



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213460963 U

(45) 授权公告日 2021. 06. 15

(21) 申请号 202022247660.3

(22) 申请日 2020.10.12

(73) 专利权人 四川科莱迪科技有限公司

地址 611130 四川省成都市温江区成都海
峡两岸科技产业开发园科林路西段
219号

(72) 发明人 时宇 周莹芮 赵朱林

(51) Int.Cl.

H02G 3/04 (2006.01)

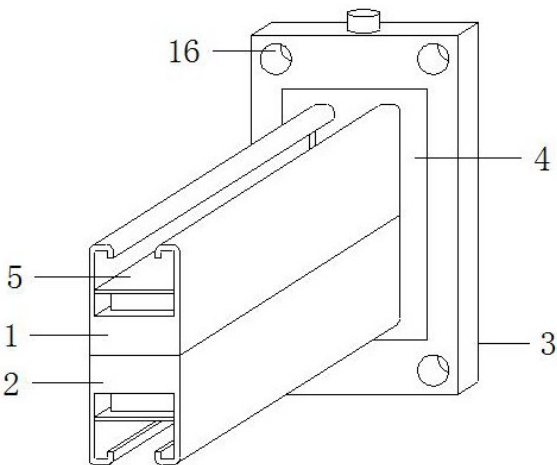
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双拼管廊托臂

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双拼管廊托臂,涉及到防护结构技术领域,包括上槽钢、下槽钢和安装座,上槽钢焊接在下槽钢顶部,上槽钢和上槽钢端焊接有安装块,安装座内设置有连接槽,安装块卡设在连接槽内,上槽钢和下槽钢内均卡设有限位片,上槽钢和下槽钢内均设置有容放腔,容放腔一端设置有通槽,容放腔内卡设有移动片,移动片与限位片之间焊接有连接块,连接块卡设在通槽内,移动片与容放腔的内壁之间焊接有弹簧一,连接槽的内壁内部两侧均设置有控制腔,控制腔与连接槽之间设置有通孔一,连接块两侧均设置有销孔,控制腔的内壁上通过弹簧二焊接有推片,推片一侧焊接有销杆,具有稳定性好,拆卸省力的特点。



1. 一种双拼管廊托臂,包括上槽钢(1)、下槽钢(2)和安装座(3),其特征在于:所述上槽钢(1)焊接在所述下槽钢(2)顶部,所述上槽钢(1)和所述下槽钢(2)端焊接有安装块(4),所述安装座(3)内设置有连接槽,所述安装块(4)卡设在所述连接槽内,所述上槽钢(1)和所述下槽钢(2)内均卡设有限位片(5),所述上槽钢(1)和所述下槽钢(2)内均设置有容放腔,所述容放腔一端设置有通槽,所述容放腔内卡设有移动片(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述移动片(6)与所述限位片(5)之间焊接有连接块(7),所述连接块(7)卡设在所述通槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述移动片(6)与所述容放腔的内壁之间焊接有弹簧一(8)。

4. 根据权利要求2所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述连接槽的内壁内部两侧均设置有控制腔(9),所述控制腔(9)与所述连接槽之间设置有通孔一,所述连接块(7)两侧均设置有销孔(10)。

5. 根据权利要求4所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述控制腔(9)的内壁上通过弹簧二(11)焊接有推片(12),所述推片(12)一侧焊接有销杆(13),所述销杆(13)一端穿过所述通孔一卡设在所述销孔(10)内。

6. 根据权利要求5所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述控制腔(9)一端设置有通孔二,所述通孔二外侧设置有拉块(15),所述推片(12)另一侧焊接有拉杆(14),所述拉杆(14)一端穿过所述通孔二焊接在所述拉块(15)一侧。

7. 根据权利要求1所述的一种双拼管廊托臂,其特征在于:所述安装座(3)上设置有安装孔(16)。

一种双拼管廊托臂

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防护结构技术领域,特别涉及一种双拼管廊托臂。

背景技术

[0002] 管廊托臂是支撑电缆桥架和电缆的主要部件,它由立柱、立柱底座、托臂等组成。具有结构简单、重量轻、成本低、强度大、造型美等优点,可满足不同环境条件(工艺管道架上、楼板下、墙壁上、电缆沟内)安装成不同形式(悬吊式、直立式、侧壁式、单边、多边和多层)等的需要,但是现在的管廊托臂大都存在一定的不足,一方面,普通的管廊托臂大都结构简单,托臂槽钢内安装工件时都是使用螺栓等固定件进行固定,因此稳定性一般,另一方面,普通的管廊托臂大都通过螺栓直接安装,因此拆卸时比较费力,所以现在需要一种双拼管廊托臂来帮助解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双拼管廊托臂,以解决上述背景技术中提出的防护性一般,拆卸费力的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双拼管廊托臂,包括上槽钢、下槽钢和安装座,所述上槽钢焊接在所述下槽钢顶部,所述上槽钢和所述上槽钢端焊接有安装块,所述安装座内设置有连接槽,所述安装块卡设在所述连接槽内,所述上槽钢和所述下槽钢内均卡设有限位片,所述上槽钢和所述下槽钢内均设置有容放腔,所述容放腔一端设置有通槽,所述容放腔内卡设有移动片。

[0005] 优选的,所述移动片与所述限位片之间焊接有连接块,所述连接块卡设在所述通槽内。

[0006] 优选的,所述移动片与所述容放腔的内壁之间焊接有弹簧一。

[0007] 优选的,所述连接槽的内壁内部两侧均设置有控制腔,所述控制腔与所述连接槽之间设置有通孔一,所述连接块两侧均设置有销孔。

[0008] 优选的,所述控制腔的内壁上通过弹簧二焊接有推片,所述推片一侧焊接有销杆,所述销杆一端穿过所述通孔一卡设在所述销孔内。

[0009] 优选的,所述控制腔一端设置有通孔二,所述通孔二外侧设置有拉块,所述推片另一侧焊接有拉杆,所述拉杆一端穿过所述通孔二焊接在所述拉块一侧。

[0010] 优选的,所述安装座上设置有安装孔。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1、本实用新型在使用时,将需要安装的工件安装到上槽钢和下槽钢内后通过限位片能够夹紧固定住不同规格的工件,因此适用范围广,稳定性好。

[0013] 2、本实用新型在使用时,能够通过安装座进行固定安装,在需要拆卸维修上槽钢和下槽钢时通过简单操作即可完成拆卸,因此拆卸省力。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构的立体图；

[0015] 图2为本实用新型结构的剖面视图；

[0016] 图3为本实用新型结构的安装座剖面视图。

[0017] 图中：1、上槽钢；2、下槽钢；3、安装座；4、安装块；5、限位片；6、移动片；7、连接块；8、弹簧一；9、控制腔；10、销孔；11、弹簧二；12、推片；13、销杆；14、拉杆；15、拉块；16、安装孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种双拼管廊托臂，包括上槽钢1、下槽钢2和安装座3，上槽钢1焊接在下槽钢2顶部，上槽钢1和上槽钢1端焊接有安装块4，安装座3内设置有连接槽，安装块4卡设在连接槽内，上槽钢1和下槽钢2内均卡设有限位片5，上槽钢1和下槽钢2内均设置有容放腔，容放腔一端设置有通槽，容放腔内卡设有移动片6。

[0020] 在本实施例中，移动片6与限位片5之间焊接有连接块7，连接块7卡设在通槽内，移动片6移动后能够带动限位片5移动，因此方便固定住安装在上槽钢1和下槽钢2内的工件。

[0021] 在本实施例中，移动片6与容放腔的内壁之间焊接有弹簧一8，通过弹簧一8能够自适应固定住不同规格的工件。

[0022] 在本实施例中，连接槽的内壁内部两侧均设置有控制腔9，控制腔9与连接槽之间设置有通孔一，连接块7两侧均设置有销孔10，通过销杆13与销孔10连接能够保证安装块4被固定安装在安装座3内，因此能够固定住上槽钢1和下槽钢2。

[0023] 在本实施例中，控制腔9的内壁上通过弹簧二11焊接有推片12，推片12一侧焊接有销杆13，销杆13一端穿过通孔一卡设在销孔10内，通过弹簧二11能够对推片12进行挤压固定，因此能够对销杆13进行加固。

[0024] 在本实施例中，控制腔9一端设置有通孔二，通孔二外侧设置有拉块15，推片12另一侧焊接有拉杆14，拉杆14一端穿过通孔二焊接在拉块15一侧，通过拉头能够带动拉杆14和销杆13移动，因此能够方便拆分。

[0025] 在本实施例中，安装座3上设置有安装孔16，通过安装孔16能够方便本实用新型的安装。

[0026] 本实用工作原理：本实用新型在使用时，将需要安装的工件安装到上槽钢1和下槽钢2内后，工件能够推动限位片5和移动片6向内挤压弹簧一8，因此在弹簧一8的弹力作用下能够夹紧工件，从而能够固定住工件，因此适用范围广，稳定性好。

[0027] 本实用新型在使用时，能够通过安装座3进行固定安装，在需要拆卸维修上槽钢1和下槽钢2时通过简单操作即可完成拆卸，拆卸时将两侧拉块15向外侧拉动，因此拉块15能够通过推片12挤压弹簧二11并向外侧移动，然后销杆13能够向调节腔内移动，当销杆13从销孔10内完全移出后，安装块4与连接槽之间无固定连接关系，因此能够直接将安装块4拉

出拆卸,从而能够完成拆分。

[0028] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

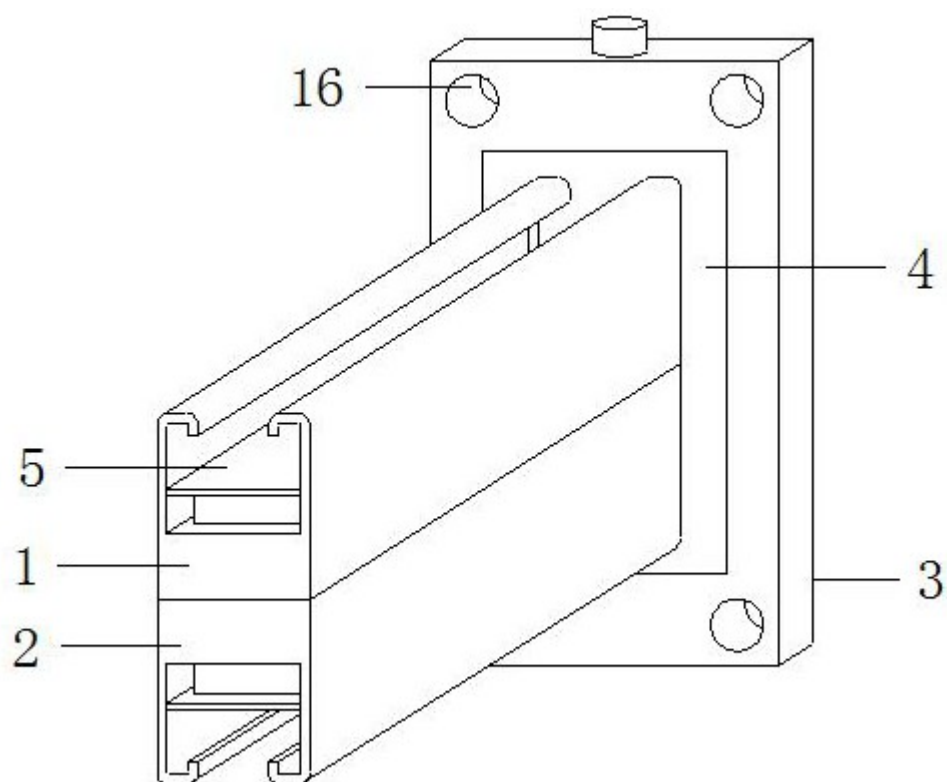


图1

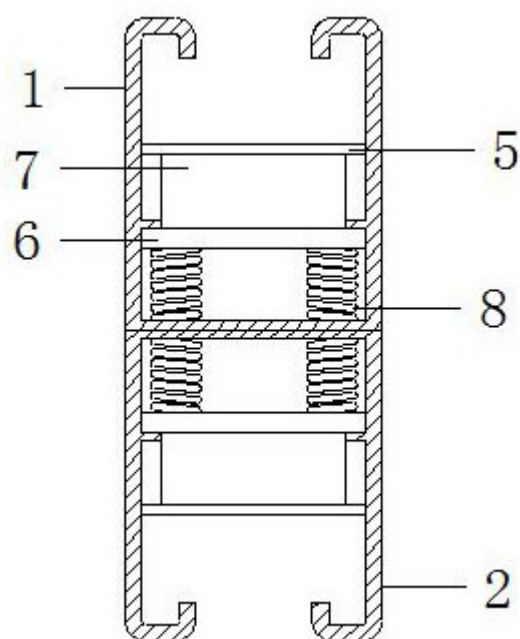


图2

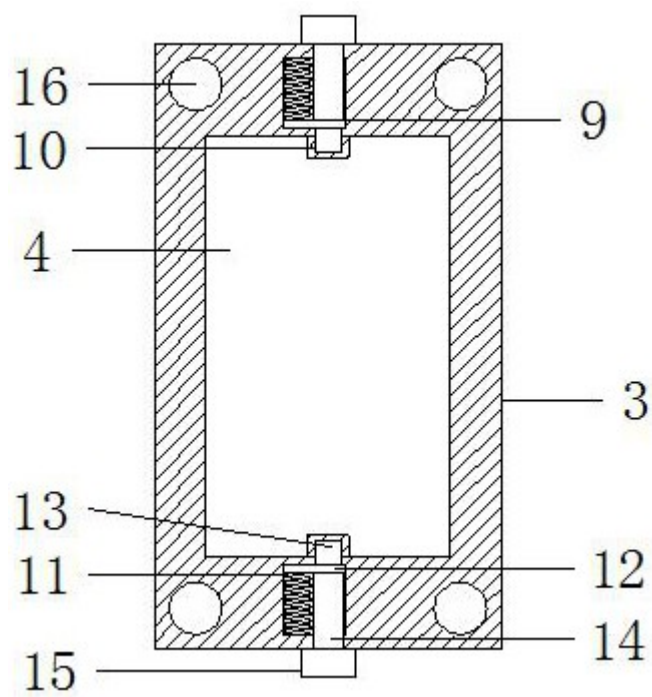


图3