

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑲ Anmeldenummer: 80107356.0

⑤① Int. Cl.³: **B 27 M 3/00, B 27 B 1/00**

⑳ Anmeldetag: 25.11.80

③① Priorität: 26.11.79 DE 2947611

⑦① Anmelder: Feyler, Kurt, Jahnstrasse 5, D-8625 Sonnefeld b. Coburg (DE)

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung: 27.05.81
Patentblatt 81/21

⑦② Erfinder: Feyler, Kurt, Jahnstrasse 5, D-8625 Sonnefeld b. Coburg (DE)

⑧④ Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH FR GB IT LI NL SE

⑦④ Vertreter: Wallach, Curt, Dipl.-Ing. Patentanwälte
Dipl.-Ing. C. Wallach et al, Dipl.-Ing. G. Koch
Dr. T. Halbach Dipl.-Ing. R. Feldkamp Kaufingerstrasse 8,
D-8000 München 2 (DE)

⑧⑧ Veröffentlichungstag des später veröffentlichten
Recherchenberichts: 13.01.82 Patentblatt 82/2

⑤④ Verfahren zur Herstellung von Brettlamellen aus Rundholz.

⑤⑦ Die Erfindung befaßt sich mit der holzsparenden Herstellung von Brettlamellen aus Rundholz, vorzugsweise zur Verwendung im Holzleimbau, z. B. zur Herstellung verleimter Holzprofilträger. Hierbei soll der durch die Baumrundung bedingte Abfall so gering als möglich gehalten werden, und es sollten vor allem auch Rundhölzer kleineren Durchmessers, nach Sortierung auf vorbestimmte Zopfdurchmesser gemäß einem vorbestimmten Schnittbild zersägt und besäumt werden.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird in der Weise durchgeführt, daß die sortierten Rundhölzer erst unmittelbar nach dem Entrinden nach einem entsprechend dem Zopfdurchmesser vorbestimmten, für jeden Durchmesser unterschiedlichen Schnittbild zersägt, getrocknet und jeweils zwei zu verbindende, mit Baumrundung versehene Brett-Längskanten innerhalb ihres Überlappungsabschnitts profiliert und verleimt werden, wobei die komplementäre Profilierung gemäß vorgewählten oder durch Messung und/oder Berechnung bestimmten Faktoren gemäß einem für die betreffenden Faktoren optimalen Profilierungsbild.

Gemäß einer wichtigen Ausgestaltung ist die Anordnung dabei derart getroffen, daß die Rundhölzer in Rinde während der Sortierung und Lagerung vor der Verarbeitung periodisch einer Wasserberieselung unterworfen werden,

und daß die Rundhölzer in nicht getrocknetem Zustand eingeschnitten und die Brettkantenbearbeitung nach der Trocknung erfolgt.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0029256
Nummer der Anmeldung

EP 80 10 7356.0

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. ³)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
D	DE - A1 - 2 606 116 (LEHNER & PUTZ) * Ansprüche 1 bis 5; Fig. 1 * --	1	B 27 M 3/00 B 27 B 1/00
	DE - A - 2 159 337 (A. RUFLE) * Anspruch 1; Fig. 2 bis 6 * --	1	
	US - A - 3 811 487 (L.D. WARREN) * Ansprüche 1, 2 * --	1,3,4	
D	DE - A1 - 2 708 518 (O. KREIBAUM) * Ansprüche 1, 2 * ----	1	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. ³) B 27 B 1/00 B 27 M 1/00 B 27 M 3/00
			KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
			X: von besonderer Bedeutung A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: kollidierende Anmeldung D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument &: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument
X	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort Berlin		Abschlußdatum der Recherche 12-10-1981	Prüfer HOFFMANN