



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

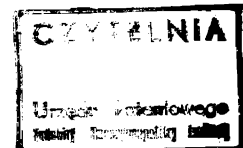
Zgłoszono: 25.05.77 (P. 198436)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.12.78

Opis patentowy opublikowano: 16.06.1980

Int. Cl.² B66C 1/42
E21F 13/00



Twórcy wynalazku: Zdzisław Kabus, Erwin Kitel

Uprawniony z patentu: Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych
„TAGOR”, Tarnowskie Góry (Polska)

**Chwytnak przenośnika do przenoszenia i obracania ciężkich
przedmiotów zwłaszcza głowic stropnicy zmechanizowanych
obudów ścianowych**

1

Przedmiotem wynalazku jest chwytnak przenośnika do przenoszenia i obracania ciężkich przedmiotów, zwłaszcza głowic stropnicy zmechanizowanych obudów ścianowych. Chwytnak umożliwia obracanie ciężkich przedmiotów w płaszczyźnie pionowej.

Znane są chwytnaki przenośników do przenoszenia ciężkich przedmiotów, składające się z wahliwie połączonych dźwigni nośnych z belką i liny. W innym rozwiązaniu chwytnak składa się z układu dźwigni i belek połączonych przegubowo. W chwytnakach tych elementy zaciskające przenoszony przedmiot unieruchamiają go bez możliwości obrotu w płaszczyźnie pionowej.

Niedogodnością znanych chwytnaków jest brak możliwości obracania w płaszczyźnie pionowej obrabianych ciężkich przedmiotów, zwłaszcza głowic stropnicy zmechanizowanych obudów ścianowych. Głowice te są obracane ręcznie w płaszczyźnie pionowej, celem wykonania obróbki na jej powierzchniach.

Celem wynalazku jest usunięcie lub co najmniej zmniejszenie uciążliwości powstających przy obróbce ciężkich przedmiotów, zwłaszcza głowic stropnicy zmechanizowanych obudów ścianowych. Aby osiągnąć ten cel wytyczono zadanie opracowania konstrukcji chwytnaka, umożliwiającej obracanie ciężkich przedmiotów w płaszczyźnie pionowej.

2

Chwytnak przenośnika według wynalazku posiada w dźwigni nośnej obrotowo osadzone jarzmo i mocowanie liny, a belka ograniczniki i rolki prowadzące linę. Jarzmo osadzone jest obrotowo w korpusie na łożysku nośno-oporowym i zabezpieczone pierścieniem. Korzystne jest jeżeli mocowanie liny jest usytuowane w odległości 1/3 długości dźwigni od strony belki. Połączenie wahliwe belki i dźwigni nośnej składa się z wałka, pierścienia dystansowego i zawleczonej rolki. Rolki prowadzące linę posiadają sworzeń, płytkę zabezpieczającą i zawleczkę rolki.

Zastosowanie obrotowego osadzenia jarzma w dźwigni nośnej pozwala na obracanie ciężkich przedmiotów w płaszczyźnie pionowej. Ma to szczególne znaczenie przy obróbce dowolnych płaszczyzn obrabianego przedmiotu. Chwytnak z obrotowo osadzonym jarzmem pozwala na wyeliminowanie uciążliwej pracy wykonywanej przy ręcznym obracaniu ciężkich przedmiotów poddawanych obróbce.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia chwytnak przenośnika w widoku, fig. 2 — widok chwytnaka z góry, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii II-II, na fig. 2, fig. 4 — przekrój jarzma wzdłuż linii I-I, na fig. 1, fig. 5 — widok z boku z częściowym wykresem obrazującym wahliwe połączenie belki i dźwigni nośnej.

Uwidoczniony na rysunku (fig. 1—5) chwytak przenośnika składa się z dźwigni nośnej 1, połączonej wahliwie z belką 2 posiadającą ogranicznik 5 oraz jarzmo 3 i linę 4. W belce 2 są umieszczone rolki prowadzące 6 linę 4 i pierścień dystansowy 15. Prowadzenie liny 4 w belce 2 posiada rolkę 6, sworzeń 7, zawleczkę rolki 8 i płytkę 9. Jarzmo 3 osadzone jest rozłącznie w łożysku nośno-oporowym 10 i w korpusie 11. Łożysko nośno-oporowe 10 zabezpieczone jest przed przesuwaniem pierścieniem 12 osadzonym w jarzmie 3. Korpus 11 jest połączony nierozłącznie z dźwignią nośną 1.

Połączenie wahliwe belki 2 z dźwignią nośną 1 składa się z wałka 14, pierścienia dystansowego 15 i zawlecжки 16. W dźwigni nośnej 1 osadzone jest mocowanie 13 liny 4 najkorzystniej w odległości 1/3 długości dźwigni nośnej 1 od strony belki 2.

Chwytak przenośnika ma zastosowanie do przenoszenia i obracania ciężkich przedmiotów o dowolnej konstrukcji i kształtach, dzięki zastosowaniu wymiennego jarzma, połączonego rozłącznie z łożyskiem nośno-oporowym.

1. Chwytak przenośnika do przenoszenia i obracania ciężkich przedmiotów, zwłaszcza głowic stropnicy zmechanizowanych obudów ścianowych, mający belkę, w której są wahliwie osadzone dwie dźwignie nośne i linę, **znamienny tym**, że dźwignia nośna (1) posiada obrotowo osadzone jarzmo (3) i mocowanie (13) liny (4), a belka (2) wyposażona jest w ogranicznik (5) i rolkę (6).

2. Chwytak według zastrz. 1, **znamienny tym**, że obrotowe osadzenie jarzma (3) składa się z korpusu (11), łożyska nośno-oporowego (10) i pierścienia (12).

3. Chwytak według zastrz. 1, **znamienny tym**, że mocowanie (13) liny (4) najkorzystniej jest usytuowane w odległości 1/3 długości dźwigni nośnej (1) od strony belki (2).

4. Chwytak według zastrz. 1, **znamienny tym**, że połączenie wahliwe dźwigni nośnej (1) i belki (2) składa się z pierścienia dystansowego (15), wałka (14) i zawlecжки (16).

5. Chwytak według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rolka (6) usytuowana jest na sworzniu (7) zabezpieczona płytką (9) i zawleczką rolki (8).

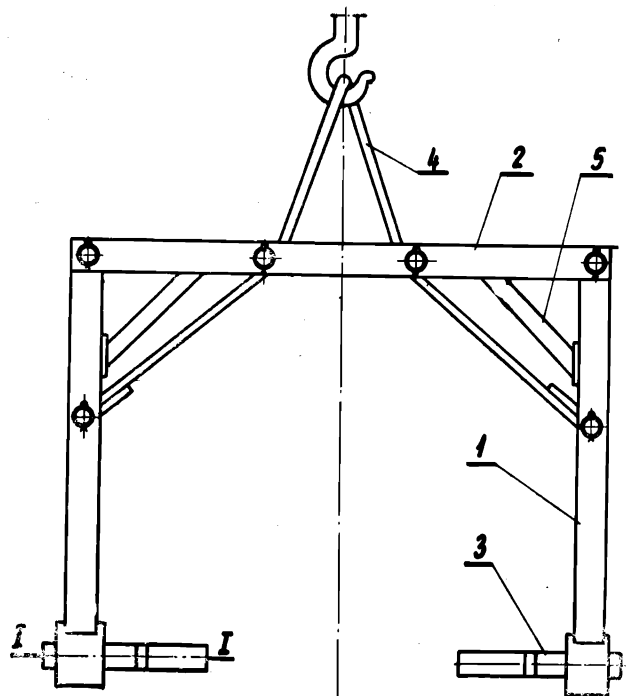


fig. 1

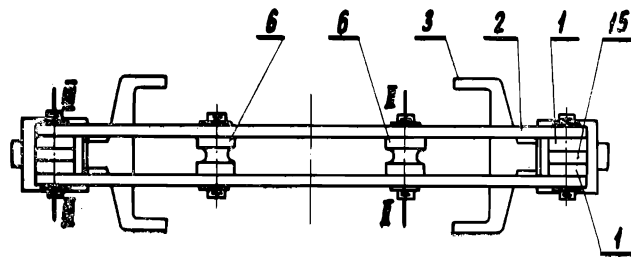


fig. 2

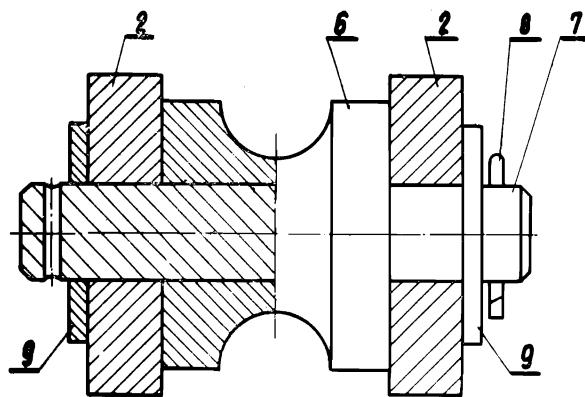


fig. 3

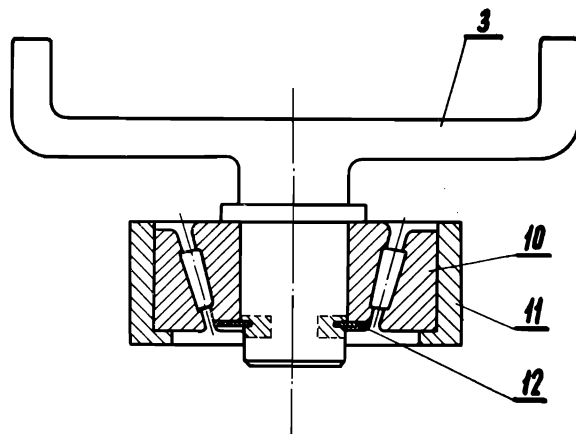


fig. 4

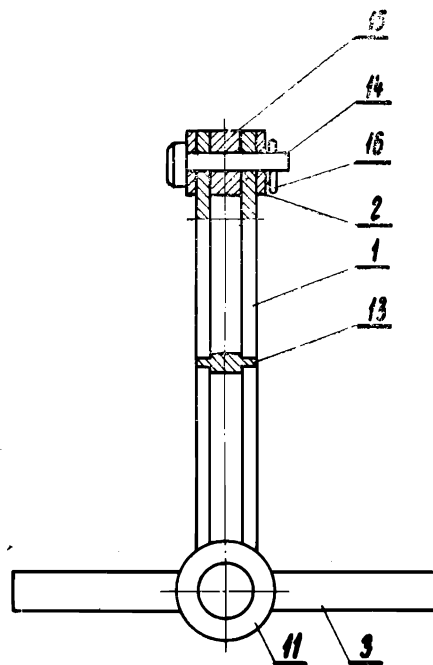


fig. 3