

ÖZET

AYARLANABİLİR VE KOMPAKT OLAN MENTEŞE CİHAZI

- 5 Bir ayarlanabilir ve kompakt menteşe cihazı, bir yapıya veya çerçeveye sabitlenmesi için tahsis edilen ve açık ve kapalı uç durumları arasında birinci bağlantı aracına (3) göre döndürülmesi için bir kapıya veya sürgüye sabitlenmesi için tahsis edilen bir ikinci bağlantı aracına (5) en az bir menteşe pimi (4) ile bağlanan bir birinci bağlantı aracını (3) içermektedir. Söz konusu cihaz (1), birinci
- 10 bağlantı aracının (3) bir birinci yüzeyine sabitlenen veya uygulanan bir doğrusal ilgili yuva (9) boyunca kayar sürtünme ile dönüşen bir kayar sürtünme aracını (7) içermektedir. Bu tür bir sürtünme aracı (7), ilkinin tersinde olarak birinci bağlantı aracının (3) bir ikinci yüzeyine tekabül edecek şekilde yerleştirilen bir hareketli araca (11) sabitlenmektedir. Cihaz (1) aynı zamanda uçların, ilgili pimler
- 15 vasıtasıyla sırasıyla hareketli araca (11) ve karşılıklı olarak bunları bağlayan ikinci bağlantı aracına (5) döner bir şekilde bağlandığı bir bağlantı kolu aracını (13) içermektedir. Sürtünme aracı (7), iki paralel boylamsal tarafla oval veya dikdörtgen şekillidir ve ilgili yuva (9), paralel boylamsal taraflara ve sürtünme aracına (7) tamamlayıcı kesite sahip olan bir boylamsal ve içbükey şekle
- 20 sahiptir. Sürtünme aracına (7) yönelik yuvanın (9) tabanı, boylamsal taraflara paralel olan ve yuvaya (9) karşı sürtünme aracının (7) basıncının düzenlenmesine yönelik ve daha sonrasında kayar sürtünmenin düzenlenmesine yönelik sürtünme aracı (7) ve hareketli araç (11) arasındaki bağlantıya yönelik bir vidanın (19) bir gövdesinin serbest kaymasına tahsis edilen yarık (15) üzerinden bir geçişe
- 25 sahiptir. Sürtünme aracı (7) ve hareketli araç (11) arasındaki olan, vidanın (19) gövdesine yönelik bir dişi vidayı (20) taşımaktadır ve diğeri (11, 7), vida gövdesinin serbest geçişine yönelik bir deliğe sahiptir ve vida (19) başlığından sonraki aracın (11, 7) elastik ayırmasına yönelik sıkıştırılabilir bir elastik elemanı taşımaktadır.

İSTEMLER

1. Bir yapıya veya çerçeveye sabitlenmesi için tahsis edilen ve açık ve kapalı uç durumlar arasında birinci bağlantı aracına (3) göre döndürülmesi için bir kapıya veya bir sürgüye sabitlenmesi amacıyla tahsis edilen bir ikinci bağlantı aracına (5) en az bir menteşe pimi (4) ile bağlanan bir birinci bağlantı aracını (3) içeren menteşe cihazı (1) olup; söz konusu menteşe cihazı (1), birinci bağlantı aracının (3) bir birinci yüzeyine sabitlenen veya uygulanan ilgili bir doğrusal yuva (9) boyunca kayar sürtünme ile ötelenen bir kayar sürtünme aracını (7) içermektedir; söz konusu menteşe cihazı (1), uçları ilgili pimler vasıtasıyla sırasıyla hareketli araca (11) ve bunları karşılıklı olarak bağlayan bağlantı aracına (5) döner bir şekilde bağlanan bir bağlantı kolu aracını (13) içermektedir; söz konusu cihaz (1), sürtünme aracının (7), birinci bağlantı aracının (3) birinci yüze zıt olan bir ikinci yüz ile uyumlu bir şekilde yerleştirilen hareketli araca (11) sabitlenmesi; sürtünme aracının (7), paralel olan iki boylamsal tarafla oval ya da dikdörtgen olması ve ilgili yuvanın (9) sürtünme aracının (7) kesitini tamamlayıcı bir kesit ile ve paralel olan iki boylamsal tarafla ile içbükey ve uzun bir şekle sahip olması; sürtünme aracına (7) yönelik yuva (9) tabanının, boylamsal taraflara paralel olan ve yuvaya (9) karşı sürtünme aracının (7) basınç düzenlemesine ve daha sonrasında kayma sürtünmesinin ayarlanmasına yönelik sürtünme aracı (7) ve hareketli araç (11) arasında bağlantıya yönelik bir vidanın (19) gövdesinin serbest olarak kaymasına tahsis edilen yarık (15) üzerinden bir geçişe sahip olması; burada birinin sürtünme aracı (7) ve hareketli araç (11) arasında vidanın (19) gövdesine yönelik bir dişi vidayı (20) taşıması ve diğerinin (11, 7), vida gövdesinin serbest geçişine yönelik bir deliğe sahip olması ve vida (19) başlığından sonraki aracın (11, 7) elastik ayırımına yönelik bir sıkıştırılabilir elastik elemanı taşıması **ile karakterize edilmektedir.**
2. Sürtünme aracının (7) ve ilgili yuvanın (9) paralel ve boylamsal taraflarının pahlanması **ile karakterize edilen** istem 1'e göre cihaz.

3. Hareketli aracın (11) bağlantı kolu aracına (13) zıt olan ucunun, ucu kapalı konumda boylamsal olarak şekillendirilmiş ikinci bağlantı aracına (5) en azından yaklaşık olarak dikey olan ve/veya sürtünme aracına (7) yönelik yuvanın (9) boylamsal eksenine paralel bir doğrultuda birinci bağlantı aracı (3) boyunca kayan bir gövde aracına (22) bağlanması **ile karakterize edilen** istem 1 veya 2'ye göre cihaz.
4. Birinci bağlantı aracına (3) sabitlenen veya uygulanan, bir birinci bağlantı ve ikinci bağlantı aracına (5) bir kapalı elastik kuvveti iletmek için gövde aracının (22) bir yan kenarında sabitlenen veya uygulanan söz konusu elastik aracın bir ikinci bağlantısı arasında sıkıştırma durumunda hareket eden bir birinci elastik araç (24) içermesi **ile karakterize edilen** istem 3'e göre cihaz.
5. Bu tür bir kayar blok aracının (26), birinci bağlantı aracının (3) bir birinci kenar, bir kanatçık veya bir şekillendirilmiş kenar (28) boyunca sürtünme ile kaydığı ikinci bağlantıyı taşıyan gövde aracının (22) kenarının tersinde olan gövde aracının (22) kenarına ilgili bir dönüş pimi vasıtasıyla döner bir şekilde bağlanan bir kayar blok aracını (26) içermesi **ile karakterize edilen** istem 4'e göre cihaz.
6. Birinci elastik aracın (24), birinci bağlantı aracının (3) profilinin neredeyse tamamen içinde olması ve bir sarmal yayı ve bir yay kılavuzunu içermesi; bu kılavuz ve birinci dudak, kanatçık veya şekillendirilmiş kenarın (28) tercihen yuvaya (9) paralel olması **ile karakterize edilen** istem 4'e göre cihaz.
7. Dönüşüm aracı veya bir salınım pimi (32) vasıtasıyla gövde aracının (22) bir kenarına bağlanan bir ilgili taşıyıcıya (31) ötelenen bir döner araç (30) içermesi **ile karakterize edilen** istemler 3-6'dan herhangi birisine göre cihaz.
8. Gövde aracına (22) sabitlenen veya uygulanan birinci eşleştirme aracı (35) ve

döner aracın (30), birinci bağlantı aracının (3) bir ikinci dudağına, kanatçığına veya şekillendirilmiş kenarına (36) karşı sonrakini iten bir bitiştirici elastik kuvveti iletmesine yönelik taşıyıcıya (31) sabitlenen veya uygulanan ikinci eşleştirme aracı (37) arasında sıkıştırma durumunda hareket eden bir ikinci elastik aracı (34) içermesi **ile karakterize edilen** istem 7'ye göre cihaz.

9. Birinci bağlantı aracının (3) ikinci dudağının, kanatçığının veya şekillendirilmiş kenarını (36), ikinci bağlantı aracını (5), elastik olarak çıkarılabilir olan bir veya birden fazla ara konumuna ve/veya bir itme kuvvetini, söz konusu ikinci bağlantı aracının (5) kapama dönüşünün son bölümünde kapanmasına doğru sağlamasına yönelik döner aracı (30) yakınlaştırmak için tahsis edilen en az bir çıkıntı, girinti, adım, eğik düzlem ve nervür (38) içermesi **ile karakterize edilen** istem 8'e göre cihaz.

15

10. Sürtünme aracının (7) ve ilgili yuvanın (9), bir ikizkenar yamuk şeklinde kesite sahip olması; sürtünme aracının (7) plastikten, reçineden veya bakır alaşımdan veya alüminyumdan yapılması ve yuvanın (9) ve hareketli aracın (11), metal plakadan yapılması ve karşılıklı temasta veya bir plastik yastığın araya konulması vasıtasıyla kayması **ile karakterize edilen** önceki istemlerden herhangi birisine göre cihaz.

20

TARİFNAME

AYARLANABİLİR VE KOMPAKT OLAN MENTEŞE CİHAZI

- 5 Mevcut buluş, menteşelere ilişkin bir alanla ilgilidir ve mobilya, döşeme ve aletleri, fırınlar ve tabaklar gibi el yapımı ve endüstriyel ekipman için yatay ve alt dönüş eksenine ile kapılar veya sürgüler için özellikle uygun bir ayarlanabilir ve kompakt menteşe cihazını ifade etmektedir.
- 10 Yatay ve alt dönüş eksenine sahip, kapı ağırlığını sırasıyla dengelemek için ve bir veya birden fazla konumda stabilizasyonun yavaşlamasına ve/veya durdurulmasına olanak sağlamak için tahsis edilen elastik elemanlarla ve sürtünme elemanlarıyla sağlanan kapıların veya sürgülerin bilinen menteşeleri mevcuttur.
- 15 Bazı bilinen menteşelerin bir dezavantajı, sürtünme elemanları tarafından uygulanan frenleme eyleminin eysiz olabilmesi ve ayarlanamaması özelliğinden oluşmaktadır.
- 20 Bazı bilinen menteşelerin bir diğer dezavantajı, oldukça kompleks ve ağır olmalarından oluşmaktadır.
- Bazı bilinen menteşelerin diğer dezavantajı, çeşitli elemanlar ve organlar arasında iletilen kuvvetin oldukça yüksek olması ve oldukça dayanıklı yüksek maliyetlere, 25 ağırlıklara ve aşırı boyutlara yol açan yüksek doğrulukla, aşırı sürtünmeyle ve bu malzemelere yol açan soran sürtünmenin ortaya çıkan aşırı azalmasından dolayı sıvıların, deterjanların veya yağların istem dışı olarak mevcut olmasına duyarlı olan önemli aşınmalara ve aşırı hassasiyetle işlenen aşırı büyük malzemelerin kullanımını gerektiren oldukça yoğun gerilimler uygulamasından oluşmaktadır.
- 30 Bir diğer dezavantaj, bu bilinen menteşelerin genellikle fırın ağzının çevresine

mühürle kapının optimal temasını belirlemek için veya ilgili kapama eylemi ile kapı kapanmasının kilitlenmesini belirlemek için yeterli bir kapama kuvveti sağlamamasından oluşmaktadır.

- 5 EP 1183988 (CMI SRL) sayılı patent dokümanı, istem 1'in girişine göre bir menteşe cihazını tarif etmektedir.

Mevcut buluşun bir amacı, bir kontrollü frenleme eylemi uygulayabilen bir frenle sağlanan bir dengeli menteşe cihazını önermektir.

10

Bir diğer amaç, örneğin kapının kapama darbesinin uç bölümünde frenleme eylemini azaltmak için menteşe dönüş yayının bir veya birden fazla sektöründe frenleme eylemini modüle edebilen bir cihaz önermektir.

- 15 Bir diğer amaç, elastik araçların tek bir dengeleme yayı ile tüm kapanan ve açılan, ara ve uç durumlarda farklı ağırlıklarda ve boyutlarda kapıları ve sürgüleri dengeleyebilen ve tersine çevrilebilir bir şekilde durdurabilen bir cihaz önermektir.

- 20 Bir diğer amaç, bir kompakt, güvenilir ve uzun süren cihaz önermektir. Bir diğer amaç, tersine çevrilebilir bir ara durma konumunu gerçekleştirebilen, örneğin kapanmaya yakın bir durumda açılma ve kapanma arasındaki bir veya birden fazla konumda kapının durdurabilmesine olanak sağlayabilen, bir fırının "ızgara" işlevini uygulayabilen bir cihaz önermektir.

25

Bir diğer amaç, yeterli bir kuvvete sahip bir serbest son darbeye kapının, bir kapı kilidini kapatmasına veya bir mühürle optimal bir bitişiklikte olmasına olanak sağlayan bir cihaz önermektir.

Buluşun özelliklerine, ekteki çizimlere belirli bir referansla aşağıda vurgu

- 30 yapılmaktadır, burada:

- Şekil 1, bir kapının veya bir sürgünün bir kapama durumunda (gösterilmemiştir) buluşa göre bir menteşe cihazının bir yapılandırmasının bir yandan görünümüdür, burada bazı bölümler kesit alınan diğerlerini daha iyi göstermesi için kesilmiştir;
- 5 - Şekil 2, Şekil 1'in bir kesitsel detayının genişletilmiş bir görünümünü göstermektedir;
- Şekil 3, bir tam açılma durumunda şekil 1'in cihazının bir görünümünü göstermektedir;
- Şekil 4, bir kısmi açılma konumunda tersine çevrilebilir bir durma durumunda
- 10 şekil 1'in cihazının bir görünümünü göstermektedir, burada bazı bölümler diğer kesit alınmış bölümleri daha iyi göstermesi için kesilmiştir;
- Şekil 5, şekil 4'ün bir kesitsel detayının genişletilmiş bir görünümünü göstermektedir;
- Şekil 6, şekil 1'in ters tarafından görülen cihazı Şekil 1'deki ile aynı konumda
- 15 göstermektedir ve burada bazı bölümler diğer kesit alınmış bölümleri daha iyi göstermesi için çıkarılmıştır;
- Şekil 7, bir tam açılma durumunda şekil 6'nın cihazının bir görünümünü göstermektedir;
- Şekil 8, bir kısmi açılma konumunda tersine çevrilebilir bir durma durumunda
- 20 şekil 6'nın cihazının bir görünümünü göstermektedir ve burada bazı bölümler diğer kesit alınmış bölümleri daha iyi göstermesi için kesilmiştir;
- Şekil 9, mevcut buluşun cihaz nesnesinin bir aksonometrik ve parçalarına ayrılmış görünümünü göstermektedir.
- 25 Şekiller 1-9'a referansla, (1) numarası, tercihen örneklerin çiftinde uygulanması için bir ilgili kapama kapağı için bir fırın veya bir yıkama makinesi gibi bir aparatın bir açıklığının temel taraflarına tahsis edilen mevcut buluşun ayarlanabilir ve kompakt menteşe cihaz nesnesini göstermektedir.
- 30 Cihaz (1), cihazın bir yapısına veya çerçevesine sabitlenmesi için tahsis edilen bir birinci bağlantı aracını (3) ve birinci bağlantı aracına (3) ve açık ve kapalı uç

durumlar arasında aparatın çerçevesine göre bu kapıyı döndürmek için kapı veya sürgüye sabitlenmesi için tahsis edilen bir ikinci bağlantı aracını (5) içermektedir.

5 Bu ama yönelik olarak, birinci (3) ve ikinci (5) bağlantı araçları, bunlara dikey olan bir menteşe mili (4) ile karşılıklı olarak bağlanmaktadır.

10 Kapıya bağlanması için tahsis edilen ikinci bağlantı aracı (5) incedir ve şekil olarak uzatılmıştır ve bunların bir ucunda menteşe milinin (4) yuvasını taşımaktadır. İkinci bağlantı aracının (5) neredeyse dikey olduğu bir kapalı çalışma konumunda (C), menteşe milini (4) taşıyan ikinci bağlantı aracının (5) bu ucu alt uçtur.

15 Cihaz (1), birinci bağlantı aracının (3) bir birinci yüzeyine sabitlenen veya bir birinci yüzeyinde oluşturulan bir ilgili doğrusal yuva (9) boyunca kayar sürtünme ile hareket eden bir kayar sürtünme aracını (7) içermektedir.

20 Söz konusu sürtünme aracı (7), örneğin metal plakadan oluşan doğrusal ve uzatılmış boylamsal uzantı ile bir şekilli koldan oluşan, ilk olarak birinci bağlantı aracının (3) ikinci yüzeyi ile karşıt olarak veya ikinci yüzeyle bitişik olarak kayar şekilde yerleştirilen bir hareketli araca (11) sabitlenmektedir.

25 Cihaz aynı zamanda, düz, yassı ve boylamsal şekle sahip olan ve metal plakadan oluşturulan, uçlarının, sırasıyla hareketli aracın (11) bir ucunda ilgili millerin vasıtasıyla bunları birbirine bağlayan ikinci bağlantı aracına (5) bağlandığı bir bağlantı kolu aracı (13) ile sağlanmaktadır.

30 Kapalı çalışma konumunda, bu tür bir ikinci bağlantı aracının (5) bağlantı milinin ikinci bağlantı aracında (5) bağlantı kolu aracına (13) oluşturulan mühür, menteşe milinin (4) yuvasının üzerine hafifçe oluşturulmaktadır.

Sürtünme aracı (7), iki paralel boylamsal ve pahlanmış taraflara sahip bir

dikdörtgen veya tercihen oval şekle sahiptir; ilgili yuva (9), paralel boylamsal taraflara ve sürtünme aracının (7) boylamsal taraflarınıninkine tamamlayıcı olan enine kesite sahip bir boylamsal ve içbükey şekle sahiptir.

- 5 Belirgin olarak, sürtünme aracı (7) ve ilgili yuva (9), bir ikizkenar yamuğun şeklinde enine kesitlere sahiptir.

- Sürtünme araçları (7), plastikten veya bakır alaşımından veya alüminyumdan oluşturulmaktadır ve yuva (9) ve hareketli araç (11), karşılıklı temas halinde veya
10 örneğin nylon® veya Teflon® ürününden üretilen bir yastık, ped veya plastik yıkayıcının araya konulması vasıtasıyla metal plakadan oluşturulmaktadır ve kayabilmektedir.

- Alternatif olarak ve sürtünmeyi arttırmak için, yuvanın (9) düz olabilmesi ve/veya
15 iki düz sürtünme aracının, birisi bir yuvanın yüzeyi ile bitişik ve diğeri yuvanın diğer yüzeyi ile bitişik olduğu şekilde sunulması ve bu yüzey ve hareketli araç (11) arasında konulması sağlanmaktadır, bu şekilde bir durumda, ped veya plastik yıkayıcı sağlanmamaktadır.

- 20 Sürtünme aracına (7) yönelik yuvanın (9) tabanı, boylamsal taraflara paralel olan ve yuvaya (9) karşı sürtünme aracının (7) basıncının düzenlenmesi amacıyla ve bu şekilde kayar sürtünmenin yoğunluğunu düzenlemek için sürtünme araçlarının (7) hareketli araca (11) bağlanmasına yönelik bir vidanın (19) gövdesinin serbest sürgüsüne tahsis edilen yarık (15) üzerinden bir geçişe sahiptir.

25

- Sürtünme aracı (7), örneğin sürtünme aracının (7) kalınlığında gömülü bir metal ekte oluşturulan, vidanın (19) vidalı gövdesine yönelik bir dişi vidayı (20) taşımaktadır ve hareketli araç (11), vidanın gövdesinin serbest geçişi için bir deliğe sahiptir ve tercihe bağlı olarak, sonraki hareketli aracın (11) vida
30 başlığından elastik ayırımına yönelik sıkıştırılabilir bir elastik elemanı taşımaktadır. Alternatif olarak, somun veya dişi vida, hareketli araçta (11)

oluşturulabilmektedir ve gövdenin deliği, sürtünme aracına (7) oluşturulabilmektedir.

5 Bağlantı kolu aracının (13) tersine hareketli aracın (11) ucu, birinci bağlantı aracının (3) ikinci yüzeyinin boylamsal gelişimi boyunca kayabilen ve/veya kapalı uç durumda ikinci bağlantı aracına (5) neredeyse dikey bir doğrultuda ve/veya sürtünme aracına (7) yönelik yuvanın (9) boylamsal geometrik eksenine paralel bir doğrultuda bir gövde aracına (22) bağlanmaktadır.

10 Gövde aracı (22) ve hareketli araç (11) arasındaki bağlantı, şekillerde gösterildiği gibi bir pivot piminin vasıtasıyla gerçekleştirilebilmektedir veya gövde aracının (22) dönüşümsel hareketinin, yuvanın (9) boylamsal geometrik eksenine paralel olması halinde, bu tür gövde aracı (22) ve hareketli araç (11) muhtemelen tek bir gövdede bulunabilmektedir.

15

Anlayışı belirli şekilleri gerektirmeyen basit bir varyasyon, yuvanın (9) boylamsal kenarlarının aralıklı veya farklı olan kesitlere sahip olabilmesini sağlamaktadır, örneğin ikinci bağlantı aracının (5) tersinde yuvanın (9) kenarlarının bölümleri arasındaki mesafe, kapının kapanma darbesinin terminal aşaması sırasında

20 sürtünmeyi azaltmak için artırılabilir.

Cihaz (1), birinci bağlantı aracında (3) sabitlenen veya birinci bağlantı aracında oluşturulan bir birinci tespit aracı (23) ve ikinci bağlantı aracının (5) bir kapatma elastik kuvvetine uygulaması için gövde aracının (22) bir yan kenarında sabitlenen

25 veya kenarında oluşturulan bir ikinci tespit parçası (25) arasındaki sıkışmada hareket eden bir birinci elastik aracı (24) içermektedir.

Cihaz (1) aynı zamanda bir ilgili pivot pimi (27) vasıtasıyla yuvanın (9) boylamsal geometrik eksenine göre, ikinci tespit parçasını taşıyan parçaya gövde aracının

30 (22) çapraz kenarına döner bir şekilde bağlanan bir tercihe bağlı kayar blok aracını (26) içerebilmektedir, burada bu tür bir kayar blok aracı (26), birinci

bağlantı aracının (3) bir birinci dudağı veya kanatçığı veya şekillendirilmiş kenarı (28) boyunca kayar sürtünme ile kaymaktadır.

5 Tercihe bağlı olarak buluş, gövde aracının (22), birinci kayar blok aracına (26) eşit olan ve ters olan bir diğer sürtünme pedi (gösterilmemiştir) ile sunulmasını sağlamaktadır.

Birinci elastik araç (24), birinci bağlantı aracının (3) profilinin içerisinde neredeyse tamamen dahil edilmektedir ve bir sarmal yayı ve bir yay kılavuzunu
10 içeren türdedir; bu kılavuz ve birinci dudak, kanatçık veya şekillendirilmiş kenar (28) tercihen yuvaya (9) paraleldir. Cihazın bu durumunun, yayın ve yay kılavuzunun tamamen bağlantı aracının dışına çıkıntı yaptığı bilinene göre aşırı derecede daha kompakt hale getirdiği gözlemlenmelidir. Bu kompaktlık derecesi, birinci bağlantı aracının (3), çerçeveye veya ağızla yanal olarak bulunan bir fırın
15 yapısına sabitlenmesine olanak sağlamaktadır.

Cihaz (1) aynı zamanda, örneğin dönüşüm yönteminin araçları vasıtasıyla ve gösterildiği üzere bir salınım piminin (32) vasıtasıyla gövde aracının (22) bir enine kenarına sabitlenen bir ilgili taşıyıcıya (31) sabitlenen bir pivot pimine (29)
20 sahip olan bir silindir veya bir metal silindirden oluşan bir döner araç (30); gövde aracına (22) sabitlenen veya gövde aracında oluşturulan bir ilgili birinci eşleştirme aracı (35) ve döner araca (30), birinci bağlantı aracının (3) bir ikinci dudağına, kanatçığına veya şekillendirilmiş kenarına (36) sonrakini (30) eğen bir elastik kuvveti iletmek için taşıyıcıya (31) bağlanan veya taşıyıcıda oluşturulan bir ikinci
25 eşleştirme aracı (37) arasındaki sıkıştırma durumunda hareket eden bir ikinci yay aracı (34) ile sağlanmaktadır.

Dudaklar, kanatçıklar veya kenarlar (28, 36) tercihen birinci bağlantı aracının (3) ana geometrik düzleme karşılıklı olarak paralel ve ortogonaldir.

30

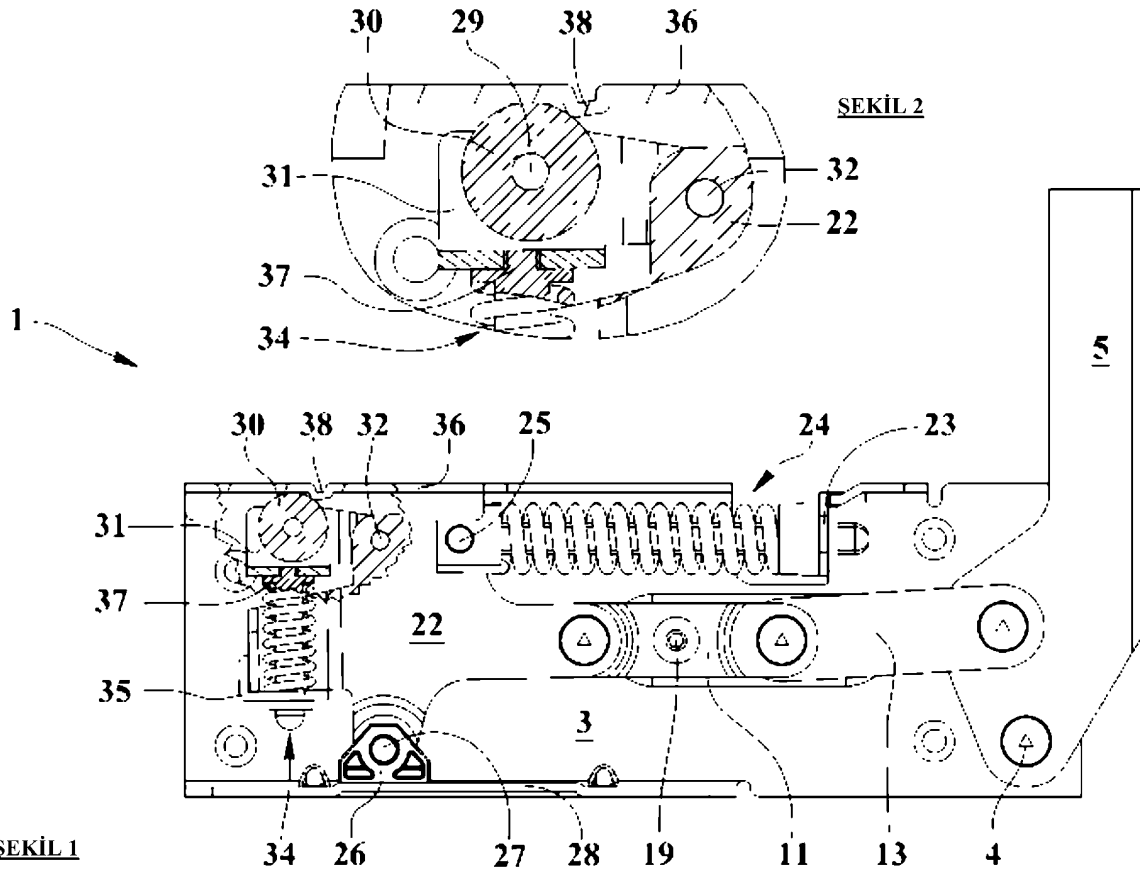
Birinci bağlantı aracının (3) ikinci dudağı, kanatçığı veya şekillendirilmiş kenarı

(36), ikinci bağlantı aracını (5), elastik olarak çıkarılabilir olan bir veya birden fazla ara konumuna ve/veya bir itme kuvvetini, söz konusu ikinci bağlantı aracının (5) kapama dönüşünün son bölümünde kapanmasına doğru sağlamasına yönelik döner aracı (30) yakınlaştırmak için tahsis edilen en az bir çıkıntı, girinti, 5 adım, eğik düzlem ve nervür (38) içermektedir. Şekil 2’de gösterildiği üzere, cihazın birinci bağlantı aracının (3) ikinci dudağı (36), bu tür bir şeklin kapalı durumunda (C) olduğu gibi döner araçta (30) hareket ederek, ağzın mührüne karşı kapının kapalı konumuna ve bir bitleştirme kuvvetine belirli bir stabilite sağlayan bir nervürü (38) içermektedir. Döner araç, Şekil 5’te olduğu gibi nervürün (38) 10 ters tarafını taşıdığında, çıkıntı, bir uygun açılma veya kapanma kuvvetinin uygulanmasına kadar stabil olan “ızgara” açılması adlı hafif açılma konumunu sağlamaktadır.

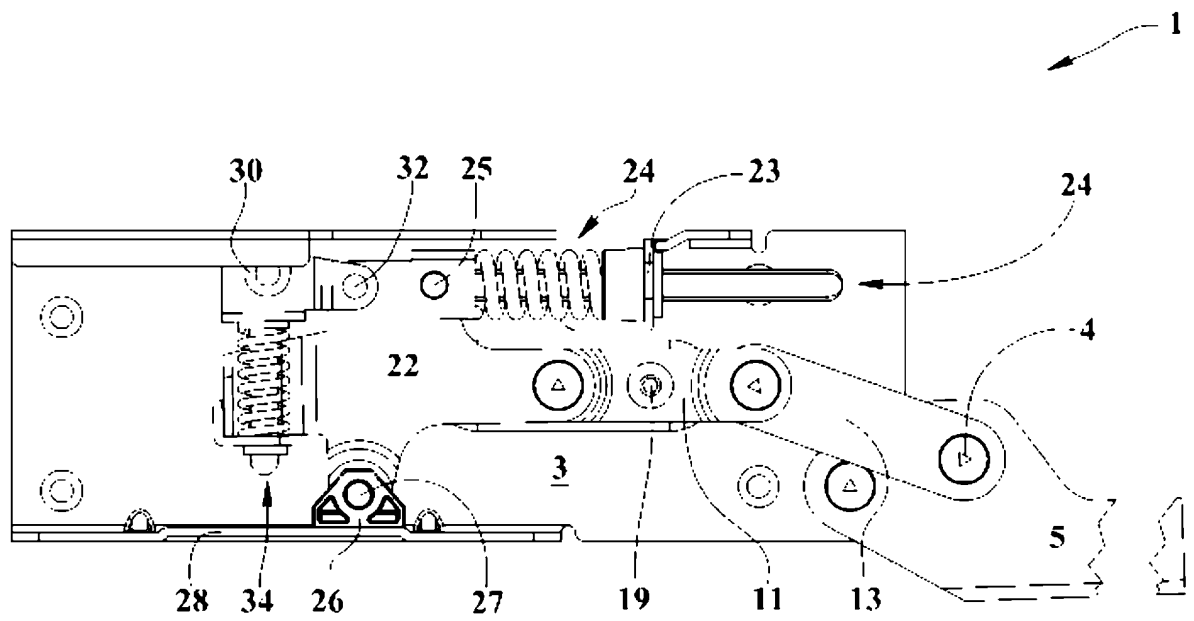
Cihazın (1) işlemi, açık konumdan (A) başlayarak, yayın elastik kuvveti ile 15 desteklenen ve sürtünme aracının (7) ve kayar blok aracının (26) sürtünmesinin etkisi kısmen giderilen bir kapatma kuvvetinin kapısına uygulanmasının, kapama kuvvetinin orta derece arttırılmasına ihtiyaç duyulmasının üstesinden gelmek için “ızgara” konumuna kadar kapının döndürülmesine izin vermesini sağlamaktadır; hemen “ızgara” konumunu geçtikten sonra, nervürle (38) birlikte ikinci elastik 20 araç (34), üstesinden gelmeye yönelik açılma kuvvetinin uygulanmasına kadar kapalı durumu stabil hale getiren kapağa doğru yönlendirilen bir ek kuvveti sağlamaktadır.

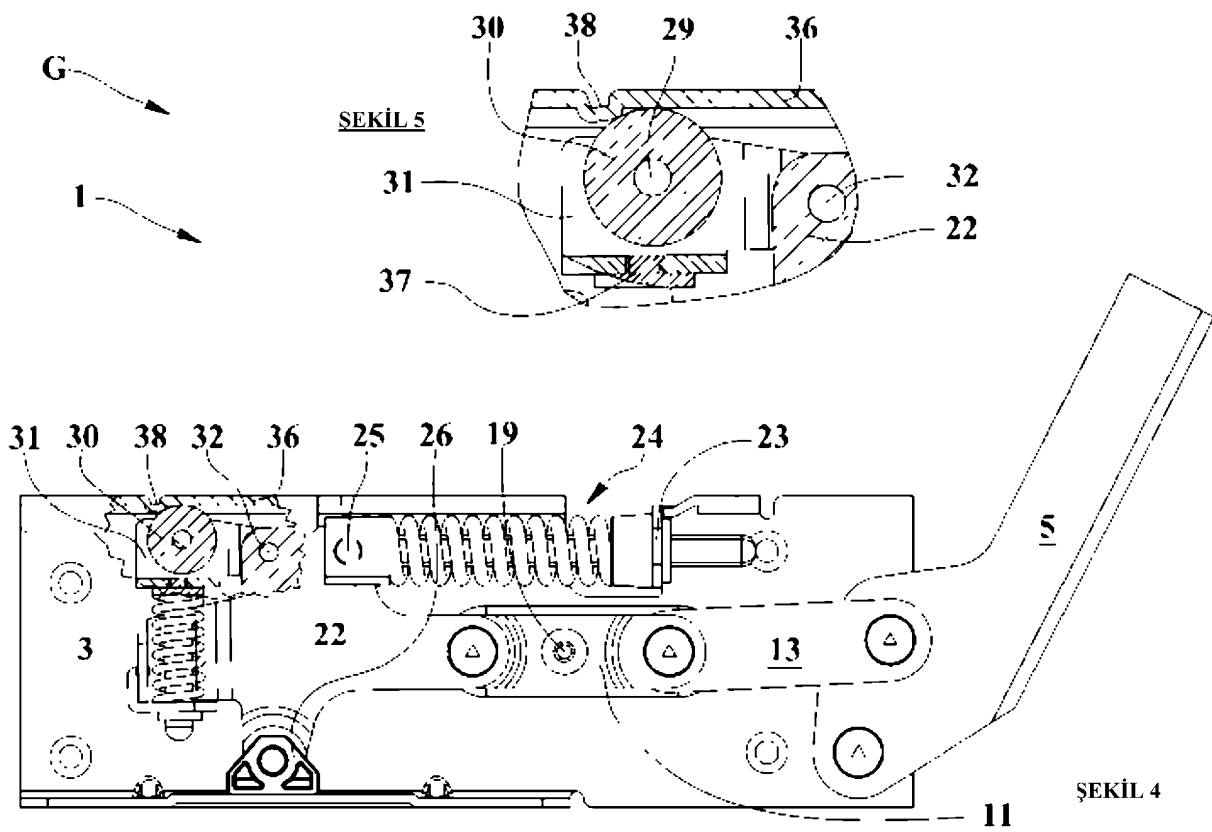
Sürtünme aracı (7) ve kayar blok aracı (26), açık ve “ızgara” konumu arasındaki 25 tüm ara konumların stabilitesini garanti altına almaktadır.

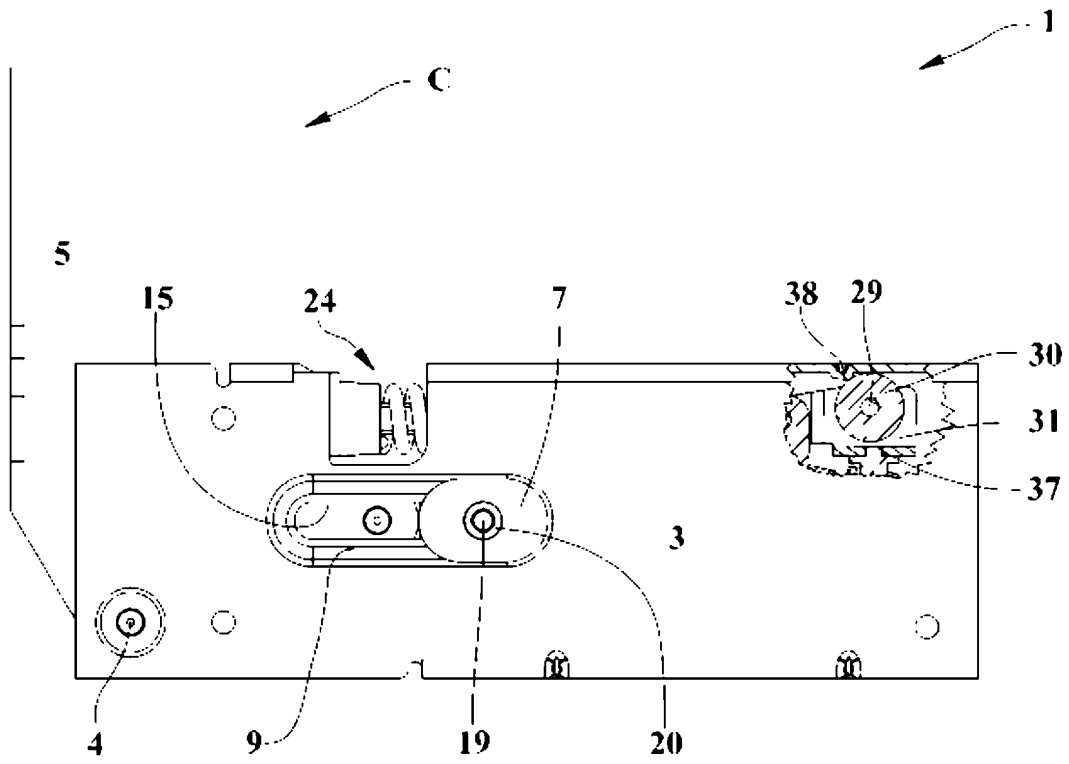
Vida (19), cihazın farklı boyut ve ağırlıklara sahip kapılara uyarlanmasına olanak tanıyan sürtünme aracının (7) frenleme eylemini düzenlemek için kullanılmaktadır.



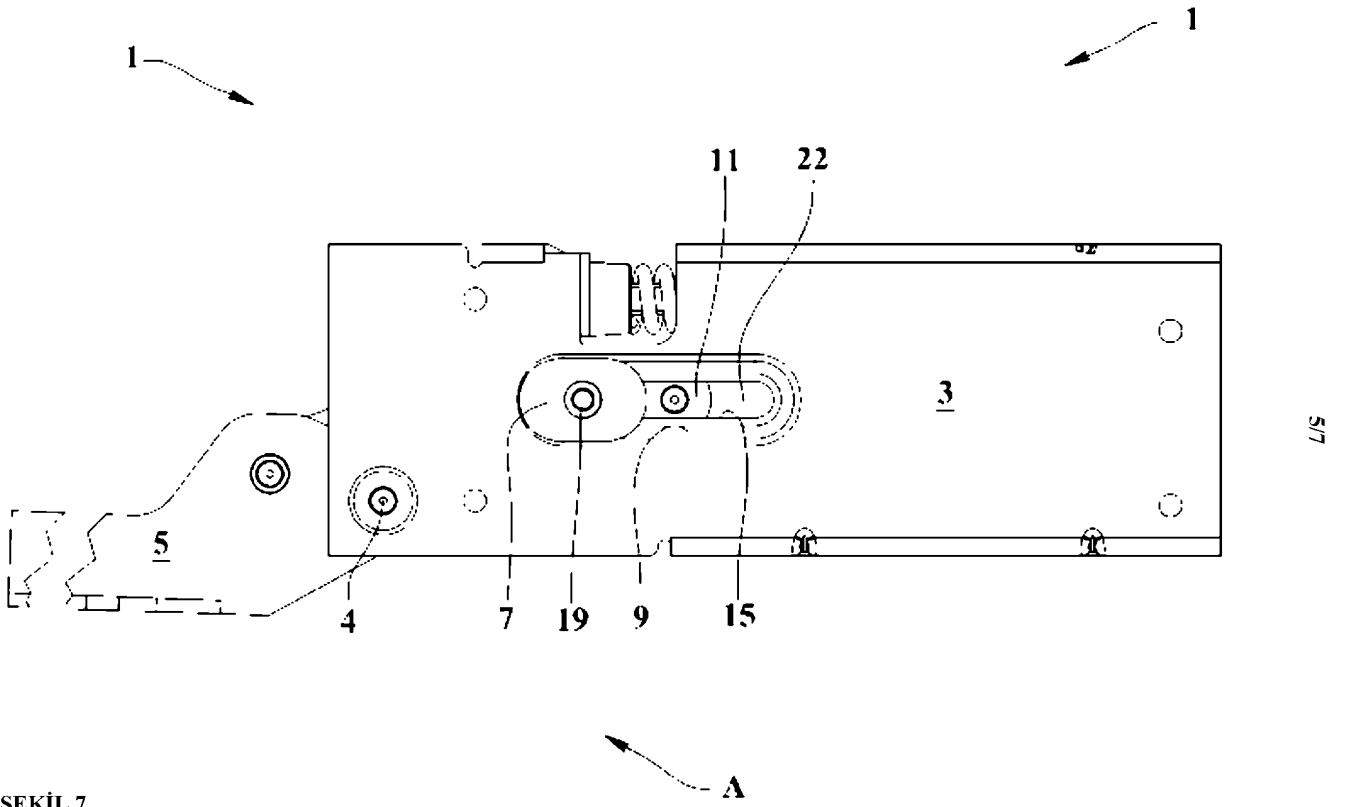
ŞEKİL 3



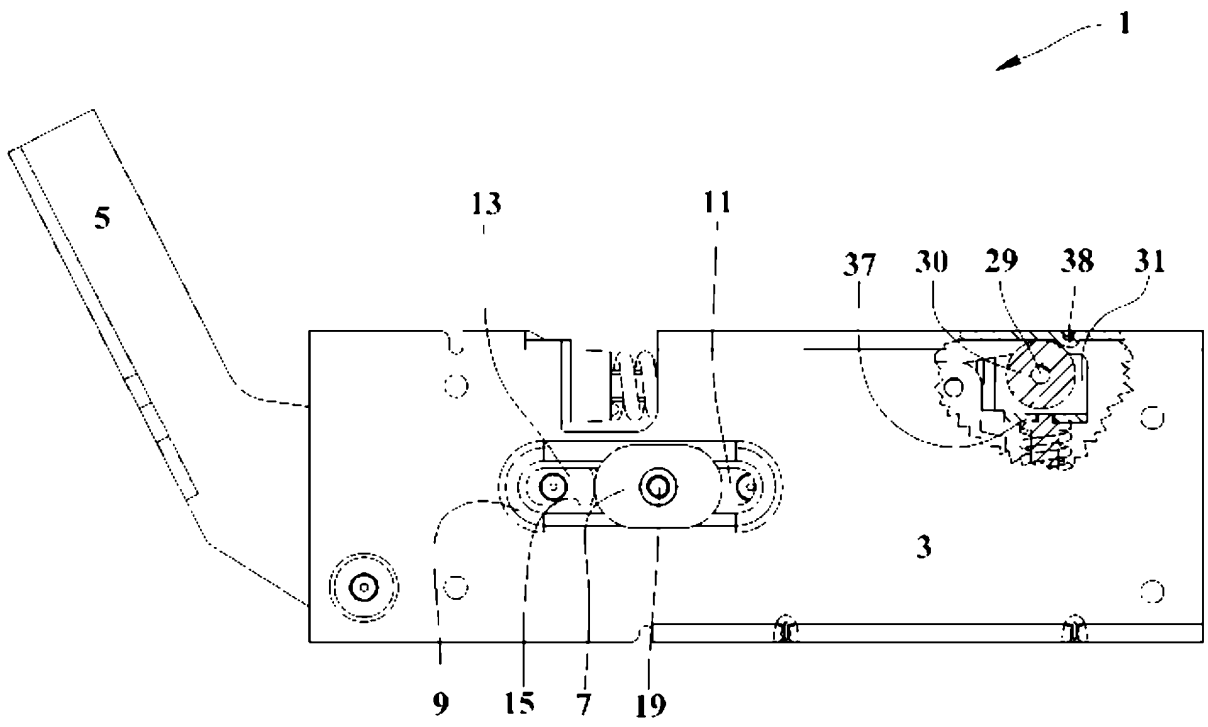




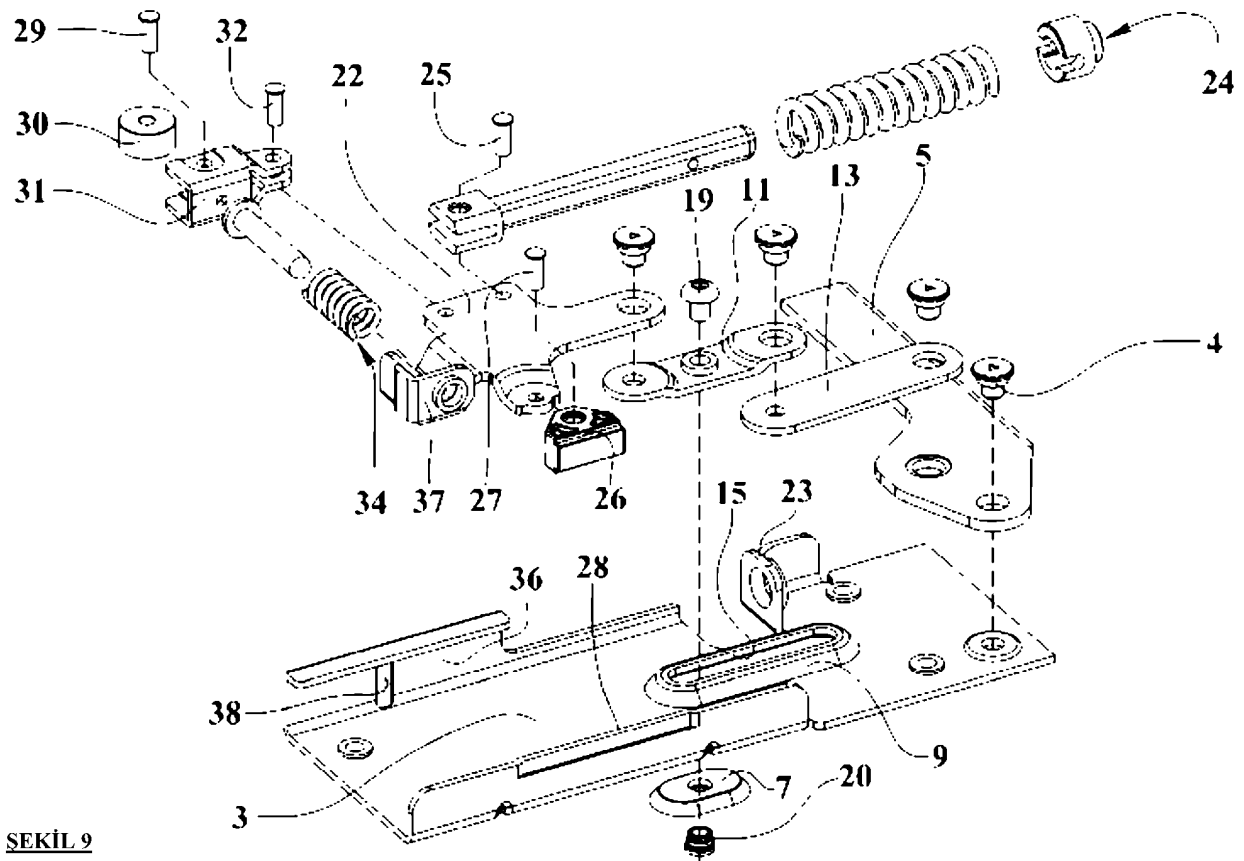
SEKİL 6



SEKİL 7



SEKİL 8



SEKİL 9