(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208992406 U
(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201821368554.7

(22)申请日 2018.08.24

(73)专利权人 傅飞燕
地址 311225 浙江省杭州市萧山区大江东产业集聚区义蓬街道义蓬中路726号

(72)发明人 周立伟 吴婧 叶飞 吕桂英

(51)Int.Cl.
B24B 21/02(2006.01)
B24B 21/18(2006.01)
B24B 21/20(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

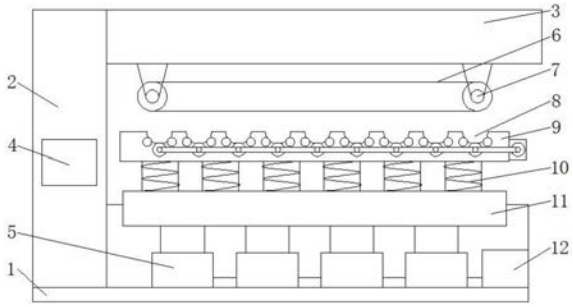
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种建筑钢筋打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑钢筋打磨装置，包括底座、支撑梁和横梁，所述支撑梁连接在底座的左侧上端，所述横梁横向连接在支撑梁的右侧上端，所述横梁的下端安装有传送带，且传送带表面固定有砂纸，所述支撑梁的中部固定有控制装置，所述底座的表面安装有液压杆，且液压杆右侧的底座上固定有液压泵，所述液压杆的上端连接有支撑板，所述支撑板上端通过减震弹簧固定有打磨板，所述打磨板上开设有凹槽。本实用新型通过设置有一个打磨板，并且在打磨板上开设有多个凹槽，在使用时可以将多个钢筋放在凹槽内，然后使用传送带上的砂纸将钢筋表面打磨干净，打磨速度快，具有较高的打磨效率，且操作简单，较为实用，适合广泛推广与使用。



CN 208992406 U

1.一种建筑钢筋打磨装置,包括底座(1)、支撑梁(2)和横梁(3),其特征在于:所述支撑梁(2)连接在底座(1)的左侧上端,所述横梁(3)横向连接在支撑梁(2)的右侧上端,所述横梁(3)的下端安装有传送带(7),且传送带(7)表面固定有砂纸(6),所述支撑梁(2)的中部固定有控制装置(4),所述底座(1)的表面安装有液压杆(5),且液压杆(5)右侧的底座(1)上固定有液压泵(12),所述液压杆(5)的上端连接有支撑板(11),所述支撑板(11)上端通过减震弹簧(10)固定有打磨板(9),所述打磨板(9)上开设有凹槽(8),所述凹槽(8)两侧的打磨板(9)上均安装有滚轮(16),所述凹槽(8)的底部固定有驱动轮(15),且驱动轮(15)通过皮带(14)与打磨板(9)右侧固定的驱动电机(13)传动连接。

2.根据权利要求1所述的建筑钢筋打磨装置,其特征在于:所述液压杆(5)为多个,且多个液压杆(5)的液压输入端均与液压泵(12)的液压输出端连接。

3.根据权利要求1所述的建筑钢筋打磨装置,其特征在于:所述减震弹簧(10)为多个,且多个减震弹簧(10)均匀分布在打磨板(9)下端。

4.根据权利要求1所述的建筑钢筋打磨装置,其特征在于:所述凹槽(8)为多个,且多个凹槽(8)均匀分布在打磨板(9)表面。

5.根据权利要求1所述的建筑钢筋打磨装置,其特征在于:所述控制装置(4)与液压泵(12)、驱动电机(13)和传送带(7)电性连接。

一种建筑钢筋打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑钢筋领域，特别涉及一种建筑钢筋打磨装置。

背景技术

[0002] 目前，建筑施工是指工程建设实施阶段的生产活动，是各类建筑物的建造过程，也可以说是把设计图纸上的各种线条，在指定的地点，变成实物的过程，它包括基础工程施工、主体结构施工、屋面工程施工、装饰工程施工等。施工作业的场所称为“建筑施工现场”或叫“施工现场”，也叫工地，现有的钢筋打磨工具只能进行单个钢筋的打磨，操作人员需要反复更换钢筋进行打磨操作，打磨效率较低。因此，我们提出一种建筑钢筋打磨装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种建筑钢筋打磨装置，通过设置有一个打磨板，并且在打磨板上开设有多个凹槽，在使用时可以将多个钢筋放在凹槽内，然后使用传送带上的砂纸将钢筋表面打磨干净，打磨速度快，具有较高的打磨效率，且操作简单，较为实用，适合广泛推广与使用，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种建筑钢筋打磨装置，包括底座、支撑梁和横梁，所述支撑梁连接在底座的左侧上端，所述横梁横向连接在支撑梁的右侧上端，所述横梁的下端安装有传送带，且传送带表面固定有砂纸，所述支撑梁的中部固定有控制装置，所述底座的表面安装有液压杆，且液压杆右侧的底座上固定有液压泵，所述液压杆的上端连接有支撑板，所述支撑板上端通过减震弹簧固定有打磨板，所述打磨板上开设有凹槽，所述凹槽两侧的打磨板上均安装有滚轮，所述凹槽的底部固定有驱动轮，且驱动轮通过皮带与打磨板右侧固定的驱动电机传动连接。

[0006] 进一步的，所述液压杆为多个，且多个液压杆的液压输入端均与液压泵的液压输出端连接。

[0007] 进一步的，所述减震弹簧为多个，且多个减震弹簧均匀分布在打磨板下端。

[0008] 进一步的，所述凹槽为多个，且多个凹槽均匀分布在打磨板表面。

[0009] 进一步的，所述控制装置与液压泵、驱动电机和传送带电性连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0011] 1.本实用新型的建筑钢筋打磨装置，设置有一个打磨板，并且在打磨板上开设有多个凹槽，在使用时可以将多个钢筋放在凹槽内，然后使用传送带上的砂纸将钢筋表面打磨干净，打磨速度快，具有较高的打磨效率，且操作简单。

[0012] 2.本实用新型的建筑钢筋打磨装置，凹槽两侧固定有滚轮，并在底部安装有驱动电机传动的驱动轮，可以使钢筋自身转动，且其转动方向与传送带转向相反，能够增加钢筋的打磨速度。

[0013] 3.本实用新型的建筑钢筋打磨装置，打磨板与支撑板之间连接有多个减震弹簧，

能够使钢筋与传送带之间具有一定的缓冲作用，使砂纸能够均匀将钢筋表面打磨干净。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型建筑钢筋打磨装置的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型建筑钢筋打磨装置的打磨板结构示意图。

[0016] 图中：1、底座；2、支撑梁；3、横梁；4、控制装置；5、液压杆；6、砂纸；7、传送带；8、凹槽；9、打磨板；10、减震弹簧；11、支撑板；12、液压泵；13、驱动电机；14、皮带；15、驱动轮；16、滚轮。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-2所示，一种建筑钢筋打磨装置，包括底座1、支撑梁2和横梁3，所述支撑梁2连接在底座1的左侧上端，所述横梁3横向连接在支撑梁2的右侧上端，所述横梁3的下端安装有传送带7，且传送带7表面固定有砂纸6，所述支撑梁2的中部固定有控制装置4，所述底座1的表面安装有液压杆5，且液压杆5右侧的底座1上固定有液压泵12，所述液压杆5的上端连接有支撑板11，所述支撑板11上端通过减震弹簧10固定有打磨板9，所述打磨板9上开设有凹槽8，所述凹槽8两侧的打磨板9上均安装有滚轮16，所述凹槽8的底部固定有驱动轮15，且驱动轮15通过皮带14与打磨板9右侧固定的驱动电机13传动连接。

[0019] 其中，所述液压杆5为多个，且多个液压杆5的液压输入端均与液压泵12的液压输出端连接。

[0020] 其中，所述减震弹簧10为多个，且多个减震弹簧10均匀分布在打磨板9下端。

[0021] 其中，所述凹槽8为多个，且多个凹槽8均匀分布在打磨板9表面。

[0022] 其中，所述控制装置4与液压泵12、驱动电机13和传送带7电性连接。

[0023] 工作原理：使用时将控制装置4连接至电源，然后控制液压泵12使液压杆5将支撑板11和打磨板9放下，然后将需要打磨的钢筋放置在凹槽8内，再次控制液压泵12使液压杆5升起，使钢筋与砂纸6表面接触，然后启动传送带7和驱动电机13，钢筋与砂纸6做相对运动，从而将钢筋表面打磨干净，打磨结束后可以使液压泵12放下液压杆5重复以上操作进行连续打磨工作。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

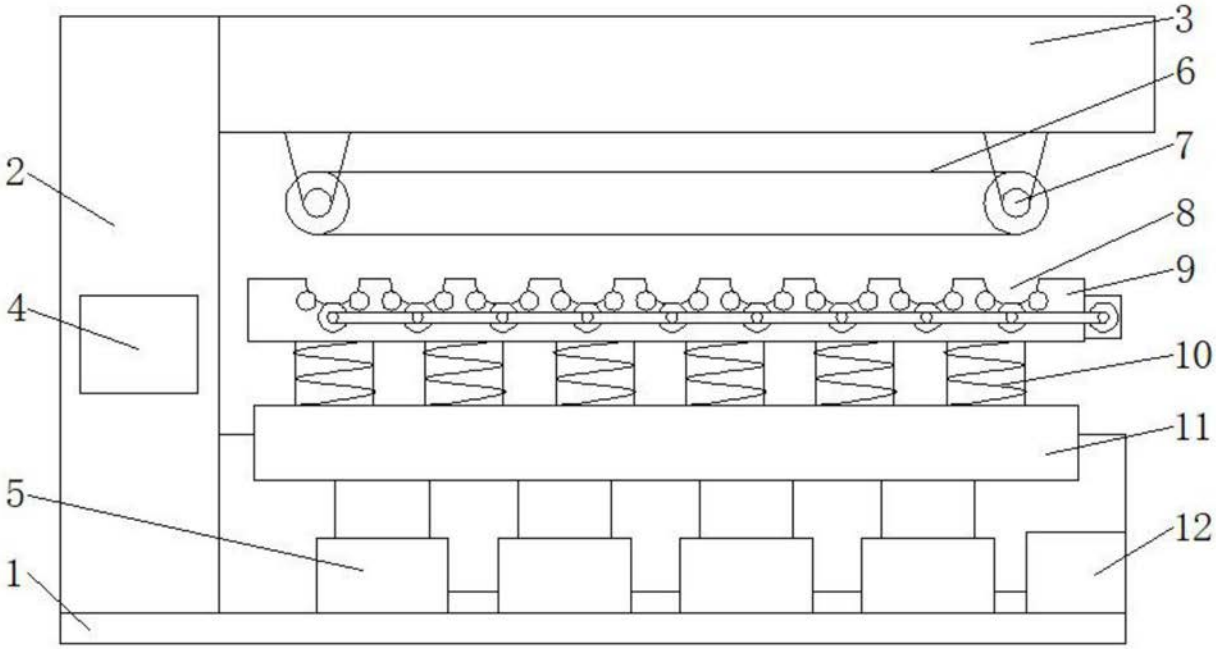


图1

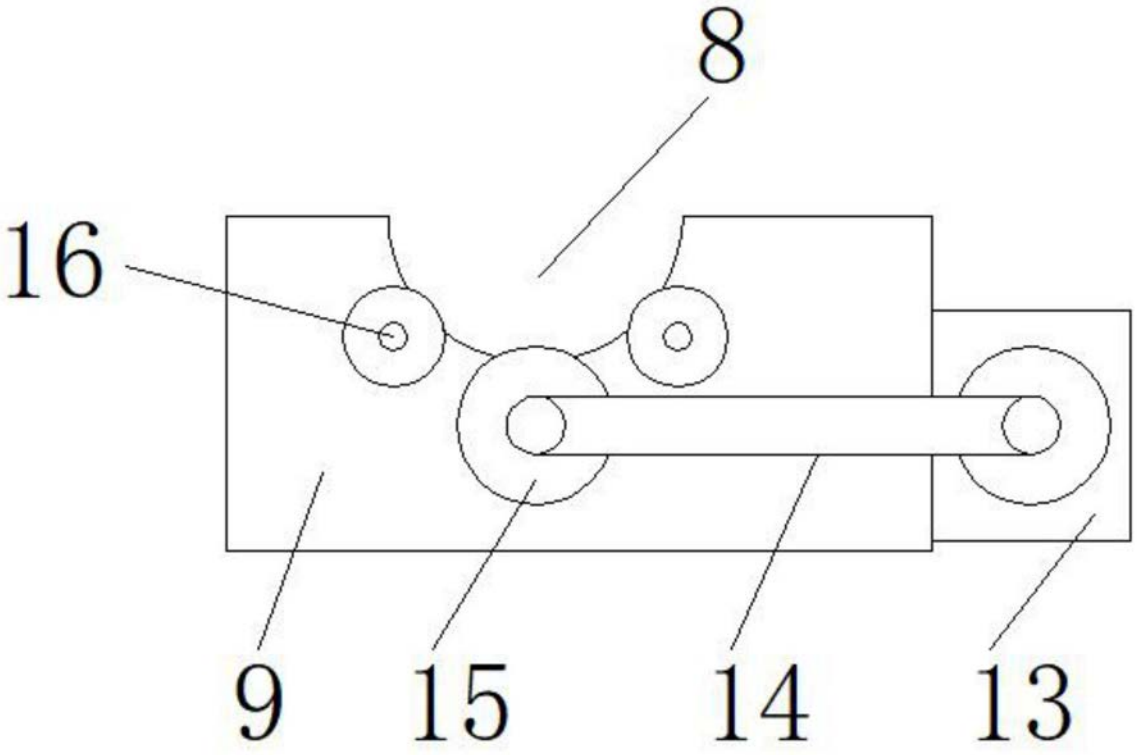


图2