

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y PATENTU TYMCZASOWEGO

77041

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.11.1971 (P. 151559)

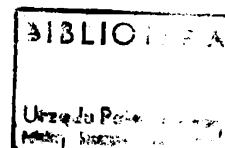
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.04.1975

Kl. 52a, 52/02

MKP D05b 35/06



Twórca wynalazku: Stanisław Krawczyk

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Pabianickie Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Palla”,
Pabianice (Polska)**

Przyrząd do wytwarzania pasków

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wytwarzania pasków oraz innych zamkniętych elementów odzieży na maszynie do szycia.

Znane są przyrządy do wytwarzania pasków z możliwością równoczesnego wprowadzenia do wewnątrz obrębu elastycznej taśmy. Przyrządy te mają dzielony zwijacz, którego jedna część jest połączona odchylnie z suwakiem, którego przesunięcie rozłącza części zwijacza i ułatwia przy jego odchyleniu wprowadzenie tkaniny, a przy przesunięciu suwaka w drugą stronę zazębianie się płaszczyzn zwijacza i właściwe szycie. Przyrządem tym wykonuje się tylko paski o jednostronnym obrębie jego wykroju i stałej szerokości tego obrębu. Znane są również przyrządy do wykonywania obrębu odzieży, posiadające stały zwijacz oraz przesuwany usytuowany podwójnie przymocowany do nastawczej płytki. Przyrządem tym wykonuje się paski o różnej szerokości jednak o jednostronnym obrębie jego wykroju.

Dotychczas wykonywanie pasków z dwustronnym obrębem jego wykroju odbywało się na przyrządach zawierających stałe profilowane zwijacze. Wadą tych przyrządów jest możliwość wykonywania pasków tylko o jednakowej stałej szerokości, a ponadto z uwagi na wprowadzanie wykroju paska od przodu przyrządu ogranicza jego stosowanie do pasków o otwartych zakończeniach.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przyrządu do wytwarzania pasków na maszynie do szycia z możliwością dwustronnej regulacji szerokości obrębu wykroju paska.

Rozwiązanie wytyczonego zadania osiągnięto dzięki osadzeniu zwijacza spodniej części paska przesuwnie na prętach w uchwycie, zaś podwójnie wierzchniej części paska w odchylnie pokrywie z poprzecznymi otworami, przy czym zwijacz usytuowano wewnątrz profilowanego prowadnika. Prowadnik przymocowano do uchwytu, który osadzono odchylnie na ramieniu w płycie mocującej przyrząd do stołu maszyny do szycia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z przodu, fig. 2 – przyrząd w widoku z góry w trakcie odszywania paska, fig. 3 – ten sam przyrząd po przestawieniu w widoku z góry i fig. 4 – schemat szwu paska.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 przyrząd ma wykonany z blachy prowadnik 2 o przekroju poprzecznym w kształcie litery U, którego ramiona są usytuowane równoległe do płyty stołu maszyny do szycia. Górne

krótsze ramie prowadnika 2 tworzy do wewnątrz podwinięcie 5. Profilowany prowadnik 2 owalną swą częścią jest przymocowany do uchwyty 1, którego ramie 16 jest osadzone obrotowo na sworzniu 15 w płycie 19. W przedniej części do płyty 19 za pomocą wkrętów 20 jest przymocowana przesuwnie odległościowa linijka 23 z ograniczającą od góry płytką 24. W części środkowej płyta 19 ma wykonane wzdłużne otwory 25, zaś przy krawędziach zbieżnych owalne otwory 22 i 26 przesunięte względem osi obrotu sworznia 15 o kąt 90° .

W ramieniu 16 uchwyty 1 naprzeciw otworów 22 i 26 jest osadzony zatrzask 17 z trzpieniem 18, zaś w części środkowej tego uchwyty jest przymocowany sprężynowy zaczep 12. Wewnątrz profilowanego prowadnika 2 jest usytuowany zwijacz 3 spodniej części paska, osadzony przesuwnie na prętach 11 w uchwycie 1. W miejscach osadzenia prętów 11 do uchwyty 1 są przymocowane tulejki 13 z wkrętami 14. Zwijacz 3 na końcu jest zaopatrzony w płytkę 4 nachodzącą na podwinięcie 5 prowadnika 2.

Do dolnego ramienia prowadnika 2 jest zamocowana odchylnie na zawiasie 6 – pokrywa 7, w której są wykonane poprzeczne otwory 21. Do pokrywy 7 od jej strony wewnętrznej przylega podwijacz 8 wierzchniej części paska, zaopatrzony w śruby 9 wraz z nakrętkami 10, umiejscowione w poprzecznych otworach 21.

Wykroj odzieży z którego ma być wykonany pasek wkłada się po odchyleniu pokrywy 7 (fig. 3) do prowadnika 2 wysuwając nieznacznie wykroj poza przyrząd a następnie jeden brzeg wykroju wprowadza się do zwijacza 3, zaś drugi brzeg po podwinięciu opiera się o podwijacz, po czym opuszcza się pokrywę 7, zatrzaskując ją o sprężynowy zaczep 12. Następnie przyrząd przedstawia się w pozycję uwidocznioną na fig. 2, obracając uchwyty 1 z prowadnikiem 2 o kąt 90° i wprowadzając trzpień 18 zatrzasku 17 w otwór 26 płyty 19. Wysuniętą nieznacznie z przyrządu część wykroju paska wprowadza się pod stopkę maszyny do szycia.

Szerokość obrębu wierzchniej części paska reguluje się przez przesunięcie podwijacza 8 wzdłuż poprzecznych otworów 21, po uprzednim zluźnieniu nakrętek 10 na śrubach 9. Szerokość obrębu spodniej części paska reguluje się przez przesunięcie zwijacza 3 z prętami 11 w uchwycie 1, po uprzednim odkręceniu wkrętów 14 na tulejkach 13.

Odległość szwu łączeniowego od krawędzi paska reguluje się przez odpowiednie ustawienie przyrządu względem igły maszyny do szycia, mocując je do stołu maszyny za pomocą wkrętów umiejscowionych wzdłużnych otworach 25 płyty 19. Przy wymaganych większych odległościach szwu od krawędzi paska wyprowadzony z przyrządu pasek wprowadza się pod płytkę 24 odległościowej linijki 23. Stębnowanie drugiego brzegu paska odbywa się na tym samym przyrządzie po ponownym jego przestawieniu w pozycję uwidocznioną na fig. 3 i wprowadzeniu trzpienia 18 zatrzasku 17 w otwór 25 płyty 19. Prowadzenie brzegu paska zapewnia odległościowa linijka 23 z płytką 24, przy czym odległość stębnówki od krawędzi paska reguluje się przez odpowiednie ustawienie tej linijki, po uprzednim odkręceniu wkrętów 20, bądź przez odpowiednie ustawienie przyrządu względem igły maszyny do szycia. Niezależnie od szerokości wykonywanych pasków płytka 4 zwijacza 3 częściowo przysłania podwinięciem 5 prowadnika 2 zapobiega tworzeniu się zmarszczeń tkaniny.

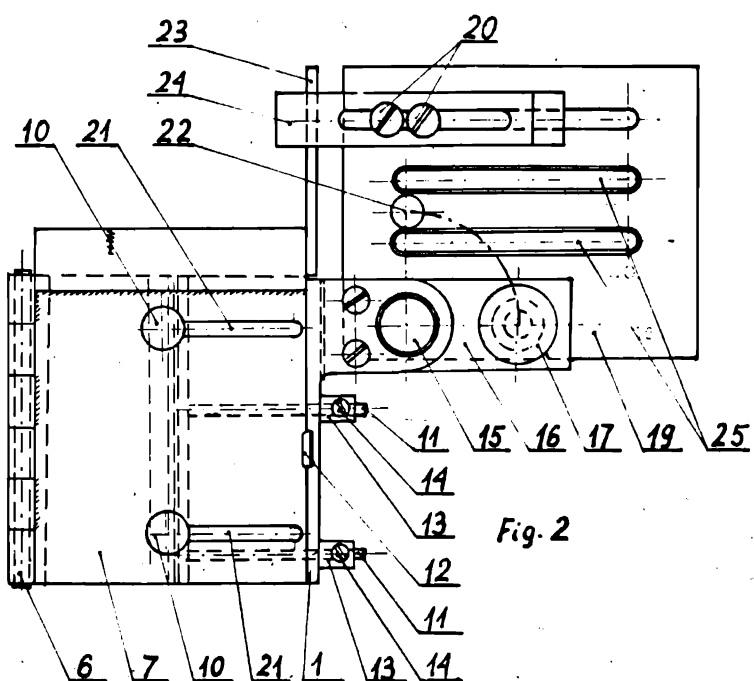
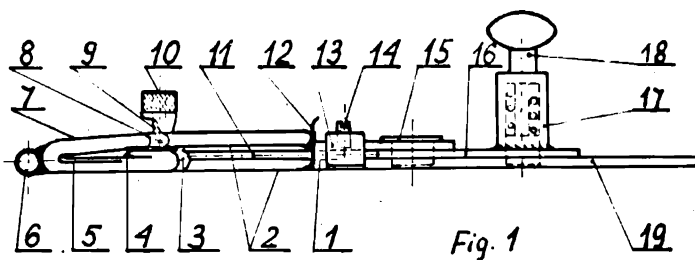
Na urządzeniu według wynalazku można wykonywać paski z wkładką wypełniającą. Wkładkę tę wprowadza się wraz z wykrojem paska do prowadnika 2. Odchylnie osadzenie pokrywy 7 umożliwia wprowadzenie od góry do przyrządu wykrojów pasków o otwartych jak i odszytych zakończeniach.

W zależności od potrzeb wzornictwa przyrząd umożliwia wytwarzanie pasków o zróżnicowanej szerokości, zarówno zróżnicowanej szerokości obrębu wierzchniej jak i spodniej części paska. Ponadto przyrząd umożliwia wytwarzanie pasków o dowolnym umiejscowieniu ich szwów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do wytwarzania pasków, na maszynie do szycia, wyposażone w płytę z wzdłużnymi otworami do mocowania jej wkrętami do stołu maszyny i zawierające zwijacz oraz podwijacz tkaniny, **znamienny tym**, że zwijacz (3) jest osadzony przesuwnie na prętach (11) w uchwycie (1), a podwijacz (8) w odchylnie pokrywie (7) z poprzecznymi otworami (21) przy czym zwijacz (3) jest usytuowany wewnątrz profilowanego prowadnika (2) przymocowanego do uchwyty (1), osadzonego odchylnie na ramieniu (16) w płycie (19).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że do zwijacza (3) jest przymocowana płytka (4) częściowo przysłaniająca podwinięcie (5) prowadnika (2), a ponadto mocująca płyta (19) w przedniej części jest wyposażona w odległościową linijkę (23) z ograniczającą od góry płytką (24), zaś przy zbieżnych krawędziach płyta (19) zawiera otwory (22 i 26) na trzpień (18) zatrzasku (17), osadzonego w ramieniu (16) uchwyty (1).



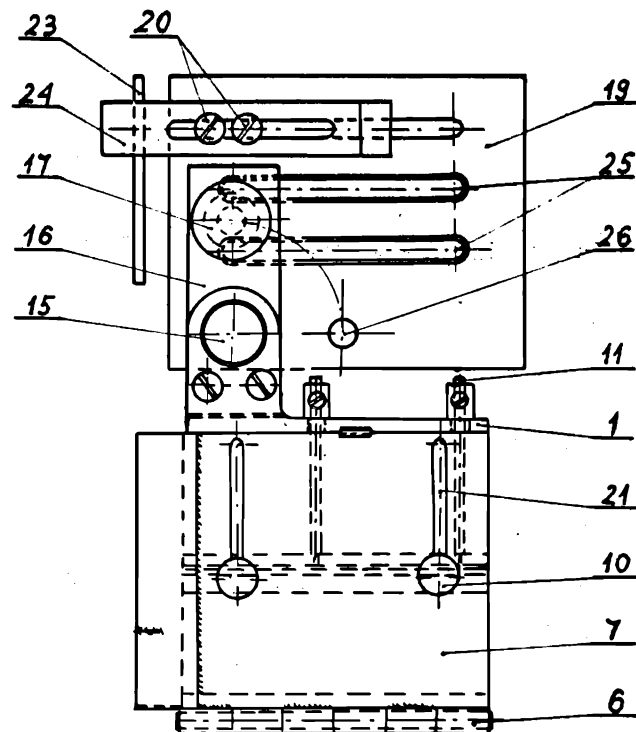


Fig. 3

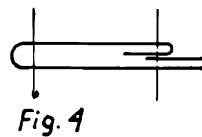


Fig. 4