



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 11.XII.1967 (P 124 027)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 18.V.1970

Kl. 63 c, 43/07

MKP B 60 p

3/02

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jerzy Dmochowski, inż. Waldemar
Neuman, Jerzy Dresler

Właściciel patentu: „Wuko” Wytwórnia Urządzeń Komunalnych, Łódź
(Polska)

Samochód dostawczy do transportu butli, zwłaszcza z gazem płynnym

1

Przedmiotem wynalazku jest samochód dostawczy do transportu butli zwłaszcza z gazem płynnym z rozlewni, lub magazynów rejonowych do bezpośrednich użytkowników. Oprócz przewożenia butli, pojazd jest dostosowany także do przewożenia materiałów instalacyjnych.

Znane są samochody dostawcze do transportu pojemników, w których skrzynie ładunkowe posiadają zamykane prętami klatki na poszczególne butle.

Klatki te wyposażone są w indywidualnie zakręcane zamki. Urządzenie to poza tym, że nie może mieć zastosowania do przewożenia butli zwłaszcza z gazem płynnym — posiada następujące wady: elementy mocujące i odgradzające butle będą ulegały szybkiemu niszczeniu w czasie eksploatacji pojazdu, elementy odkręcane lub odejmowane będą łatwo ulegały zagubieniu, urządzenie poddane działaniu czynników atmosferycznych będzie ulegało korozji (gwinty-pręty) i po pewnym czasie eksploatacji montaż i demontaż elementów mocujących butle będzie utrudniony przy wymianie butli.

Dotychczas butle przewożono w skrzyniach ładunkowych samochodów ustawiając je ciasno jedna obok drugiej, co powodowało ocieranie się i obijanie jednej butli o drugą. Skrzynia musiała być ciasno wypełniona butlami, aby nie przewracały się w czasie jazdy samochodu.

2

W takich warunkach lakier pokrywający butle ścierał się, blacha butli korodowała, co obok iskrzenia ocierających się o siebie butli w czasie transportu stwarzało niebezpieczeństwo wybuchu gazu.

Ciasne ustawienie butli na podłodze skrzyni ładunkowej stwarza wielkie trudności wymiany poszczególnych butli w czasie rozwożenia ich do bezpośrednich użytkowników (brak dostępu do butli ustawionych w głębi skrzyni ładunkowej). Stosowany dotąd sposób transportu umożliwia dostęp do butli osobom niepowołanym.

Celem wynalazku było skonstruowanie nadwozia samochodu z urządzeniem do mocowania butli zdalnie sterowanym z budki kierowcy, zapewniającym łatwy załadunek i bezpieczny transport butli stalowych zwłaszcza z gazem płynnym.

Cel ten osiągnięto w konstrukcji klatki mieszczącej butle i zamontowanej na podwoziu samochodu dostawczego na miejscu odjętej skrzyni ładunkowej. Wstawione w klatce butle zabezpieczone są przed wypadaniem z samochodu i przed kradzieżą zapadkami mocującymi centralnie zamkanymi z kabiny kierowcy.

Wynalazek zostanie bliżej opisany na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia samochód w widoku z boku, fig. 2 — część klatki w widoku z góry (po odjęciu dachu klatki) przy czym powyżej osi symetrii klatki pokazane są zapadki mocujące nie zamknięte,

a poniżej osi symetrii zamknięte centralnie z kabiny kierowcy, fig. 3 przedstawia dźwignię z zapadką znajdującą się w kabinie kierowcy służącą do zamykania centralnego zapadek mocujących butle, fig. 4 przedstawia odryglowaną zapadkę mocującą butle, fig. 5 — zaryglowaną zapadkę mocującą butle.

Na ramie samochodu fig. 1 w miejsce zdemonstrowanej skrzyni ładunkowej ustawiona jest klatka 1 spawana z ceowników, kątowników i blachy. Na drewnianej podłodze klatki 1 wzniesionej nad ramą samochodu ustawiane są w odpowiednich przedziałach butle 2, które chronione są przed wypadaniem w czasie jazdy lub kradzieżą zapadkami mocującymi 3 zamykanymi centralnie za pomocą układu zabezpieczającego fig. 3, fig. 4 i fig. 5 z kabiny kierowcy. Pod podłogą klatki znajduje się pięć zamykanych na klucz pomieszczeń 4 przeznaczonych do przewożenia narzędzi, sprzętu instalacyjnego, wyposażenia dodatkowego, oraz koła zapasowego. Na tylnej ścianie kabiny kierowcy poniżej dachu klatki 1 umieszczona jest lampa 5 służąca w razie potrzeby do oświetlenia pomieszczenia na butle.

Samochód zaopatrzony jest z przodu i z tyłu w tablice ostrzegawcze 6 pokryte żółtą folią odbłaskową.

Urządzenie zabezpieczające butle przed wypadaniem w czasie jazdy i kradzieżą przedstawione na fig. 2 składa się z przesuwnej listwy 7 zaopatrzonej w nakładki 8 z ukośnymi podłużnymi otworami, w których przesuwają się czopy prętów 9. Pręty 9 zaopatrzone są w zagięte rygle 10. Zadaniem rygli 10 jest uniemożliwienie podniesienia zapadki mocującej 3 w czasie jazdy, lub przez osoby niepowołane. Zapadki mocujące 3 osadzone są jednym końcem na sworzniach w korytkach 11, a drugim końcem spoczywają w korytkach 12, służących jednocześnie do prowadzenia prętów przesuwnych 9.

Przegrody na butle i zapadki mocujące 3 zaopatrzone są w nakładki gumowe lub z tworzywa sztucznego 13 izolujące butle od części metalowych klatki. Centralne zamykanie i otwieranie zapadek mocujących 3 dokonuje się urządzeniem przedstawionym na fig. 3, znajdującym się w kabinie kierowcy. Do belki poprzecznej 14 fig. 3 przyspawana jest tuleja 15 przechodząca przez tylną ścianę kabiny 16 do jej wnętrza. Do tulei 15 przyspawane są podwójne ramiona 17 w których na sworzniu 18 umieszczona jest dźwignia 19, której ramię 20 ma na końcu podłużny otwór na sworznie 21.

Na sworzniu 21 osadzony jest trzpień 22 umieszczony w tulei 15 i drugim końcem zamocowany do ramienia listwy przesuwnej 7 za pomocą nakrętek 23, które pozwalają na regulację ustawienia dźwigni 19. Na sworzniu 21 umieszczona jest także zapadka 24, która założona na kołek 25 nie pozwala na zmianę położenia dźwigni 19 i listwy przesuwnej 7 otwierającej zapadki mocujące 3 przez osoby niepowołane z zewnątrz samochodu. Otwieranie zapadek mocujących 3 może się odbywać tylko w kabinie kierowcy przy podniesionej zapadce 24 przez przestawienie dźwigni 19 z położenia B w położenie A.

Zastrzeżenia patentowe

1. Samochód dostawczy do transportu butli, zwłaszcza z gazem płynnym, **znamienny tym**, że posiada urządzenie zabezpieczające butle przed wypadaniem w czasie jazdy, lub kradzieżą z zapadką (24) składającą się z zapadek mocujących (3) zamykanych i otwieranych centralnie w kabinie kierowcy przez obrót dźwignią (19), powodujący ruch wzdłużny listwy (7), która przesuwa poprzeczne pręty (9) z ryglami zagiętymi (10).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że belki poprzeczne klatek (14) i zapadki mocujące (3) zaopatrzone są w nakładki gumowe (13), lub z tworzywa sztucznego.

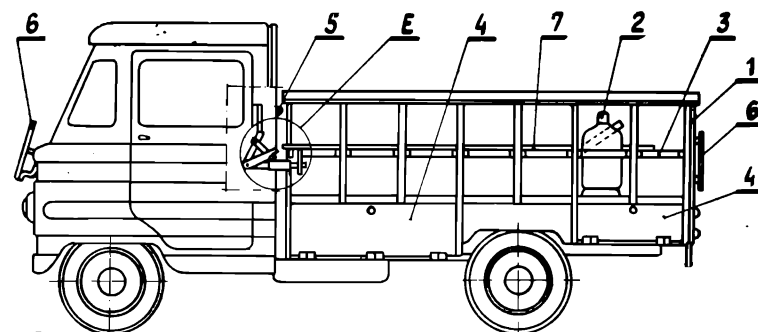


fig. 1

Szczegół E

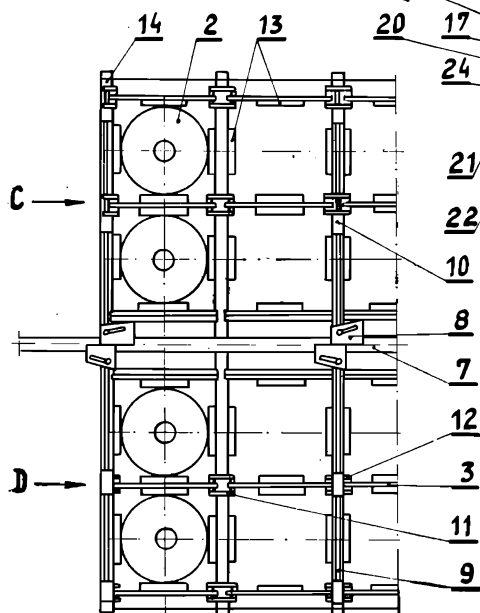


fig. 2

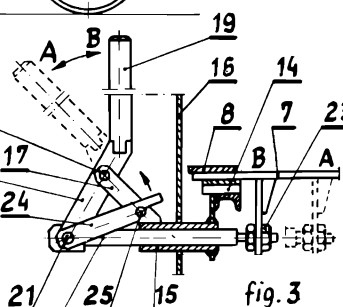


fig. 3

Widok w kier. C

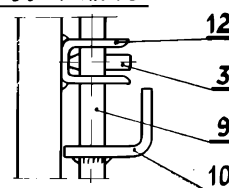


fig. 4

Widok w kier. D

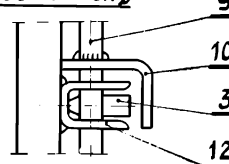


fig. 5