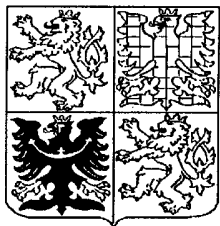


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



# UŽITNÝ VZOR

(11) 528

(13) U

5(51)

A 61 G 17/007

(21) 817-93

(22) 11.06.92

(32) 11.06.92

(33) CZ

(47) 21.07.93

(43) 15.09.93

ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

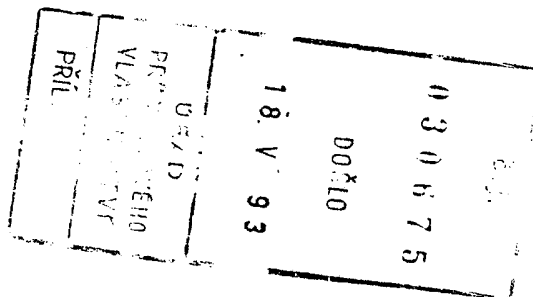
(71) ARON REA, a.s., Ostrava, CZ;

(54) Spalitelná vložka kremační rakve

## Spalitelná vložka kremační rakve

### Oblast techniky

Technické řešení se týká konstrukce vložky zhotovené ze snadno spalitelné látky, vkládané do spodní poloviny kremační rakve.



### Dosavadní stav techniky

Kremační rakve sestávají ze spodního dílu, do něhož se ukládá tělo zemřelého a z uzávěrného víka. Oba díly rakve se zhotovují ze dřeva, jehož vnější povrch se opatřuje lakováním a ozdobným dekorem. Spalování rakví představuje problém energetický, provozní i ekologický. Spalování poměrně velkého objemu dřevní hmoty si vyžaduje značné množství otopného plynu, kování a spojovací spony ve dřevě vyžadují třídění popela a povrchová úprava dřeva produkuje při spalování rakve plyny a aerosoly, k jejichž zachycování a likvidaci nejsou zařízení žárovišť krematorií většinou uspokojivě vybavena. Nezanedbatelnou složkou těchto problémů jsou i jednorázové náklady na zhotovení rakve, k jejíž výrobě je zapotřebí poměrně velké množství kvalitně opracovaného dřeva, lakovaného nátěru a složitého dekoru.

### Podstata technického řešení

Výše uvedené nedostatky odstraňuje podle předloženého technického řešení spalitelná vložka kremační rakve ve tvaru a velikosti odpovídající vnitřnímu prostoru spodního dílu klasické dřevěné kremační rakve do níž se vložka vkládá, přičemž podstata technického řešení spočívá v tom, že vložka je zhotovena jako výlisek z jednoho kusu, je opatřena na svém horním okraji lemem a v jejich bočních i čelních stěnách jakož i dnu jsou vytvořeny zpevňující prolisy.

Podle tohoto technického řešení jsou v lemu bočních stěn upevněny transportní úchyty.

Spalitelná vložka je s výhodou zhotovena z tvrzené lepenky obsahující oxidanty usnadňující spalování.

Za účelem zlepšení estetického vzhledu může být spalitelná vložka již při výrobě lepenky probarvena nebo opatřena povlakem, nástřikem nebo nátěrem z řady dostupných látek, které jsou dobře hořlavé a jejichž spalování nepředstavuje ekologickou zátěž.

#### Přehled obrázků na výkresech

Podstata technického řešení je blíže objasněna v dalším popisu s odkazem na připojené výkresy, na nichž obr. 1 představuje půdorysný pohled na spalitelnou vložku a obr. 2 je řezem vložkou v místě A-A z obr. 1. Na obr. 1 nejsou pro lepší přehlednost a čitelnost výkresu znázorněny zpevňující prolisy na čelních a bočních stěnách vložky.

#### Příklad provedení

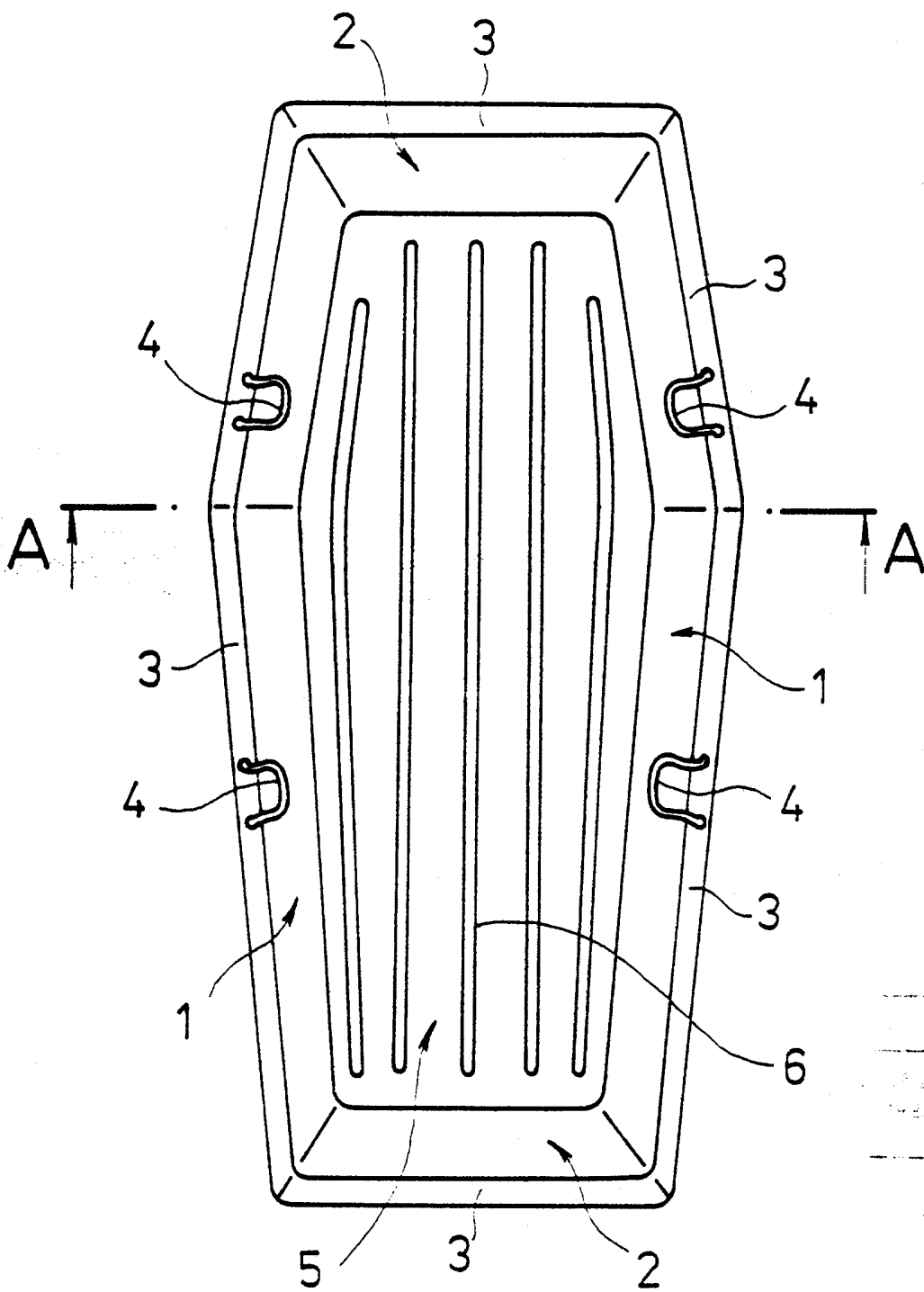
Na obou obrázcích je znázorněn tvar spalitelné vložky zhotovené z jednoho kusu tvrzené lepenky, jejíž boční stěny 1 a čelní stěny 2 jsou opatřeny nepřerušovaným lemem 3, který je v bočních stěnách 1 opatřen čtveřicí transportních úchytů 4. Boční i čelní stěny 1, 2, jakož i dno 5 vložky jsou opatřeny zpevňujícími prolisy 6, jejichž příkladné rozmístění je patrné z obr. 2. Viděno zvnitřku vložky jsou řešeny tyto prolisy 6 jako konvexní výstupky; mohou být také konkávní, případně může být aplikována jejich kombinace.

Při žehu se spaluje pouze vložka se zemřelým, zatímco klasická dřevěná rakev slouží jen jako její vnější obal pro obřadní účely, který zůstává zachován pro příští použití.

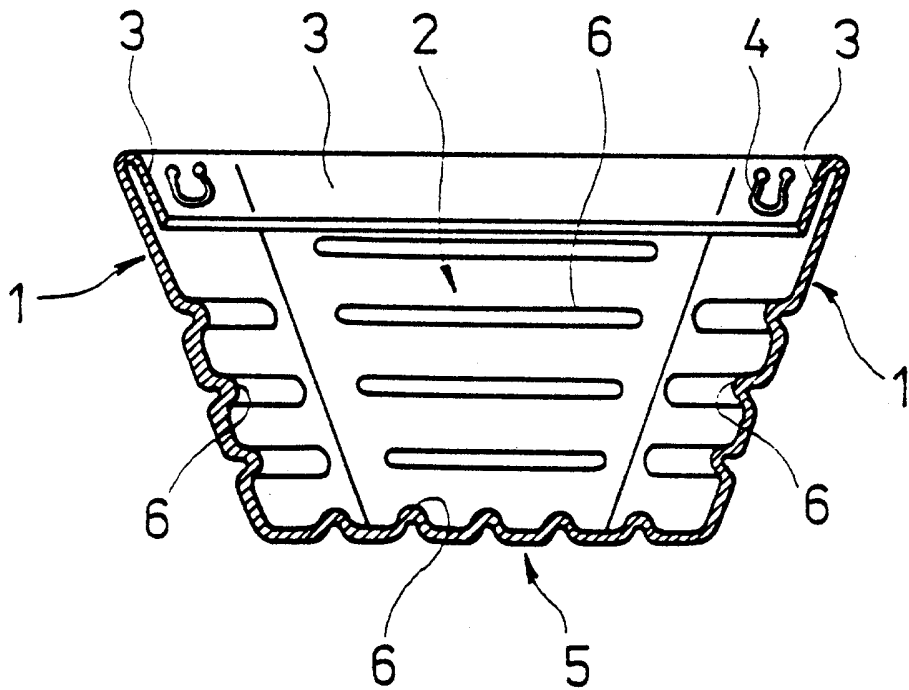
## N Á R O K Y   N A   O C H R A N U

1. Spalitelná vložka kremační rakve ve tvaru a rozměrech odpovídajících vnitřnímu prostoru spodního dílu klasické dřevěné kremační rakve do níž se vložka vkládá, v y z n a č u j í - c í s e t í m, že je zhotovena jako výlisek z jednoho kusu, na svém horním okraji je opatřena nepřerušovaným lemem (3) a v jejíchž bočních stěnách (1), čelních stěnách (2) jakož i dnu (5) jsou vytvořeny zpevňující prolisy (6).
2. Spalitelná vložka podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že v lemu (3) bočních stěn (1) jsou upevněny transportní úchyty (4).
3. Spalitelná vložka podle bodů 1 a 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že je zhotovena z tvrzené lepenky s přísadou oxidantů usnadňujících spalování.

039675	18. V 93	UŠ/D	PRŮVAZOVÉHO VLADIMÍR TVR	PŘÍL
DOŠLO				



OBR.1



OBR. 2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_