



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I685428 B

(45)公告日：中華民國 109 (2020) 年 02 月 21 日

(21)申請案號：105117992

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 06 月 08 日

(51)Int. Cl. : **B41K1/42 (2006.01)****B41K1/04 (2006.01)****B41K1/40 (2006.01)**

(30)優先權：2015/06/10 奧地利

A 50473/2015

(71)申請人：奧地利商特羅戴有限公司 (奧地利) TRODAT GMBH (AT)

奧地利

(72)發明人：史察林格 赫伯特 SCHARINGER, HERBERT (AT)；萊比吉德 雷恩哈德

LEIBEZEDER, REINHARD (AT)；林德納 哈姆特 LINDNER, HELMUT (AT)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

US 2004/0250719A1

US 2006/0000374A1

US 2006/0185539A1

US 2008/0087180A1

審查人員：黃孝怡

申請專利範圍項數：24 項 圖式數：43 共 92 頁

(54)名稱

印章以及尤其作為用於印章的配件的模印單元

(57)摘要

本發明關於一種印章(1)，其包括至少一個壓印組件(2)和模印單元(3)，其中該壓印組件(2)由上部件(4)和具有印臺接納元件(7)的下部件(6)構成，其中該模印單元(3)藉由具有滑軌(17)的翻轉機構(11)在下部件(6)中以運動連接的方式藉由軸(12)或者軸連接件(12)與所述上部件(4)連接，其中在靜止位置(13)中裝配在所述模印單元(3)處的文字板(15)貼靠在所述印臺接納元件(7)中的、借助印油浸潤的印臺(16)上，並且在用於壓印位置(14)中產生壓印印痕的壓印過程中，所述具有文字板(15)的模印單元(3)能夠藉由翻轉機構(11)調整到壓印位置(14)中。整個模印單元(3)、尤其文字板支架(20)和/或 MB 單元(19)或者說日期單元利用所述軸(12)或者所述軸連接件(12)或者說軸端能夠置換地佈置。此外，本發明也包括一種模印單元(3)。

指定代表圖：

符號簡單說明：

1 . . . 印章

3 . . . 模印單元

7 . . . 印臺接納元件

12 . . . 軸

15 . . . 文字板

17 . . . 滑軌

20 . . . 文字板支架

21 . . . 置換通道

22 . . . 更換位置

23 . . . 鎖定機構

24 . . . 封閉罩

25 . . . 導引銷

26 . . . 接納導引部

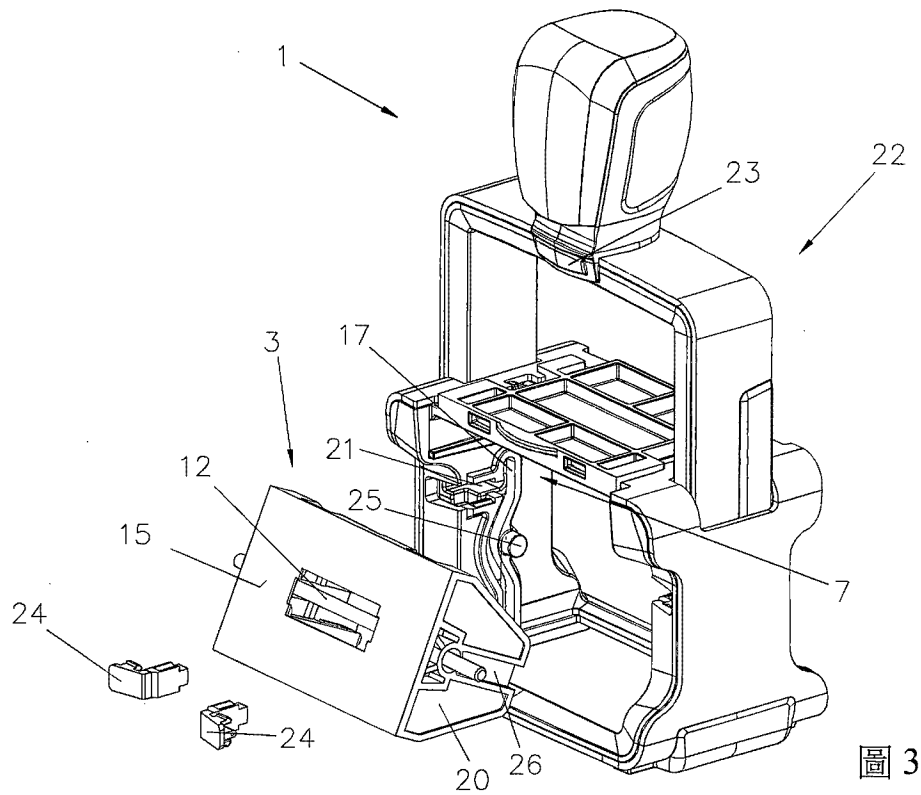


圖 3

發明專利說明書

(本申請書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

印章以及尤其作為用於印章的配件的模印單元

STAMP AND PRINTING UNIT, PARTICULARLY AS A

REPLACEMENT PART FOR A STAMP

【技術領域】

如其在申請專利範圍第 1 項、第 12 項、第 16 項和第 23 項的前序部分中所說明的那樣，本發明關於一種印章以及尤其作為用於印章的配件的模印單元。

【先前技術】

由 EP 0 804 344 B1 公開了一種具有上回墨件 (Oberschlagsfärbung) 的印章，也被稱作自動回墨印章，該印章具有用於模印單元的、由金屬製成的接納框架，該模印單元在所述接納框架的側部中得到導引。藉由該接納框架來安放由合成材料構成的下部件。所述模印單元能夠藉由弓形的上部件克服彈簧力經由翻轉機構從靜止位置被調整到模印位置中，在所述靜止位置中印油由佈置在印臺中的儲墨墊來接納。所述弓形的上部件在其內側上又具有由金屬製成的加強弓部。此外，在弓形的上部件的中心的中心中並且在下部件的中央中在弓部的兩側上是用於使上部件復位到靜止位置的彈簧元件。為了使上部件相對於下

部件固定，在下部件中佈置有鎖定元件，所述鎖定元件嵌入到弓形的上部件的外側上的凹部中。

相對於其他現有技術如例如 US 2009/0255427 A、AT 501 318 B 和 DE 202010007577 U，本申請人的框架印章的這種構造在上部件和下部件之間沒有中心樑。該中心樑在其他現有技術中接納彈簧元件，從而在弓形的上部件的側部上現在不再佈置彈簧元件。在這些現有技術中也不會談及弓形的上部件，因為所述中心樑相對於兩個側面接片構成中心接片。對於具有中心樑的框架印章而言根本的缺點在於，沒有位置用於佈置觀察窗並且因此使得壓印印痕的模型偏移地佈置並且延伸到下部件的側面上。

【發明內容】

本發明的任務在於，獲得一種印章、一種印臺、一種封閉罩和一種用於印章帶的輸送系統以及一種方法，在該方法中獲得了印章部件的改善的穩定性用於提高模印質量。同時應當獲得一種簡單的構造。另一任務在於，實現印章的盡可能遲的個性化。

本發明的任務藉由一種印章、尤其框架印章以下述方式得到解決：整個模印單元、尤其文字板支架和/或 MB 單元或者說日期單元利用軸或者軸連接件或者說軸端可置換地佈置。

在此有利的是，壓印組件由此能在沒有模印單元的情況下完全地製造，從而根據賣出的印章緊接著安裝模印單

元。由此實現了印章的最遲可能性的個性化，從而能極低地保持製造成本和貯藏成本。因此也實現了所謂的具有件數為 1 的訂單製造，因為總製備（Rohgeruest），即壓印組件能以大的件數來製造和組裝並且緊接著藉由相應地安裝選擇的模印單元實現個性化。因此不再需要為了降低成本而製造和保持庫存例如大量的僅具有文字板的印章、具有日期的印章、具有 IBAN 編碼的印章等。另一顯著有利的實施方式在於，在模印單元被裝配之前，文字板因此能舒適地固定到壓印組件之外的模印單元上。也能夠是，實現從日期印章或者說帶印章，即具有 MB 單元的模印單元到文字印章的簡單的改造。該解決方案的顯著的優點也在於：所述組件的構造能被使用到所有的自著色印章上、尤其被使用到框架印章、合成材料印章等上。

一種有利的實施方式在於，其中為了安裝模印單元，壓印組件具有更換位置。在此有利的是，所述印章因此能相應地固定並且所述模印單元能簡單地安裝，因為壓印者或者說印章使用者不必保持在壓緊的狀態中。

另一實施方式的優點是：其中翻轉機構的滑軌在下部件中具有置換通道。由此實現了，模印單元、尤其向外突出的軸或者說軸端能藉由該置換通道推出或者推入，從而實現了利用軸或者說軸端的、模印單元的置換。該置換在此較佳為藉由壓印組件的背面實現。

一種實施方式有利的是，其中置換通道能藉由封閉罩封閉，其中在沒有封閉罩的情況下所述滑軌被所述置換通

道中斷並且在封閉罩固定的情況下所述滑軌環繞地閉合，也就是說，滑軌的輪廓或者說側邊緣被置換通道中斷，其中在安裝封閉罩的情況下，滑軌又完全地恢復並且作用良好。因此實現了，在特定的壓印位置中藉由拉出或者說轉出模印單元實現簡單的置換並且同時在封閉之後能實施正常的壓印過程。

一種有利的實施方式在於，所述置換通道佈置在上面的區域中、尤其在滑軌的垂直走向的區域中。由此確保了，在壓印過程中實現無干擾的過程，因為絲毫沒有邊緣或者此類來干擾軸運動。

還有一種有利的實施方式在於，其中更換位置和因此置換通道的位置以下述方式佈置：為了置換文字板支架，佈置在文字板支架處的文字板從印臺取下。由此能實施簡單的置換，而不會由於拉出使文字板被印臺的印油污染。

此外，一種有利的實施方式在於，其中在更換位置中，印章或者說壓印組件能夠藉由鎖定機構固定。由此顯著地簡化了操作，因為用於更換的位置僅僅必需調節一次，對此緊接著能使印章 1 按照希望運動用於安裝或者取出模印單元。

一種有利的實施方式在於，其中在下部件處或者在翻轉機構處佈置有用於在文字板支架處的接納導引部的導引銷。由此實現了，已經能安裝由現有技術已知的並且可靠地作用的翻轉機構。

一種實施方式有利的是，其中所述翻轉機構、尤其滑

軌由所謂的固定的或者可動的控制彎道構成。由此還實現了，根據需要將印章配備以固定的或者可動的滑軌，以便滿足顧客的要求。

另一有利的實施方式在於，置換通道在支承面的區域中在滑軌的端部上為了置換模印單元而向下佈置。由此實現了，在取出封閉罩之後，模印單元現在同時至少能構成支承元件的一部分，能夠向下穿過所述下部件拉出或者拉入，從而在壓印組件的前面或者說背面明顯沒有封閉罩。然而在此必需確保，在壓印過程中，隨著大的力作用所述封閉罩不會從固定部被按壓出來，由此模印單元能掉落出來。

另一有利的實施方式在於，在上部件中佈置有用於軸或者說軸端的接納通道。由此實現了，簡單地實現利用貫穿的軸或者利用側面地成形的軸端或者說分開的軸將模印單元安裝到上部件中，其中在此在更換位置中接納通道與下部件中的置換通道相一致。封閉所述接納通道不是必需的，因為上部件在下部件中得到導引並且因此能使所述軸或者說軸端不再從該接納通道滑出。

但是，本發明的任務在此也藉由模印單元、尤其作為用於印章的配件得到解決，其中該模印單元作為這樣能夠安裝地和/或能夠置換地構造用於印章的壓印組件。

在此有利的是，獲得了非常高的個性化，因為由此能成本低廉地生產各種的模印單元並且緊接著能簡單地安裝到壓印組件中。另一優點在於：由此在使用中印章能配備

以不同的模印單元，也就是說，使用者較佳為安裝他最經常需要的那個模印單元，然而現在能夠購買和在需要時安裝他偶爾使用的、附加的模印單元。由此，他不再需要購買大量具有固定地安裝的模印單元的、貴的印章，而是足夠的是，當他購買了高值的、本發明的壓印組件，他能根據需要將模印單元安裝到該壓印組件中。

還有一種有利的實施方式在於，其中文字板支架配備以不同的組件、尤其用於日期、IBAN、晶片、RFID、印章計數器等。由此獲得了壓印組件的極高的靈活性，其中壓印組件能以高的件數來預先製造並且接下來能安裝相應的模印單元。對此也實現了，能由所謂的第三方供貨人安裝相應的組件。

一種有利的實施方式在於，其中文字板支架、尤其文字板裝配面構造有用於文字板 15 的所謂的 TPO 固定部（文字板專用固定）。由此實現了，使用者能附加地簡單地置換文字板。使用者在此能例如使用一個文字板用於不同的模印單元，其中他在置換模印單元之前或者之後把該文字板固定到相應的模印單元上，或者他將多個不同的文字板用於一個模印單元、例如用於日期的模印單元，他將該文字板簡單地夾到文字板裝配面上的。

但是，一種實施方式也有利的是，其中模印單元構造用於藉由壓印組件的置換通道安裝或者取出。由此實現了快速地並且特別是簡單地置換模印單元。

此外但是，本發明的任務也藉由一種印章、尤其框架

印章得到解決，其中壓印組件藉由安置多個能夠置換的元件，尤其個性化面，和/或手柄元件、尤其所述手柄元件的基體和/或罩子，和/或模印單元構造用於後來的個性化。

在此有利的是，壓印組件由此能始終相同地製造並且緊接著每個使用者能藉由相應地選擇組件來選擇其自己的設計。在此例如實現了，對於罩子和個性化面而言存在不同的顏色，所述罩子和個性化面簡單地固定在壓印組件上。這些組件也能用其他更高值的材料來製造，從而在希望時把所述組件從壓印組件取下。當然這些元件也能以印油來用於統一的設計。尤其也能夠的是，模印單元的顏色在此能適配到其他個性化元件上，即能安裝不同地著色的模印單元。當然能夠的是，能佈置其他的、可更換的個性化元件。

一種有利的實施方式在於，其中手柄元件、尤其罩子和個性化面藉由較佳為能夠鬆開的卡鎖連接部固定。由此安裝簡單成本低廉的固定系統，其中能保證更可靠的支承並且同時隨時能置換所述元件。

一種實施方式有利的是，其中手柄元件、尤其罩子和個性化面能夠壓印地或者能夠雷射加工地構造。由此實現了，進一步地提高個性化程度，因為每個購買者能用文字、標識或者此類物進行其自己的標記。基於印章的構造在此能夠以微小的成本實現所謂的營收 1 或者說件數 1 的印章生產，因為成本高的元件、尤其壓印組件能以極高的

件數來製造，緊接著能相應地適配。在利用雷射加工的標記中有利的是，罩子和個性化面由具有色變的材料構造。

但是，一種有利的實施方式在於，其中用於個性化的組件、尤其罩子和/或個性化面以單部件或者多部件的方式構造。由此實現了，在單部的實施方式中獲得成本有利的個性化可能性，對此在多部的實施方式中，例如用不同的材料、尤其貴重材料獲得高值的組件。在此例如能在支架元件中安裝由金、鉑等組成的填充物用於固定在壓印組件上，所述填充物還可能用希望的字符或者標識來雷射加工或者雕刻。

但是，一種實施方式也有利的是，其中手柄元件、尤其罩子和/或個性化面由具有色變的材料構成。由此能藉由藉由雷射加工所述元件來產生不同的顏色效果，也就是說，基於所述雷射加工、尤其熱作用改變了材料的顏色並且因此以簡單的方式藉由標記或者描繪標識或者說圖案產生個性化。

一種有利的實施方式在於，其中個性化面藉由窗元件、尤其藉由窗突起部覆蓋。由此實現了，能獲得個性化面的簡單保護。尤其在使用高值的和昂貴的材料時，這樣的保護是有利的，因為這保護不受刮壞。

一種有利的實施方式在於，其中模印單元按申請專利範圍第 12 項至第 15 項中任一項構造。由此實現了能安裝大量不同的模印單元。

此外，本發明的任務藉由一種印章得到解決，其中為

了復位而存在的彈簧元件佈置在較佳為弓形的上部件和下部件的中心之外。

在此有利的是，由此能將所述滑軌中心地佈置，由此使力承擔從上部件優化到滑軌上，因為所述力承擔從弓形的上部件中心地作用到模印單元上。由此也能避免印章在壓印過程中輕微地傾斜。同時能藉由上部件的和下部件的相應的實施方式，尤其藉由佈置軸更換開口獲得簡單地進一步可能性，能盡最大可能遲地個性化壓印組件。

一種實施方式的優點是，其中在上部件處和下部件處佈置有用於所述軸的、能夠封閉的軸更換開口用於後來的、模印單元的裝配。由此實現了，能將該軸穿過開口插入或者說推移，從而在這種構造中在沒有置換通道的情況下也能簡單地安裝或者取出模印單元。

一種有利的實施方式在於，其中軸更換開口對應於翻轉機構的滑軌佈置。由此實現了，能在每個任意的位置上實現模印單元的置換。在這種解決方案中，印章 1 也較佳為具有更換位置，在該更換位置中印章能藉由鎖定機構固定，從而簡化用於置換的操作。

最後，一種有利的實施方式在於，其中彈簧元件在下部件中插到導引桿上並且在上部件中在接納元件中得到導引。由此實現了，能可靠地壓緊彈簧或者說彈簧元件並且因此也又可靠地實施印章的復位。

【圖式簡單說明】

本發明隨後以實施例的形式來說明，其中指明了，本發明不侷限於所示出的和所說明的實施例或者說解決方案。

其中：

圖 1 以簡化的、示意性的示圖示出了一種印章、特別是一種框架印章在靜止位置中的圖解的示圖；

圖 2 以簡化的、示意性的示圖示出了印章在按壓位置或者說模印位置中的圖解的示圖；

圖 3 以簡化的、示意性的示圖示出了印章在用於安裝或者說置換模印單元的更換位置中的圖解的示圖；

圖 4 示出了用於模印單元的更換位置的放大的圖解的示圖；

圖 5 以簡化的、示意性的示圖示出了具有在靜止位置中的金屬的組件和在按壓位置中的軸更換開口的印章的圖解的示圖；

圖 6 以簡化的、示意性的示圖示出了根據圖 5 的、無金屬部件的印章的側視圖；

圖 7 以簡化的、示意性的示圖示出了印章在壓緊狀態下在文字板裝配位置中的圖解的示圖；

圖 8 以簡化的、示意性的示圖示出了印章的、尤其具有中心佈置的鎖定機構的上部件的分解圖；

圖 9 以簡化的、示意性的示圖示出了用於在壓印過程中吸收多餘的力作用的緩衝的手柄元件的另一種實施例；

圖 10 以簡化的、示意性的示圖示出了根據圖 1-9 的

印章的下部件的金屬部件和合成材料部件的示意圖；

圖 11 以簡化的、示意性的示圖示出了印章的下部件的各個部件的放大圖；

圖 12 以簡化的、示意性的示圖示出了金屬的下部件的俯視圖；

圖 13 以簡化的、示意性的示圖示出了金屬的下部件的側視圖；

圖 14 以簡化的、示意性的示圖示出了具有安裝的印臺和模印單元的印章的從後面的視圖，該模印單元具有佈置在其中的 MB 單元；

圖 15 以簡化的、示意性的示圖示出了印臺的俯視圖；

圖 16 以簡化的、示意性的示圖示出了印臺的剖視圖；

圖 17 以簡化的、示意性的示圖示出了印臺的側視圖；

圖 18 以簡化的、示意性的示圖示出了具有安裝的模印單元並且沒有封閉罩的印章在壓印位置中的剖視圖；

圖 19 以簡化的、示意性的示圖示出了封閉罩的圖解的示圖；

圖 20 以簡化的、示意性的示圖示出了封閉罩的側視圖；

圖 21 以簡化的、示意性的示圖示出了封閉罩的剖視圖；

圖 22 以簡化的、示意性的示圖示出了具有推入的封閉罩印章 1 的圖解的示圖；

圖 23 以簡化的、示意性的示圖示出了具有推入的封閉罩的印章的剖視圖；

圖 24 以簡化的、示意性的示圖示出了印章的圖解的示圖，其中金屬部件被合成材料部件代替；

圖 25 以簡化的、示意性的示圖示出了印章的、尤其具有用於窗元件的卡紙填充物的上部件的分解圖；

圖 26 示出了由三個部件組成的手柄元件在組裝狀態中的示意圖；

圖 27 示出了根據圖 26 的手柄元件的分解圖；

圖 28 示出了用於一種藉由蓋板將金屬部件固定在合成材料部件上的實施例的下部件的分解圖；

圖 29 示出了根據圖 28 的、具有在合成材料部件上插裝的金屬部件的下部件的示意圖；

圖 30 示出了根據圖 29 的、具有被放上或者說被安裝的蓋板的下部件的示意圖；

圖 31 示出了具有復位彈簧的新鎖定機構的實施例；

圖 32 示出了具有復位彈簧結合印章的彈簧元件的鎖定機構的另一種實施例；

圖 33 示出了根據圖 32 的鎖定機構的另一視圖；

圖 34 示出了具有所述復位彈簧和所述彈簧元件的功能的單個彈簧，該復位彈簧用於所述鎖定機構並且該彈簧元件用於印章；

圖 35 示出了具有根據圖 32-34 的、安裝的鎖定機構的印章的上部件的示圖；

圖 36 示出了具有鎖定機構和單個彈簧的印章的上部件的示圖；

圖 37 示出了鎖定機構連同根據圖 32-36 的單個彈簧的實施例在非啟動位置中即在靜止位置中的側視圖；

圖 38 示出了鎖定機構連同根據圖 32-37 的單個彈簧的實施例在啟動位置中即在用於使印章的上部件與下部件固定的按壓和卡鎖的位置中的側視圖；

圖 39 示出了具有在另一位置中的復位彈簧的鎖定機構的另一種實施例；

圖 40 示出了用於印章的、用於縮小壓印面的位置框的示意圖；

圖 41 示出了根據圖 40 的位置框的俯視圖；

圖 42 示出了具有根據圖 40 和 41 的、安裝的位置框的印章從下面的示意性的視圖；

圖 43 示出了利用安裝的位置框來定位的印章的示意圖。

首先要明確，在不同的實施方式中，同樣的部件設置有同樣的附圖標記或者說同樣的構件標識，其中在整個說明中所包含的公開內容都能根據意義轉用到具有同樣的附圖標記或者說構件標識的同樣的部件上。此外，說明書中所選用的位置說明例如上、下、側面等等與所描述的附圖有關並且在位置改變時根據意義也轉用到新位置上。來自

於所示出的和所描述的實施例的單個特徵或者特徵組合也能夠分別表示獨立的、本發明的解決方案。

【實施方式】

在圖 1-24 中示出了印章 1、尤其框架印章 1，該印章包括至少一個壓印組件 2 和模印單元 3。

壓印組件 2 至少由一個具有手柄元件 5 的上部件 4 和一個具有印臺接納元件 7 的下部件 6 組成。上部件 4 較佳為弓形地構造並且具有縱向接片 8 和兩個側面元件 9、10，其中所述側面元件 9、10 在下部件 6 中得到導引。模印單元 3 藉由翻轉機構 11，在下部件 6 中以運動連接的方式藉由軸 12 或者說軸銷 12 與上部件 4 連接，從而使模印單元 3 能在下部件 6 中藉由操控上部件 4、尤其藉由手柄元件 5 施加壓力從根據圖 1 的靜止位置 13 運動到根據圖 2 的按壓或者說壓印位置 14 中。另一構造當然也是可能的，其中上部件 4 罩狀地構造並且在壓印過程中將下部件 6 接納在內腔中，如這種構造在合成材料自著色印章中、例如在 Trodat 公司的根據 WO 2010/085828 A2 的“Printy 4.0”中就是這種情況。在靜止位置 13 中，裝配在模印單元 3 上的文字板 15 貼靠在用印油浸潤的、在印臺接納元件 7 中的印臺 16 上，其中在壓印過程中，為了產生壓印印痕，具有文字板 15 的模印單元 3 藉由翻轉機構 11 從靜止位置 13 藉由旋轉運動可調整或者說被調整到壓印位置 14 中，也就是說，模印單元 3 藉由軸 12 旋轉，為

此設置了翻轉機構 11，在該翻轉機構上藉由預先給定的滑軌 17 實施模印單元 3 的旋轉。這種翻轉機構 11 或者說旋轉運動已經在這種自著色印章 1 中公開，因此不再對此進行進一步探討。僅僅要指出，在根據本發明的印章 1 中示出固定的滑軌 17，然而也能安裝可動的滑軌（未示出）。如該構造由現有技術公開的那樣，具有所謂的中心樑的組件的等效構造當然也是可能的，也就是說，使用相同的或者說類似的（aliquot）部件，然而安裝額外的中心樑，在該中心樑中佈置了用於復位到靜止位置 13 中的彈簧，其中在所示出的印章 1 中該彈簧佈置到側面接片 9、10 和下部件 6 中。

在所示出的印章 1 中，使用由金屬部件 18 和合成材料部件 19 的組合，其中金屬部件 18 在外面可見地佈置。金屬部件 18 在此推移到合成材料部件 19 上，並且藉由卡鎖連接（未示出）來卡鎖，從而在施加壓力時金屬部件 18 吸收一部分壓力，也就是說，金屬部件 18 以其剛性支撐合成材料部件 19，從而使部件能夠不彎曲並且因此獲得具有高壓印質量的最優印痕。

使用金屬/合成材料組合的優點在於，合成材料部件 19 在其壁厚方面能更小地確定尺寸，因為金屬部件 18 同樣吸收作用力的一部分。

所示出的印章 1 的構造對於壓印組件 2 以組合部件的形式產生，也就是說，壓印組件 2 的相同的部件用於印章 1 的不同的實施方式，例如具有文字板的框架印章 1 以及

具有 MB 單元（裝配帶組單元）的框架印章 1，其中個性化僅藉由模印單元 3 的安裝產生。

這種根據本發明的、用於印章 1 的個性化的解決方案在圖 3 和 4 中詳細地示出，其中在此整個模印單元 3、尤其文字板支架 20 和/或日期單元或者說 MB 單元利用軸 12 或者軸連接件 12 或者說軸端以可置換的方式佈置，也就是說，不像由現有技術公開的那樣，單個部件、尤其 MB 單元或者文字板 15 以可更換的方式佈置，其中文字板支架 20 保留包含在印章 1 中，而是在根據本發明的解決方案中，整個文字板支架 20 能夠利用軸 12 或者說軸連接件或者說軸端置換。

因此能夠的是，翻轉機構 11 的滑軌 17 在下部件 6 中具有置換通道 21。在所示出的實施例中，該置換通道 21 在上面的區域中靠近印臺接納元件 7 來佈置，其中該位置相同於更換位置 22 或者說用於印臺 16 和模印單元 3 的置換位置，也就是說，在該位置中，印章能藉由鎖定機構 23 來鎖定，從而使該印章不再自動地復位到靜止位置 13 中並且因此能簡單地置換模印單元 3 和/或印臺 16，而不必將印章 1 保持按壓在該位置中。當然能夠的是，能在印章 1 上形成模印單元 3 的另一特有的更換位置 22，其中在壓印位置 14 中在滑軌 17 的末端上已經證明為其他有利的位置，因為在此能向下置換模印單元 3。置換通道 21 較佳為佈置在上面的區域中、尤其在滑軌 17 的垂直走向的區域中，從而實現簡單地中斷滑軌 17 並且在從滑軌 17

向置換通道 21 的過渡中，軸 12 的翹曲的危險盡可能地小。此外實現了，更換位置 22 和因此的置換通道 21 的位置以下述方式佈置：即為了置換文字板支架 20，佈置在文字板支架 20 上的文字板 15 從印臺 16 上取下。置換通道 21 在此在上面的區域中相對於滑軌 17 的垂直走向的末端區域以 90° 的角度延伸，也就是說，藉由置換通道 21 相對於滑軌 17 以 90° 的佈置方式在壓印過程中不存在下述危險：即模印單元 3 能自主地跳動到或者說轉向到置換通道 21 中。

基本上也就是，為了安裝模印單元 3，壓印組件 2 具有更換位置 22，其中軸 12 或者軸端配屬於置換通道 21 並且因此所述軸 12 或者軸端 12 能夠藉由置換通道 21 向外導引或者導引到壓印組件 2 中。為了使模印單元 3 在壓印過程中不能從滑軌 17 滑出，規定了，置換通道 21 能藉由封閉罩 24 封閉。在此，即在沒有封閉罩 24 時滑軌 17 藉由置換通道 21 中斷並且在封閉罩 24 固定時滑軌 17 被環繞地閉合，也就是說，封閉罩 24 的端部以下述方式來構造：即該端部與所述滑軌 17 的走向相同，從而在插入狀態下滑軌 17 完全地閉合。

此外，在下部件 6 上或者在翻轉機構 11 上佈置了用於在文字板支架 20 上的接納導引部 26 的導引銷 25。在此，在所示出的實施例中，在安裝模印單元 3 時，首先將模印單元 3 以下述方式推移到導引銷 25 上：即該導引銷在接納導引部 26 中滑動，接著將模印單元 3 利用其側面

突出的軸 12 或者軸端 12 藉由置換通道 21 以輕微的旋轉運動來導入，直到軸 12 或者說軸端碰到滑軌 17。隨後能安裝封閉罩 24。模印單元 3 的取出以反轉的順序實現。

在根據圖 3 和 4 所示出的、根據本發明的實施例中說明了整個模印單元 3 利用軸 12 或者說軸端 12 的置換，為此滑軌 17 以能封閉的方式被中斷並且在更換位置 22 中，模印單元 3 能藉由置換通道 21 拉出或者安裝。當然能夠的是，更換位置 22 或者說置換通道 21 在任意位置上歸入到滑軌 17 中或者說與該滑軌連接，以便整個模印單元 3、尤其文字板支架 20 利用軸 12 或者說軸端 12 置換。

反之，在圖 5 和 6 中說明了下述實施例，在該實施例中，模印單元 3 的置換能在不中斷滑軌 17 的情況下進行。然而在此要求，軸 12 或者說軸端 12 獨立於模印單元 3 安裝或者拆卸。在圖 6 中示出了無金屬部件 18 的壓印組件 2，以便能示出構造的內腔。如在圖 6 中明確可見的那樣，為了復位而存在的彈簧元件 27 佈置在上部件 4 和下部件 6 的中心 28（虛線地示出）之外，其中在弓形的上部件 4 和/或在下部件 6 上、尤其在上部件 4 和/或下部件 6 的金屬部件 18 中佈置了用於貫穿的軸 12 或者兩個軸端 12 的、可封閉的軸更換開口 29 用於文字板支架 20 的後來的裝配。因此現在能夠的是，在將壓印組件 2 相應地定位在相應的更換位置 22 中時，軸 12 能穿過軸更換開口 29 推入或者推出，也就是說，在裝配時將印章 1 引到更換位置 22 中，接著將模印單元 3 首先定位在下部件 6 中

並且隨後軸 12 從外面穿過軸更換開口 29 和模印單元 3 推入並且用封閉罩 24 將軸更換開口 29 封閉，其中在拆卸時，在定位在更換位置 22 中之後移開封閉罩 24，接著將軸 12 穿過壓印組件 2 向外推移，從而使模印單元 3 在移開軸 12 之後能被取出。

在此也能夠的是，不使用特有的封閉罩 24，而是將軸更換開口 29 以下述方式定位：即該開口利用印章 1 的組件來封閉。在該實施方式變型中也為佈置相應的鎖定位置用於更換位置 22，該鎖定位置藉由鎖定機構 23 來啟動。

藉由將彈簧元件 27 佈置在中心 28 之外能將翻轉機構 11 的滑軌 17 佈置在中心 28 中，從而實現了用於壓印組件 2、尤其用於翻轉機構 11 的旋轉運動的簡單的構造。因此也實現了模印單元 3 的更換，因為彈簧元件 27 沒有如由現有技術在這種具有弓形的上部件 4 而沒有中心樑的構造中公開的那樣覆蓋滑軌 17 中的軸 12。

然而一種實施方式（未示出）也是可行的，其中彈簧元件 27 佈置在中心 28 中，然而翻轉機構 11 的滑軌 17 和因此的軸 12 佈置在中心 28 之外。同時軸更換開口 29 沿著滑軌 17 一致地佈置，由此能將軸 12 推入或者推出，從而也將更換開口 29 佈置在中心 28 之外。

在圖 3 到 6 的兩個實施例中有利的是，壓印組件 2 能在沒有模印單元 3 的情況下完全地製造，其中印章 1 的個性化隨後藉由安裝相應的、具有或者不具有 MB 單元的模

印單元 3 來產生。另一優點在於把文字板 15 裝配在模印單元 3 上，因為該裝配能在印章 1 之外、尤其在壓印組件 2 之外直接在模印單元 3 上方便地實現。

然而如果使用壓印組件 2，其中例如模印單元 3 後來不能如此簡單地裝配或者拆卸，那麼文字板 15 的裝配操作能夠根據圖 7 中的、根據本發明的實施例得到顯著地簡化。

在此，翻轉機構 11 的滑軌 17 以下述方式構造：即文字板支架 20 在壓緊狀態下佈置超過下部件 6 的框架 30 和/或印章 1 的支承面 31。在此，鎖定位位置、尤其裝配位置 32 較佳為配屬於所述位置用於藉由鎖定機構 23 固定文字板 15，也就是說，將印章 1 壓緊直到滑軌 17 的止擋部，即滑軌 17 的末端，從而隨後能使文字板支架 21 的文字板裝配面 33 突出超過框架 30 和/或支承面 31 並且能藉由操控鎖定機構 23 將壓印組件 2 固定在所述位置中。藉由文字板裝配面 33 的突出現在簡單地實現了，如示意性地表明的那樣，在已經貼上雙面膠帶 34 時，能剝去保護膜 35，因為簡單地實現了側面接近保護膜 35。同時簡化了文字板 15 的用於黏貼的對準，因為完全沒有接片、框架 30 或者印章 1 的部件干擾操作。

當然也能夠是，所述實施方案在前面所說明的圖 1-6 中、尤其在後來的藉由相應地安裝不同的模印單元 3 實現的個性化中也能被使用或者說也是可使用的。此外，在該根據本發明的解決方案中較佳為使用自鬆開的鎖定機構

23 用於簡化文字板 15 的裝配，也就是說，在將壓印組件 2 鎖定在裝配位置 32 之後，使用者或者壓印者（Stempelmachen）再一次短暫地壓緊印章 1，由此鎖定機構 23 鬆開並且壓印組件 2 重新運動到靜止位置 13 中。

為了根據本發明的弓形的印章 1 能在上部件 4 中配備以圖 1-7 中所示出的鎖定機構 23，要求根據本發明的鎖定機構 23 以下述方式來構造：即如在圖 8 中可見的那樣，鎖定元件、尤其鎖定機構 23 連同在其上運動連接的鎖定弓部 36 佈置在壓印組件 2 上用於將上部件 4 相對於下部件 6 固定在規定的位置中，其中鎖定弓部 36 佈置在弓形的上部件 4 中。

在此，上部件 4 的合成材料部件 19 具有導引通道 37，鎖定弓部 36 在組裝好的狀態下插入到該導引通道中。導引通道 37 藉由上部件 4 的合成材料部件 19 的 U 形構造來獲得，其中該導引通道在側面接片 9、10 上藉由接納元件 38 完全或者部分地封閉。接納元件 38 具有空腔（未示出），在該空腔中彈簧元件 27 從下面推入，因此接納元件 38 同時用作彈簧元件 27 的導軌。此外，合成材料部件具有開口 39，鎖定弓部 36 的卡鎖鉤 40 在啟動佈置在鎖定弓部 36 上的鎖定機構 23 時從所述開口突出，也就是說，在未操控鎖定機構 23 時，卡鎖鉤 40 佈置在上部件 4 的合成材料部件 19 中，即佈置在導引通道 37 中，對此，當操控鎖定機構 23 時，卡鎖鉤 40 藉由模制的擺動軸 41 旋轉並且因此將卡鎖鉤 40 從開口 39 中擺出，從而在

下部件 6 中該卡鎖鉤能嵌入在相應的位置中用於固定印章 1。為了能實施這種旋轉運動，在上部件 4 的合成材料部件 19 中佈置了相應的、用於擺動軸 41 的支承元件，其中鎖定弓部 36 在此僅僅必需插入到導引通道 37 中。隨後將上部件 4 的金屬部件 18 推移到該上部件的合成材料部件 19 上，其中在下面的區域內在開口 39 的部件中實現卡鎖，為此上部件 4 的金屬部件 18 相應地構造到該區域中，也就是說，上部件 4 的金屬部件 18 在端部區域中以下述方式成形：即該金屬部件具有卡鎖面 42，該卡鎖面利用在上部件 4 的合成材料部件 19 中的側凹（Hinterschneidung）（未示出）卡鎖到相應的空隙中。因此，將金屬部件 18 按壓並且卡鎖到上部件 4 的合成材料部件 19 中。為了在具有高的力作用的壓印過程中能使金屬部件 18 不按壓到導引通道 37 中，在導引通道 37 的區域中或者說在金屬部件 18 的支承區域中佈置了支承槽 43，該支承槽能以下述方式來定位：即在金屬部件 18 貼靠時，合成材料部件 19 接納金屬部件 18 的壁厚 44 並且合成材料部件 19 利用金屬部件 18 的表面閉合，也就是說，上部件 4 的合成材料部件 19 完全接納該金屬部件。

當然也能夠的是，鎖定弓部 36 不在上部件 4 中結束，而是該鎖定弓部在上部件 4 的下面區域中從上部件 4 伸出，從而在操控鎖定機構 23 時，該鎖定弓部能嵌入到相應的卡位中（未示出）。

此外，上部件的合成材料部件 19 還具有用於手柄元

件 5 的固定套管 44，其中對此在上部件 4 的金屬部件 18 中佈置空隙，該固定套管 44 能穿過該間隙插入。手柄元件 5 由至少兩種不同的材料 45、46 構成，其中材料 45 彈性地構造用於吸收壓力。在此，彈性材料 45 佈置在向上部件 4 的過渡區域中用於吸收壓力，從而在具有過高的力作用的壓印過程中首先將印章 1 按壓到壓印位置 14 中並且隨後擠壓彈性材料 45。因此實現了，藉由擠壓在手柄元件 5 上的彈性材料 45 能吸收極高的多餘的力，從而使壓印組件 2 不遭受損害。

如在圖 8 中可見的那樣，手柄元件 5 多部分地、尤其由兩部分構成，其中第一部分由所述兩種不同的材料 45、46 構成基體 47 並且第二部分能作為罩子 48 來插裝。罩子 48 較佳為以不同於剩下的合成材料部件 19 的方式來構造，並且較佳為具有另一種顏色。此外，罩子 48 具有特殊的正面 49，該正面能利用雷射標記，其中由於熱作用該表面利用雷射在該加熱的區域中改變並且因此能個性化或者說標記印章。對此較佳為使用具有色變的合成材料混合物作為材料。罩子 48 的雷射加工在此能在沒有壓印組件 2 的情況下實現並且隨後僅僅插裝到壓印組件 2 的安裝的基體 47 上。

在彈性材料 45 的相應的實施方案和使用方案中也能夠的是，基體 47 完全由彈性材料 45 構成並且另外的材料 46 構造罩子 48。也能夠的是，在手柄元件 5 與上部件 4 之間安置由可彈性變形的並且可復位的材料 45 組成的額

外的部件、尤其中心填充物（未示出），將該部件在插裝手柄元件 5 之前推入到固定套管 44 上，從而使所述元件隨後能吸收多餘的力。

如在根據圖 9 的另一種實施例中所示出的那樣，也能夠是，手柄元件 5 藉由緩衝裝置彈動地、彈性地固定在上部件上。該緩衝裝置能由彈簧或者也能由用液體或者氣體填充的減振器構成，其中該緩衝裝置 50 一方面在手柄元件 5 的基體 47 中得到導引或者說固定，並且另一方面在固定套管 44 中支承或者說固定。

基體 47 的下面區域較佳為也用彈性材料構成，以便在壓緊緩衝裝置 50 時使該緩衝裝置不被衝擊作用鎖定。彈性材料 45 在此能輔助地構造用於吸收力或者僅僅用作覆蓋元件，該覆蓋元件在沒有大的力作用的情況下變形。在此當然也能夠的是，能使用中心填充物（未示出）。

在圖 10-14 中示出了根據本發明的印章 1 的各個部件。在此僅僅還特別地探討下部件 6，因為上部件 4 已經在圖 8 和 9 中詳細地說明了。在此要提到，為了更好地區分金屬部件 18 和合成材料部件 19，該金屬部件和合成材料部件設有附加符 a、b，其中 a 定義為上部件的部件並且 b 定義為下部件的部件。

如現在由圖 10 更好地看到的那樣，印章 1 除了已經公開的部件外還具有較佳為透明的窗元件 51，該窗元件能以簡單的類型和方式插裝到下部件 6 上、尤其插裝到合成材料部件 19b 上並且藉由卡鎖元件、尤其卡鼻 52 來固

定。窗元件 51 用於，能夠將樣本印痕（未示出）裝到合成材料部件 19b 的表面 53 上，對此隨後放上窗元件 51，從而使使用者能從上面識別樣本印痕。在此也能夠的是，窗元件 51 藉由鉸接與下部件 6、尤其與合成材料部件 19b 連接，從而使窗元件 51 能掀開或者蓋上。

此外，印章 1 或者說壓印組件 2 具有個性化面 54。個性化面 54 在此可更換地、尤其可插入地構造並且例如藉由卡鎖連接、尤其藉由卡鎖鉤 55 和卡鎖開口 56 來固定。在此也能夠的是，該個性化面多部分地構造，從而使例如外面 57 用如鉑、金、銀等高值的材料構造，該材料安裝到較佳為由合成材料構成的框架（未示出）中。這具有下述優點：即該框架能簡單地製造用於卡鎖連接並且使高值的、成本高的面盡可能簡單地設計。

然而個性化面 54 較佳為用可雷射加工的合成材料構成，如用於罩子 48 的合成材料一樣。在此，罩子 48 和個性化面 54 的顏色優選一致地構造。所述標記或者說雷射加工獨立於壓印組件 2 用個性化的文字、標識等實現，從而使所述標記或者說雷射加工隨後僅僅還能被按壓。

在根據本發明的印章 1 中，窗元件 51 以下述方式構造：即該窗元件在部分區域範圍內穿過下部件 6 的前面的窗突起部 58 突出。由此實現了，在安裝的個性化面 54 時，窗元件 51 蓋住個性化面 54 並且因此保護其不受損害。當然能夠的是，窗元件 51 兩部分地構造，其中一個窗元件 51 能固定用於樣本印痕並且第二窗元件 51 用於個

性化面 54。

具有色變的合成材料混合物已證明是用於個性化面 54 的較佳材料，因為該材料在雷射加工過程中改變了表面顏色並且能根據使用者的期望來雕刻。對此能例如佈置印章製造商的公司標誌、名稱、網路地址等或者但是也能佈置使用印章的企業的公司標誌、產品商標等。此外能夠的是，個性化面 54 具有空腔（未示出），在該空腔中能佈置晶片或者其他識別系統，從而對於印章 1 的特別的使用而言實現相應的後續追蹤。

藉由由個性化面 54 和罩子 48 實現的、壓印組件 2 的後來的特別的個性化實現了以件數 1 的成本低廉的訂單製造，因為所述組件 2 能以大件數來製造並且能後來安裝罩子 48、個性化面 54 和模印單元 3，也就是說，壓印組件 2 藉由安置一個或者多個可置換的元件、尤其個性化面 54、罩子 48 和模印單元 3 來構造用於後來的個性化。

由現有技術即僅僅公開了，印章 1 的罩子 48 能個性化地適配和置換，與此相反，壓印組件 2 的其他部件或者說元件僅僅能在高的費用下，也就是直接在製造時或者在印章的組裝狀態下來壓印或者雷射加工，從而使所謂的以件數 1 的訂單製造僅僅在高成本的情況下實現。也就是如果在製造之後壓印或者雷射加工部件，那麼必需在組裝時注意，使用正確的部件，從而產生了大的錯誤源，所述錯誤源藉由後來的個性化來避免，因為能將所述部件在印章 1 的組裝狀態下安置並且也能重新取出。在直接雷射加工

或者壓印壓印組件 2 的情況下的缺點是：在此需要相應的裝置和雷射器，印章 1 能放入到該雷射器中。

如現在圖 10 中進一步可見的那樣，壓印組件 2 還具有兩個支承元件 59，所述支撐元件同時構造用於將金屬部件 18b 對中和固定在合成材料部件 19b 中。支承元件 59 在此具有支承面 31，在所述支承面上放置印章 1，其中所述支承元件、尤其所述支承面 31 防滑地構造。此外，支承元件 59 具有用於在合成材料部件 19b 中固定的卡鎖元件 60。此外佈置了用於彈簧元件 27 的導引桿 61。支承元件 59 以下述方式安置在下部件 6 上：即在將金屬部件 18b 定位在合成材料部件 19b 上之後，將支承元件 59 從下面推入到金屬部件 18b 中的空隙 62 中，接著將卡鎖元件 60 卡鎖到卡鎖開口（不可見）中。如在圖 10 中可見的那樣，支承元件 59 較佳為具有導引槽 63，在安裝時將金屬部件 18b 定位並且對中到該導引槽中。同時導引桿 61 伸入到合成材料部件 19b 的接納通道 64 中。

此外，下部件 6 的合成材料部件 19b 具有延伸到內腔 65 中的有角度的面 66，該面拋光地構造。為了實現對在佈置在模印單元 3 上的 MB 單元中的良好的操作，中心區域 67 以逐漸變細的方式構造，也就是說，中心區域 67 具有比在上面的或者下面的區域更小的寬度 68。使用者也就能藉由該縮小部容易地用拇指或者食指包握下部件 6、尤其合成材料部件 19b 和金屬部件 18b 並且進行在 MB 單元的調節輪上的調整。

此外在圖 11 中可見，印臺接納元件 7 向下、即向合成材料部件 19b 的內腔 65 的方向敞開地構造，其中為了導引印臺 16 僅僅在兩側上的一側佈置導引接片 69。在相對置的一側上佈置了由申請人申請專利的、根據專利 EP 2 384 283 B1 和 EP 2 591 921 B1 的、用於印臺的固定系統，從而不再詳細地探討該固定系統。在此，在合成材料部件 19b 的圖 11 中藉由開口 70 可見具有在其上佈置的器件 72 的有角度的面 71 用於固定印臺 16。如可見的那樣，有角度的面 71 不貫通地構造，而是被中斷。這種設計基於下述：即在插入或者取出印臺 16 時有角度的面 71 能按壓到開口 70 中，該設計已證明為有利的改進方案。

基於金屬部件 18b 的特別的實施方案，在表面 53 上在側面的內部佈置了固定元件 76。固定元件 76 相應於具有斜坡 75 的、突起到該高度上的銷 74。具有斜坡 75 的銷 74 以可變形的方式來構造並且能向下按壓到內腔 65 中。在裝配金屬部件 18b 時，金屬部件 18b 由於斜坡 75 向內腔 65 方向按壓銷 74，其中在到達金屬部件 18b 的正確位置時，銷 74 向上咬住並且固定金屬部件 18b，也就是說，能從外面將金屬元件放到由合成材料構成的上部件和下部件 4、6 中並且將所述金屬元件藉由固定系統固定在上部件和下部件 4、6 上。

為此，在金屬部件 18b 上佈置了一致的固定元件 76。如可見的那樣，金屬部件 18b 不再如由現有技術公開的那樣 U 形地構造，金屬部件 18b 而是具有根據本發明的

O 形 77，其中中斷 O 形 77 的上側 78，也就是說，尤其在上方的區域中，即在上側 78 上，金屬部件 18b 的端部相互指向並且固定在合成材料部件 19b 的上側 53 上。

原則上能夠的是，金屬部件 18b 完全 O 形 77 地閉合並且存在相應的空隙（未示出），以便接納上部件 4、尤其合成材料部件 19b 的表面 53，其中合成材料部件 19b 側面地推入。然而在此必須注意到，合成材料 19b 的部件除可動的固定系統 73 之外沒有部件突出超過金屬部件 18b。

然而在所示出的實施例中，合成材料部件 19b 的表面 53 加強地構造，並且突出超過金屬部件 18b，從而使 O 形 77 在表面 78 上為了更簡單地裝配而中斷。同時在加強的表面 78 的端部區域中佈置了具有銷 74 和斜坡 75 的固定系統 73，其中還附加地佈置了導引接片 79，從而使金屬部件 18b 能在下面推入並且因此保護不受提升。同時產生的用於金屬部件 18b 的通道藉由接片 81 來封閉，從而使裝配、尤其將金屬部件 18b 推到合成材料部件 19b 上僅僅能沿一個方向。所述實施方式具有下述優點：借此固定系統 73 能簡單地構造，因為該裝配始終僅僅從一個方向實現。

如在圖 11 中可見的那樣，金屬部件 18b 同樣具有縮小部 67，從而產生關於調節 MB 單元的調節輪的操作。如前面所提到的那樣，在下面的區域中，該區域從下側 83 以半徑 82 過渡到垂直的側面 84 中，接著金屬部件 18b 又

從側面 84 藉由相同的或者另一半徑 82 延伸到上側 78 上。在下側 83 上佈置了大的空隙 85 用於藉由模印單元 3 來形成壓印印痕，也就是說，在組裝的狀態中模印單元 3 在壓印位置 14 中穿過空隙 85 突出。

此外，在下側 83 向側面 84 的過渡區域中佈置了空隙 62 用於支承元件 59，從而使所述支撐元件能導入並且固定。

現在為了將上部件 4 與下部件 6 連接起來，在側面 84 和上側 78 之間的過渡區域中佈置了接納開口 86，弓形的上部件 4 藉由該接納開口能穿過金屬部件 18b 導入到接納通道 64 中，或者說定位在該接納通道中。接納通道 64 以下述方式來構造：即一方面佈置了弓形的上部件 4 並且另一方面接納彈簧元件 27 用於自動復位到靜止位置 13 中。同時在接納通道 64 中佈置了卡鎖空隙 87 用於藉由鎖定機構 23 卡鎖在相應的位置上，卡鎖鉤 40 嵌入到該卡鎖空隙中。在此，在根據本發明的印章 1 中能夠是三個卡鎖空隙 87 以及因此三個卡位，印章 1 能固定在所述卡位中。

印章 1 的裝配、尤其壓印組件 2 的裝配例如以下述方式來實現：即首先組裝上部件 4，其中為此將鎖定弓部 36 利用鎖定機構 23、尤其鎖定鈕裝入到合成材料部件 19a 中，接著推入金屬部件 18a 並且相應地卡鎖。隨後將手柄元件 5 的基體 47 安裝到固定套管 44 上，從而使上部件 4 能利用安裝好的手柄元件 5 組裝完成。在下部件 6 中，將

金屬部件 18b 推移到合成材料部件 19b 上，從而使金屬部件 18b 卡鎖在合成材料部件 19b 的表面 53 上。隨後將兩個支承元件 59 從下面推入到空隙 62 中並且將金屬部件 18b 附加地對中和固定在合成材料部件 19b 中，其中導引桿 61 突出到由金屬部件 18b 封閉的接納通道 64 中。彈簧元件 27 現在從上面穿過接納開口 86 推入到接納通道 64 中並且在此插到導引桿 61 上。最後，僅僅將上部件 4 穿過接納空隙 86 推入，其中在此將彈簧元件 27 接納到接納元件 38 中。

為了使上部件 4 不能容易地從接納通道 64 拉出，在此設置了導引系統 88，該導引系統由接納通道 64 中的導軌 89 和在上部件 4 上的、尤其在合成材料部件 19a 上的導引結（未示出）構成，其中該導引結較佳為彈動地、彈性地構造，以便該導引結能在安裝時變形或者偏移。在將上部件 4 與下部件 6 組合起來時，使上部件 4 以一定的力消耗沿支承面 91 的方向按壓，從而使所述導引結咬入到導軌 89 中，然後隨後上部件 4 能在該導軌中調整，其中導軌 89 被兩個末端止擋部 92 限制。由此實現了，上部件 4 不能容易地從導引通道 64 中拉出。

當然也能夠的是，印章 1 沒有配備導引系統 88，從而使上部件 4 簡單地插入到接納通道 64 中。隨後能藉由操控鎖定機構 23 固定上部件 4 直到安裝模印單元 3。在這種系統中，為了置換模印單元 3 要求，上部件 4 從模印單元 3 脫耦，為此在上部件 4 中佈置了相應的用於軸 12

或者說軸端 12 的接納通道 90，也就是說，在更換位置 22 中，下部件 6 中的置換通道 21 和上部件 4 中的接納通道 90 佈置在相同的平面上，從而能將軸 12 推入並且佈置在接納通道 90 中用於將上部件 4 與下部件 6 固定。如果置換通道 21 封閉，那麼上部件 4 與下部件 6 藉由模印單元 3 耦接。

藉由上部件 4 與下部件 6 的結合結束了壓印組件 2 的裝配。隨後能將壓印組件 2 還按照顧客的期望來個性化，其中安裝由顧客選擇的罩子 48、相應地選擇的個性化面 54 和所期望的模印單元 3，從而構造出印章 1。因此第一次實現了，能以大的件數來生產壓印組件 2、模印單元 3、罩子 48（無標記或者雷射加工）和個性化面 54，然而然後能任意組裝用於個性化。尤其能將罩子 48 和個性化面 54 簡單地壓印或者雷射加工並且後來安裝，從而實現了以件數 1 來操作訂單。

在圖 14-17 中示出並說明了印臺 16 的實施方案，其中如前面所提到的那樣，安裝了根據本發明的、申請人的固定系統。印臺 16 在此包括至少一個支承裝置 93 用於接納用墨水浸潤的印墊 94，其中支承裝置 93 敞開地構造在一側上、尤其在配屬印章 1 中的模印單元 3 的一側上並且支承裝置 93 佈置在手柄元件 96 的縱向側 95 上用於定位到印章 1 中或者從印章 1 中取出。此外如可見的那樣，在狹長側 97 的部分區域範圍內佈置了具有在其上佈置的器件 99 的有角度的面 98 用固定於在印章 1 中。

根據本發明現在規定，印臺 16 在佈置了手柄元件 96 的那個縱向側 95 上具有接觸保護部 100，該接觸保護部延伸超過敞開的支承裝置 93 的上邊緣 101。該接觸保護部 100 在此相應於縱向側 95 的延長部。由此實現了，如在圖 14 中可見的那樣，在安裝好的印臺 16 中，接觸保護部 100 朝下部件 6 的內腔 65 的方向延伸，從而使接近印墊 94 變困難並且因此接觸保護部 100 保護不受墨水的污染。那麼這種設計尤其特別有利的是，壓緊印章 1 並且使用者希望在內腔 65 中進行 MB 單元上的調節輪 102 的調整，因為使用者用手指、尤其用手指背不再能達到印墊 94。在圖 14 中，MB 單元在此構造為具有中央調整機構 103 的日期單元，從而存在四個調節輪 102，其中示出了在靜止位置 13 中的印章 1，在該靜止位置中 MB 單元和文字板 15（不可見）貼靠在印臺 16 的印墊 94 上用於吸收顏料。

在印章 1 的對置的側面上例如藉由個性化面 54 構造成護板。個性化面 54 和接觸保護部 100 較佳為朝支承面 91 的方向同樣遠地突出。接觸保護部 100 的另一優點也在於：在拉出或者插入時並且在保持印臺 16 時，使用者不再能用手指滑到印墊 94 中，因為接觸保護部 100 足夠遠地延伸超過上邊緣 101。

此外，印臺 16 在支承裝置 93 的外側上具有一個或者多個導引槽和/或止擋槽 102a，因此在將印臺 16 插入到印臺接納元件 7 中時，印臺 16 一方面被導引並且/或者另一

方面被限制，也就是說，在印章 1 中佈置了相應的、一致的凸部（未示出），從而在推入印臺 16 時所述凸部用作止擋部並且使印臺 16 不能過遠地推入到印臺接納元件 7 中。由此藉由導引槽和/或止擋槽 102a 和所述凸部構成印臺 16 的定位。在此也能夠的是，反過來佈置所述器件，即在印章中佈置導引槽和/或止擋槽並且在印臺 16 上佈置凸部。

在圖 18-23 中首次說明和示出了具有封閉罩 104 的印章 1、尤其框架印章 1 的實施例，其中在圖 18 中剖切印章 1 並且示出了無封閉罩 104 的印章 1，然而在該位置中具有封閉罩 104。

封閉罩 104 包括至少一個具有伸出的側壁 106 的、板狀的覆蓋罩 105，其中該覆蓋罩 105 能在印章 1 的下部件 6 的下側上推移並且所述側壁構造用於固定在印章 1 上，也就是說，覆蓋罩 104 不再如由現有技術公開的那樣被插到印章上，而是將覆蓋罩 104 推移到印章上。印章 1 對此首先被帶到壓印位置 14 中，接著隨後將封閉罩 104 側面地推移到下部件 6 上，從而覆蓋罩 105 保護文字板 15 並且側壁 106 覆蓋下部件 6 的內腔 65 並且同時在不操控鎖定機構 23 的情況下由封閉罩 104 將印章 1 固持在該位置中、尤其在壓印位置 14 中。

內腔 65 的覆蓋具有下述優點：由此能使污物無法達到處於敞開的、用顏料浸潤的印墊 94。同時也避免了使用者能伸入到內腔 65 中。但是當然也能夠的是，側壁

106 僅僅微小地在側面向上突出在下部件 6 上，以實現封閉罩 104 的推移。

為了實現封閉罩 104 的這種根據本發明的解決方案，為此佈置了相應的保持系統 107。保持系統 107 在封閉罩 104 的內腔 108 中具有支承面 109 或者說刻槽，對此在模印單元 3 的文字板支架 20 上佈置了保持元件 110。封閉罩 104 較佳為具有下部件 6 的形狀，該形狀在中心區域 67 中具有縮小部。為了使取出封閉罩 104 的操作變簡單，在覆蓋罩 105 上設置了留空 111，該留空以下述方式來構造：即所述留空相應於支承元件 59，從而在使用者伸入到該留空中時不被弄髒。因此能夠的是，在已推入封閉罩 104 的情況下，為了移去該封閉罩 104，使用者轉動印章 1 並且用一隻手的拇指和食指伸入到留空 111 中，接著使用者隨後簡單並且可靠地從側面拉出該封閉罩 104。在此也能夠的是，留空 111 具有藉由側壁模制到覆蓋罩 105 上的底面（未示出），因此使用者能在嵌入到留空 111 中時不再與文字板 15 接觸。如從圖 23 更好地可見的那樣，封閉罩 104 也能具有支承面 112，下部件 6 能放到該支承面上。

當然也能夠的是，封閉罩 104 的固定能反過來構造，為此例如在封閉罩 104 上佈置保持元件 110，並且在文字板支架 20 上存在相應的刻槽 109，保持元件 110 在推入封閉罩 104 時嵌入到該刻槽中。因此保證了封閉罩 104 可靠地保持到印章 1 上。此外能夠的是，封閉罩 104 在沒有

模印單元 3 的情況下也能被推入，其中由於造型壓印組件 2 保持在壓印位置中或者說封閉位置中。在此也能夠的是，在壓印組件 2 上佈置支承面 109 或者保持元件 110。

為了能進行文字板 15 的最佳的對準，可行的是，雙面膠帶 34 設有柵格 113（示意性地表明），從而在將雙面膠帶 34 應用到文字板裝配面 33 上之後，文字板 15 能相應於柵格 113 簡單地定位和黏貼。在使用雙面膠帶 34 時證明了，設有柵格 113 的、附加購買的雙面膠帶 34 的定位是非常昂貴的，因為所述雙面膠帶必需精確地對準。

如在 WO 2014/172738 A1 中所說明的另一種解決方案具有下述缺點：這裡僅僅能使用特別的透明的雙面膠帶 34，從而穿過透明的雙面膠帶 34 能看到雷射加工的文字板裝配面 33 的柵格 113。另一缺點在於：藉由應用雙面膠帶 34 不再能看出非常細的線。

根據本發明，現在將雙面膠帶 34、尤其所謂的 SB 衝壓件應用到文字板裝配面 33 上用於固定文字板 15，如在圖 7 中示意性地可見的那樣，所述雙面膠帶具有兩個膠層 114 和透明的或者不透明的載體介質 115，接著隨後借助雷射裝置（未示出）藉由雷射加工載體介質 115 產生柵格 113。借此以有利的方式實現了，能使用具有或者不具有透明的載體介質 115 的、全部任意的雙面膠帶 34，其中黏貼到文字板裝配面 33 上來實現而不需要對準並且隨後柵格 113 相應於文字板裝配面 33 來對準。

在安裝根據本發明的模印單元 3 時，雙面膠帶 34 直

接黏貼到文字板裝配面 33 上，接著將整個模印單元 3 裝入到雷射器的接納元件中並且將柵格 113 相應地對準。在此也能夠的是，能附加於柵格 113 來佈置標記（未示出）。

類似也能夠的是，在黏貼雙面膠帶 34 之前，藉由雷射加工直接將柵格 113 應用在雙面膠帶 34 上並且隨後黏貼雙面膠帶 34。這具有下述優點：能使用具有不透明的載體介質 115 的雙面膠帶 34 並且在已經安裝設有柵格 113 的雙面膠帶 34 時，能應用全部任意的柵格 113 和全部任意的標記。為了能實現最優的雷射加工，可行的是，首先將雙面膠帶 34 黏貼到載體材料（未示出）上，隨後實現載體介質 115 的雷射加工，接著剝下雙面膠帶 34 並且將雙面膠帶黏貼到文字板裝配面 33 上。

SB 衝壓件 34 或者說雙面膠帶 34 的這種雷射加工的另一優點在於：不會損害或者污染文字板裝配面 33，從而保證了更可靠的保持。直接在表面上雷射加工時能藉由熱作用引起不平坦性，從而不再確保雙面膠帶 34 完全平面地貼放。此外能夠的是，替代柵格 113 能應用其他形裝用於定位和對中文字板 15。在此較佳為應用矩形，該矩形相應於標準化的文字板尺寸。為此也能將尺寸參數一起應用到載體介質 115 上，從而獲得簡單的定向。

前面所說明的附圖的基本上根據本發明的部件在此相應於如所說明的那樣的印章 1 的模印單元 3，其中模印單元 3 包括用於接納文字板 15 和/或 MB 單元的文字板支架

20，其中文字板支架 20 具有用於接納印章 1 的導引銷 25 的接納導引部 26 和較佳為可安裝的或者固定的、用於在印章 1 中形成旋轉運動的軸 12 或者軸連接件 12 或者說軸端，並且模印單元 3 作為這樣可安裝地和/或可置換地構造用於印章 1 的壓印組件 2。文字板支架 20 在此能配備以尤其用於日期或者 IBAN 的不同的組件、配備以晶片、RFID、印章計數器等，對此在文字板支架 20 上佈置相應的保持元件和/或接納部。在此僅僅說明和示出了一種作為日期或者作為純文字板的 MB 單元的實施方案，也就是說，模印單元 3 的不同的構造是可行的，所述模印單元能安裝到壓印組件 2 中，其中對此模印單元 3 的電子的實施方式也是可行的。如果也就是不使用貫穿的軸 12，而僅僅使用軸端或者說軸銷，那麼文字板支架 20 能 u 形地構造，其中能任意地構造兩個外部夾腳之間的空間。如前面已經詳細地說明的那樣，模印單元 3 構造用於藉由壓印組件 2 的置換通道 21 來安裝或者取出。

在此，文字板支架 20、尤其文字板裝配面較佳為利用所謂的 TPO 固定（文字板專用固定）構造用於所述文字板。例如在模印單元 3 上能將文字板 15 固定在支架板上，其中該支架板藉由具有摩擦連接的固定系統定位在模印單元上、尤其定位在文字板支架上，其中優選在該支架板上設置多個提高部，所述提高部嵌到一致的空隙或者接納部中，並且藉由所述提高部和接納部之間的面的摩擦實現連接。

在前面所說明的構造中，印章 1 基本上由兩種不同的材料、尤其由金屬部件 18、18a、18b 和合成材料部件 19、19a、19b 構成。在此金屬部件 18、18a、18b 藉由拉絲的或者鍍鉻的或者拋光的鋼構成，對此尤其上部件 4 和下部件 6 的合成材料部件 19、19a、19b 由所回收的合成材料、ABS、POM 或者諸如此類的材料構成。尤其能使用 PA 型的聚合物作為手柄材料，使用 ABS 型用於側面部件，其中能為減振器安裝簡單的或者可定量的、用液態的或者氣態的介質填充的圓筒。

但是基於所述構造也能夠的是，如在圖 24 中可見的那樣，金屬部件 18、18a、18b 藉由合成材料配件 117 來代替。合成材料配件 117 在此較佳為用不同於上部件 4 和下部件 6 的合成材料部件 19、19a、19b 的顏色來生產，以便又實現相應的設計。由此能顯著地降低製造成本，從而能製造所謂的便宜軌道，然而該便宜軌道具有由金屬和合成材料構成的印章 1 的全部可能性。

在圖 25 中說明了另一種實施變型，在該實施變型中，現在不再使用可取下的和可置換的個性化面 54，而是將所示出的側面 120 由下部件 6 的合成材料部件 19b 較佳為單部分地構成。窗元件 51 以下述方式來構造：該窗元件從下部件 6 的表面至少在下部件 6 的側面 120 的部分區域範圍內延伸，其中在窗元件 51 和下部件 6 之間佈置了自由腔，在該自由腔中能放入卡紙填充物 121。窗元件 51 較佳為支撐在下部件 6 上的邊緣區域中，其中用於卡

紙填充物 121 的自由腔構造在其間，即構造在下部件 6 和窗元件 51 之間。

現在為了實現印章 1 的個性化，卡紙填充物 121 從上側 122 延伸到側面 120 上，其中側面 120 上的那個區域例如藉由著色的壓印區域 123 來佈置，該壓印區域能相應地與剩餘的個性化元件、尤其手柄元件 5 適配。也能夠的是，不僅在所述卡紙填充物的上側 122 上的上面的區域、而且在側面 120 上的區域都是可壓印的。較佳為能將顧客的公司標誌印到側面 120 的區域上、尤其在壓印區域 123 中。

在此也能夠的是，窗元件 51 具有兩個分開的自由空間或者說填充物區域、尤其一個自由空間或者說填充物區域用於上側 122 以及一個自由空間或者說填充物區域用於側面 120。那麼卡紙填充物 121 同樣分成兩部分並且一部分放入在上面的自由空間或者說填充物區域中用於上側 122 以及一個放入到側面的自由空間或者說填充物區域中用於側面 120。在此原則上能夠的是，在窗元件 51 上的一個或者兩個區域配備以導引軌（未示出）或者類似物用於放入卡紙填充物 121，從而將卡紙填充物 121 簡單地推入。較佳地表明，在用於側面 120 的區域中設置這種導引軌是有利的，因為由此側面推入卡紙填充物 121，並且因此在此安放或者取下窗元件 51 時卡紙填充物 121 不能掉落。

此外，在圖 26 和 27 中示出了一個實施變型，在該實

施變型中，在印章 1 上使用了新的手柄元件 5。與在圖 8 中說明的手柄元件 5 的不同之處在於，現在該手柄元件 5 由三個不同的單個部件組成，以便在配色時達到在變型可能性方面的更大的多樣性。

第一部分在此構造為基體 124，在該基體上具有用於固定在印章 1 上的固定件 125。所述固定在此能藉由簡單的、在弓形的上部件 4 上的插裝和/或卡鎖來實現，或者也能夠的是，實現穿過弓形的上部件 4 的、到基體 124 中的螺栓連接。此外，基體 124 在內腔中具有一個或者多個加強元件 126，所述加強元件同時能用於固定另一單個部件。

相對於在圖 8 中的實施例，現在在基體 124 上安置了或者說裝入了第二單個部件，也就是所謂的框架元件 127，該框架元件藉由罩子 128 固定，也就是說，框部件 127 簡單地定位在基體 124 上並且藉由插裝罩子 128 固定在基體 124 上。對此在罩子 128 上佈置了相應的加強件和固定件 129，從而藉由簡單的插合將罩子 128 連同框架元件 127 固定在基體上。

在所示出的實施例中，基體 124、即手柄下部件從上面安放到弓形的上部件 4 上並且因此在上部件 4 上藉由較佳為中心地佈置的銷來對中，其中在該實施例中沒有實現在該銷上的卡鎖。隨後罩子 128、即手柄上部件從前面推移到手柄下部件中並且承擔了在上部件 4 的銷上的卡鎖，其中因此夾緊和固定了基體 124。然而在固定手柄上部

件、即罩子 128 之前，將構造為裝飾部件的框架元件 127 卡鎖到手柄上部件、即罩子 128 上。

當然也能夠的是，單個部件、尤其框架元件 127 和罩子 128 獨立地固定在基體 124 上或者固定在這之前佈置的單個部件上，也就是說，框架元件 127 和罩子 128 具有相應的卡鎖元件，從而僅僅插裝和卡鎖所述單個部件。

也能夠的是，根據本發明的解決方案以不同的材料的形式來構成，以便獲得緩衝效果和藉由雷射加工產生的個性化。基體 124 在此完全由彈性材料 45 構造並且另一種材料 46 構造罩子 128。

在圖 28-30 中示出了用於下部件 6 的構造的一種實施例，其中下部件 6 現在由三個部件，也就是金屬部件 18b、合成材料部件 19b 和蓋板 130 構成。金屬部件 18b 又 O 形 77 地構造，從而實現在合成材料部件 19b 的表面 53 上的固定。對此在表面 53 上設置了導引凹部 131，金屬部件 18b 的兩個端部 132、133 能推入到該導引凹部中，從而使所述端部平放和定位在導引凹部 131 中。為了在將金屬部件 18b 推入到合成材料部件 19b 上時金屬部件 18b 正確地定位，在合成材料部件 19b 的表面 53 上佈置了止擋面 134，從而能推移金屬部件 18b 直到該止擋面 134。端部 132、133 在接觸區域 135 中具有相應於止擋面 134 的階形，從而保證了形狀鎖合的貼靠。

在圖 29 中示出了具有在合成材料部件 19b 上推入的金屬部件 18b 的這種圖示，在該圖示中還沒有安裝蓋板

130。此外還已識別，O 形的金屬部件 18b 平放在表面 53 上並且因此固定在該表面上，而不像由現有技術公開的那樣平放和固定在合成材料部件的側面上。

為了固定蓋板 130，金屬部件 18b 還具有接納開口 86，相應的固定件和定位件能穿過該接納開口插入，以便卡鎖在合成材料部件 19b 中。對此在蓋板 130 上佈置了卡鎖元件 136，其中在合成材料部件 19b 上佈置了一致的卡鎖開口 137，從而使卡鎖元件 136 能穿過接納開口 86 定位或者說插入到合成材料部件 19b 上的一致的卡鎖開口 137 中。為了將所述框架、尤其金屬部件 18b 正確地定位，在蓋板 130 上還佈置了附加的導引框架 138，所述導引框架貼靠在接納開口 86 的邊緣上並且因此定位金屬部件 18b。

此外，在蓋板 130 上佈置了留空 139，該留空在安放好蓋板 130 時接納止擋面 134 並且因此獲得良好的封閉，如其從圖 30 可見的那樣，其中下部件 6 的全部三個元件即金屬部件 18b、合成材料部件 19b 和蓋板 130 已經組裝好。在組裝狀態下也已能識別：蓋板 130 如何將金屬部件 18b 固定和嵌入在表面 53 上。但是，為了能將由金屬部件 18a 和合成材料部件 19a 組成的弓形的上部件 4 安裝在下部件 6 上，蓋板 130 具有接納開口 140，上部件 4 穿過該接納開口插入，從而將所述上部件固定在下部件 6 中並且能獲得根據前面所說明的附圖的印章 1。

也能夠說，與前面所說明的實施方式相對，現在金屬

部件 18b 不再直接連接或者說固定在下部件 6 的合成材料部件 19b 上，而是將下部件 6 的金屬部件 18b 藉由蓋板 130 固定或者說連接在下部件 6 的合成材料部件 19b 上。

此外，在圖 31-39 中示出了用於鎖定機構 23 的改進的實施例，其中鎖定機構 23、尤其鎖定弓部 36 藉由復位彈簧 145 支承，從而藉由復位彈簧 145 施加到鎖定機構 23 上的力作用使該鎖定機構在印章 1 的靜止位置中佈置在規定的位置中，鎖定機構 23 在該位置中是非啟動的。

在所示出的印章 1 中，鎖定機構 23 由鎖定弓部 36 構成，該鎖定弓部構造在弓形的上部件 4 中並且藉由卡鎖鉤 40 的嵌入實現用於將上 4 與下部件 6 固定，其中然而鎖定機構 23 連同復位彈簧 145 的根據本發明的實施方案能在其他印章構造中、例如在具有中心樑的辦公印章中使用，在所述辦公印章中鎖定機構佈置在中心樑中。鎖定弓部 36 的基本構造和功能與前面所說明的實施例相同，因此能從前面的說明中提取並且不再重複。

為了能安裝復位彈簧 145，在鎖定機構 23 上佈置了接納面 146，復位彈簧 145 的一個端部貼靠在該接納面上，其中復位彈簧 145 的另一端部構造在支撐面 147 上或者如後來還要說明的那樣與彈簧元件 27 單部分地構造。接納面 146 在此能簡單地具有相應大小的面積用於接納較佳為圓形地構造的復位彈簧 145，或者能例如在接納面 146 上佈置半弓形的提高部用於對中復位彈簧 145，該提高部結合到圓形的復位彈簧 145 的內腔中。也能夠的是，

圍繞接納面 146 佈置提高部（未示出），從而使復位彈簧 145 能插入其間，並且因此存在側面的導引。

藉由復位彈簧 145 現在實現了，將鎖定機構 23 在非啟動狀態下、即在靜止位置中始終按壓或者佈置到規定的位置中，也就是說，復位彈簧 145 頂著支撐面 147、較佳為向上按壓鎖定機構 23、尤其鎖定弓部 36，從而使卡鎖鉤 40 未嵌入、尤其在弓形的上部件 4 的內部。因此阻礙了，在強有力的壓印過程中鎖定機構 23 自動地藉由輕微的旋轉運動或者說平移運動與下部件 6 嵌接並且使印章 1 自鎖。

在圖 32-38 中現在詳細地示出了一種實施例，在該實施例中，用於印章 1 的彈簧 148 單部分地構造並且由彈簧元件 27 和復位彈簧 145 構成，也就是說，彈簧 148 由具有兩個不同的任務的兩個不同的區域構成，其中彈簧元件 27 用於使印章 1 復位到靜止位置 13 中並且復位彈簧 145 負責使鎖定機構 23 復位到上部件 4 中的規定的位置中。如在圖 34 中可見的那樣，彈簧元件 27 在此在長度 149 的範圍內構造，對此復位彈簧 145 具有長度 150。此外，所述兩個區域、即彈簧元件 27 和復位彈簧 145 具有不同的線圈，其中基於線圈的實施方式能調整或者說定義相應的力比。

與在圖 31 中所示出的鎖定弓部 36 不同的是，在圖 32-36 中的鎖定弓部 36 具有增大的接納面 146，因此能更好地定位復位彈簧 145。由此，在需要的情況下，也可安

裝用於定位的附加的輔助件。接納面 146 在此佈置在兩個側面元件 151 上，對此在圖 39 的實施例中接納面 146 和復位彈簧 145 在佈置在上面的、與側面元件 151 連接的橫向元件 152 中。此外由示圖可見，擺動軸 41 同樣佈置在側面元件 151 上，在操控鎖定機構 23 時鎖定弓部 36 藉由該擺動軸擺動或者說旋轉，從而調節或者說擺動佈置在側面元件 151 的端部上的卡鎖鉤 40。

由圖 35 可見，鎖定弓部 36 如何裝配到下部件 6 中，其中接納面 146 朝彈簧元件 27 的接納元件 38 的方向佈置。為了安裝由彈簧元件 27 和復位彈簧 145 的區域組成的單部分的彈簧 148，在接納元件 38 上佈置了開口 153，該開口相應於復位彈簧 145 的直徑 154，對此彈簧元件 27 的直徑 155 更大地構造，從而使彈簧元件 27 在接納元件 38 的開口 153 的區域內支撐，也就是說，具有佈置在其中的開口 153 的、接納元件 38 的端部面 156 構造用於支撐彈簧元件 27，如從圖 36 可見的那樣，彈簧 148 裝配在所述開口中。

在圖 37 和 38 中可見彈簧操控的鎖定機構 23 的、尤其鎖定弓部 36 的作用原理。在此，在圖 37 中示出了非啟動位置 157，在該位置中鎖定機構 23 佈置在靜止位置中，與此相對，在圖 38 中示出了啟動位置 158，在該位置中在印章 1 的組裝狀態下鎖定機構 23 被操控到與下部件 6 處於嵌接的狀態中。由非啟動位置 157 識別出，彈簧 148 的復位彈簧 145 沿箭頭 159 的方向施加力到接納面

146 上，從而以下述方式向上按壓鎖定弓部 36：即卡鎖鉤 40 處於上部件 4 之內並且因此不能與下部件 6 嵌接。在啟動位置 158 中，操控鎖定機構 23，從而使得頂著彈簧 148、尤其復位彈簧 145 的力，如用箭頭 159 示出的那樣，鎖定弓部 36 藉由擺動軸 41 擺動，從而使卡鎖鉤 40 從上部件突出並且在組裝的印章 1 中，當相應地壓緊印章 1 時，該卡鎖鉤卡鎖在下部件 6 中。

鎖定弓部 36 和上部件 4 在此基於由復位彈簧 145 和彈簧元件 27 作用的力致力於復位到非啟動位置 157 和靜止位置 13 中，從而使得，如在圖 38 中示意性地示出的那樣，卡鎖鉤 40 可靠地嵌入在相應的卡鎖面 42 中並且在所述位置上使印章 1、尤其上部件 4 相對於下部件 6 固定或者說固持。在此能夠的是，這樣的印章 1 能具有多個卡鎖位置。

為了鬆開鎖定位位置，進行所謂的自去鎖，方法是：僅僅簡單地稍微壓緊印章 1，從而使卡鎖鉤 40 不再嵌入（aussereingriff）到卡鎖面 42 並且因此當使用者不再施加力到印章 1 上時，藉由彈簧 148 的力首先將鎖定弓部 36 自動地調節到非啟動位置 157 中，緊接著將印章 1、尤其將上部件 4 相對於下部件 6 調節到靜止位置 13 中。

在圖 40-43 中示出了新型的定位框架 160 的實施例，其中在圖 41 中示出了具有定位件 161、尤其具有定位尺的定位框架 160 的其他變型方案。在此能夠的是，也能示出其他的、簡化印章 1 的定位的定位件 161。

定位框架 160 用於減小印章 1 的、尤其框架 30 的內部區域 162，其中定位框架 160 在此具有壓印開口 163，穿過該壓印開口例如能利用 MB 單元來壓印。為了能將定位框架 160 固定在印章 1 上，定位框架 160 具有多個卡鎖元件 164，從而如在圖 42 中可見的那樣，將定位框架 160 簡單地插裝或者能插裝到印章 1 的下側、尤其到框架 30 上。此外能夠的是，為了改善穩定性，佈置了在框架 30 的中心空間中、尤其內部區域 162 中佈置的加強條 165。

如由圖 42 和 43 可見的那樣，在這種印章 1 中經常出現：印章 1 用作具有 MB 單元的單純的日期印章 1，由此使印章 1 的定位以非常大的、通常設計用於文字板 15 和 MB 單元的壓印區域、尤其內部區域 162 而變得極困難，因為僅僅必需定位小的區域、尤其僅僅 MB 單元的 1 行。與此相反，安裝定位框架 160，從而使壓印區域、尤其內部區域 162 藉由定位框架 160 降低到定位框架 160 的壓印開口 163 上，從而例如該壓印開口僅僅仍定位日期行，也就是說，壓印區域的減小藉由插裝定位框架 160 來進行，從而基於更小的壓印開口 163 實現簡單的定位。

此外，定位框架 160 還具有下述優點：在該定位框架上壓印不同的定位件 161，像例如尺、箭頭等，或者將該定位件直接集成在所述構件上，從而在定位時實現極大的支持。也能夠的是，在更小的文字板 15、例如僅僅一行的情況下能安裝這種定位框架 160 用於該區域、尤其 2 行，其中一行用於文字板並且一行用於 MB 單元，其中在

此僅僅壓印開口 163 與定位框架適配。

定位框架 160 還具有下述任務：即減小框架 30 之間的、通常完全用於文字板 15 的尺寸的區域，以便能進行印章 1 的精確定位。定位框架 160 較佳為由透明材料構成，由此使用者在安放印章 1 時能穿過定位框架 160 識別底座，從而實現簡單的對準。

因為在圖 1-43 的前面所說明的實施例中，印章 1 由具有金屬和合成材料的組合構成並且金屬部件或者說金屬元件 18、尤其上部件 18a 和下部件 18b 在可見範圍中、即在印章的外側可見地佈置，所述金屬部件在從生產者供貨時具有保護膜（未示出）。保護膜具有下述任務：即在製造印章 1 時沒有手指印或者其他污染物弄髒金屬部件 18。顧客能在收到他的印章 1 後簡單地藉由剝取取出該保護膜。這種保護膜也能佈置在其他部件上，例如在手柄元件 5 或者窗元件 51 上。

為了清楚最後要指出，為了更好地理解系統 1 和其組件或者說組成部分的構造，部分未按比例地和/或放大地和/或縮小地示出。

此外也能由所示出的和所說明的不同的實施例的單個特徵或者特徵組合分別形成獨立的、創造性的或者根據本發明的解決方案。

【符號說明】

1：印章

- 2：壓印組件
- 3：模印單元
- 4：上部件
- 5：手柄元件
- 6：下部件
- 7：印臺接納元件
- 8：縱向接片
- 9：側面接片
- 10：側面接片
- 11：翻轉機構
- 12：軸
- 13：靜止位置
- 14：壓印位置
- 15：文字板
- 16：印臺
- 17：滑軌
- 18：金屬部件
- 19：MB 單元
- 20：文字板支架
- 21：置換通道
- 22：更換位置
- 23：鎖定機構
- 24：封閉罩
- 25：導引銷

- 26：接納導引部
- 27：彈簧元件
- 28：中心
- 29：軸更換開口
- 30：框架
- 31：支承面
- 32：裝配位置
- 33：文字板裝配面
- 34：雙面膠帶
- 35：保護膜
- 36：鎖定弓部
- 37：導引通道
- 38：接納元件
- 39：開口
- 40：卡鎖鉤
- 41：擺動軸
- 42：卡鎖面
- 43：支承槽
- 44：固定套管
- 45：材料
- 46：材料
- 47：基體
- 48：罩子
- 49：正面

- 50：緩衝裝置
- 51：窗元件
- 52：卡鎖銷
- 53：表面
- 54：個性化面
- 55：卡鎖鉤
- 56：卡鎖開口
- 57：外面
- 58：窗突起部
- 59：支承元件
- 60：卡鎖元件
- 61：導引桿
- 62：空隙
- 63：導引槽
- 64：接納通道
- 65：內腔
- 66：有角度的面
- 67：中心區域
- 68：寬度
- 69：導引接片
- 70：開口
- 71：有角度的面
- 72：器件
- 73：固定系統

- 74：銷
- 75：斜面
- 76：固定元件
- 77：O 形
- 78：上側
- 79：導引接片
- 80：通道
- 81：接片
- 82：半徑
- 83：下側
- 84：側面
- 85：空隙
- 86：接納開口
- 87：卡鎖空隙
- 88：導引系統
- 89：導引軌
- 90：接納通道
- 91：支承面
- 92：末端止擋部
- 93：支承裝置
- 94：儲墨墊
- 95：縱向側
- 96：手柄元件
- 97：狹長側

- 98：有角度的面
- 99：器件
- 100：接觸保護部
- 101：上邊緣
- 102：調整輪
- 103：中央調整機構
- 104：封閉罩
- 105：覆蓋罩
- 106：側壁
- 107：保持系統
- 108：內腔
- 109：支承面
- 110：保持元件
- 111：空缺
- 112：支承面
- 113：柵格
- 114：膠層
- 115：載體介質
- 117：合成材料配件
- 120：側面
- 121：卡紙填充物
- 122：上側
- 123：壓印區域
- 124：基體

- 125：固定件
- 126：加強元件
- 127：框架元件
- 128：罩子
- 129：加強和固定元件
- 130：蓋板
- 131：導引凹部
- 132：端部
- 133：端部
- 134：止擋面
- 135：接觸區域
- 136：卡鎖元件
- 137：卡鎖開口
- 138：導引框架
- 139：空缺
- 140：接納開口
- 145 復位彈簧
- 146：接納面
- 147：支撐面
- 148：彈簧
- 149：長度
- 150：長度
- 151：側面元件
- 152：橫向元件

153：開口

154：直徑

155：直徑

156：端部面

157：非啟動位置

158：啟動位置

159：箭頭

160：定位框架

161：定位件

162：內部區域

163：壓印開口

164：卡鎖元件

I685428

發明摘要

※申請案號：105117992

※申請日：105 年 06 月 08 日

※IPC 分類：

【發明名稱】(中文/英文)

印章以及尤其作為用於印章的配件的模印單元

STAMP AND PRINTING UNIT, PARTICULARLY AS A

REPLACEMENT PART FOR A STAMP

【中文】

本發明關於一種印章(1)，其包括至少一個壓印組件(2)和模印單元(3)，其中該壓印組件(2)由上部件(4)和具有印臺接納元件(7)的下部件(6)構成，其中該模印單元(3)藉由具有滑軌(17)的翻轉機構(11)在下部件(6)中以運動連接的方式藉由軸(12)或者軸連接件(12)與所述上部件(4)連接，其中在靜止位置(13)中裝配在所述模印單元(3)處的文字板(15)貼靠在所述印臺接納元件(7)中的、借助印油浸潤的印臺(16)上，並且在用於壓印位置(14)中產生壓印印痕的壓印過程中，所述具有文字板(15)的模印單元(3)能夠藉由翻轉機構(11)調整到壓印位置(14)中。整個模印單元(3)、尤其文字板支架(20)和/或 MB 單元(19)或者說日期單元利用所述軸(12)或者所述軸連接件(12)或者說軸端能夠置換地佈置。此外，本發明也包括一種模印單元(3)。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(3)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

- 1：印章
- 3：模印單元
- 7：印臺接納元件
- 12：軸
- 15：文字板
- 17：滑軌
- 20：文字板支架
- 21：置換通道
- 22：更換位置
- 23：鎖定機構
- 24：封閉罩
- 25：導引銷
- 26：接納導引部

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

申請專利範圍

1. 一種印章（1），包括至少一個壓印組件（2）和模印單元（3），其中所述壓印組件（2）由上部件（4）和具有印臺接納元件（7）的下部件（6）構成，其中所述模印單元（3）藉由具有滑軌（17）的翻轉機構（11）在所述下部件（6）中以運動連接的方式藉由軸（12）或者軸連接件（12）與所述上部件（4）連接，其中在靜止位置（13）中，裝配在所述模印單元（3）上的文字板（15）貼靠在所述印臺接納元件（7）中的、借助印油浸潤的印臺（16）上，並且在壓印過程中為了在所述壓印位置（14）中產生壓印印痕，具有文字板（15）的模印單元（3）藉由所述翻轉機構（11）能夠被調整到所述壓印位置（14）中，其特徵在於，整個模印單元（3）、尤其文字板支架（20）和/或 MB 單元（19）或者日期單元利用所述軸（12）或者所述軸連接件（12）或者軸端以能夠置換的方式佈置，其中，所述翻轉機構（11）的滑軌（17）在所述下部件（6）中具有置換通道（21），通過所述置換通道（21）所述模印單元（3）連帶向外突出的軸（12）或者向外突出的軸端（12）能夠推出或者推入。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，為了安裝所述模印單元（3），所述壓印組件（2）具有更換位置。

3. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，所述置換通道（21）能夠藉由封閉罩（24）封閉，其中在

沒有所述封閉罩（24）的情況下所述滑軌（17）被所述置換通道（21）中斷並且在所述封閉罩（24）被固定的情況下所述滑軌（17）環繞地閉合。

4. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，所述置換通道（21）佈置在上面的區域中、尤其在所述滑軌（17）的豎直走向的區域中。

5. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，所述更換位置（22）以及由此所述置換通道（21）的位置以下述方式佈置：為了置換所述文字板支架（20），將佈置在所述文字板支架（20）上的文字板（15）從所述印臺（16）取下。

6. 如申請專利範圍第 2 項所述的印章（1），其中，在所述更換位置（22）中，所述印章（1）或者所述壓印組件（2）能夠藉由鎖定機構（23）固定。

7. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，在所述下部件（6）上或者在所述翻轉機構（11）上佈置有用於所述文字板支架（20）上的接納導引部（26）的導引銷（25）。

8. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，所述翻轉機構（11）、尤其所述滑軌（17）由所謂的固定的或者可動的控制彎道構成。

9. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章（1），其中，所述置換通道（21）在支承面（91）的區域中在所述滑軌（17）的端部處向下佈置成用於置換所述模印單元

(3)。

10. 如申請專利範圍第 1 項所述的印章 (1)，其中，在所述上部件 (4) 中佈置有用於所述軸 (12) 或者軸端 (12) 的接納通道 (90)。

11. 一種模印單元 (3)，尤其作為用於如申請專利範圍第 1 項至第 10 項中任一項所述的印章 (1) 的配件，包括用於接納文字板 (15) 和/或 MB 單元 (19) 的文字板支架 (20)，其中所述文字板支架 (20) 具有用於接納所述印章 (1) 的導引銷 (25) 的接納導引部 (26) 以及較佳為能夠安裝的或者固定的軸 (12) 或者軸銷 (12) 或者軸端，所述軸 (12) 或者軸銷 (12) 或者軸端用於在所述印章 (1) 中形成旋轉運動，其特徵在於，所述模印單元 (3) 以這種能夠安裝和/或能夠置換的方式構造用於所述印章 (1) 的壓印組件 (2)。

12. 如申請專利範圍第 11 項所述的模印單元 (3)，其中，所述文字板支架 (20) 配備有不同的組件、尤其用於日期或者 IBAN、帶有晶片、RFID、印章計數器等。

13. 如申請專利範圍第 11 項或第 12 項所述的模印單元 (3)，其中，所述文字板支架 (20)、尤其文字板裝配面構造有用於所述文字板 (15) 的所謂的 TPO 固定部 (文字板專用固定部)。

14. 如申請專利範圍第 11 項所述的模印單元 (3)，其中，所述模印單元 (3) 構造用於藉由所述壓印組件 (2) 的置換通道 (21) 裝入或者取出。

15. 一種印章（1）、尤其框架印章，包括至少一個壓印組件（2）和模印單元（3），其中所述壓印組件（2）由具有手柄元件（5）的上部件（4）和具有印臺接納元件（7）的下部件（6）構成，其中所述上部件（4）較佳為弓形地構造並且所述模印單元（3）藉由具有滑軌（17）的翻轉機構（11）在所述下部件（6）中以運動連接的方式藉由軸（12）或者軸連接件（12）與所述上部件（4）連接，其中在靜止位置（13）中，裝配在所述模印單元（3）上的文字板（15）貼靠在所述印臺接納元件（7）中的、借助印油浸潤的印臺（16）上，並且在壓印過程中為了在所述壓印位置（14）中產生壓印印痕，具有文字板（15）的模印單元（3）能夠藉由所述翻轉機構（11）被調整到所述壓印位置（14）中，其中，所述壓印組件（2）藉由安置多個能夠置換的元件、尤其個性化面（54）、和/或手柄元件（5）尤其所述手柄元件（5）的基體（47）和/或罩子（48）、和/或模印單元（3）構造用於後來的個性化，其特徵在於，所述罩子（48）具有特殊的正面（49），所述正面能夠利用雷射標記，其中，由於伴隨著雷射的熱作用所述正面在所述加熱的區域中改變並且因此能個性化或者標記印章。

16. 如申請專利範圍第 15 項所述的印章（1），其中，所述手柄元件（5）、尤其所述罩子（48）和所述個性化面（54）藉由較佳為能夠鬆開的卡鎖連接部固定。

17. 如申請專利範圍第 15 項或第 16 項所述的印章

(1)，其中，所述手柄元件(5)、尤其所述罩子(48)和所述個性化面(54)以能夠壓印或者能夠雷射加工的方式構造。

18. 如申請專利範圍第 15 項所述的印章(1)，其中，用於個性化的組件、尤其所述罩子(48)和/或所述個性化面(54)以單部件或者多部件的方式構造。

19. 如申請專利範圍第 15 項所述的印章(1)，其中，所述手柄元件(5)、尤其所述罩子(48)和/或所述個性化面(54)由具有色變的材料構成。

20. 如申請專利範圍第 15 項所述的印章(1)，其中，所述個性化面(54)藉由窗元件(51)、尤其窗突起部(58)覆蓋。

21. 一種印章(1)、尤其框架印章，包括至少一個壓印組件(2)和模印單元(3)，其中所述壓印組件(2)由具有手柄元件(5)的上部件(4)和具有印臺接納元件(7)的下部件(6)構成，其中所述上部件(4)較佳為弓形地構造並且所述模印單元(3)藉由具有滑軌(17)的翻轉機構(11)在所述下部件(6)中以運動連接的方式藉由軸(12)或者軸連接件(12)與所述上部件(4)連接，其中在靜止位置(13)中，裝配在所述模印單元(3)上的文字板(15)貼靠在所述印臺接納元件(7)中的、借助印油浸潤的印臺(16)上，並且壓印過程中為了在所述壓印位置(14)中產生壓印印痕，具有文字板(15)的模印單元(3)能夠藉由所述翻轉機構

(11) 被調整到所述壓印位置 (14) 中，其特徵在於，為了復位而存在的彈簧元件 (27) 佈置在較佳為弓形的上部件 (4) 和下部件 (6) 的中心 (28) 之外，以使得所述彈簧元件 (27) 沒有覆蓋所述滑軌 (17) 中軸 (12) 的位置。

22. 如申請專利範圍第 21 項所述的印章 (1)，其中，在所述上部件 (4) 上並且在所述下部件 (6) 上佈置有用於所述軸 (12) 的、能夠封閉的軸更換開口 (29) 以用於所述模印單元 (3) 的後來的裝配。

23. 如申請專利範圍第 22 項所述的印章 (1)，其中，所述軸更換開口 (29) 與所述翻轉機構 (11) 的滑軌 (17) 相對應地佈置。

24. 如申請專利範圍第 21 項或第 22 項所述的印章 (1)，其中，所述彈簧元件 (27) 在所述下部件 (6) 中插到導引桿 (61) 上並且在所述上部件 (4) 中在接納元件 (38) 中得到導引。