

Opublikowano dnia 15 lutego 1955 r.



B21d 51/26



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37359

Kl. 7c, 4/04

7c 39/03

Fabryka Sprzętu Ratowniczego*)

Tarnowskie Góry, Polska

Wyoblarka do kształtowania puszek z blachy cienkiej

Udzielono patentu z mocą od dnia 25 lutego 1954 r.

Wynalazek dotyczy wyoblarki do kształtowania puszek z blachy cienkiej o przekrojach okrągłych lub owalnych z równoczesnym wytłaczaniem rowków usztywniających i wywijaniem obrzeży. Istotną cechą takiej wyoblarki w odróżnieniu od wyoblarek znanych jest pionowe osadzenie wrzeciona napędowego, swobodne położenie matrycy na stole i zastosowanie pneumatycznego docisku wałka kształtującego. Na rysunku fig. 1 przedstawia częściowo w przekroju widok z boku wyoblarki z uwidocznieniem elementów włączających wałek kształtujący, a fig. 2 — jej widok z góry ze specjalnym uwzględnieniem matrycy i elementów dociskających i napędowych.

Wyoblarka składa się z korpusu 1 wraz z napędem i przekładnią ślimakową 2, wrzeciona 3 osadzonego w pionowym wsporniku koła łańcuchowego 4 i matrycy 5 o profilu owalnym lub okrągłym wykonanym z dwóch części połączonych wzajemnie zawiasowo oraz posiadającej na

wysokości koła łańcuchowego sworznie rolkowe 6, tworzące na całym obwodzie matrycy łańcuch bez końca. Wałek 7 osadzony jest obrotowo w suwaku 8, a jarzmo 9 matrycy 5 jest połączone z drążkiem 10 tłoka. Ponadto wyoblarka posiada znany pneumatyczny cylinder i urządzenie sterownicze do sprężonego powietrza, nie uwidocznione na rysunku.

Wyoblarka działa w sposób następujący. Puszke 11 o profilu zbliżonym do profilu ostatecznego wkłada się do matrycy 5, która następnie zamyka się przez zaryglowanie. Równocześnie uruchamia się posuw tłoka i wrzeciono napędowe 3. Matryca 5 napędzana przekładnią łańcuchową wykonuje ruch obrotowy ślizgając się wzdłuż stołu. Jarzmo 9, wykonując ruch posuwisty, obejmuje górnym widełkowatym ramieniem górny czop wałka 7, dolnym zaś ramieniem dociska suwak 8, w którym osadzony jest luźno-obrotowo dolny czop wałka 7. Przez stopniowy docisk wałka 7 do matrycy 5 puszce 11 nadaje się żądany prawidłowy profil.

Po wykonaniu profilu zatrzymuje się za po-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Julian Bielenin, Edward Lorek i Andrzej Włosowicz.

mocą sprzęgła, nie uwidocznionego na rysunku ruchu obrotowy wrzeciona napędowego 3 przy równoczesnym ruchu wstępnym jarzma 9. Wałek 7 zwolniony z nacisku jarzma 9 zostaje odsunięty od ścianek matrycy działaniem suwaka sprężyny 12. Ostatnią czynnością jest ręczne odryglowanie matrycy i wyjęcie puszki.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wyoblarka do kształtowania puszek z cienkiej blachy, znamienna tym, że posiada matrycę (5), składającą się z dwóch części połączonych

ze sobą zawiasowo i napędzaną wrzecionem (3) za pośrednictwem koła łańcuchowego (4), oraz wałek kształtujący (7), osadzony obrotowo w matrycy (5).

2. Wyoblarka według zastrz. 1, znamienna tym, że do nadawania ruchu posuwistego i docisku wałka (7) posiada tłok umieszczony w cylindrze pneumatycznym, połączony drążkiem (10) z jarzmem (9), które obejmuje wałek (7) i steruje nim podczas kształtowania puszki (11).

Fabryka Sprzętu
Ratowniczego

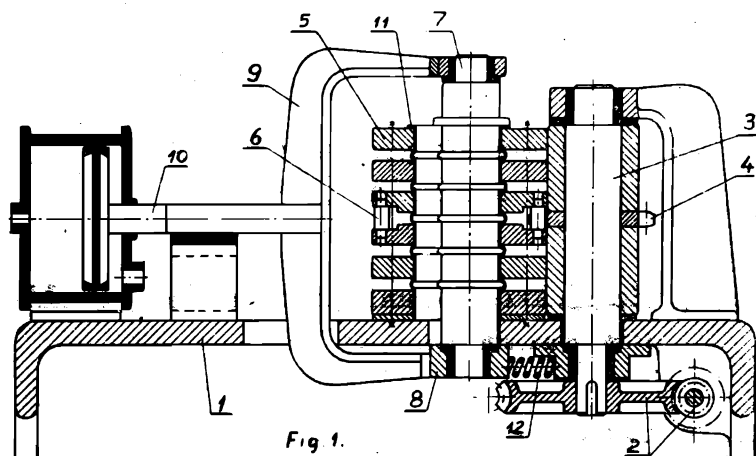


Fig. 1.

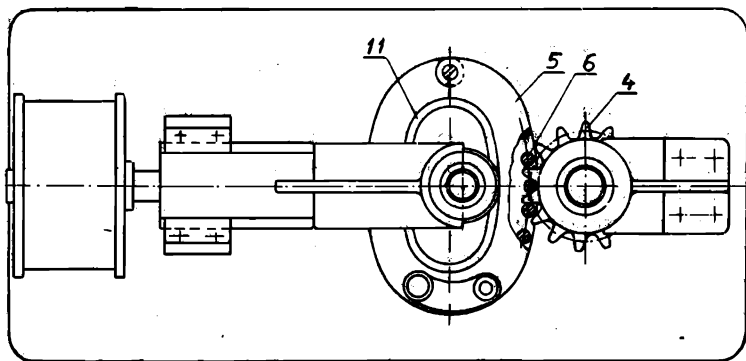


Fig. 2.