(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213329269 U
(45)授权公告日 2021.06.01

(21)申请号 202022086664.8

(22)申请日 2020.09.22

(73)专利权人 尤克里里(杭州)环境科技有限公司

地址 310018 浙江省杭州市钱塘新区白杨街道2号大街501号5-804

(72)发明人 王健 陈丽丽

(51)Int.Cl.

E03C 1/266(2006.01)
B02C 7/08(2006.01)
B02C 7/12(2006.01)
B02C 7/11(2006.01)
B02C 18/08(2006.01)
B02C 18/18(2006.01)
B02C 13/18(2006.01)
B02C 21/00(2006.01)

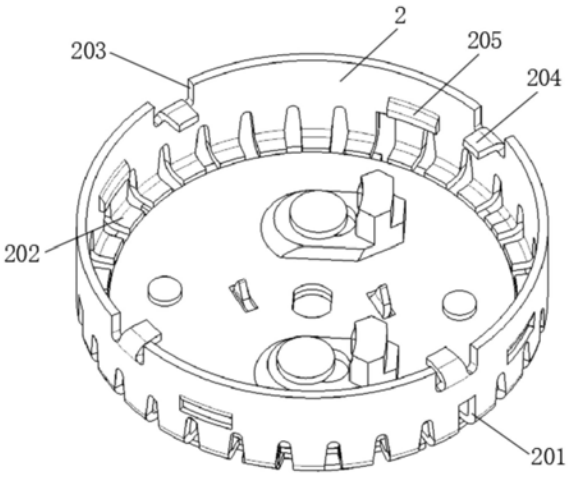
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构

(57)摘要

本实用新型涉及厨余垃圾处理技术领域，且公开了一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，包括研磨底盘，所述研磨底盘上表面的外侧开设有第一排出槽，所述研磨底盘上表面的中部开设有电机转轴孔，所述研磨底盘的上表面开设有铆钉孔电机转轴孔。该厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，通过摆锤和铆钉配合使用，实现了对厨余垃圾研磨粉碎的功能，避免处理器发生堵塞的情况，第一排出槽与切削齿之间形成大面积切削研磨区，实现了对厨余垃圾的高效率研磨粉碎，第一刀片、第二刀片、第三刀片和切削齿配合使用，实现了对厨余垃圾的多次粉碎，从而提高了处理器对厨余垃圾的研磨粉碎效果，更便于人们使用。



CN 213329269 U

1.一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，包括研磨底盘(1)，其特征在于：所述研磨底盘(1)上表面的外侧开设有第一排出槽(101)，所述研磨底盘(1)上表面的中部开设有电机转轴孔(102)，所述研磨底盘(1)的上表面开设有铆钉孔(103)，所述研磨底盘(1)上表面的中部开设有刀槽(104)，所述刀槽(104)的内壁固定连接有第一刀片(105)，所述研磨底盘(1)的上表面固定连接有研磨盘(2)，所述研磨盘(2)外表面的底部开设有第二排出槽(201)，所述研磨盘(2)内壁的底部设置有切削齿(202)，所述研磨盘(2)外表面的顶部开设有凹槽(203)，所述凹槽(203)的内底侧壁固定连接有第二刀片(204)，所述研磨盘(2)内壁的顶部固定连接有第三刀片(205)，所述铆钉孔(103)的内部插接有铆钉(3)，所述铆钉(3)外表面的顶部套接有润滑消音层(4)，所述润滑消音层(4)的外表面套接有摆锤(5)，所述摆锤(5)上表面的中部开设有离心槽(501)，所述摆锤(5)的上表面固定连接有防撞层(6)。

2.根据权利要求1所述的一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，其特征在于：所述铆钉孔(103)和刀槽(104)的数量均为三组，第一刀片(105)的高度为七毫米。

3.根据权利要求1所述的一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，其特征在于：所述第一排出槽(101)与第二排出槽(201)的数量相同，第三刀片(205)的数量为四组。

4.根据权利要求1所述的一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，其特征在于：所述第三刀片(205)的形状为L形，第一刀片(105)的形状为梯形。

5.根据权利要求1所述的一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，其特征在于：所述润滑消音层(4)采用聚四氟乙烯材料制作而成，铆钉(3)的外表面涂抹有润滑剂。

6.根据权利要求1所述的一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，其特征在于：所述离心槽(501)的长度为润滑消音层(4)直径的一点五倍。

一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨余垃圾处理技术领域，具体为一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构。

背景技术

[0002] 由于现厨房中产生多种食物垃圾，如:小块猪骨头、鸡骨头、鱼骨头、蛋壳、瓜皮、果皮果核、茶叶渣、菜根叶、咖啡渣、剩饭、残羹、面包屑等等，这些食物垃圾易随水流流入到下水管道中，经常造成下水管道的堵塞，且会产生异味，降低了人们的生活环境，故需要一种厨余垃圾处理器；现有的厨余垃圾处理器通过将垃圾通入处理器中，经过研磨底盘转动，带动摆锤做离心运动，从而对厨余垃圾进行研磨粉碎；但现有的研磨底盘结构单一，多数只通过摆锤进行粉碎，粉碎效果不佳，易造成处理器堵塞。

[0003] 于是，发明人有鉴于此，秉持多年该相关行业丰富的设计开发及实际制作的经验，针对现有的结构及缺失予以研究改良，提供一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，以期达到更具有更加实用价值性的目的。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，解决了上述背景技术中提出的现有的研磨底盘结构单一，多数只通过摆锤进行粉碎，粉碎效果不佳，易造成处理器堵塞的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，包括研磨底盘，所述研磨底盘上表面的外侧开设有第一排出槽，所述研磨底盘上表面的中部开设有电机转轴孔，所述研磨底盘的上表面开设有铆钉孔，所述研磨底盘上表面的中部开设有刀槽，所述刀槽的内壁固定连接有第一刀片，所述研磨底盘的上表面固定连接有研磨盘，所述研磨盘外表面的底部开设有第二排出槽，所述研磨盘内壁的底部设置有切削齿，所述研磨盘外表面的顶部开设有凹槽，所述凹槽的内底侧壁固定连接有第二刀片，所述研磨盘内壁的顶部固定连接有第三刀片，所述铆钉孔的内部插接有铆钉，所述铆钉外表面的顶部套接有润滑消音层，所述润滑消音层的外表面套接有摆锤，所述摆锤上表面的中部开设有离心槽，所述摆锤的上表面固定连接有防撞层。

[0008] 优选的，所述铆钉孔和刀槽的数量均为三组，第一刀片的高度为七毫米。

[0009] 优选的，所述第一排出槽与第二排出槽的数量相同，第三刀片的数量为四组。

[0010] 优选的，所述第三刀片的形状为L形，第一刀片的形状为梯形。

[0011] 优选的，所述润滑消音层采用聚四氟乙烯材料制作而成，铆钉的外表面涂抹有润滑剂。

[0012] 优选的，所述离心槽的长度为润滑消音层直径的一点五倍。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，具备以下有益效果：

[0015] 1、该厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，通过摆锤和铆钉配合使用，实现了对厨余垃圾研磨粉碎的功能，避免处理器发生堵塞的情况，第一排出槽与切削齿之间形成大面积切削研磨区，实现了对厨余垃圾的高效率研磨粉碎，第一刀片、第二刀片、第三刀片和切削齿配合使用，实现了对厨余垃圾的多次粉碎，从而提高了处理器对厨余垃圾的研磨粉碎效果，更便于人们使用。

[0016] 2、该厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，通过设置有润滑消音层，使得铆钉和摆锤碰撞时金属撞击声减轻，降低产品噪音，从而提高用户的使用体验，设置有防撞层，进一步减弱了金属碰撞的声音，且能够提高摆锤的使用寿命，从而延长了处理器的使用效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型研磨底盘结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型部分结构示意图。

[0020] 图中：1、研磨底盘；101、第一排出槽；102、电机转轴孔；103、铆钉孔；104、刀槽；105、第一刀片；2、研磨盘；201、第二排出槽；202、切削齿；203、凹槽；204、第二刀片；205、第三刀片；3、铆钉；4、润滑消音层；5、摆锤；501、离心槽；6、防撞层。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，包括研磨底盘1，研磨底盘1上表面的外侧开设有第一排出槽101，研磨底盘1上表面的中部开设有电机转轴孔102，研磨底盘1的上表面开设有铆钉孔103，研磨底盘1上表面的中部开设有刀槽104，刀槽104的内壁固定连接有第一刀片105，研磨底盘1的上表面固定连接有研磨盘2，研磨盘2外表面的底部开设有第二排出槽201，研磨盘2内壁的底部设置有切削齿202，研磨盘2外表面的顶部开设有凹槽203，凹槽203的内底侧壁固定连接有第二刀片204，研磨盘2内壁的顶部固定连接有第三刀片205，第一刀片105、第二刀片204、第三刀片205和切削齿202配合使用，实现了对厨余垃圾的多次粉碎，从而提高了处理器对厨余垃圾的研磨粉碎效果，更便于人们使用，铆钉孔103的内部插接有铆钉3，铆钉3外表面的顶部套接有润滑消音层4，设置有润滑消音层4，使得铆钉3和摆锤5碰撞时金属撞击声减轻，降低产品噪音，从而提高用户的使用体验，润滑消音层4的外表面套接有摆锤5，摆锤5和铆钉3配合使用，实现了对厨余垃圾研磨粉碎的功能，避免处理器发生堵塞的情况，摆锤5上表面的中部开设有离心槽501，摆锤5的上表面固定连接有防撞层6，设置有防撞层6，进一步减弱了金

属碰撞的声音，且能够提高摆锤5的使用寿命，从而延长了处理器的使用效果。

[0023] 在本实用新型中，为了提高处理器的研磨效果，从而设置铆钉孔103和刀槽104的数量均为三组，并且第一刀片105的高度为七毫米，在使用时第一刀片105对厨余垃圾进行粉碎。

[0024] 在本实用新型中，为了避免处理器管道堵塞，从而设置第一排出槽101与第二排出槽201的数量相同，并且第三刀片205的数量为四组，在使用时第一排出槽101和第二排出槽201排出研磨粉碎后的厨余垃圾。

[0025] 在本实用新型中，为了进一步提高处理器的研磨效果，从而设置第三刀片205的形状为L形，并且第一刀片105的形状为梯形，在使用时第一刀片105和第三刀片205对厨余垃圾进行粉碎。

[0026] 在本实用新型中，为了避免铆钉3与摆锤5碰撞产生噪音，从而设置润滑消音层4采用聚四氟乙烯材料制作而成，并且铆钉3的外表面涂抹有润滑剂，在使用时摆锤5绕铆钉3做离心运动。

[0027] 在本实用新型中，为了提高用户的使用效果，从而设置离心槽501的长度为润滑消音层4直径的一点五倍，在使用时润滑消音层4消除摆锤5与铆钉3碰撞发出的声音。

[0028] 在使用时，将此研磨结构放置到处理器中，启动处理器，处理器中电机的输出端带动研磨底盘1转动，研磨底盘1通过铆钉3带动摆锤5做离心运动，对厨余垃圾进行研磨粉碎，研磨底盘1带动研磨盘2转动，第一刀片105、第二刀片204、第三刀片205和切削齿202均随研磨盘2转动，从而对厨余垃圾进行多次粉碎，提高粉碎效果，避免处理器堵塞，研磨粉碎后的厨余垃圾通过第一排出槽101和第二排出槽201排出处理器。

[0029] 综上所述，该厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，通过摆锤5和铆钉3配合使用，实现了对厨余垃圾研磨粉碎的功能，避免处理器发生堵塞的情况，第一排出槽101与切削齿202之间形成大面积切削研磨区，实现了对厨余垃圾的高效率研磨粉碎，第一刀片105、第二刀片204、第三刀片205和切削齿202配合使用，实现了对厨余垃圾的多次粉碎，从而提高了处理器对厨余垃圾的研磨粉碎效果，更便于人们使用。

[0030] 该厨余垃圾处理器的高效精细研磨腔结构，通过设置有润滑消音层4，使得铆钉3和摆锤5碰撞时金属撞击声减轻，降低产品噪音，从而提高用户的使用体验，设置有防撞层6，进一步减弱了金属碰撞的声音，且能够提高摆锤5的使用寿命，从而延长了处理器的使用效果。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

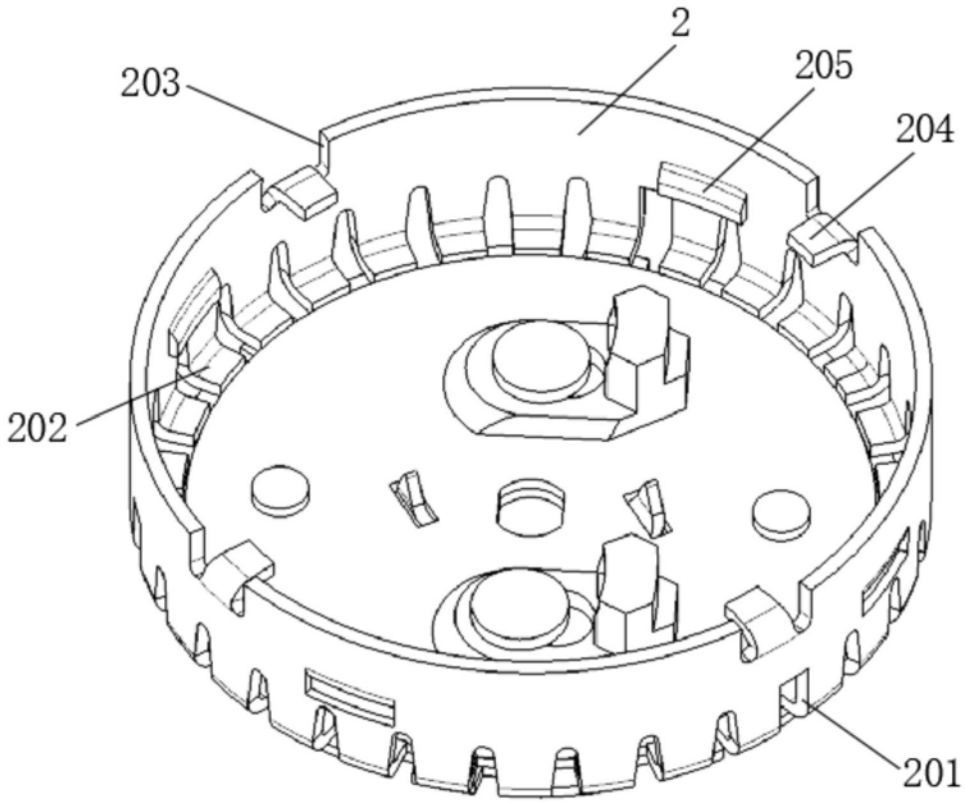


图1

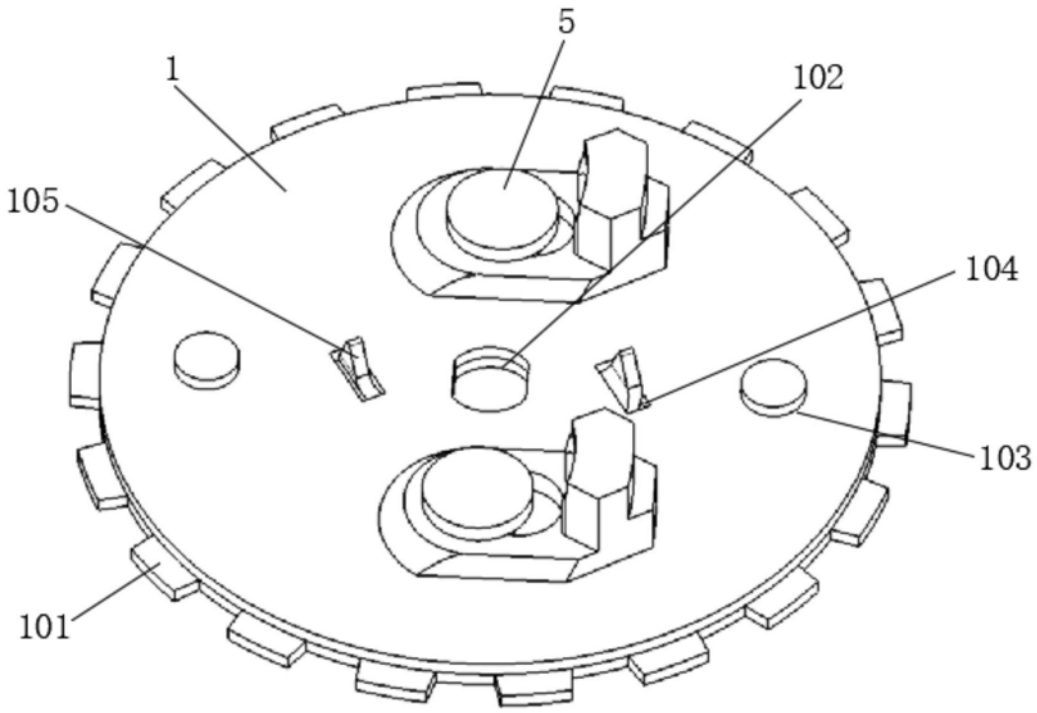


图2

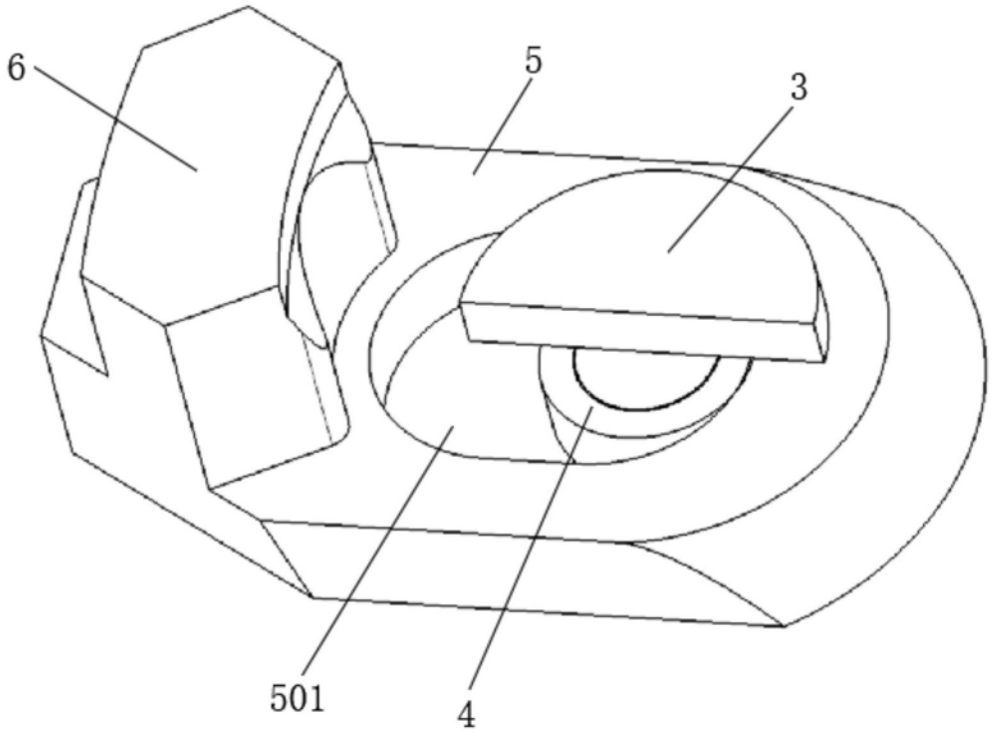


图3