



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 14.07.1971 (P. 149 441)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.05.1975

Kl. 81e,22

MKP B65g 21/12



Twórcy wynalazku: Stanisław Musialik, Henryk Androsz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kopalnia Węgla Kamiennego
„Polska” Przedsiębiorstwo Pań-
stwowe Chorzów, (Polska)

Urządzenie do samoczynnego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego w poprzek jego podłużnej osi, współpracującego z maszyną urabiającą w wyrobisku górniczym.

Dotychczas jako urządzenia do poprzecznego przesuwania trasy przenośników zgrzeblowych, znane są zestawy hydraulicznych popychaków, które rozmieszczone wzdłuż trasy przenośnika w wyrobisku górniczym są centralnie sterowane.

Innym znanym urządzeniem jest obudowa hydrauliczna zmechanizowana która zainstalowana w wyrobisku górniczym jako ciąg zestawów, przemieszcza się samoczynnie wraz z postępem eksploatacji, przesuwając jednocześnie trasę przenośnika w poprzek jego podłużnej osi oraz pełni rolę obudowy w nowym polu roboczym.

Wadą wymienionych urządzeń jest duża ilość osprzętu która zainstalowana w wyrobisku górniczym tarasuje go i ogranicza swobodę ruchu przy pracy oraz wymaga stałej konserwacji. Ponadto stosowanie obudowy hydraulicznej zmechanizowanej w wyrobiskach górniczych o krótkich wybiegach jest nieekonomiczne z uwagi na konieczność częstego przetransportowywania całości urządzeń w nowe miejsce pracy. Przy stosowaniu popychaków hydraulicznych w warunkach górniczych niedogodnością są częste uszkodzenia przewodów hydraulicznych, oraz gładzi tłoczyk popychaków.

2

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych wad i niedogodności przez opracowanie urządzenia o małych gabarytach i bez dodatkowego osprzętu do samoczynnego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego.

Zagadnienie to zostało rozwiązane w przedmiocie wynalazku polegającym na opracowaniu urządzenia składającego się co najmniej z 2-ch segmentów w kształcie prostokątnej konstrukcji, które połączone ze sobą przegubowo tworzą płytę jezdnią urządzenia. Na powierzchni płyty jezdnej usytuowane są co najmniej trzy krążniki, oraz dwa gniazda do zmiennego osadzania tych krążników, które rozmieszczone są względem siebie w linii skośnej naprzeciwległe, zaś na końcach płyty jezdnej usytuowane są pary uchwytów łączące za pośrednictwem cięgien maszyną urabiającą wraz z urządzeniem.

Przenośnik zgrzeblowy ułożony wzdłużnie na powierzchni płyty jezdnej przesuwany jest w poprzek swej podłużnej osi za pośrednictwem oporu krążników w czasie ruchu maszyny urabiającej usytuowanej na przenośniku zgrzeblowym. W czasie zwrotnego ruchu maszyny urabiającej krążniki mocowane są w zmiennych gniazdach osadczych, a urządzenie przedstawia się za maszyną urabiającą i mocuje ze sobą za pomocą cięgien ponawiając cykl przesuwania trasy przenośnika w czasie ruchu maszyny urabiającej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia do samoczynnego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego, usytuowanego w wyrobisku górniczym wraz z maszyną urabiającą pracującą po przenośniku zgrzeblowym, fig. 2 — widok z góry samego urządzenia, a fig. 3 widok urządzenia z boku.

Segmenty płyty jezdnej 1, urządzenia w kształcie prostokątnej konstrukcji, połączone ze sobą przegubami 2, zaopatrzone są w krążniki 3, 4 i 5 oraz w gniazda osadcze 6 i 7 do zmiennego, mocowania w nich krążników 3 i 5. Po obu końcach płyty jezdnej usytuowane są pary uchwytów 8, mocujące za pośrednictwem cięgien 9 urządzenie wraz z maszyną urabiającą 10. Trasa przenośnika zgrzeblowego 11 ułożona wzdłużnie na płycie jezdnej 1 urządzenia przesuwana jest poprzecznie do swej podłużnej osi wskutek oporu krążników 3, 4 i 5, w czasie ruchu maszyny urabiającej 10 usytuowanej na przenośniku zgrzeblowym 11.

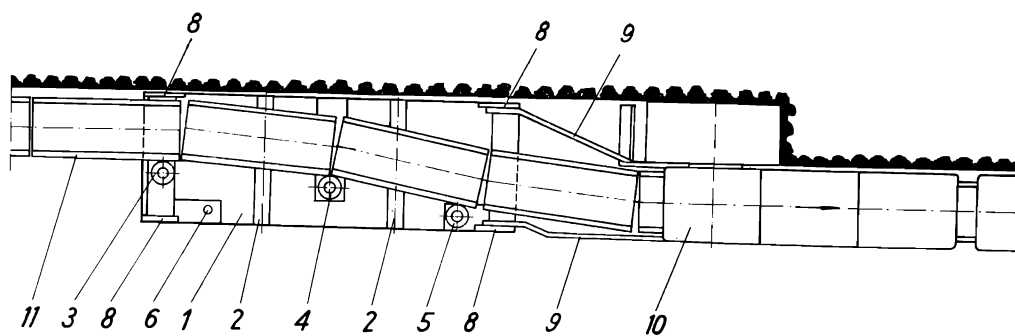
Podczas zwrotnego kierunku ruchu maszyny urabiającej 10 krążniki 3 i 5 mocowane są w gniazdach osadczych 6 i 7 a urządzenie przedstawione za maszynę urabiającą i połączone z nią cięgnami 9

rozpoczyna cykl poprzecznego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego 11 w czasie ruchu maszyny urabiającej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do samoczynnego przesuwania trasy przenośnika zgrzeblowego, współpracujące z maszyną urabiającą, **znamiennie tym**, że segmenty płyty jezdnej (1) w kształcie prostokątnej konstrukcji połączone ze sobą w znany sposób przegubami (2), są zaopatrzone w znane krążniki (3), (4) i (5), oraz w gniazda osadcze (6) i (7) rozmieszczone naprzeciwległe w linii skośnej na powierzchni płyty jezdnej (1), zaś na jej końcach usytuowane są pary uchwytów (8) mocujące za pośrednictwem cięgien (9) maszynę urabiającą (10) z urządzeniem, natomiast przenośnik zgrzeblowy (11) ułożony wzdłużnie na powierzchni płyty jezdnej przesuwa się poprzecznie do swej podłużnej osi w czasie ruchu maszyny urabiającej (10).

2. Urządzenie według zastrz. 1., **znamiennie tym**, że krążniki (3) i (5) mocowane są zmiennie w gniazdach osadczych (6) i (7) podczas zwrotnego ruchu maszyny urabiającej (10).



. Fig. 1

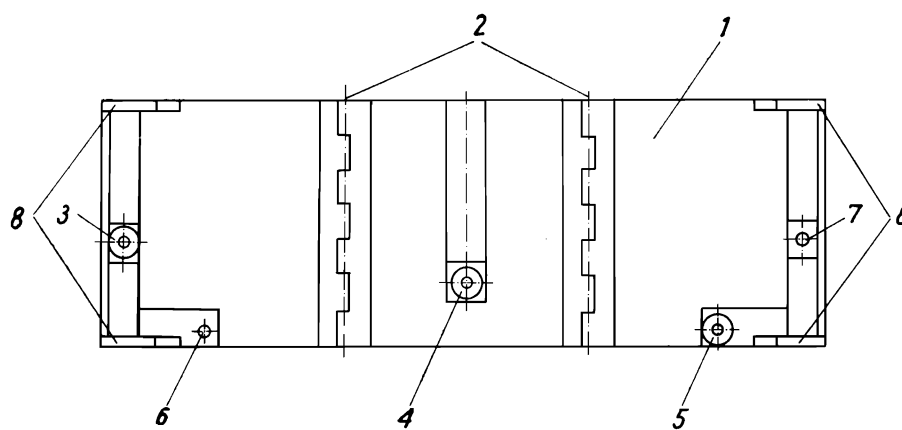


Fig. 2



Fig. 3