



(21) 申请号 202420612558.4

(22) 申请日 2024.03.28

(73) 专利权人 苏州博维纳智造科技有限公司  
地址 215000 江苏省苏州市太仓市沙溪镇  
周泾路86号

(72) 发明人 夏江贵 冯珂

(74) 专利代理机构 杭州研基专利代理事务所  
(普通合伙) 33389  
专利代理师 赵丙卯

(51) Int.Cl.

B21D 43/00 (2006.01)

B21D 43/10 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

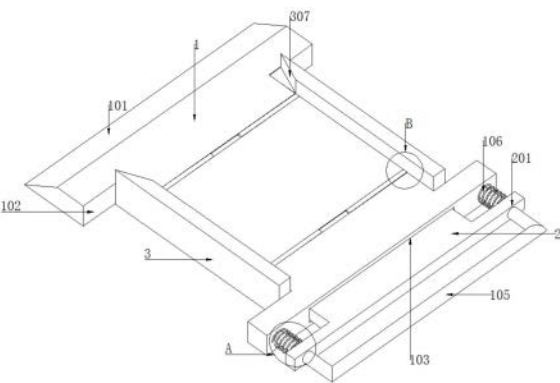
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种冲压件的夹取工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冲压件的夹取工具，涉及冲压件技术领域。本实用新型包括板体，所述板体上开设有一个第一滑道、与所述第一滑道相连通的两个第二滑道，所述板体的一侧装设有U形杆，所述U形杆上弹性且滑动配合有T形板，所述T形板滑动配合在所述第一滑道的内部，所述第二滑道的内部滑动配合有定位板。本实用新型通过设置的定位板，以使转动板在T形板的作用下带动定位板在第二滑道的内部滑动，以实现通过滑动的定位板对冲压件进行固定及解除固定，减少了冲压件在夹取的过程中因夹取不稳，使其掉落的问题，减少了掉落的冲压件发生损坏的问题，提高了工人的工作效率。



1. 一种冲压件的夹取工具,其特征在于,包括:

板体(1),所述板体(1)上开设有一个第一滑道(103)、与所述第一滑道(103)相连通的两个第二滑道(102),所述板体(1)的一侧装设有U形杆(105),所述U形杆(105)上弹性且滑动配合有T形板(2),所述T形板(2)滑动配合在所述第一滑道(103)的内部,所述第二滑道(102)的内部滑动配合有定位板(3),所述定位板(3)的一侧与所述T形板(2)之间转动配合有转动板(304)。

2. 根据权利要求1所述的一种冲压件的夹取工具,其特征在于,所述板体(1)的一侧设有第一斜面(101),所述定位板(3)的一侧设有第二斜面(307)。

3. 根据权利要求1所述的一种冲压件的夹取工具,其特征在于,所述T形板(2)的两端均开设有导向孔(201),所述U形杆(105)位于所述导向孔(201)的内部,所述板体(1)的一侧与所述T形板(2)之间装设有两个弹簧(106),所述弹簧(106)套设在所述U形杆(105)的周侧。

4. 根据权利要求1所述的一种冲压件的夹取工具,其特征在于,所述板体(1)的上侧、所述板体(1)的下侧均开设有两个T形槽(104),所述定位板(3)的一侧装设有两个T形柱(301),所述T形柱(301)滑动配合在所述T形槽(104)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种冲压件的夹取工具,其特征在于,所述定位板(3)的一侧装设有第一固定块(302),所述第一固定块(302)的一侧装设有第一固定杆(303),所述转动板(304)的第一端开设有第一通孔(305),所述第一固定杆(303)位于所述第一通孔(305)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种冲压件的夹取工具,其特征在于,所述T形板(2)的一侧装设有第二固定块(202),所述第二固定块(202)的一侧装设有两个第二固定杆(203),所述转动板(304)的第二端开设有第二通孔(306),所述第二固定杆(203)位于所述第二通孔(306)的内部。

## 一种冲压件的夹取工具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于冲压件领域,具体地说,涉及一种冲压件的夹取工具。

### 背景技术

[0002] 冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力,使之产生塑性变形或分离,从而获得所需形状和尺寸的工件的成形加工方法。冲压和锻造同属塑性加工,合称锻压。冲压的坯料主要是热轧和冷轧的钢板和钢带。但是,在冲压件的制作过程中,需要对冲压件进行夹取安放等操作,但是现有的冲压件夹取工具大都容易出现夹取不稳,使冲压件掉落,导致冲压件损坏,大大降低了工人的工作效率。

[0003] 为此,提出一种冲压件的夹取工具,以解决上述弊端。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题在于克服现有技术的不足,提供一种冲压件的夹取工具。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用技术方案的基本构思是:

[0006] 一种冲压件的夹取工具,包括板体,所述板体上开设有一个第一滑道、与所述第一滑道相连通的两个第二滑道,所述板体的一侧装设有U形杆,所述U形杆上弹性且滑动配合有T形板,所述T形板滑动配合在所述第一滑道的内部,所述第二滑道的内部滑动配合有定位板,方便了所述定位板通过所述第二滑道在所述板体的内部滑动,提高了所述定位板在滑动时的稳定性,所述定位板的一侧与所述T形板之间转动配合有转动板。

[0007] 可选的,所述板体的一侧设有第一斜面,所述定位板的一侧设有第二斜面,所述T形板的两端均开设有导向孔,所述U形杆位于所述导向孔的内部,方便了所述T形板通过所述导向孔在所述U形杆上滑动,提高了所述T形板在滑动时的稳定性,所述板体的一侧与所述T形板之间装设有两个弹簧,方便了把所述弹簧装设在所述板体的一侧与所述T形板之间,方便了所述T形板在所述弹簧弹性的作用下复位,所述弹簧套设在所述U形杆的周侧,方便了所述弹簧套设在所述U形杆的周侧,所述板体的上侧、所述板体的下侧均开设有两个T形槽,所述定位板的一侧装设有两个T形柱,方便了把所述T形柱装设在所述定位板的一侧,所述T形柱滑动配合在所述T形槽的内部,方便了所述T形柱通过所述T形槽在所述板体的内部滑动,提高了所述T形柱在滑动时的稳定性。

[0008] 可选的,所述定位板的一侧装设有第一固定块,方便了把所述第一固定块装设在所述定位板的一侧,所述第一固定块的一侧装设有第一固定杆,方便了把所述第一固定杆装设在所述第一固定块的一侧,所述转动板的第一端开设有第一通孔,所述第一固定杆位于所述第一通孔的内部,方便了所述转动板的第一端通过所述第一通孔在所述第一固定杆上转动,提高了所述转动板在转动时的稳定性,所述T形板的一侧装设有第二固定块,方便了把所述第二固定块装设在所述T形板的一侧,所述第二固定块的一侧装设有两个第二固定杆,方便了把所述第二固定杆装设在所述第二固定块的一侧,所述转动板的第二端开设

有第二通孔,所述第二固定杆位于所述第二通孔的内部,方便了所述转动板的第二端通过所述第二通孔在所述第二固定杆上转动,提高了所述转动板在转动时的稳定性。

[0009] 采用上述技术方案后,本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果,当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以下所述的所有优点:

[0010] 设置的定位板,以使转动板在T形板的作用下带动定位板在第二滑道的内部滑动,以实现通过滑动的定位板对冲压件进行固定及解除固定,减少了冲压件在夹取的过程中因夹取不稳,使其掉落的问题,减少了掉落的冲压件发生损坏的问题,提高了工人的工作效率。

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的描述。

## 附图说明

[0012] 下面描述中的附图仅仅是一些实施例,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。在附

[0013] 图中:

[0014] 图1为本实用新型一实施例的立体结构示意图;

[0015] 图2为图1中A处结构示意图;

[0016] 图3为图1中B处结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一实施例的剖面结构示意图;

[0018] 图5为图4中C处结构示意图。

[0019] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0020] 板体1,第一斜面101,第二滑道102,第一滑道103,T形槽104,U形杆105,弹簧106;

[0021] T形板2,导向孔201,第二固定块202,第二固定杆203;

[0022] 定位板3,T形柱301,第一固定块302,第一固定杆303,转动板304,第一通孔305,第二通孔306,第二斜面307。

[0023] 需要说明的是,这些附图和文字描述并不旨在以任何方式限制本实用新型的构思范围,而是通过参考特定实施例为本领域技术人员说明本实用新型的概念。

## 具体实施方式

[0024] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0025] 请参阅图1-5所示,在本实施例中提供了一种冲压件的夹取工具,包括板体1,板体1上开设有一个第一滑道103、与第一滑道103相连通的两个第二滑道102,板体1的一侧装设有U形杆105,U形杆105上弹性且滑动配合有T形板2,T形板2滑动配合在第一滑道103的内部,第二滑道102的内部滑动配合有定位板3,方便了定位板3通过第二滑道102在板体1的内部滑动,提高了定位板3在滑动时的稳定性,定位板3的一侧与T形板2之间转动配合有转动板304。

[0026] 首先滑动T形板2,T形板2通过导向孔201在U形杆105上滑动并压缩弹簧106,T形板2通过转动板304带动定位板3在第二滑道102的内部滑动,然后通过第一斜面101把冲压件移动至板体1的上侧,此时,冲压件位于两个定位板3之间,然后松开T形板2,T形板2在弹簧106的作用下复位,同理,定位板3复位并对板体1上侧的冲压件进行定位,进而完成冲压件

的夹取。

[0027] 设置的定位板3,以使转动板304在T形板2的作用下带动定位板3在第二滑道102的内部滑动,以实现通过滑动的定位板3对冲压件进行固定及解除固定,减少了冲压件在夹取的过程中因夹取不稳,使其掉落的问题,减少了掉落的冲压件发生损坏的问题,提高了工人的工作效率。

[0028] 本实施例的板体1的一侧设有第一斜面101,定位板3的一侧设有第二斜面307,T形板2的两端均开设有导向孔201,U形杆105位于导向孔201的内部,方便了T形板2通过导向孔201在U形杆105上滑动,提高了T形板2在滑动时的稳定性,板体1的一侧与T形板2之间装设有两个弹簧106,方便了把弹簧106装设在板体1的一侧与T形板2之间,方便了T形板2在弹簧106弹性的作用下复位,弹簧106套设在U形杆105的周侧,方便了弹簧106套设在U形杆105的周侧,板体1的上侧、板体1的下侧均开设有两个T形槽104,定位板3的一侧装设有两个T形柱301,方便了把T形柱301装设在定位板3的一侧,T形柱301滑动配合在T形槽104的内部,方便了T形柱301通过T形槽104在板体1的内部滑动,提高了T形柱301在滑动时的稳定性。

[0029] 本实施例的定位板3的一侧装设有第一固定块302,方便了把第一固定块302装设在定位板3的一侧,第一固定块302的一侧装设有第一固定杆303,方便了把第一固定杆303装设在第一固定块302的一侧,转动板304的第一端开设有第一通孔305,第一固定杆303位于第一通孔305的内部,方便了转动板304的第一端通过第一通孔305在第一固定杆303上转动,提高了转动板304在转动时的稳定性,T形板2的一侧装设有第二固定块202,方便了把第二固定块202装设在T形板2的一侧,第二固定块202的一侧装设有两个第二固定杆203,方便了把第二固定杆203装设在第二固定块202的一侧,转动板304的第二端开设有第二通孔306,第二固定杆203位于第二通孔306的内部,方便了转动板304的第二端通过第二通孔306在第二固定杆203上转动,提高了转动板304在转动时的稳定性。

[0030] 本实用新型不局限于上述实施方式,任何人应得知在本实用新型的启示下作出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或相近的技术方案,均落入本实用新型的保护范围之内。本实用新型未详细描述的技术、形状、构造部分均为公知技术。

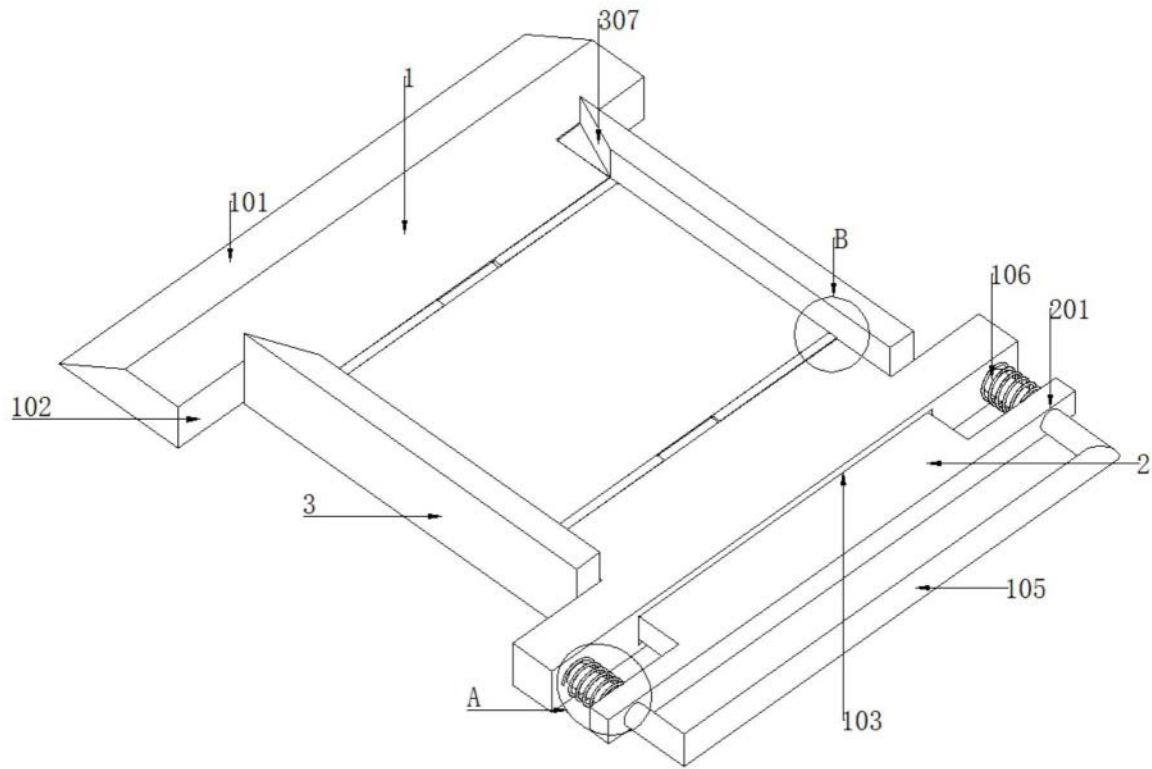


图1

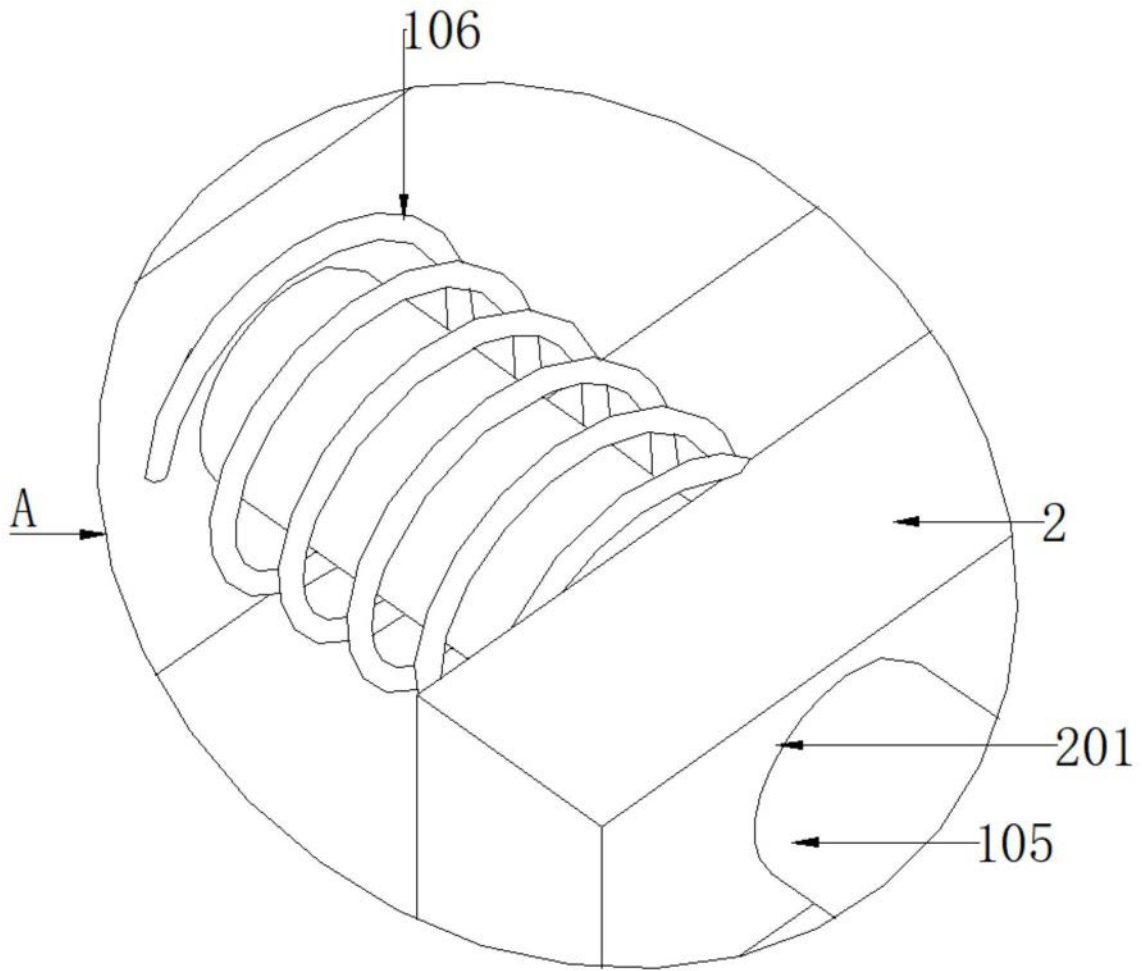


图2

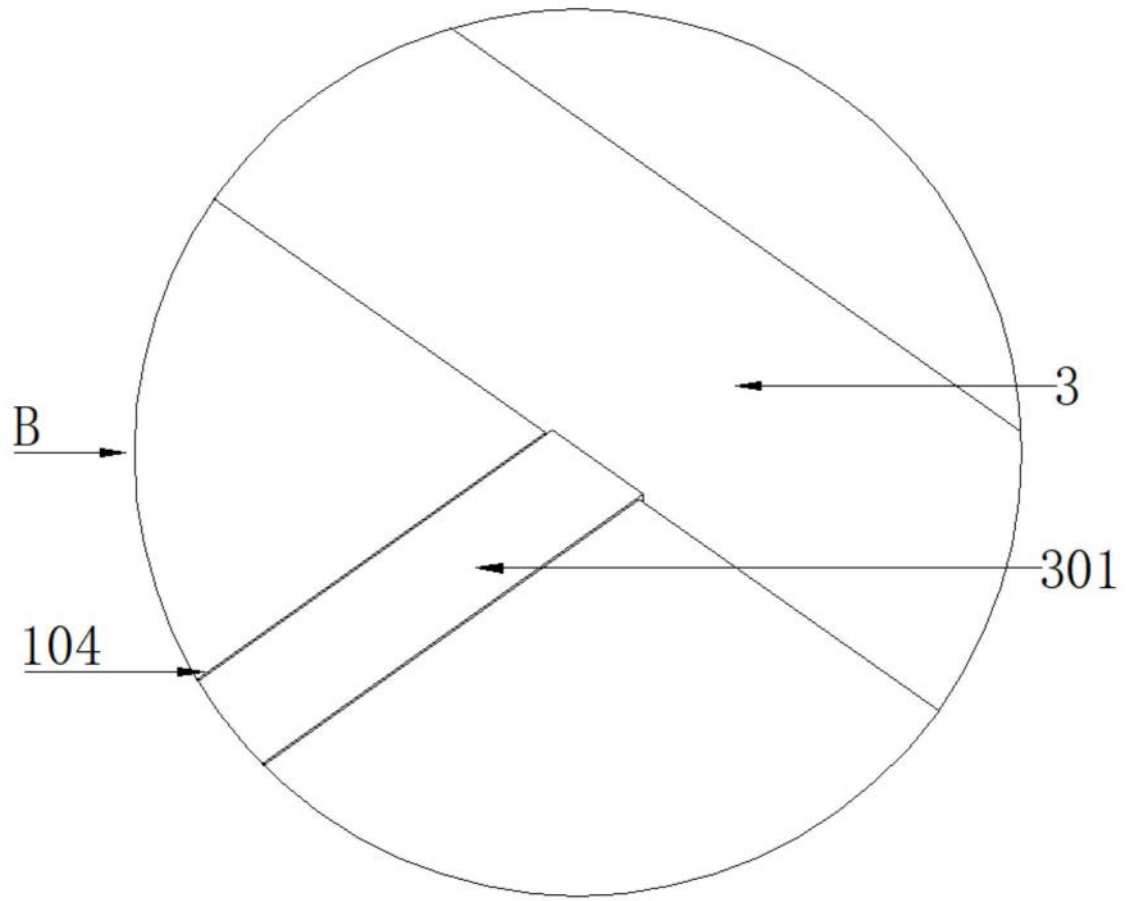


图3

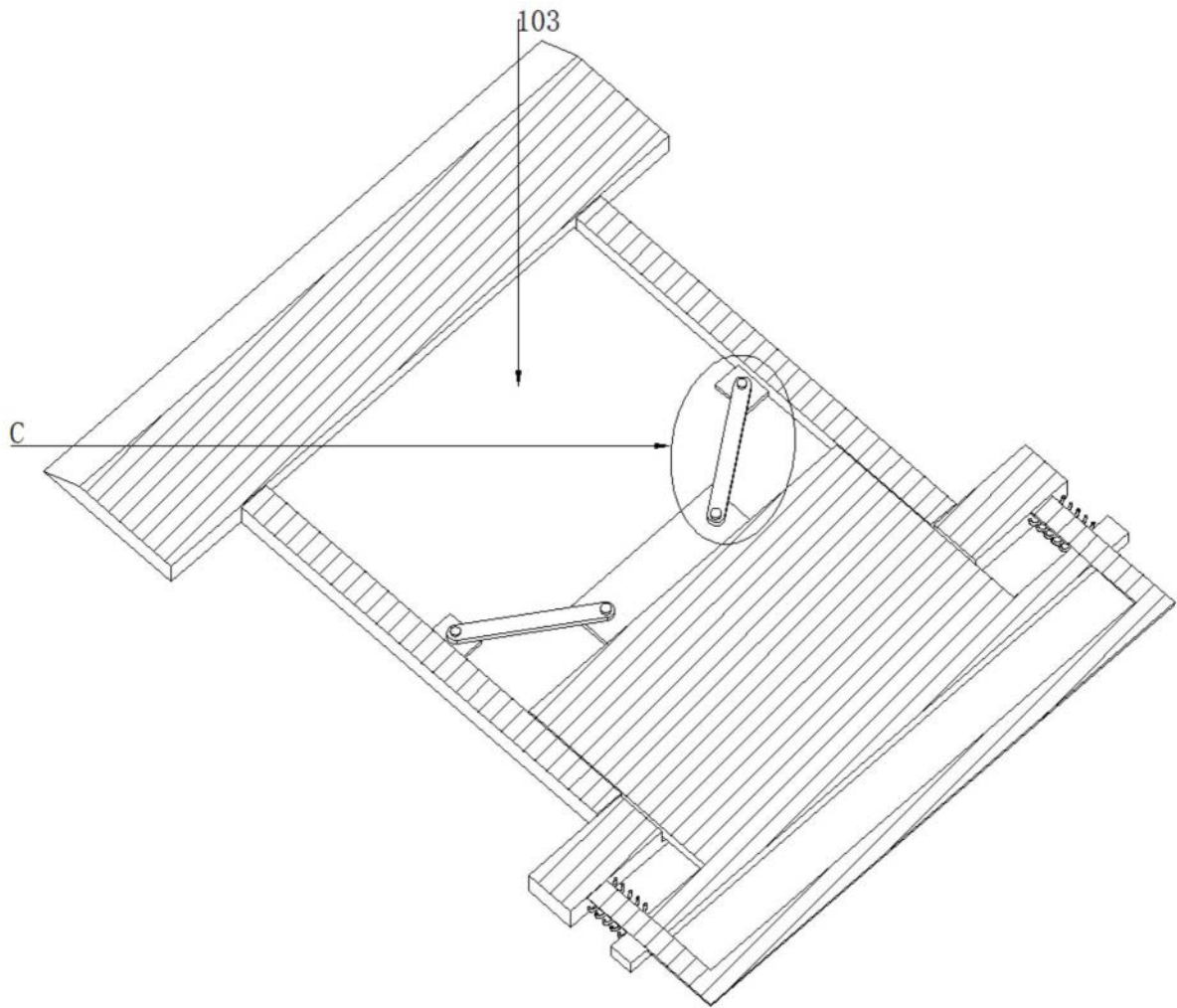


图4

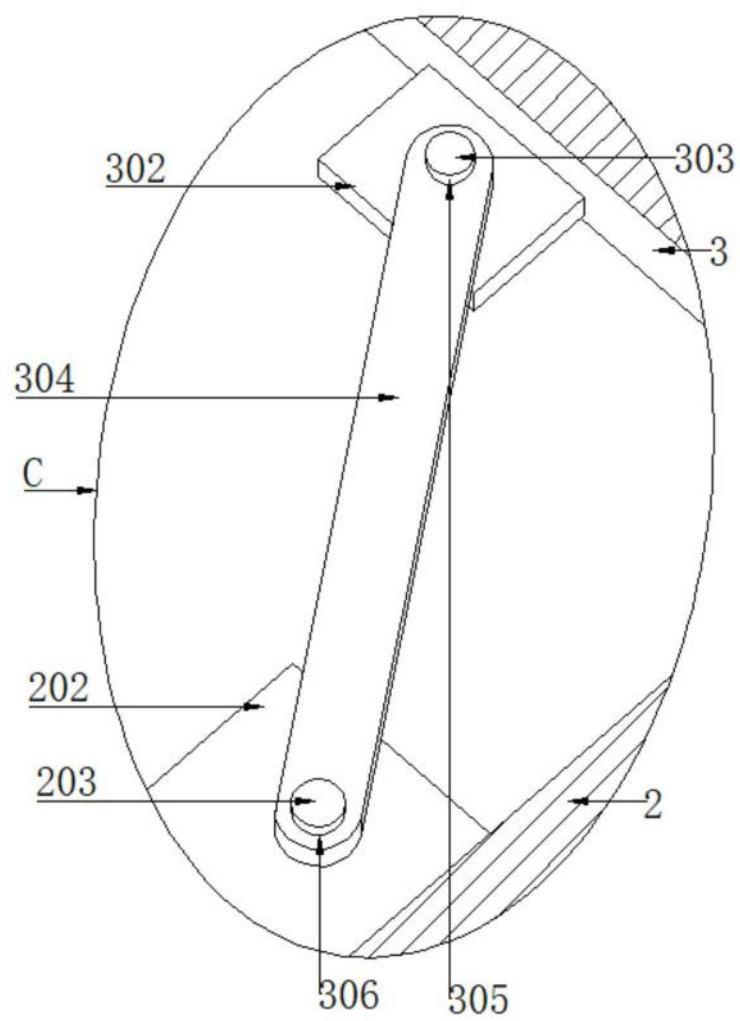


图5