compositions nécessitent l'utilisation d'une huile de pétrole et les propriétés obtenues ne sont pas bonnes du point de vue TBA et résistance au fluage. La présence de l'huile peut en plus accroître le risque d'exudation.

Il existe donc un besoin pour des compositions bitumineuses améliorées auto-adhésives à froid, qui présentent des propriétés améliorées du point de vue :

- collage rapide
- résistance au pelage
- une température bille et anneau élevée
- une bonne résistance au vieillissement
- de bonnes propriétés élastiques, même à basse température.

La présente invention a donc pour but une composition bitumineuse auto-adhésive à froid répondant aux critères énoncés ci-dessus.

La présente invention a pour objet une composition bitumineuse auto-adhésive à froid, qui comprend un mélange constitué de bitume, d'un mélange de différents polymères thermoplastiques et de résines tackifiantes, ainsi que les charges minérales habituelles et éventuellement des fibres et/ou des agents thixotropiques.

La présente invention a également pour objet des panneaux d'étanchéité, comprenant au moins une couche bitumineuse auto-adhésive à froid avec la composition de l'invention.

La présente invention a également pour objet un procédé pour préparer de tels panneaux d'étanchéité.

La composition bitumineuse auto-adhésive à froid de la présente invention est caractérisée en ce qu'elle comprend un mélange consistant en :

- 5 à 25% d'un mélange de polymères caoutchouteux de type styrène-diène comprenant au moins :
 - (A) un copolymère bloc linéaire styrène-butadiène;
 - (B) un copolymère bloc linéaire et/ou radial styrène-isoprène;
 - (C) un copolymère di-bloc styrène-diène, de préférence à charnière statistique ("à séquence statistique intermédiaire");
- 0 à 25% d'une ou plusieurs résines tackifiantes;
- 5 à 95% de bitume.

Cette composition bitumineuse contient également les charges minérales habituelles, les fibres minérales ou synthétiques ainsi que des agents thixotropiques. Il est connu que ces charges sont généralement utilisées à raison de 0 à 40 % basé sur le poids de composition bitumineuse.

On a maintenant trouvé d'une manière inattendue qu'une telle composition bitumineuse auto-adhésive à froid répondait non seulement à toutes les propriétés requises du point de vue adhésion à froid, vieillissement, température bille et anneau et élasticité à froid. De plus, la Demanderesse a trouvé que bien que des propriétés puissent être satisfaisantes, lorsque l'on met l'un ou l'autre polymère, on obtient des propriétés généralement améliorées lorsque les trois polymères sont présents. Ainsi, la composition bitumineuse de l'invention comprend, en plus des résines tackifiantes et du bitume qui seront décrits par après, un

mélange de différents polymères (A), (B) et (C) décrits en détail ci-dessous.

- 1° Comme copolymère (A) on utilise un copolymère bloc linéaire styrène-butadiène ayant une teneur en styrène d'environ 28 à 77% en poids et un poids moléculaire total compris entre 70.000 et 160.000. Le copolymère (A) représente entre 45 et 85% en poids du mélange polymère et de préférence entre 65 et 75% en poids du mélange polymère.

A titre d'exemple de copolymère linéaire approprié, on peut notamment citer les copolymères styrène-butadiène couplés de formule générale S-B-(c)-B-S où (c) représente l'agent de couplage et les copolymères styrène-butadiène-styrène sans agent de couplage.

- 2° Comme copolymère (B) on utilise un copolymère bloc linéaire et/ou radial styrène-isoprène dont la partie styrène représente de 10 à 40% en poids et de préférence de 10 à 20% et dont le poids moléculaire total est compris entre 60.000 et 400.000, de préférence entre 100.000 et 150.000.

A titre d'exemple de copolymère linéaire et/ou radial approprié, on peut citer les styrène-isoprène couplés et les styrène-isoprène-styrène. Le copolymère (B) représente entre 5 et 45% en poids du mélange polymère et de préférence entre 5 et 25% en poids du mélange polymère.

3° Comme copolymère (C) on utilise un copolymère di-bloc styrène-diène, de préférence styrène-butadiène dont la partie styrène représente de 15 à 45% en poids et de préférence de 20 à 35% en poids et dont le poids moléculaire total est compris entre 50.000 et 150.000, de préférence entre 50.000 et 100.000. De préférence, le copolymère (C) utilisé dans la présente invention est à charnière statistique, c'est-à-dire qu'il contient un bloc styrénique et un bloc styrène-butadiène à répartition statistique. Généralement le bloc styrénique représente +/- 70% du styrène total.

Ce copolymère (C) est utilisé à la fois comme compatibilisant et pour ses propriétés d'adhésivité. Le copolymère (C) représente environ de 10 à 40% en poids du mélange polymère et de préférence de 20 à 40% en poids.

Il est entendu que parmi les copolymères blocs styrènes-diènes conjugués appropriés pour la présente invention, on comprend également leurs dérivés partiellement ou totalement hydrogénés.

La composition bitumineuse de l'invention comprend également une ou plusieurs résines tackifiantes à raison de 0 à 25% en poids de la composition bitumineuse totale. Des quantités supérieures peuvent être utilisées mais au détriment de certaines propriétés. Le rôle des résines tackifiantes est bien connu de l'homme de l'art.

Les résines tackifiantes sont bien connues dans l'état de la technique et sont notamment décrites dans le brevet US 4738884.

Les bitumes utilisés dans la présente invention peuvent être les bitumes de distillation directe ou du bitume oxydé, du bitume naturel, du bitume de

précipitation et autres connus de l'homme de l'art.

Il est aussi clair que différents bitumes peuvent être mélangés ainsi que modifiés par l'addition d'une ou plusieurs huiles.

En général les bitumes appropriés à la présente invention ont un indice de pénétration à 25°C au-dessous de 800 (0.1 mm) (norme ASTM D 5-73) et de préférence compris entre 30 et 400. On utilise de préférence des bitumes de distillation directe avec une préférence pour ceux qui ont un indice de pénétration compris entre 80 et 250.

La Demanderesse a trouvé de manière inattendue que la combinaison des trois copolymères (A), (B) et (C) permettait de préparer des compositions bitumineuses ayant des propriétés améliorées, et notamment l'adhésivité et le collage à froid tout en maintenant une bonne température de bille et anneau (TBA) et de bonnes propriétés d'élongation et d'élasticité à froid.

De fait, on a constaté que lorsque l'un ou l'autre des copolymères (A), (B) et (C) n'étaient pas présents dans la formulation, on n'obtenait pas d'aussi bonnes propriétés.

La Demanderesse a également trouvé que selon un mode particulier d'exécution de la présente invention on pouvait également introduire avantageusement dans le mélange de polymères caoutchouteux un copolymère bloc radial styrène-butadiène.

Les copolymères blocs (A), (B) et (C) sont bien connus dans l'état de la technique. Ils sont généralement obtenus par polymérisation anionique dans un solvant, avec un catalyseur alkylmétallique comme les alkylolithium. Ils peuvent être préparés par polymérisation successive de styrène et de

butadiène ou isoprène, lorsque les copolymères blocs linéaires sont en cause. Lorsque l'on se réfère aux copolymères blocs de structure radiale, il s'agit de copolymères pouvant comporter au moins trois branches, chacune des branches comprenant un bloc polystyrène et un bloc polybutadiène ou polyisoprène. Ce procédé est parfaitement décrit notamment dans le brevet US 3281383. Il est entendu que les copolymères décrits ci-dessus peuvent comporter des parties statistiques sans pour autant sortir du cadre de la présente invention.

Les copolymères ne doivent pas nécessairement avoir une composition symétrique.

La présente invention se rapporte également à des panneaux d'étanchéité qui comprennent au moins une couche auto-adhésive à froid conforme à celle décrite dans la présente invention, et éventuellement une ou plusieurs couches de bitume éventuellement modifié par des polymères et éventuellement additionné de charges minérales. Il est d'ailleurs tout à fait inattendu, et c'est un grand avantage des compositions de l'invention, de pouvoir constituer à elles seules l'intégralité du panneau d'étanchéité alors que dans les procédés antérieurs il fallait nécessairement utiliser d'autres couches afin de garantir les performances thermo-mécaniques (par ex. TBA) requises et notamment poser une couche comprenant du bitume éventuellement modifié avec un polymère caoutchouteux, et des charges minérales et autres agents thixotropiques, cette couche n'étant pas auto-adhésive. Il s'avère dès lors que la composition de l'invention présente un grand avantage sur l'état de la technique vu que non seulement elles ont des propriétés améliorées, mais techniquement elles peuvent être utilisées sous forme de feuilles à composition unique.

Il est entendu que les compositions bitumineuses auto-adhésives à froid de la présente invention peuvent également être utilisées dans d'autres applications comme les mastics, les émulsions ou autres éléments d'étanchéité bien connus de l'homme de l'art.

La présente invention est maintenant décrite à l'aide des exemples ci-après qui sont donnés à titre d'illustration et qui ne constituent en aucun cas une limitation.

Exemples

Les compositions suivantes ont été préparées à l'aide d'un mélangeur labo à haut taux de cisaillement (type SILVERSON).

Le bitume de base a été chauffé dans un bain thermostatisé à l'huile jusqu'à une température de 180°C.

Les différents constituants caoutchouteux sont ensuite introduits ensemble avec la ou les résines tackifiantes. Une introduction de résines tackifiantes après dispersion des caoutchoucs a aussi été essayée, mais ne semble pas influencer les résultats.

La viscosité dynamique est mesurée avec un viscosimètre rotatif-système cône et plan de la société HAAKE. La viscosité indiquée correspond à un taux de cisaillement de 100 s⁻¹.

Pour les tests d'adhésion, on a dissout la composition bitumineuse dans la même quantité de toluène afin d'obtenir une pâte de bonne consistance pour pouvoir enduire, à l'aide d'une raclette, un film polyester avec une fine épaisseur constante de cette pâte. Ce film avait auparavant été dégraissé avec du toluène. Ensuite le toluène est évaporé dans un four à 50°C (1 heure). Ainsi, le film polyester a été couvert par une couche homogène et d'épaisseur constante (30 microns) de la composition bitumineuse.

Cette méthode est connue par l'homme de l'art, actif dans le secteur des adhésifs.

Des bandes d'une largeur de 25 mm sont découpées et appliquées - sous la force constante du poids d'un rouleau lourd - sur le support (dégraissé par le toluène) en inox.

Cette méthode de préparation des échantillons pour le test de pelage est très importante car elle garantit une bonne uniformité et une épaisseur de composition bitumineuse constante ainsi qu'une force d'application constante.

L'échantillon collé sur la plaque d'inox est ensuite conditionné pendant 24 heures à 23°C avant d'effectuer le test de pelage dans une machine de traction, avec une vitesse de traction de 300 mm/min.

La résine HERCOTAC 205 est commercialisée par la société HERCULES.

D'autres résines - de type hydrocarbure ou dérivé de rosine - ont été testées avec moins de succès.

09300289

Exemples	TBA (ASTM D 36-66) (°C)	Résistance au pelage (N/25 mm)	POLYKEN TACK (ASTM D 2979-88) (g)
I. 75% NYNAS B 200			
5% SBS linéaire			
Mp = 120.000; TS = 30%	83	20	650
10% SIS linéaire			
Mp = 135.000; TS = 15%			
10% HERCOTAC 205			
II. 75% NYNAS B 200			
10% SBS linéaire			
Mp = 120.000; TS = 30%	92	23	750
3% SB dibloc			
Mp = 75.000; TS = 25%			
% styrène bloc = 17%			
2% SIS linéaire			
Mp = 135.000; TS = 15%			
10% HERCOTAC 205			

Ex.	PEN à 25°C (ASTM D 5-65) (0,1 mm)	Viscosité dynamique à 180°C (m Pa.s)	Allongement à la rupture (ASTM D-412) (%)	Pliage à froid (*) (DIN 52123) (°C)
I.	65	1600	2600	- 20
II.	53	2250	3100	- 25

(*) sur éprouvettes moulées par compression

Revendications.

1.Composition bitumineuse auto-adhésive à froid caractérisée en ce qu'elle comprend un mélange consistant en :

- 5 à 25% d'un mélange de polymères caoutchouteux de type styrène-diène comprenant au moins :
 - (A) un copolymère bloc linéaire styrène-butadiène;
 - (B) un copolymère bloc linéaire et/ou radial styrène-isoprène;
 - (C) un copolymère di-bloc styrène-diène;
- 0 à 25% d'une ou plusieurs résines tackifiantes;
- 5 à 95% de bitume.

2.Composition selon la revendication 1 caractérisée en ce que comme copolymère (A) on utilise un copolymère bloc linéaire styrène-butadiène ayant une teneur en styrène de 28 à 77% en poids et un poids moléculaire total compris entre 70.000 et 160.000

3.Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 2 caractérisée en ce que le copolymère (A) représente entre 45 et 85% en poids du mélange polymère et de préférence entre 65 et 75% en poids du mélange polymère.

4.Composition selon la revendication 1 caractérisée en ce que comme copolymère (B) on utilise un copolymère bloc linéaire et/ou radial styrène-isoprène dont la partie styrène représente de 10 à 40% en poids et de préférence de 10 à 20% et dont le poids moléculaire total est compris entre 60.000 et 400.000, de préférence entre 100.000 et 150.000.

5.Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisée en ce que le copolymère (B) représente entre 5 et 45% en poids du mélange polymère et de préférence entre 5 et 25% en poids du mélange polymère.

6.Composition selon la revendication 1 caractérisée en ce que comme copolymère (C) on utilise un copolymère di-bloc styrène-diène, de préférence styrène-butadiène, dont la partie styrène représente de 15 à 45% en poids et de préférence de 20 à 35% en poids et dont le poids moléculaire total est compris entre 50.000 et 150.000, de préférence entre 50.000 et 100.000.

7.Composition selon la revendication 6 caractérisée en ce que le copolymère (C) est à charnière statistique, c'est-à-dire qu'il contient un bloc styrénique et un bloc styrène-butadiène à répartition statistique.

8.Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 caractérisée en ce que le copolymère (C) représente de 10 à 40% en poids du mélange polymère et de préférence de 20 à 40% en poids.

9.Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 8 caractérisée en ce que le mélange de polymères caoutchouteux contient également un copolymère bloc radial styrène-butadiène.

10.Panneaux d'étanchéité comprenant au moins une couche d'une composition bitumineuse selon l'une quelconque des revendications 1 à 9.



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE

établi en vertu de l'article 21 § 1 et 2
de la loi belge sur les brevets d'invention
du 28 mars 1984

Numero de la demande
nationale

BO 4317
BE 9300289

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.5)
A	EP-A-0 009 209 (PHILLIPS PETROLEUM COMPANY) 2 Avril 1980 * page 13, ligne 28 - page 15, ligne 38; exemple 1 * * revendications 1,5,6,10 * -----	1-10	C09J195/00 C09J153/02
A	EP-A-0 317 025 (SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ) 24 Mai 1989 * page 4, ligne 42 - page 6, ligne 26; exemple 1 * * revendications 1-10 * -----	1-10	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.5)
			C09J C08L
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
22 Décembre 1993		Oudot, R	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET BELGE NO.**

**B0 4317
BE 9300289**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

22-12-1993

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP-A-0009209	02-04-80	US-A- 4196115	01-04-80
		AU-B- 515128	19-03-81
		AU-A- 5000979	17-04-80
		CA-A- 1105643	21-07-81
		JP-A- 55040773	22-03-80

EP-A-0317025	24-05-89	DE-A- 3880441	27-05-93
		JP-A- 1165666	29-06-89
		US-H- H876	01-01-91
