



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410015506.6

[43] 公开日 2005年9月7日

[11] 公开号 CN 1663759A

[22] 申请日 2004.3.2

[21] 申请号 200410015506.6

[71] 申请人 郭惠福

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教镇霞石管理  
区拱北队

[72] 发明人 李庆余

[74] 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司

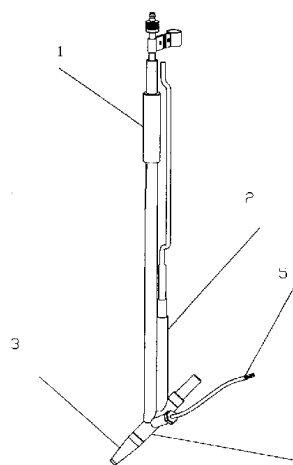
代理人 刘孟斌

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 发明名称 一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置

### [57] 摘要

一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置，包括喷嘴、发热头中心管、胶线加热器，其特殊之处在于：有一给发热头中心管加热的中心管加热器与发热头中心管直接联接，中心管加热器的内腔与发热头中心管的内腔相通。喷嘴的内壁上内衬一层耐高温的聚四氟乙烯，发热头中心管与一中心管加热器联接，使整个发热头中心管温度均匀一致，使胶线在除在胶线加热器的作用下达达到热熔状态，而且发热头中心管的整体温度较高，保证了胶线的热熔状态均匀一致；喷嘴采用耐高温的聚四氟乙烯，聚四氟乙烯和胶线热熔液态不亲和，不堵塞喷嘴。



---

1、一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置包括喷嘴、发热头中心管、胶线加热器，胶线加热器由不锈钢管外壳、作热气管的绝缘管、螺旋状发热丝组成，其特征在于：有一给发热头中心管加热的中心管加热器与发热头中心管直接联接，中心管加热器的内腔与发热头中心管的内腔相通。

2、根据权利要求1所述的一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置，其特征在于：喷嘴的材料是聚四氟乙稀。

3、根据权利要求1或2所述的一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置，其特征在于：作热气管的绝缘管为石英玻璃管或陶瓷管。

## 一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置

### 技术领域

本发明涉及一种木工机械技术领域，尤其是一种木工胶线拼接机的胶线加热装置。

### 背景技术

目前，现有技术中的胶线加热装置，由胶线在发热头中心管内受热不均匀，拼接木片时，胶线会在接缝口出现间断式脱离，使拼接完成后的木片达不到质量要求，喷嘴采用金属材料，当胶丝热熔液态时，胶丝易堵塞喷嘴。

### 发明内容

本发明的目的是：提供一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置，它不仅能使胶线在发热头中心管内受热均匀且达到热熔状态，胶丝热熔液态不堵塞喷嘴，而且木片的接缝口不会出现间断式脱离，拼接出的成品符合质量要求。

本发明是这样实现的：一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置包括喷嘴、发热头中心管、胶线加热器，胶线加热器由不锈钢管外壳、作热气管的绝缘管、螺旋状发热丝组成，其特殊之处在于：有一给发热头中心管加热的中心管加热器与发热头中心管直接联接，中心管加热器的内腔与发热头中心管的内腔相通。

喷嘴的材料是聚四氟乙稀。

作热气管的绝缘管为石英玻璃管或陶瓷管。

本发明齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置，发热头中心管与一中

心管加热器联接，使整个发热头中心管温度均匀一致，使胶线在除在胶线加热器的作用下达到热熔状态，而且发热头中心管的整体温度较高，保证了胶线的热熔状态均匀一致；喷嘴采用耐高温的聚四氟乙烯，聚四氟乙烯耐高温，和胶线热熔液态不亲和，不堵塞喷嘴。

#### 附图说明

图 1 是本发明的立体图。

图 2 是本发明的中心管加热器的剖视图。

#### 具体实施方式

下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步描述。

如图 1、图 2 所示，一种齿形胶线单板纵向拼接机的胶线加热装置包括喷嘴 3、发热头中心管 4、，胶线加热器 1，胶线加热器 1 由不锈钢管外壳、作热气管的绝缘管、螺旋状发热丝组成（公知技术，图中未示出），胶线加热器 1 与发热头中心管 4 联接，有一给发热头中心管 4 加热的中心管加热器 2 与发热头中心管 4 固定连接，中心管加热器 2 的内腔与发热头中心管 4 的内腔相通，中心管加热器 2 由加热丝 21、绝缘层 22、不锈钢外壳 23 组成；喷嘴的材料是聚四氟乙烯。

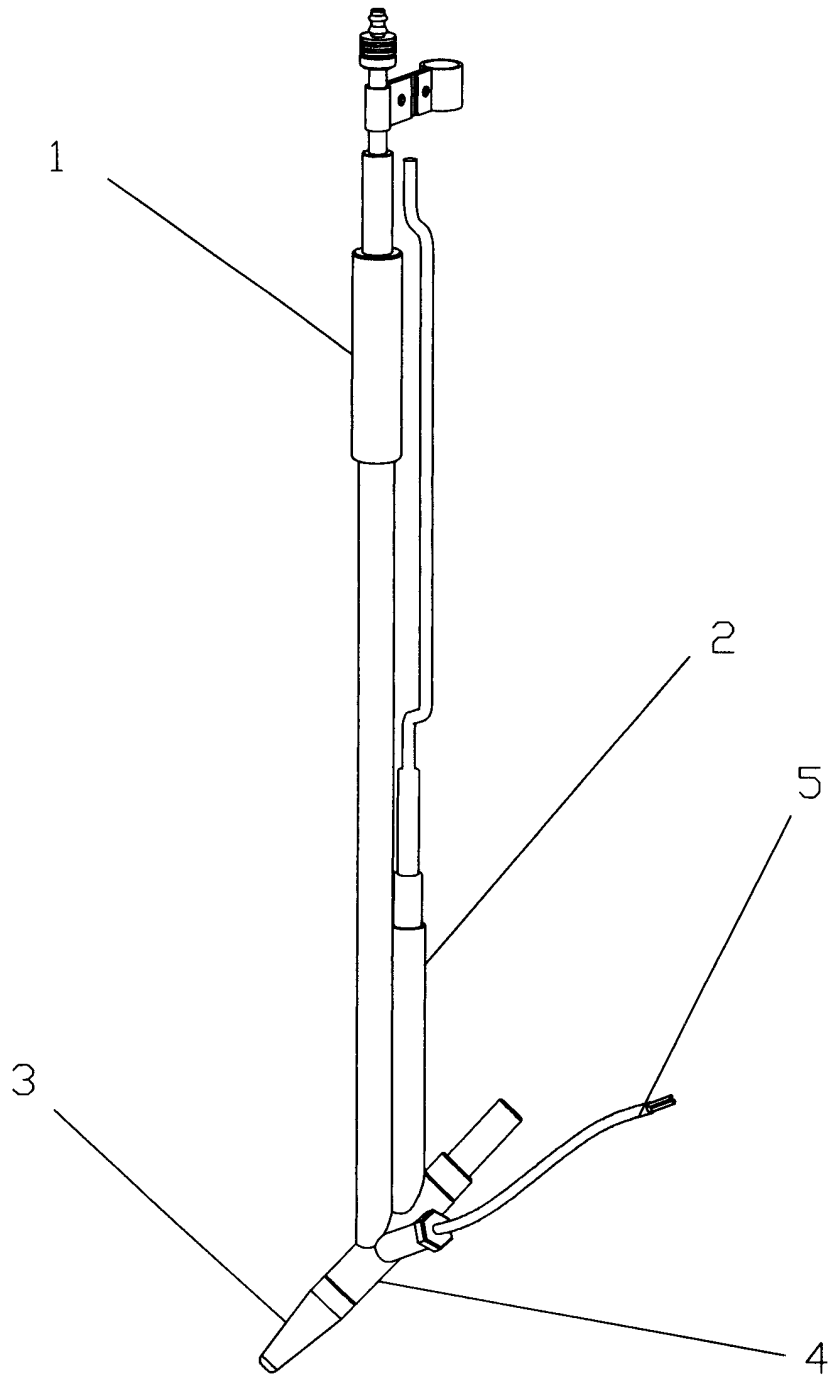


图1

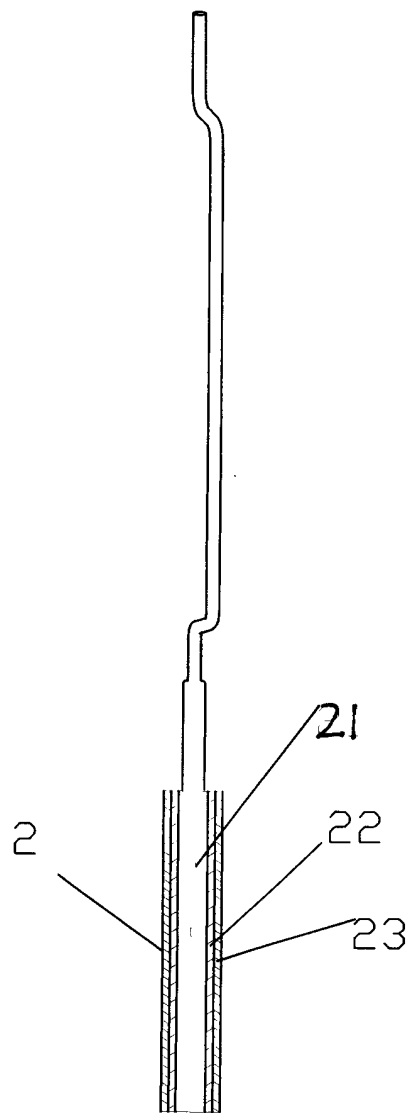


图2