



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104397889 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201410590829. 1

(22) 申请日 2014. 10. 29

(71) 申请人 开平利德威钩带有限公司

地址 529300 广东省江门市开平市长沙区长
镇路 17 号第二幢

(72) 发明人 张穗龙

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 郑永泉

(51) Int. Cl.

A41C 3/12(2006. 01)

A41F 1/04(2006. 01)

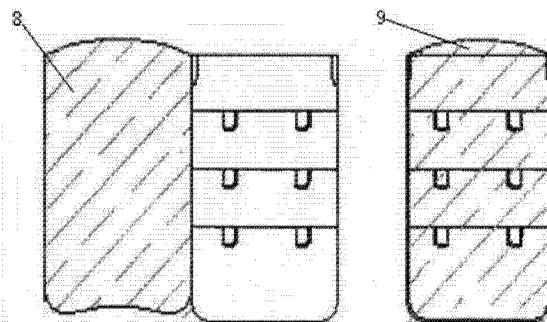
权利要求书1页 说明书3页 附图12页

(54) 发明名称

一种制作内衣背扣的方法

(57) 摘要

本申请涉及服装领域,更具体的涉及一种制作内衣背扣的方法,该方法采用逐步层叠折边的方式在基体上缝制环扣,使得每层布料的边均被缝制在背扣的内部,避免其露出,从而一来可以使背扣更加美观,二来通过将口袋状背扣由内向外翻转使得各层布料均位于背扣的内部,进一步使得背扣更加美观,也可避免固合的边位摩擦肌肤,使其使用更加舒适,进一步的,提高了基体的强度并增加环扣与肌肤之间的基体的厚度,降低环扣对肌肤的摩擦。



1. 一种制作内衣背扣的方法,所述内衣背扣包括布料和环扣(3),所述环扣(3)缝制在布料上,所述环扣(3)包括扣环(31)和扣尾(32),所述扣尾(32)位于扣环(31)的根部(33),其特征在于包含以下步骤:

a. 取一块布料一(1),制作内衣背扣的基体,然后在基体上按 2-20mm 的间隔横向等距缝制若干环扣(3);

b. 另取一块与基体等宽的布料二(4),将布料二(4)叠放在环扣(3)上,并沿环扣(31)的根部(33)将布料二(3)缝制在基体上;将布料二(4)沿缝线向上折起形成折边一(4');

c. 在折边一(4')上按适当间隔横向缝制若干环扣(3),然后重复步骤 2,形成折边二(5'),并在折边二(5')上按适当间隔横向缝制若干环扣(3);

d. 另取一块与基体等宽的布料三(6),将布料三(6)上下对折,然后将布料三(6)的对折边沿环扣根部(33)缝制在基体上,并将布三(6)沿缝线向上折起形成折边三(6');

e. 将布料切成所需的粒状背扣(7);

f. 另取一块与粒状背扣(7)形状相似的布料四(8),将布料四(8)覆盖在粒状背扣(7)上包含环扣(3)的一面,将布料四(8)与基底除尾部(9)外三边沿边位采用胶水固合,使其呈口袋状;

g. 将口袋状背扣由内向外翻转,使扣环朝外;

h. 将布料四(8)与基底尾部压点封口。

2. 根据权利要求 1 所述的制作内衣背扣的方法,其特征在于:

所述基体包括布料一(1)和衬底(2),基体的制作方式为:在布料一(1)上叠置一块与布料一(1)等宽的衬底(2),将布料一(1)沿衬底(2)的上下边沿折起包覆衬底(2)形成基体。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的制作内衣背扣的方法,其特征在于:

所述布料三(6)中包覆有衬底(10),其包覆方式为:将布料三(6)沿衬底(10)的边沿上下对折,将衬底(10)包覆在布料(6)中。

一种制作内衣背扣的方法

技术领域

[0001] 本申请涉及服装领域,更具体的涉及一种制作内衣背扣的方法。

背景技术

[0002] 内衣背扣是女性内衣背带的连接部件,由布料和若干排环扣组成,使用时背扣的背面与人体肌肤接触,现有技术中的背扣是将环扣直接缝制在布料上,在布料的背面会形成若干车缝线,影响内衣的美观;另外由于车缝线与人体肌肤接触,因此会摩擦人体肌肤,影响舒适度;再者,由于现有技术中背扣的周边多采用超声波热切割或压痕粘连,因此会在背扣周边留下较硬的边线,边线接触肌肤时会摩擦甚至划伤肌肤,由此给使用者造成不便;最后,由于布料是由纺织线纺织而成的,在切割后难免会在边缘留下线头,线头的存在进一步影响背扣的外观,而且随着时间的推移,线头会逐步剥离,导致背扣损坏。

发明内容

[0003] 本发明为克服上述现有技术所述的至少一种缺陷,提供制作内衣背扣的方法:

所述内衣背扣包括若干布料和环扣,所述环扣缝制在布料上,所述环扣包括扣环和扣尾,所述扣尾位于扣环的根部,其特征在于包含以下步骤:

- a. 取一块布料一,制作内衣背扣的基体,然后在基体上按 2-20mm 的间隔横向等距缝制若干环扣;
- b. 另取一块与基体等宽的布料二,将布料二叠放在环扣上,并沿环扣的根部将布料二缝制在基体上;将布料二沿缝线向上折起形成折边一;
- c. 在折边一上按适当间隔横向缝制若干环扣,然后重复步骤,并形成折边二,在折边二上按适当间隔横向缝制若干环扣;
- d. 另取一块与基体等宽的布料三,将布料三上下对折,然后将布料三的对折边沿环扣根部缝制在基体上,并将布三沿缝线向上折起形成折边三;
- e. 将布料切成所需的粒状背扣;
- f. 另取一块与粒状背扣形状相似的布料四,将布料四覆盖在粒状背扣上包含环扣的一面,将布料四与基底除尾部外三边沿边位采用胶水固合,使其呈口袋状;
- g. 将口袋状背扣由内向外翻转,使扣环朝外;
- h. 将布料四与基底尾部压点封口。

[0004] 与现有技术相比,本发明技术方案的有益效果是:采用逐步层叠折边的方式在基体上缝制环扣,使得每层布料的边均被缝制在背扣的内部,避免其露出,从而一来可以使背扣更加美观,二来通过将口袋状背扣由内向外翻转使得各层布料均位于背扣的内部,进一步使得被扣更加美观,也可避免固合的边位摩擦肌肤,使其使用更加舒适。很多现有技术采用超声波实现布料之间的固合,但该方式存在固合部位硬度高,边缘锋利,即使覆盖了布料后穿戴也存在不适感,另外就是超声波仅能适用部分纤维布料,适用面上具有一定局限性。本发明采用胶水固合的方式,硬度低,不会产生锋利边缘,翻转覆盖布料后能够提高佩戴舒

适性,可以适用任何布料。

[0005] 进一步的,为提高基体的强度并增加环扣与肌肤之间的基体的厚度,降低环扣对肌肤的摩擦,所述基体包括布料一和衬底,基体的制作方式为:在布料一上叠置一块与布料一等宽的衬底,将布料一沿衬底的上下边沿折起包覆衬底形成基体。

[0006] 进一步的,为增加背扣的强度和舒适度,所述布料三(6)中包覆有衬底(10),其包覆方式为:将布料三(6)沿衬底(10)的边沿上下对折,将衬底(10)包覆在布料(6)中。

附图说明

[0007] 图 1 为基体展开图。

[0008] 图 2 为基体包覆图。

[0009] 图 3 为在基体上缝制第一排环扣的示意图。

[0010] 图 4 为在基体上形成折边一的示意图(右图省略了第一排环扣)。

[0011] 图 5 为在基体上形成折边一上缝制第二排环扣的示意图(右图省略了第一排环扣)。

[0012] 图 6 为在折边二上缝制第三排环扣的示意图的示意图(右图省略了第一、二排环扣)。

[0013] 图 7 为布料三的折叠示意图(左图为主视图、中间为左视图,右图为折叠后的左视图)

图 8 为在基体上形成折边三的示意图(右图省略了第一、二、三排环扣)。

[0014] 图 9 为粒状背扣的示意图(上图为背面、下图为正面)。

[0015] 图 10 为口袋状背扣形成示意图。

[0016] 图 11 为粒状背扣由内向外翻转的示意图(左图为渐翻示意图、右上为翻转后的主视图、右下为翻转后的俯视图)。

[0017] 图 12 为粒状背扣的压点封口示意图(虚线为压点封口线)。

[0018] 图 13 为环扣的结构图。

[0019] 附图仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;

为了更好说明本实施例,附图某些部件会有省略、放大或缩小,并不代表实际产品的尺寸;

对于本领域技术人员来说,附图中某些公知结构及其说明可能省略是可以理解的。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对本发明的技术方案做进一步的说明。

[0021] 相同或相似的标号对应相同或相似的部件;

附图中描述位置关系的用语仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;

实施例一:

一种制作内衣背扣的方法,所述内衣背扣包括若干布料和环扣 3,所述环扣 3 缝制在布料上,所述环扣 3 包括扣环 31 和扣尾 32,所述扣尾 32 位于扣环 31 的根部 33,其特征在于包含以下步骤:

a. 取一块布料一 1,在布料一 1 上叠置一块与布料一 1 等宽的衬底 2 (如图 1 所示),

将布料一 1 沿衬底 2 的上下边沿折起包覆衬底 2 形成基体(如图 2 所示),然后在基体上按 10mm 间隔(可根据具体情况调整为 2-20mm 之间的任一适当间隔)横向等距缝制若干环扣 3 (如图 3 所示);

b. 另取一块与基体等宽的布料二 4,将布料二 4 叠放在环扣上,并沿环扣 31 的根部 33 将布料二 3 缝制在基体上;将布料二沿缝线向上折起形成折边一 4' (如图 4 所示);

c. 在折边一 4' 上按适当间隔横向缝制若干环扣 3 (如图 5 所示),然后重复步骤 2,并形成折边二 5',并在折边二 5' 上按适当间隔横向缝制若干环扣 3 (如图 6 所示);

d. 另取一块与基体等宽的布料三 6 和衬底 10,将衬底 10 叠置在布料三 6 上,然后将布料三 6 沿衬底 10 的边沿上下对折,将衬底 10 包覆在布料 6 中(如图 7 所示),然后将布料三 6 的对折边沿环扣根部 33 缝制在基体上,并将布料沿缝线向上折起形成折边三 6' (如图 8 所示);

e. 将布料切成如图 9 所示的粒状背扣 7;

f. 另取一块与粒状背扣形状相似的布料四 8 (如图 10 所示),将布料四 8 覆盖在粒状背扣 7 上包含环扣 3 的一面,将布料四 8 与基底除背扣尾部外三边沿边位采用胶水固合,本实施例采用超声波热切割缝合,使其呈口袋状(如图 10 所示);

g. 将口袋由内向外翻转,使扣环朝外(如图 11 所示);

h. 将布料三与布料四压点封口(如图 12 所示)。

[0022] 显然,本发明的上述实施例仅仅是为清楚地说明本发明所作的举例,而并非是对本发明的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明权利要求的保护范围之内。

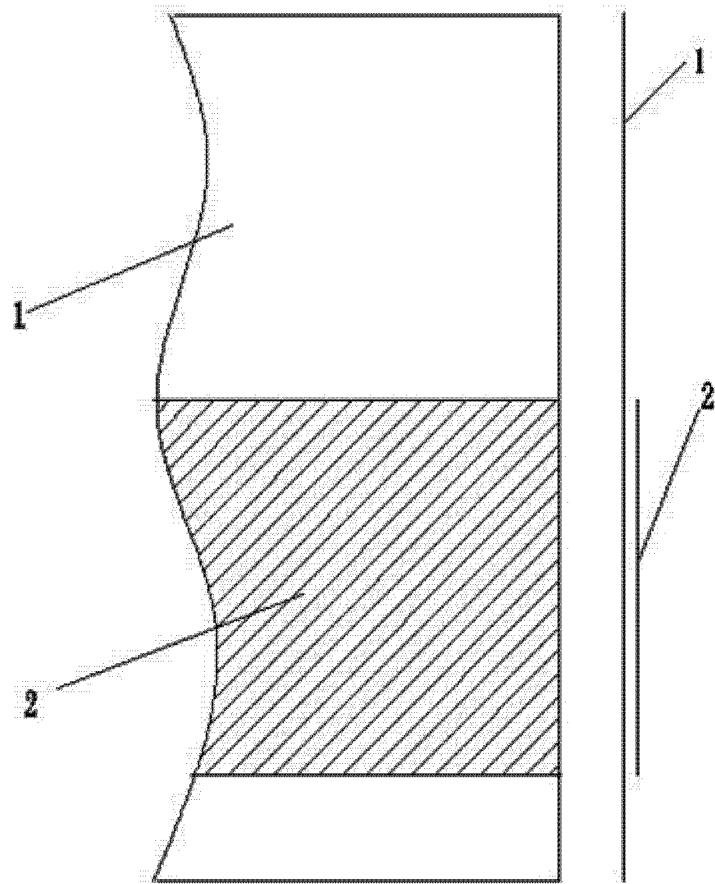


图 1

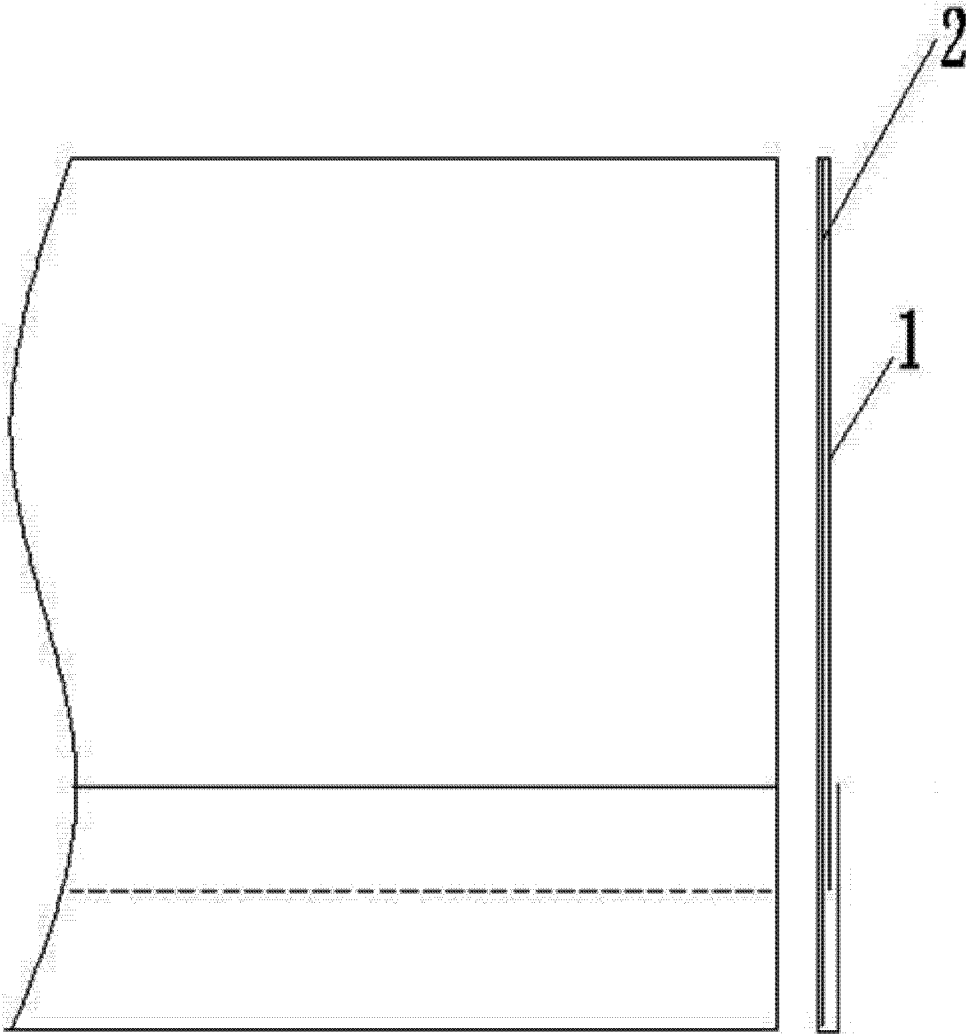


图 2

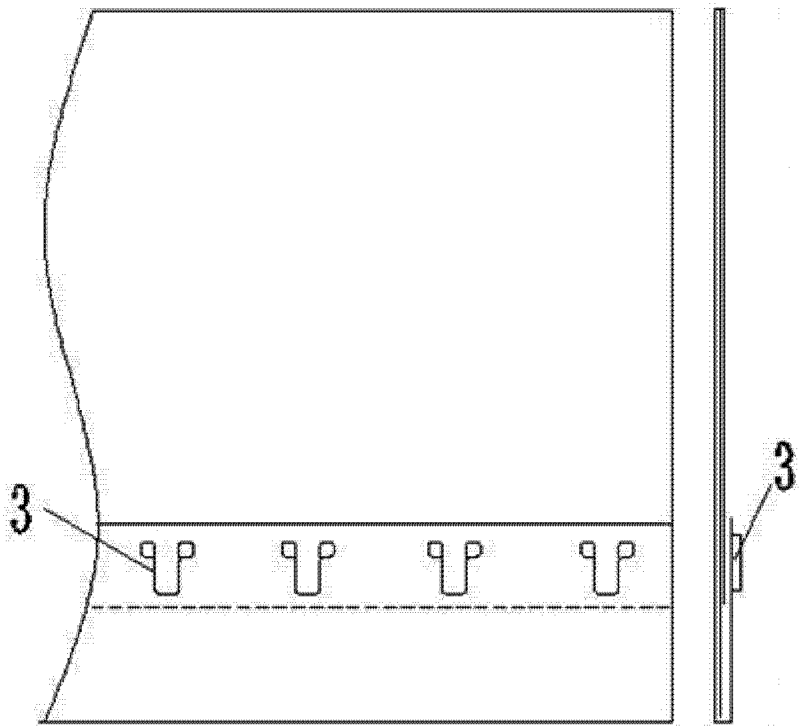


图 3

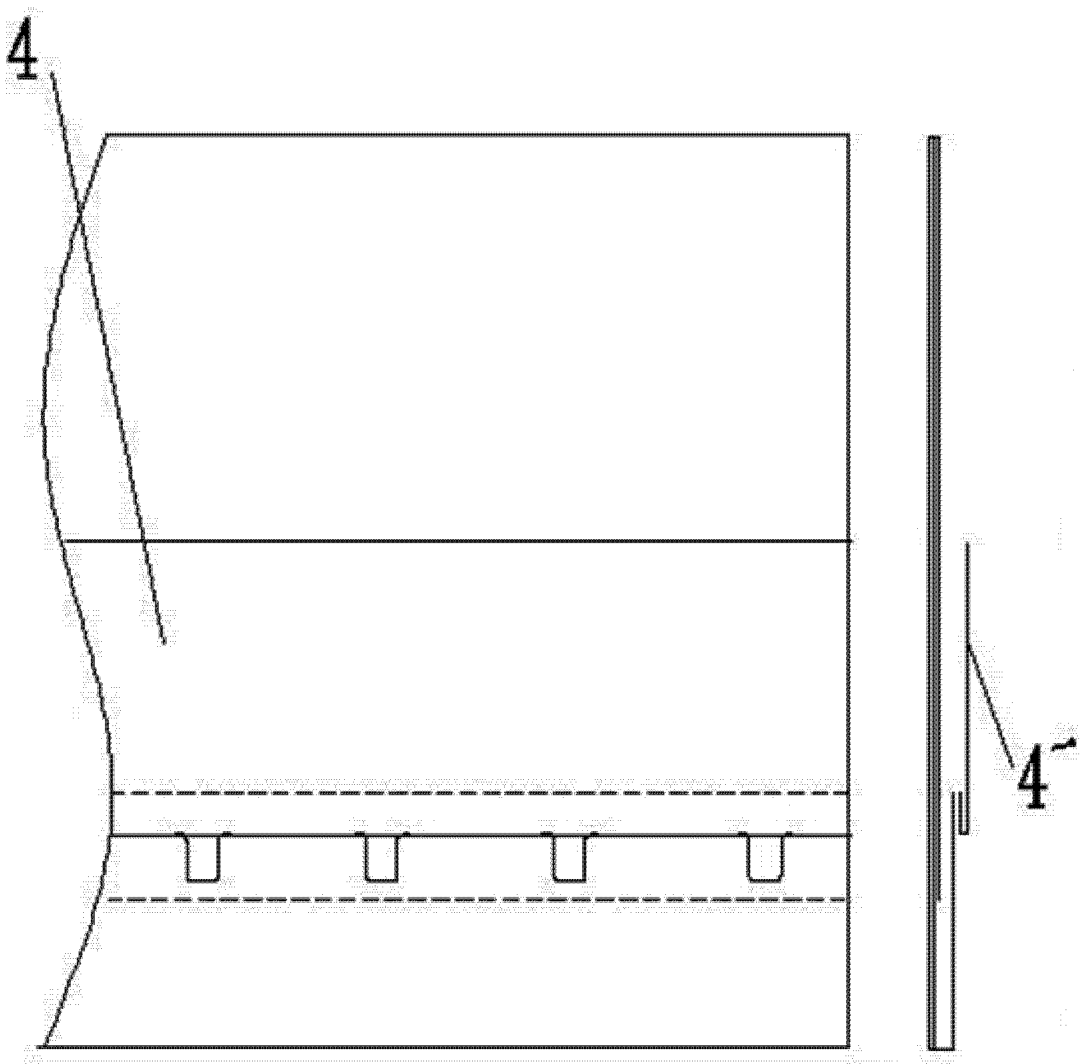


图 4

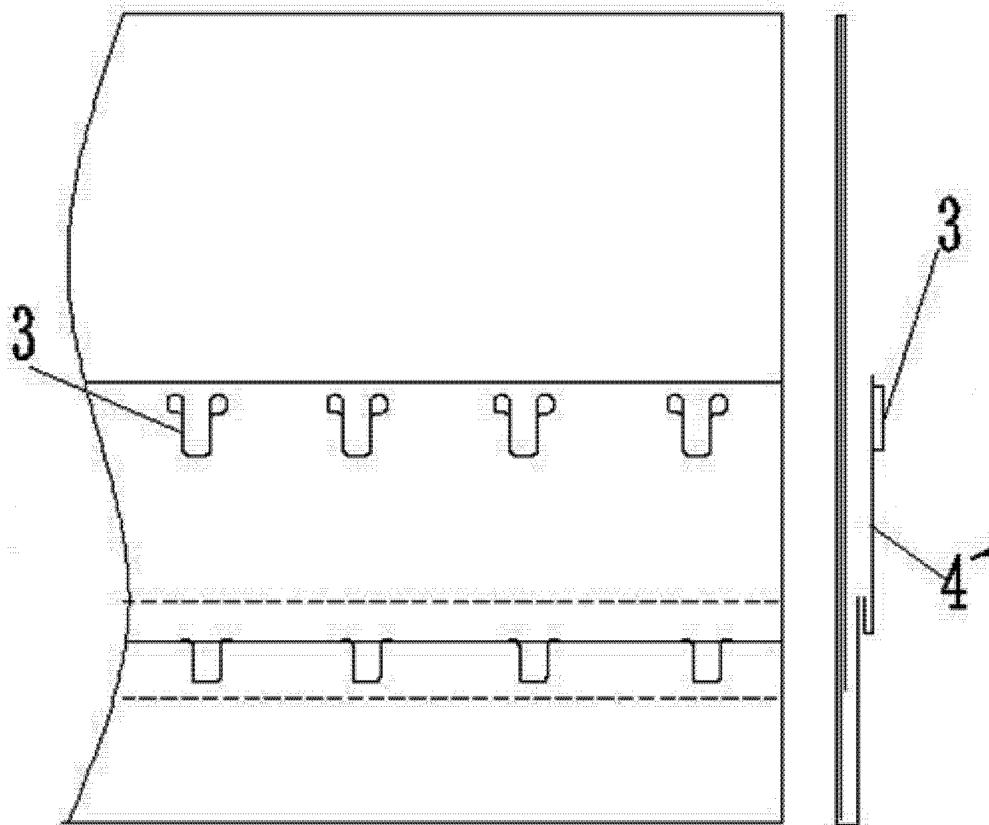


图 5

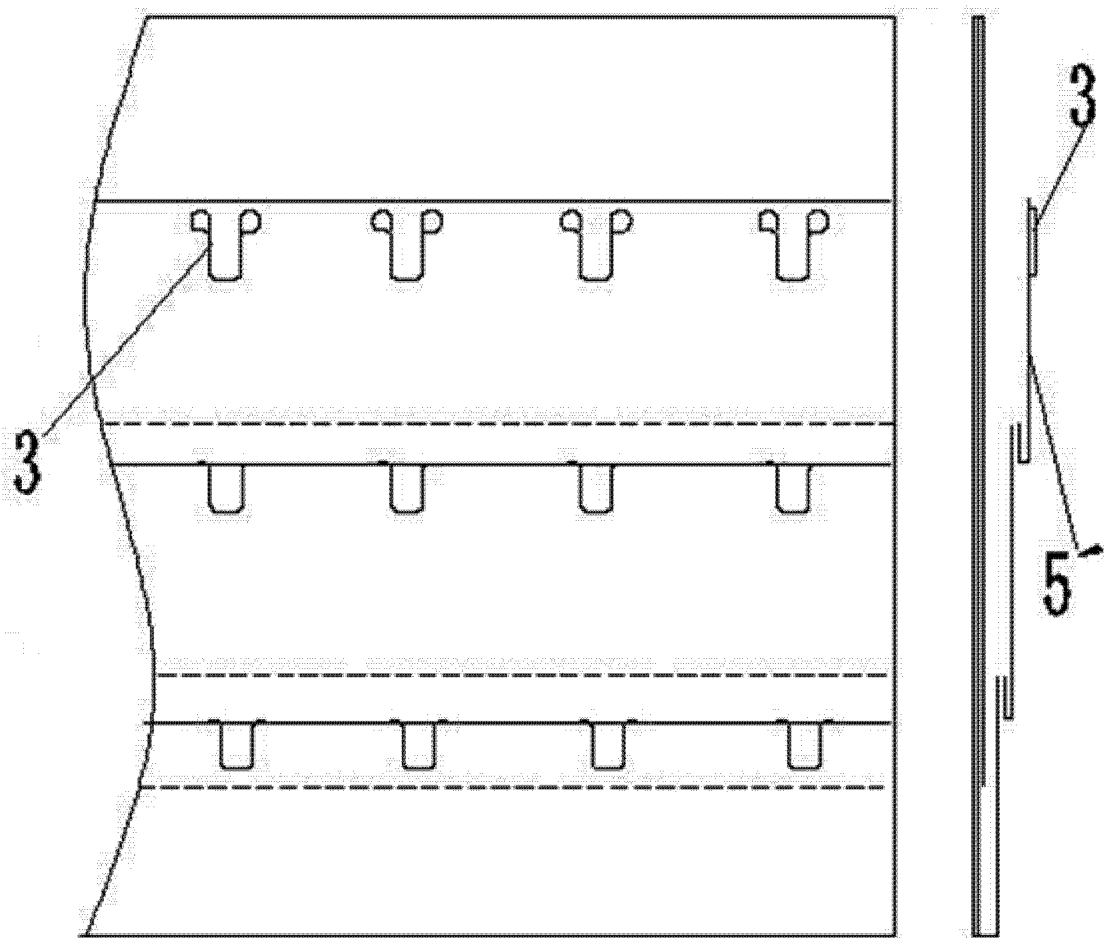


图 6

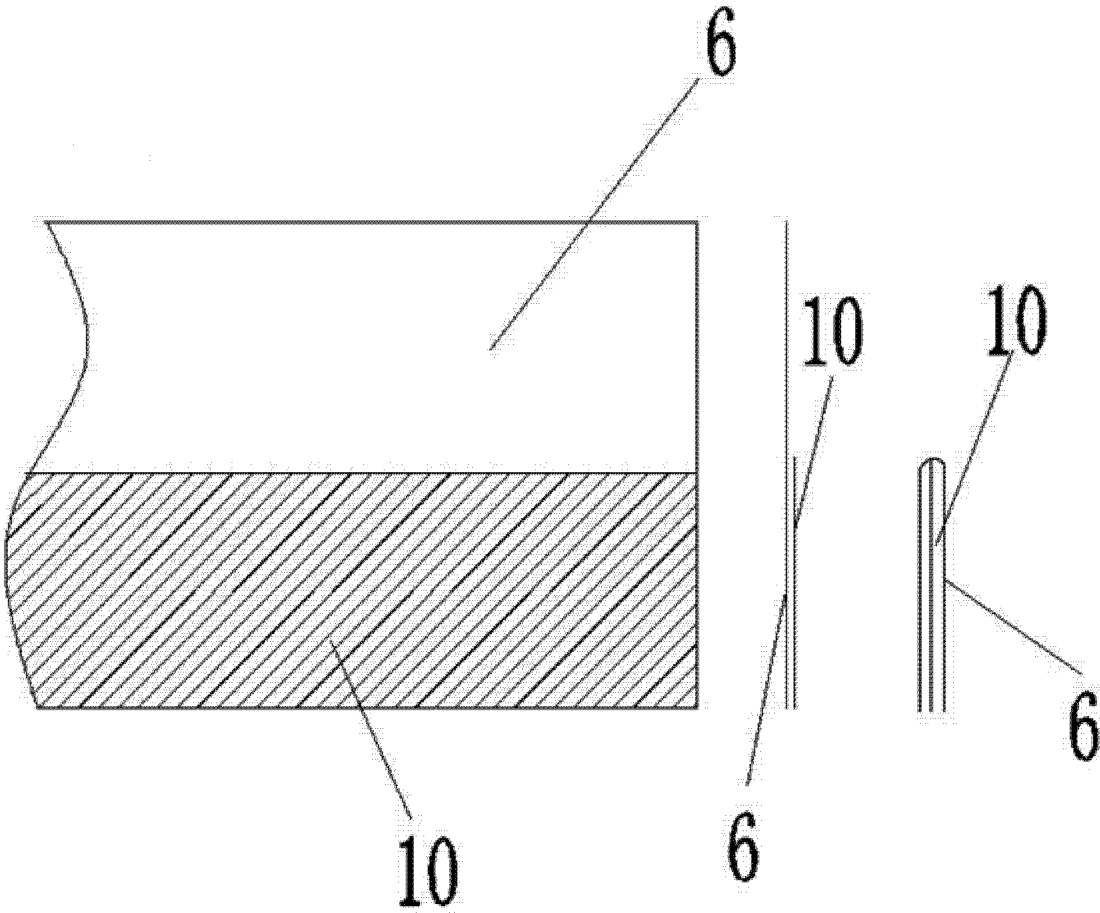


图 7

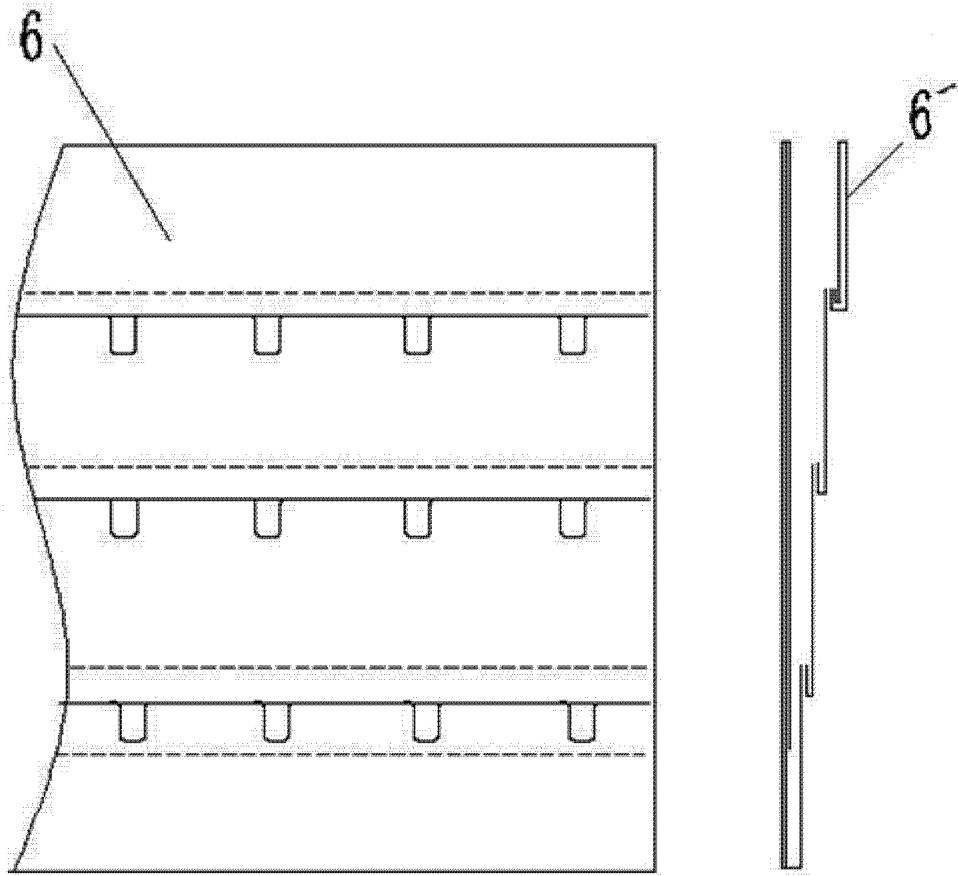


图 8

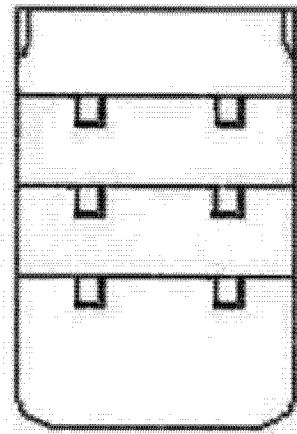
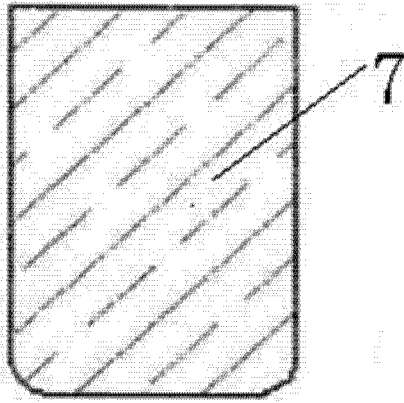


图 9

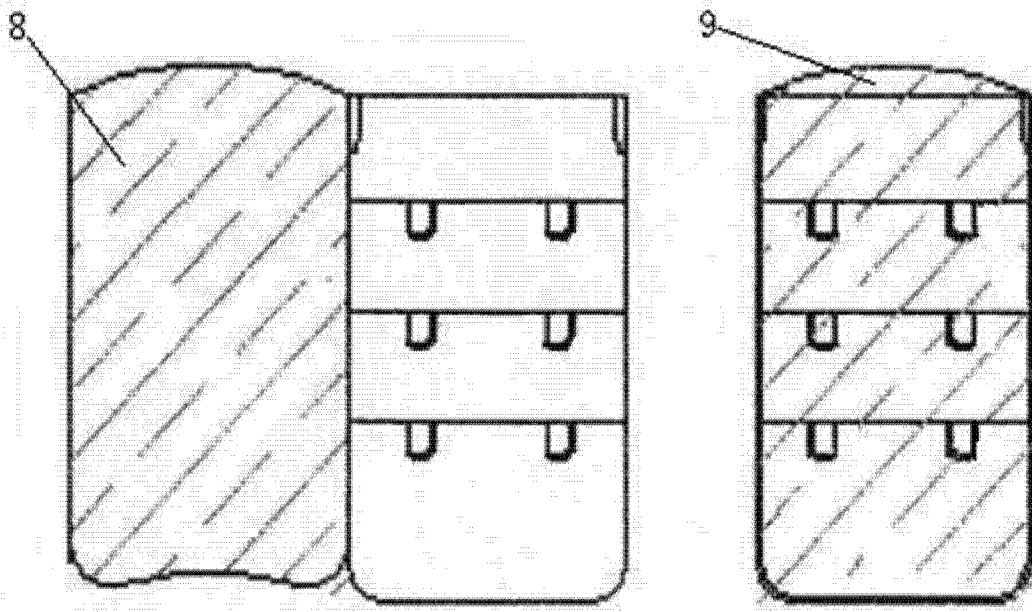


图 10

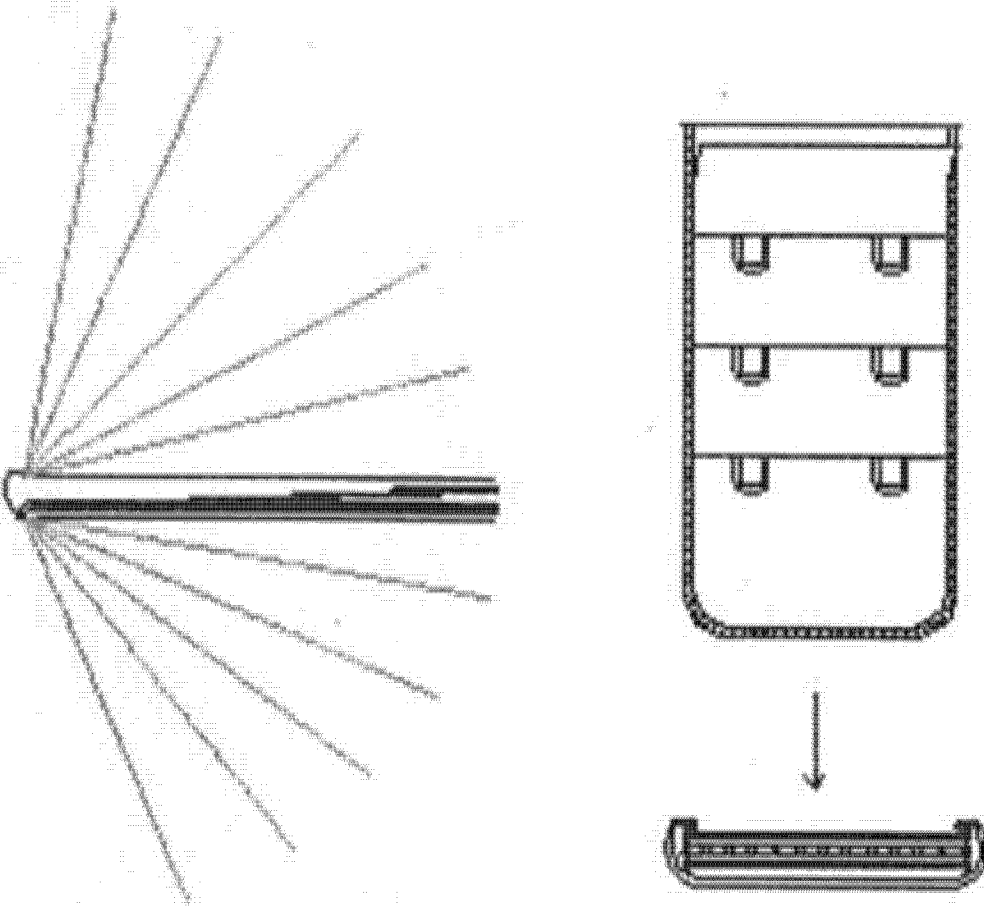


图 11

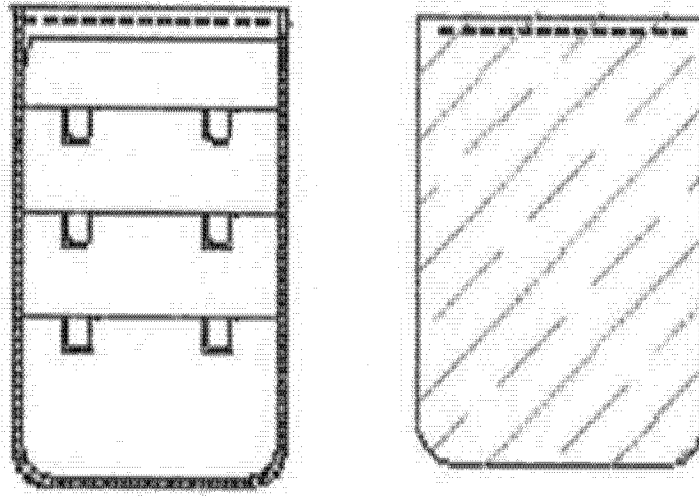


图 12

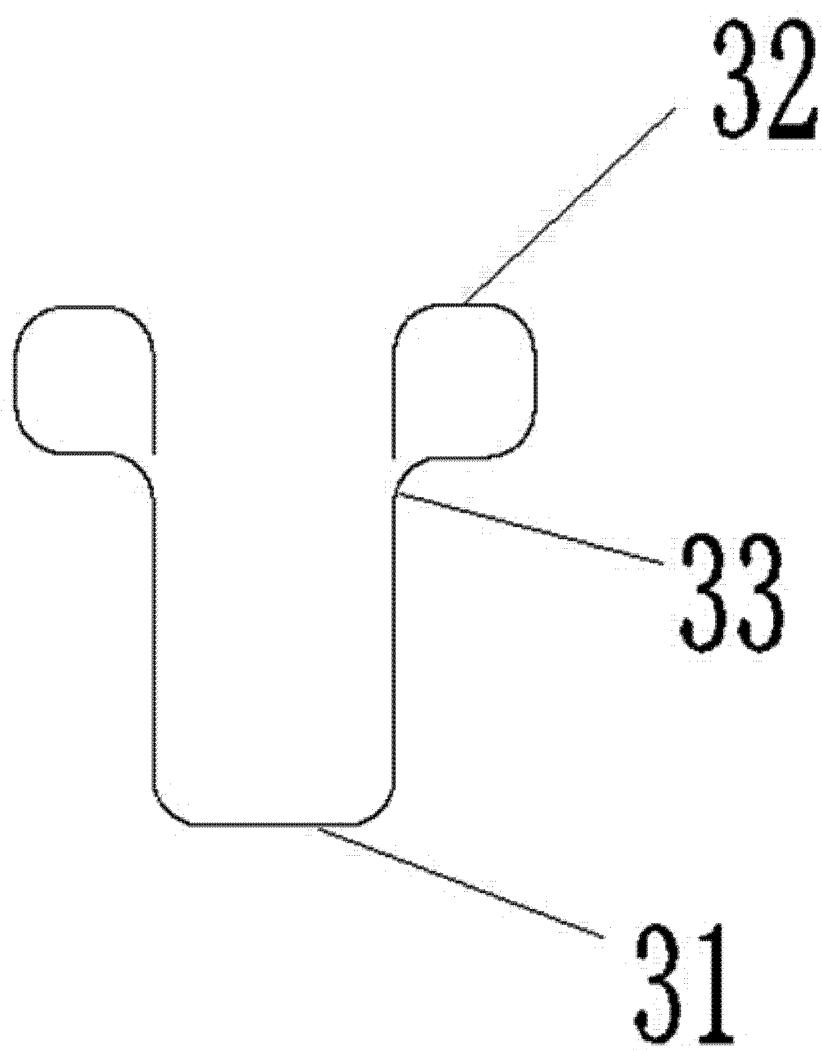


图 13