(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206482014 U
(45)授权公告日 2017.09.12

(21)申请号 201621405178.5

(22)申请日 2016.12.20

(73)专利权人 惠州市吉瑞科技有限公司深圳分公司
地址 518000 广东省深圳市福田区车公庙财富广场A座14楼S-Z

(72)发明人 刘秋明 向智勇 牛建华 韦志林

(74)专利代理机构 深圳市顺天达专利商标代理有限公司 44217
代理人 蔡晓红 柯夏荷

(51)Int.Cl.
A24F 47/00(2006.01)

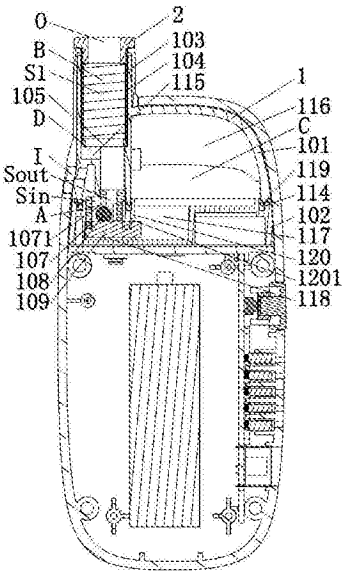
权利要求书2页 说明书7页 附图11页

(54)实用新型名称

雾化器

(57)摘要

本实用新型公开了一种雾化器，吸嘴与雾化器主体可拆卸连接，雾化器主体内设置有储油腔、雾化腔、容纳腔及加热组件，雾化腔位于储油腔外，容纳腔位于吸嘴与雾化腔之间，容纳腔与雾化腔及烟雾出口相连通，容纳腔用于放置烟草并作为用于流通烟雾的第一烟雾通道；吸嘴盖设在容纳腔一端的腔口上，以使在将吸嘴拆下时能够将烟草放入容纳腔内或者从容纳腔取出烟草，加热组件设置于雾化腔内并用于雾化储油腔内的烟油以形成烟雾，雾化腔内雾化形成的烟雾用于对容纳腔内的烟草进行加热，以生成混合烟雾。本实用新型能够均匀地加热和较为充分地将烟草的芳香味烤出来，而且烟雾量较大，避免了有害物质的问题。



CN 206482014 U

1.一种雾化器，包括雾化器主体及吸嘴，所述吸嘴设置有用于排出烟雾的烟雾出口，其特征在于：所述吸嘴与所述雾化器主体可拆卸连接，所述雾化器主体内设置有储油腔、雾化腔、容纳腔及加热组件，所述雾化腔位于所述储油腔外，所述容纳腔位于所述吸嘴与所述雾化腔之间，所述容纳腔与所述雾化腔及所述烟雾出口相连通，所述容纳腔用于放置烟草并作为第一烟雾通道；

所述吸嘴盖设在所述容纳腔一端的腔口上，以使在将所述吸嘴拆下时能够将烟草放入所述容纳腔内或者从所述容纳腔取出烟草，所述加热组件设置于所述雾化腔内并用于雾化所述储油腔内的烟油以形成烟雾，所述雾化腔内雾化形成的烟雾用于对所述容纳腔内的烟草进行加热，以生成混合烟雾，以使在吸烟时，所述混合烟雾通过所述第一烟雾通道流动至所述烟雾出口。

2.根据权利要求1所述的雾化器，其特征在于：所述雾化器主体内还设置有第二烟雾通道，所述第二烟雾通道与所述吸嘴的所述烟雾出口及所述雾化腔相连通，所述第二烟雾通道用于分流所述雾化腔内的部分烟雾并将所述部分烟雾导入至所述烟雾出口。

3.根据权利要求2所述的雾化器，其特征在于：所述容纳腔的腔壁上设置有沿所述容纳腔的纵向延伸以作为所述第二烟雾通道的通气槽，所述通气槽的一端与所述第二烟雾通道连通，所述通气槽的另一端与所述烟雾出口相连通。

4.根据权利要求3所述的雾化器，其特征在于：所述通气槽设置有面向所述容纳腔并与所述容纳腔相连通的槽口。

5.根据权利要求4所述的雾化器，其特征在于：所述容纳腔的背离所述吸嘴的一端设置有用于阻挡所述烟草朝远离所述腔口方向运动的挡板，所述挡板上设置有通气孔及切槽，所述通气孔位于所述挡板中部并与所述容纳腔及所述雾化腔相连通，所述切槽位于所述通气孔与所述通气槽之间，所述切槽的一端与所述通气孔相连通，所述切槽的另一端与所述通气槽相连通，所述切槽用于将流入所述通气孔的至少部分烟雾导入所述通气槽内。

6.根据权利要求3或4所述的雾化器，其特征在于：所述通气槽为若干个并均呈条形，所述通气槽之间等间距间隔设置。

7.根据权利要求1所述的雾化器，其特征在于：所述容纳腔的背离所述吸嘴的一端设置有用于阻挡所述烟草朝远离所述腔口方向运动的限位机构。

8.根据权利要求7所述的雾化器，其特征在于：所述限位机构为环绕所述容纳腔的腔壁设置的限位台阶。

9.根据权利要求7所述的雾化器，其特征在于：所述限位机构为盖设在所述容纳腔一端的盖板，所述盖板上设置有若干个与所述容纳腔及所述雾化腔相连通的通气孔。

10.根据权利要求1所述的雾化器，其特征在于：所述吸嘴的一端插入所述容纳腔内，以用于抵持位于所述容纳腔内的所述烟草。

11.根据权利要求1所述的雾化器，其特征在于：所述容纳腔与所述雾化腔之间设置有呈倒L形的烟雾过滤腔，所述烟雾过滤腔用于过滤所述雾化腔流向所述容纳腔的烟雾，以阻碍大颗粒的烟雾进入所述容纳腔。

12.根据权利要求1所述的雾化器，其特征在于：所述雾化器主体还包括上盖及下盖，所述上盖与所述下盖盖合相连，所述上盖设置有插槽及储油槽，所述插槽内插设有用于容纳所述烟草的烟草固定套，所述烟草固定套内形成有所述容纳腔，所述储油槽的槽口面向所

述下盖设置；

所述下盖面向所述上盖的表面设置有相互连通的第一凹槽和第二凹槽，所述第一凹槽与所述储油槽位置相对应，所述第一凹槽的槽口面向所述储油槽设置并与所述储油槽的槽口相连通，所述第一凹槽与所述储油槽组成所述储油腔；所述第二凹槽与所述插槽位置相对应并与所述插槽相连通，所述第二凹槽内插设有用于吸附所述第一凹槽内烟油的导油件，所述加热组件置于所述导油件上，以雾化所述导油件上的烟油。

13.根据权利要求12所述的雾化器，其特征在于：所述烟草固定套背离所述吸嘴的一端连接有用于固定所述烟草固定套的支撑座，所述支撑座的一端插入所述烟草固定套内并用于抵持所述烟草。

14.根据权利要求13所述的雾化器，其特征在于：所述支撑座呈圆环形，所述支撑座插入所述容纳腔一端的端面为环形表面，所述支撑座的外周面上设置有环形的限位环，所述烟草固定套的一端端面抵持在所述限位环上。

15.根据权利要求12所述的雾化器，其特征在于：所述加热组件外套设有中空的雾化座，所述雾化座的一端端面抵持在所述导油件上，所述雾化座的另一端插设在所述插槽内，所述雾化座内形成有所述雾化腔，所述雾化腔的背离所述导油件的腔口上设置有横梁，所述横梁将所述雾化腔的一端腔口分隔成进气通道和出气通道，所述进气通道与所述雾化器外部相连通，所述出气通道与所述容纳腔相连通。

16.根据权利要求15所述的雾化器，其特征在于：所述加热组件设置在所述进气通道和所述出气通道的连接处。

17.根据权利要求15所述的雾化器，其特征在于：所述横梁抵持在所述加热组件上，以固定所述加热组件。

18.根据权利要求17所述的雾化器，其特征在于：所述加热组件包括烟油吸附件及与所述烟油吸附件套设相连的电热丝，所述烟油吸附件置于所述导油件的一表面上并与所述导油件抵接，以从所述导油件吸附烟油，所述横梁的中部设置有与所述进气通道和所述出气通道相连通的切口，所述横梁的两端抵持在所述烟油吸附件的两端上。

19.根据权利要求17所述的雾化器，其特征在于：所述第一凹槽与所述第二凹槽之间设置有挡油板，所述挡油板上设置有与所述第一凹槽和所述第二凹槽相连通的进油孔，所述导油件呈块状，所述导油件的一端位于所述第二凹槽内，所述导油件的另一端穿过所述进油孔并插入所述第一凹槽内，所述导油件在所述进油孔处与所述进油孔的孔壁弹性抵接，所述烟油吸附件呈柱状并可分离地置于所述导油件的面向所述雾化腔的表面。

20.根据权利要求12所述的雾化器，其特征在于：所述上盖在与所述下盖的相连处设置有固定槽，所述固定槽内插设有与所述上盖弹性抵接的弹性密封件，所述上盖底部的开口形状在与所述下盖上部的开口形状适配。

雾化器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子烟技术领域，尤其涉及雾化器。

背景技术

[0002] 传统吸烟是通过用明火点燃烟草，烟草燃烧产生烟雾以供吸烟者吸食。烟草燃烧产生的烟雾通常会含有上千种有害物质，因而，传统烟草不但给吸烟者造成严重的呼吸系统疾病，还容易带来二手烟危害。

[0003] 为解决传统烟草燃烧产生较多有害物质的技术问题，技术人员开发了雾化电子烟及电子烤烟，然而，所述雾化电子烟通过雾化烟液形成烟雾，以供吸烟者吸食，雾化电子烟虽然克服了传统卷烟的以上不足，能够在一定程度上满足消费者对烟草的依赖，但电子烟的烟液是由香精香料调配而成，并不是真正的卷烟产品，其烟味淡，缺乏烟草的芳香，而不能被消费者广泛地接受。现有的低温电子烤烟采用低温(100摄氏度左右)不燃烧方式加热烟丝，由于其加热温度较低，所以加热产生的危害物质少，但烟雾量明显不足。而若采用高温的温度对所述烟草进行加热，则容易将烟草考黑，碳化，且热量分布不均，容易产生部分烟草已经碳化而另一部分温度还不足的问题，因而也产生较多的有害物质。如何能够吸出烟草的芳香味又能够较大程度降低有害物质已成为烟草行业亟待解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是解决现有技术中的缺陷，提供了一种雾化器。

[0005] 本实用新型就上述技术问题而提出的技术方案如下：

[0006] 本实用新型提供一种雾化器，包括雾化器主体及吸嘴，所述吸嘴设置有用于排出烟雾的烟雾出口，所述吸嘴与所述雾化器主体可拆卸连接，所述雾化器主体内设置有储油腔、雾化腔、容纳腔及加热组件，所述雾化腔位于所述储油腔外，所述容纳腔位于所述吸嘴与所述雾化腔之间，所述容纳腔与所述雾化腔及所述烟雾出口相连通，所述容纳腔用于放置烟草并作为第一烟雾通道；

[0007] 所述吸嘴盖设在所述容纳腔一端的腔口上，以使在将所述吸嘴拆下时能够将烟草放入所述容纳腔内或者从所述容纳腔取出烟草，所述加热组件设置于所述雾化腔内并用于雾化所述储油腔内的烟油以形成烟雾，所述雾化腔内雾化形成的烟雾用于对所述容纳腔内的烟草进行加热，以生成混合烟雾，以使在吸烟时，所述混合烟雾通过所述第一烟雾通道流动至所述烟雾出口。

[0008] 优选地，所述雾化器主体内还设置有第二烟雾通道，所述第二烟雾通道与所述吸嘴的所述烟雾出口及所述雾化腔相连通，所述第二烟雾通道用于分流所述雾化腔内的部分烟雾并将所述部分烟雾导入至所述烟雾出口。

[0009] 优选地，所述容纳腔的腔壁上设置有沿所述容纳腔的纵向延伸以作为所述第二烟雾通道的通气槽，所述通气槽的一端与所述第二烟雾通道连通，所述通气槽的另一端与所述烟雾出口相连通。

[0010] 优选地，所述通气槽设置有面向所述容纳腔并与所述容纳腔相连通的槽口。

[0011] 优选地，所述容纳腔的背离所述吸嘴的一端设置有用于阻挡所述烟草朝远离所述腔口方向运动的挡板，所述挡板上设置有通气孔及切槽，所述通气孔位于所述挡板中部并与所述容纳腔及所述雾化腔相连通，所述切槽位于所述通气孔与所述通气槽之间，所述切槽的一端与所述通气孔相连通，所述切槽的另一端与所述通气槽相连通，所述切槽用于将流入所述通气孔的至少部分烟雾导入所述通气槽内。

[0012] 优选地，所述通气槽为若干个并均呈条形，所述通气槽之间等间距间隔设置。

[0013] 优选地，所述容纳腔的背离所述吸嘴的一端设置有用于阻挡所述烟草朝远离所述腔口方向运动的限位机构。

[0014] 优选地，所述限位机构为环绕所述容纳腔的腔壁设置的限位台阶。

[0015] 优选地，所述限位机构为盖设在所述容纳腔一端的盖板，所述盖板上设置有若干个与所述容纳腔及所述雾化腔相连通的通气孔。

[0016] 优选地，所述吸嘴的一端插入所述容纳腔内，以用于抵持位于所述容纳腔内的所述烟草。

[0017] 优选地，所述容纳腔与所述雾化腔之间设置有呈倒L形的烟雾过滤腔，所述烟雾过滤腔用于过滤所述雾化腔流向所述容纳腔的烟雾，以阻碍大颗粒的烟雾进入所述容纳腔。

[0018] 优选地，所述雾化器主体还包括上盖及下盖，所述上盖与所述下盖盖合相连，所述上盖设置有插槽及储油槽，所述插槽内插设有用于容纳所述烟草的烟草固定套，所述烟草固定套内形成有所述容纳腔，所述储油槽的槽口面向所述下盖设置；

[0019] 所述下盖面向所述上盖的表面设置有相互连通的第一凹槽和第二凹槽，所述第一凹槽与所述储油槽位置相对应，所述第一凹槽的槽口面向所述储油槽设置并与所述储油槽的槽口相连通，所述第一凹槽与所述储油槽组成所述储油腔；所述第二凹槽与所述插槽位置相对应并与所述插槽相连通，所述第二凹槽内插设有用于吸附所述第一凹槽内烟油的导油件，所述加热组件置于所述导油件上，以雾化所述导油件上的烟油。

[0020] 优选地，所述烟草固定套背离所述吸嘴的一端连接有用于固定所述烟草固定套的支撑座，所述支撑座的一端插入所述烟草固定套内并用于抵持所述烟草。

[0021] 优选地，所述支撑座呈圆环形，所述支撑座插入所述容纳腔一端的端面为环形表面，所述支撑座的外周面上设置有环形的限位环，所述烟草固定套的一端端面抵持在所述限位环上。

[0022] 优选地，所述加热组件外套设有中空的雾化座，所述雾化座的一端端面抵持在所述导油件上，所述雾化座的另一端插设在所述插槽内，所述雾化座内形成有所述雾化腔，所述雾化腔的背离所述导油件的腔口上设置有横梁，所述横梁将所述雾化腔的一端腔口分隔成进气通道和出气通道，所述进气通道与所述雾化器外部相连通，所述出气通道与所述容纳腔相连通。

[0023] 优选地，所述加热组件设置在所述进气通道和所述出气通道的连接处。

[0024] 优选地，所述横梁抵持在所述加热组件上，以固定所述加热组件。

[0025] 优选地，所述加热组件包括烟油吸附件及与所述烟油吸附件套设相连的电热丝，所述烟油吸附件置于所述导油件的一表面上并与所述导油件抵接，以从所述导油件吸附烟油，所述横梁的中部设置有与所述进气通道和所述出气通道相连通的切口，所述横梁的两

端抵持在所述烟油吸附件的两端上。

[0026] 优选地，所述第一凹槽与所述第二凹槽之间设置有挡油板，所述挡油板上设置有与所述第一凹槽和所述第二凹槽相连通的进油孔，所述导油件呈块状，所述导油件的一端位于所述第二凹槽内，所述导油件的另一端穿过所述进油孔并插入所述第一凹槽内，所述导油件在所述进油孔处与所述进油孔的孔壁弹性抵接，所述烟油吸附件呈柱状并可分离地置于所述导油件的面向所述雾化腔的表面。

[0027] 优选地，所述上盖在与所述下盖的相连处设置有固定槽，所述固定槽内插设有与所述上盖弹性抵接的弹性密封件，所述上盖底部的开口形状在与所述下盖上部的开口形状适配。

[0028] 本实用新型通过在所述雾化器主体内设置有储油腔、雾化腔及加热组件，所述雾化器主体内设置有与所述雾化腔及所述烟雾出口相连通的容纳腔，所述容纳腔用于放置烟草并作为第一烟雾通道，所述加热组件设置于所述雾化腔内并用于雾化所述储油腔内的烟油以形成烟雾，所述雾化腔内雾化形成的烟雾用于对所述容纳腔内的烟草进行加热，以生成混合烟雾，以使在吸烟时，所述烟雾从所述雾化腔流动至所述容纳腔内并对所述容纳腔内的烟草进行加热，烟雾加热烟草生成的混合烟雾从所述烟雾出口流出以被用户吸食。即本实用新型雾化器内的烟草仅是通过雾化腔产生的高温烟雾进行加热，无需额外的电加热器件对烟草进行烘烤，因而能够均匀地加热和较为充分地将容纳腔内烟草的芳香味烤出来，而且烟雾量较大，避免了现有技术中通过电加热器件烘烤烟草时容易碳化而导致仍然产生较多有害物质的问题；此外，由于所述雾化腔位于所述储油腔外，因而较大程度地降低烟雾冷凝的概率。

附图说明

[0029] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据提供的附图获得其他的附图。

[0030] 图1为本实用新型实施例一涉及的雾化器立体图；

[0031] 图2为本实用新型实施例一涉及的雾化器分解图；

[0032] 图3为本实用新型实施例一涉及的雾化器另一视角的分解图；

[0033] 图4为本实用新型实施例一涉及的电子烟剖视图；

[0034] 图5为本实用新型实施例一涉及的电子烟烟雾流动示意图；

[0035] 图6为本实用新型实施例二涉及的电子烟剖视图；

[0036] 图7为本实用新型实施例三涉及的电子烟剖视图；

[0037] 图8为本实用新型实施例三涉及的烟草固定套立体图；

[0038] 图9为本实用新型实施例三涉及的电子烟烟雾流动示意图；

[0039] 图10为本实用新型实施例四涉及的烟草固定套及挡板立体图；

[0040] 图11为本实用新型实施例五涉及的电子烟剖视图。

具体实施方式

[0041] 为了对本实用新型的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图详细说明本实用新型的具体实施方式。

[0042] 图1为本实用新型实施例一涉及的雾化器立体图。

[0043] 如图1所示，雾化器包括雾化器主体1及吸嘴2，吸嘴2设置有用于排出烟雾的烟雾出口O，吸嘴2与雾化器主体1可拆卸连接，雾化器主体1位于吸嘴2的一侧设置有进气口I。

[0044] 图2为本实用新型实施例一涉及的雾化器分解图。

[0045] 图3为本实用新型实施例一涉及的雾化器另一视角的分解图。

[0046] 如图2、图3所示，雾化器包括吸嘴2、上盖101、下盖102、吸嘴固定套103、烟草固定套104、支撑座105、雾化座107、加热组件108、导油件109、第一弹性固定套110、第二弹性固定套111、第一电极件112、第二电极件113、弹性密封件114。

[0047] 具体地，吸嘴2与吸嘴固定套103可拆卸连接，吸嘴固定套103与上盖101可拆卸连接。烟草固定套104用于固定烟草。支撑座105用于固定烟草固定套104。支撑座105呈圆环形，支撑座105插入容纳腔B一端的端面为环形表面1051，支撑座105的外周面上设置有环形的限位环1052，烟草固定套104的一端端面抵持在限位环1052上。上盖101内形成有容纳腔B，上盖101设置有插槽115及储油槽116。下盖102设置有第一凹槽117和第二凹槽118。

[0048] 加热组件108包括烟油吸附件1081及与烟油吸附件1081套设相连的电热丝1082。电热丝1082缠绕成螺旋状并套设在烟油吸附件1081的外周面上。第一弹性固定套110套设在第一电极件112上，第二弹性固定套111套设在第二电极件113上。电热丝1082的从烟油吸附件1081引出的一端夹持在第一电极件112与第一弹性固定套110之间，另一端夹持在第二电极件113与第二弹性固定套111之间。更具体地，第一电极件112包括柱形的第一电极本体1121，第一电极本体1121一端的端面周缘处向外延伸形成有第一凸缘1122，第一弹性固定套110套设在第一电极本体1121上并与第一凸缘1122抵持。第二电极件113包括柱形的第二电极本体1131，第二电极本体1131的端面周缘处向外延伸形成有第二凸缘1132，第二弹性固定套111套设在第二电极本体1131与第一凸缘1132抵持。由于第一凸缘1122和第二凸缘1132的设置，能够方便地讲第一弹性固定套110和第二弹性固定套111分别套装在第一电极件112和第二电极件113上。

[0049] 图4为本实用新型实施例一涉及的电子烟剖视图。

[0050] 如图4所示，电子烟包括雾化器，雾化器包括雾化器主体1和吸嘴2，雾化器主体1内设置有雾化腔A、容纳腔B、储油腔C及烟雾过滤腔D。雾化腔A用于放置雾化座107，容纳腔B用于放置烟草并作为用于流通烟雾的第一烟雾通道S1，储油腔C用于储存烟油，烟雾过滤腔D用于过滤烟雾。雾化腔A位于储油腔C外，能较大程度地降低烟雾冷凝的概率。烟雾过滤腔D设置在雾化腔A与容纳腔B之间，容纳腔B位于烟雾过滤腔D与吸嘴2之间，烟雾过滤腔D呈倒L型，烟雾过滤腔D用于过滤雾化腔A流向容纳腔B的烟雾，以阻碍大颗粒的烟雾进入容纳腔B。

[0051] 吸嘴2盖设在容纳腔B一端的腔口上，以使在将吸嘴2拆下时能够将烟草放入容纳腔B内或者从容纳腔B中取出烟草。吸嘴2的一端插入容纳腔B内，以用于抵持位于容纳腔B内的烟草，可将烟草固定在容纳腔B内。

[0052] 上盖101内插设有烟草固定套104，烟草固定套104背离吸嘴2的一端连接支撑座105，支撑座105的一端插入烟草固定套104内并用于抵持烟草。通过吸嘴2和支撑座105，使烟草牢牢固定在烟草固定套104内。

[0053] 上盖101与下盖102盖合相连，上盖101在与下盖102的相连处设置有固定槽119，固定槽119内插设有与上盖101弹性抵接的弹性密封件114，上盖101底部的开口形状在与下盖102上部的开口形状适配。通过弹性密封件114的设置，能够缓解上盖101与下盖102在组装过程中的冲击，并能够提高两者之间的密闭性。

[0054] 储油槽116的槽口面向下盖102设置，第一凹槽117与储油槽116位置相对应，第一凹槽117的槽口面向储油槽116设置并与储油槽116的槽口相连通，第一凹槽117与储油槽116组成储油腔B。第二凹槽118与插槽115位置相对应并与插槽115相连通，第二凹槽118与插槽115组成雾化腔A及烟雾过滤腔D。

[0055] 加热组件108设置于雾化腔A内并用于雾化储油腔C内的烟油以形成烟雾，雾化腔A内雾化形成的烟雾用于对容纳腔D内的烟草进行加热，以生成混合烟雾，以使在吸烟时，混合烟雾通过第一烟雾通道S1流动至烟雾出口O。本实用新型雾化器内的烟草仅是通过雾化腔A产生的高温烟雾进行加热，无需额外的电加热器件对烟草进行烘烤，因而能够均匀地加热和较为充分地将容纳腔内烟草的芳香味烤出来，而且烟雾量较大，避免了现有技术中通过电加热器件烘烤烟草时容易碳化而导致仍然产生较多有害物质的问题。

[0056] 第二凹槽118内插设有用于吸附第一凹槽内烟油的导油件109，加热组件108置于导油件109上，以雾化导油件109上的烟油。通过导油件109对加热组件108进行支撑，因而烟油供应稳定可靠，且便于生产制造，提高生产效率及节约成本。

[0057] 加热组件108外套设有中空的雾化座107，雾化座107的一端端面抵持在导油件109上，雾化座107的另一端插设在插槽115内，雾化座107内形成雾化腔A，雾化腔A的背离导油件109的腔口上设置有横梁1071，横梁1071将雾化腔A的一端腔口分隔成进气通道Sin和出气通道Sout，进气通道Sin与雾化器外部相连通，出气通道Sout与烟雾过滤腔D相连通。加热组件108设置在进气通道Sin和出气通道Sout的连接处。横梁1071抵持在加热组件108上，以固定加热组件108。通过横梁1071和导油件109对加热组件108进行双向支撑，能更加牢固地固定加热组件108。烟油吸附件1081置于导油件109的一表面上并与导油件109抵接，以从导油件109吸附烟油，横梁1071的中部设置有与进气通道Sin和出气通道Sout相连通的切口，横梁1071的两端抵持在烟油吸附件1081的两端上。烟油吸附件1081呈柱状并可分离地置于导油件109的面向雾化腔A的表面。

[0058] 第一凹槽117与第二凹槽118之间设置有挡油板120，挡油板120上设置有与第一凹槽117和第二凹槽118相连通的进油孔1201，导油件109呈块状，导油件109的一端位于第二凹槽118内，导油件109的另一端穿过进油孔1201并插入第一凹槽117内，导油件109在进油孔1201处与进油孔1201的孔壁弹性抵接，能够防止烟油经由进油孔1201的孔壁处的缝隙泄露进入雾化腔A内。

[0059] 图5为本实用新型实施例一涉及的电子烟烟雾流动示意图。

[0060] 如图5所示，当电子烟工作时，外部空气从进气口I进入到雾化器内，流向雾化座107的进气通道Sin内，并与经加热组件108加热过的烟油混合形成烟雾，经过雾化座107的出气通道Sout流向烟雾过滤腔D。经烟雾过滤腔D过滤后的高温烟雾进入到容纳腔B内的第一烟雾通道S1内，对烟草进行烘烤，形成具有烟草味道的烟雾，然后经过烟嘴2的烟雾出口O流出雾化器供用户吸食。

[0061] 图6为本实用新型实施例二涉及的电子烟剖视图。

[0062] 如图6所示，本实施例中的电子烟与实施例一中基本相同，不同点在于烟雾过滤腔D内设置有挡油件106，挡油件106内形成有倒L型的挡油通道1061，能更好地阻挡大颗粒的烟雾。

[0063] 图7为本实用新型实施例三涉及的电子烟剖视图。

[0064] 如图7所示，本实施例中的电子烟与实施例一中基本相同，不同点在于烟草固定套104和支撑座105的结构不同。本实施例的雾化器内还设置有第二烟雾通道S2，在设置第二烟雾通道S2时，无需改变原本的雾化器整体结构，只需在烟草固定套104的侧壁上开设凹槽即可，凹槽呈条形，任意相邻的两个凹槽之间设置有预设间隔，本实施例对凹槽的具体数目以及预设间隔的大小不作限定，凹槽形成第二烟雾通道S2。第二烟雾通道S2与吸嘴2的烟雾出口O及雾化腔A相连通，第二烟雾通道S2用于分流所述雾化腔A内的部分烟雾并将部分烟雾导入至烟雾出口O。第二烟雾通道S2的设计能保证足够量的烟雾供用户吸食。具体地，由于烟草随着雾化器使用时间的长度的递增而含有相当的水分，因设置有第二烟雾通道，从而保障了加热组件所雾化的至少部分烟雾能够导通至烟雾出口，从而避免了烟雾被烟草堵住而无法传输至烟雾出口的情况的出现。且通过设置第二烟雾通道，分流了雾化腔内所雾化的烟雾，因而不仅解决了由于容纳腔的烟草在使用一段时间后因潮湿而导致烟雾出口流出的烟雾过少，以致用户体验差的问题，而且增加了烟草味道释放的时间，较大地提高了用户体验。

[0065] 容纳腔B的背离吸嘴2的一端设置有用于阻挡烟草朝远离腔口方向运动的挡板121。挡板121上设置有通气孔1211，通气孔1211位于挡板121中部并与容纳腔B及雾化腔A相连通，第一烟雾通道与第二烟雾通道横截面的大小比例为10～100:1，优选为60～80:1。

[0066] 容纳腔B的腔壁上设置有沿容纳腔B的纵向延伸的通气槽1041，通气槽1041的一端与第二烟雾通道S2连通，通气槽1041的另一端与烟雾出口O相连通。通气槽1041设置有面向容纳腔B并与容纳腔B相连通的槽口1042。槽口1042的设计能够确保从第二烟雾通道S2流入的烟雾顺利通过烟嘴2流出。由于通气槽1041设置有面向容纳腔B并与容纳腔B相连通的槽口1042，因而烟草的烟味尽可能的被蒸出来，以使烟草使用更充分，烟味更浓，用户体验更好。

[0067] 图8为本实用新型实施例三涉及的烟草固定套立体图。

[0068] 如图8所示，烟草固定套104的侧壁上设置有若干个圆周均匀分布的第二烟雾通道S2，不仅能够给用户提供足够量的烟雾，同时还能保证均匀的烟雾口感，增强用户体验。

[0069] 图9为本实用新型实施例三涉及的电子烟烟雾流动示意图。

[0070] 如图9所示，当电子烟工作时，外部空气从进气口I进入到雾化器内，流向雾化座107的进气通道Sin内，并与经加热组件108加热过的烟油混合形成烟雾，经过雾化座107的出气通道Sout流向烟雾过滤腔D。来自雾化腔内的部分烟雾通过挡板121上的通气孔1211进入到容纳腔B内，另一部分会分流到第二雾化通道S2内。进入第二雾化通道S2的烟雾沿着烟草固定套104的外壁通过通气槽1041与经过烟草的烟雾混合，然后经过烟嘴2的烟雾出口O流出雾化器供用户吸食。

[0071] 图10为本实用新型实施例四涉及的烟草固定套及挡板立体图。

[0072] 本实施例中的电子烟与实施例三中基本相同，不同点在于烟草固定套104的结构不同，如图10所示，挡板121中开设有通气孔1211，切槽1043位于通气孔1211与通气槽1041

之间，切槽1043的一端与通气孔1211相连通，切槽1043的另一端与通气槽1041相连通，切槽1043用于将流入通气孔1211的至少部分烟雾导入通气槽1041内，使烟雾能够顺利进入第二雾化通道S2内。

[0073] 图11为本实用新型实施例五涉及的电子烟剖视图。本实施例中的电子烟与实施例一中基本相同，不同点在于容纳腔B的背离吸嘴2的一端设置有用于阻挡烟草朝远离腔口方向运动的限位机构122。限位机构122为环绕容纳腔B的腔壁设置的限位台阶。限位机构122也可以为盖设在容纳腔B一端的盖板，盖板上设置有若干个与容纳腔B及雾化腔A相连通的通气孔。

[0074] 综上所述，本实用新型提供了一种雾化器，通过在所述雾化器主体内设置有储油腔、雾化腔及加热组件，所述雾化器主体或所述吸嘴固定套内设置有与所述雾化腔及所述烟雾出口相连通的容纳腔，所述容纳腔用于放置烟草并作为第一烟雾通道，所述加热组件设置于所述雾化腔内并用于雾化所述储油腔内的烟油以形成烟雾，所述雾化腔内雾化形成的烟雾用于对所述容纳腔内的烟草进行加热，以生成混合烟雾，以使在吸烟时，所述烟雾从所述雾化腔流动至所述容纳腔内并对所述容纳腔内的烟草进行加热，烟雾加热烟草生成的混合烟雾从所述烟雾出口流出以被用户吸食。即本实用新型雾化器内的烟草仅是通过雾化腔产生的高温烟雾进行加热，无需额外的电加热器件对烟草进行烘烤，因而能够均匀地加热和较为充分地将容纳腔内烟草的芳香味烤出来，而且烟雾量较大，避免了现有技术中通过电加热器件烘烤烟草时容易碳化而导致仍然产生较多有害物质的问题；此外，由于所述雾化腔位于所述储油腔外，因而较大程度地降低烟雾冷凝的概率。

[0075] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

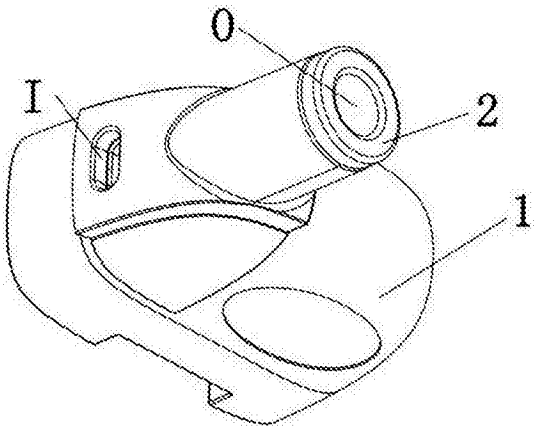


图1

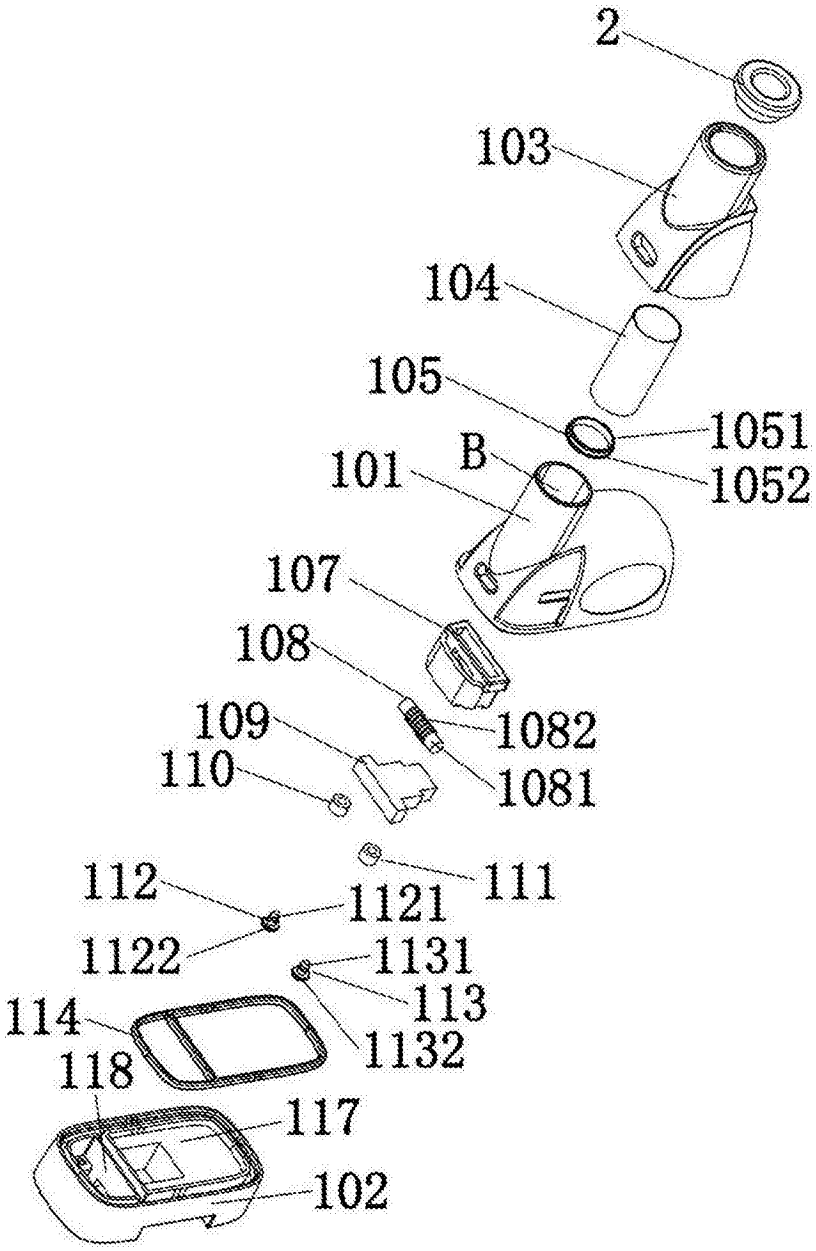

2
103
104
105
1051
B
1052
101
107
108
1082
109
1081
110
111
112
1121
1122
1131
113
114
1132
118
117
102

图2

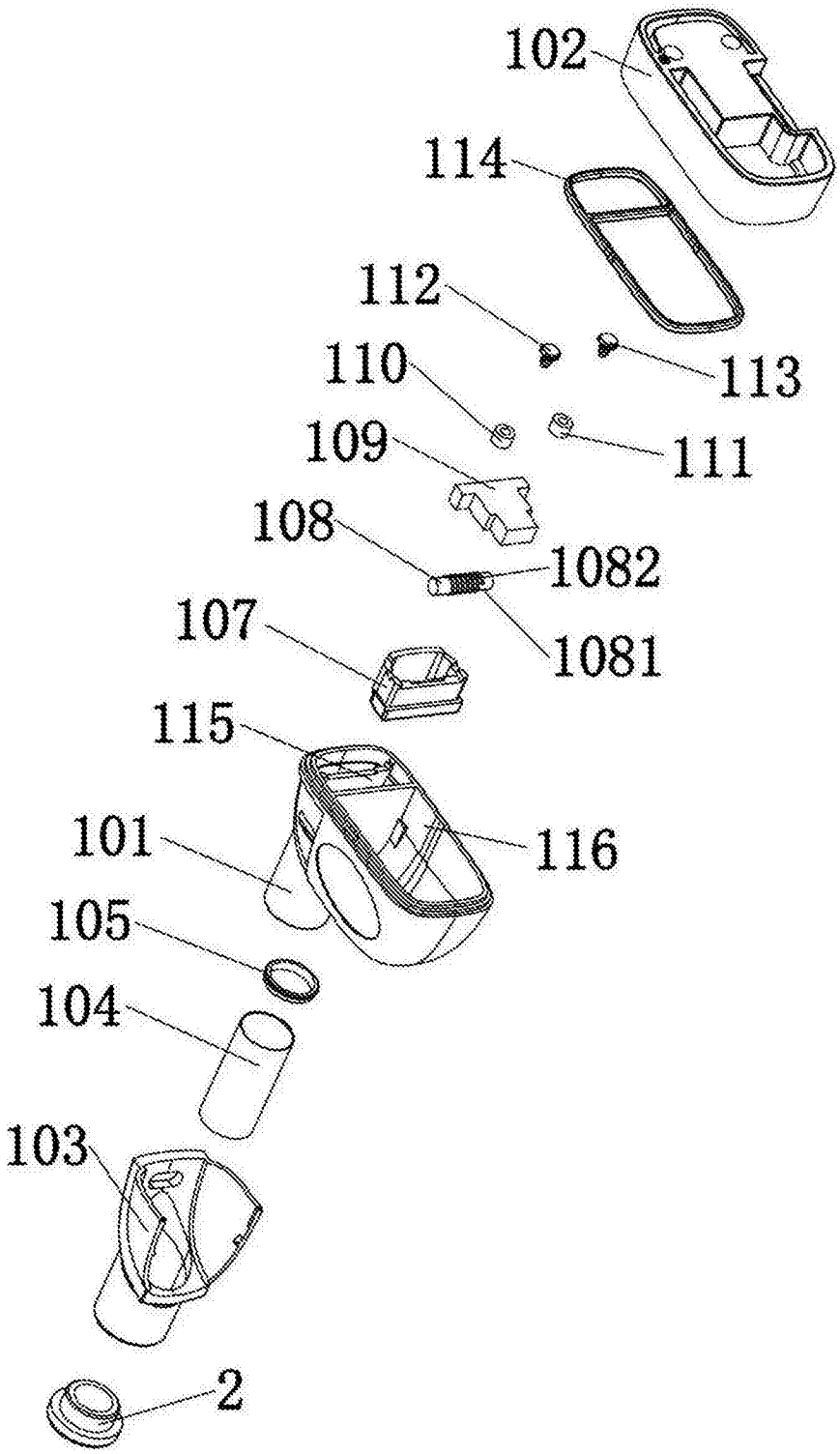

102
114
112
113
110
111
109
108
1082
1081
107
115
116
101
105
104
103
2

图3

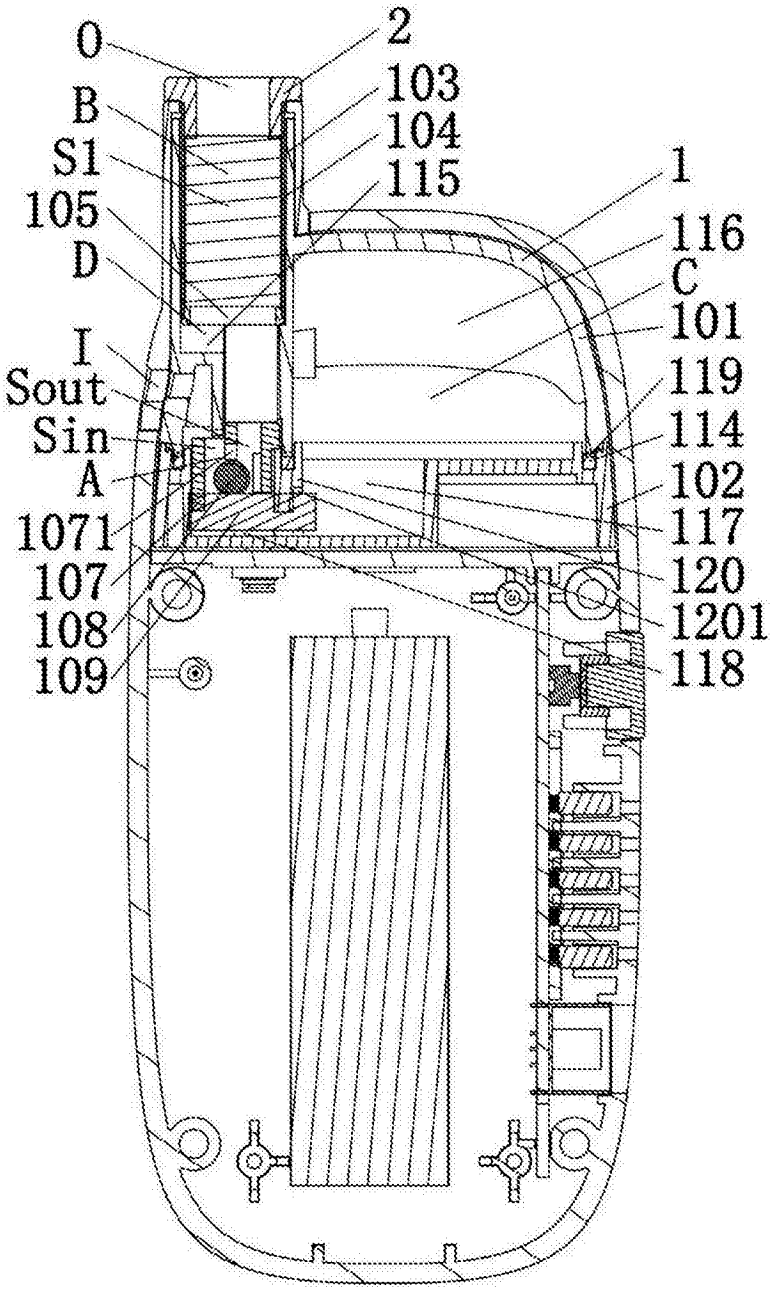

0
2
B
103
S1
104
105
115
1
D
116
C
I
101
Sout
119
Sin
114
A
102
1071
117
107
120
108
1201
109
118

图4

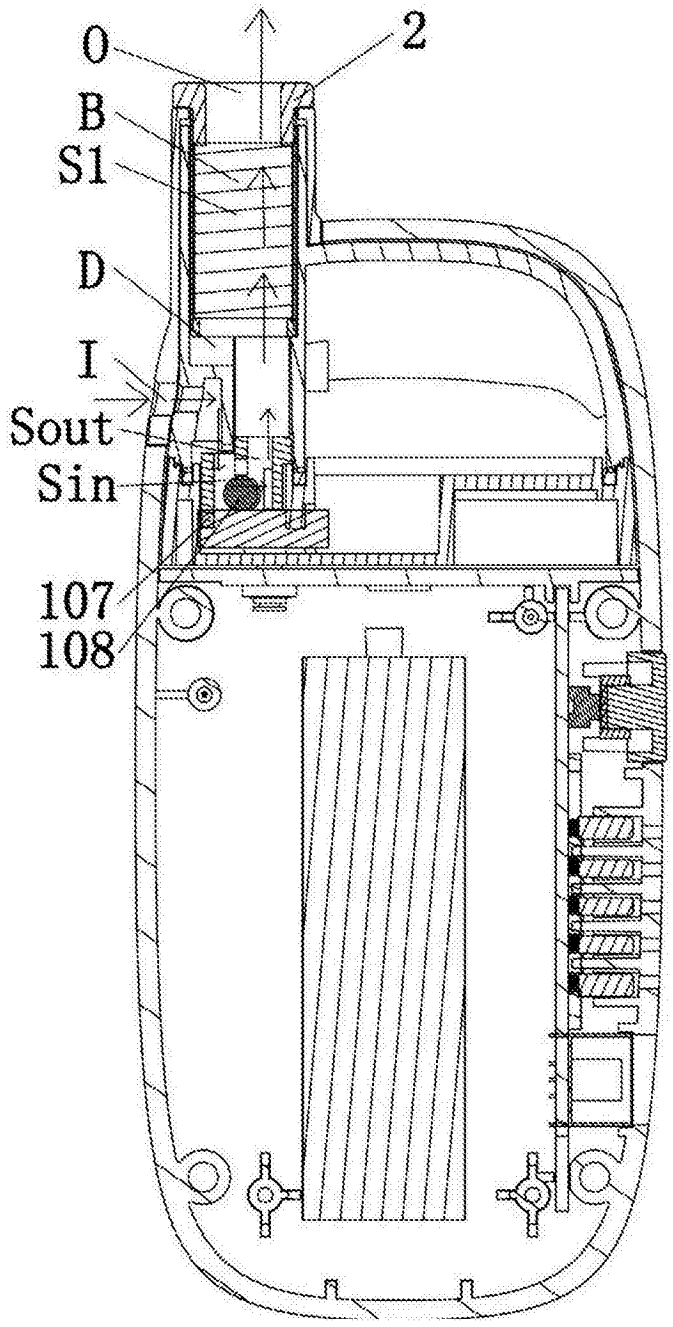


图5

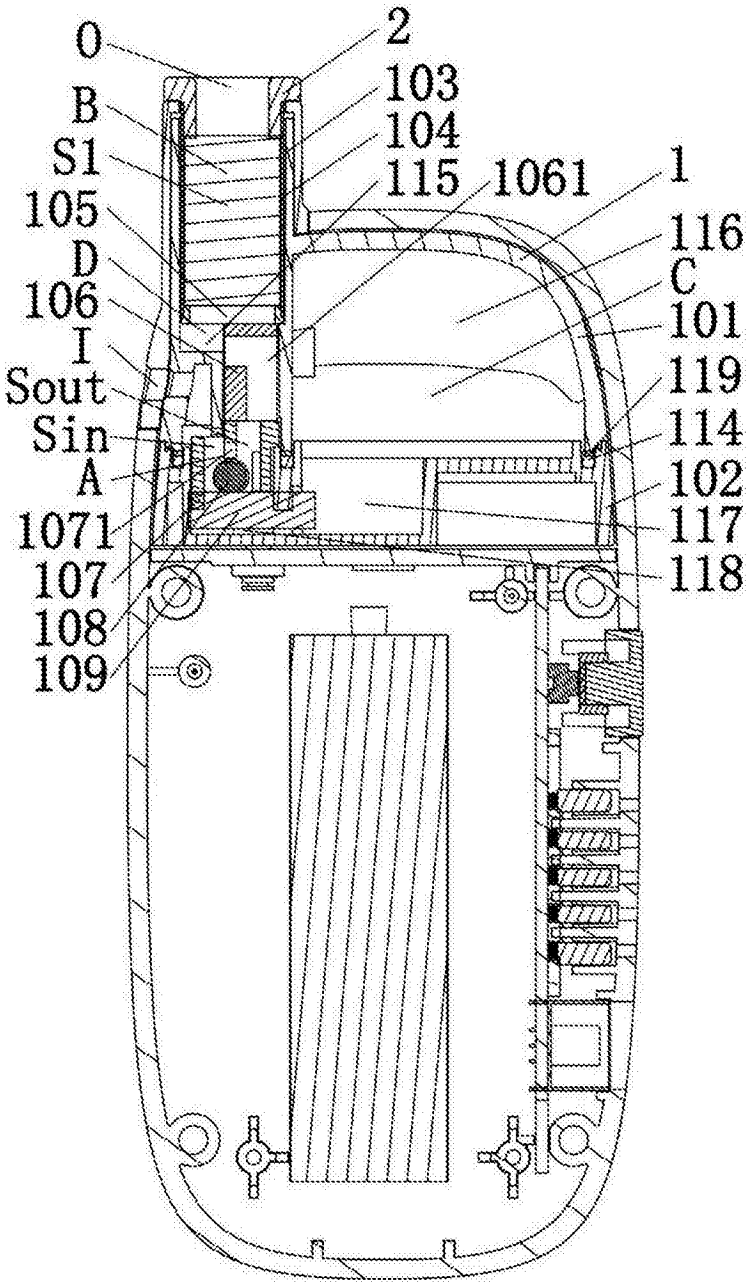

0
2
B
103
S1
104
105
115
1061
1
D
116
106
C
I
101
Sout
119
Sin
114
A
102
1071
117
107
118
108
109

图6

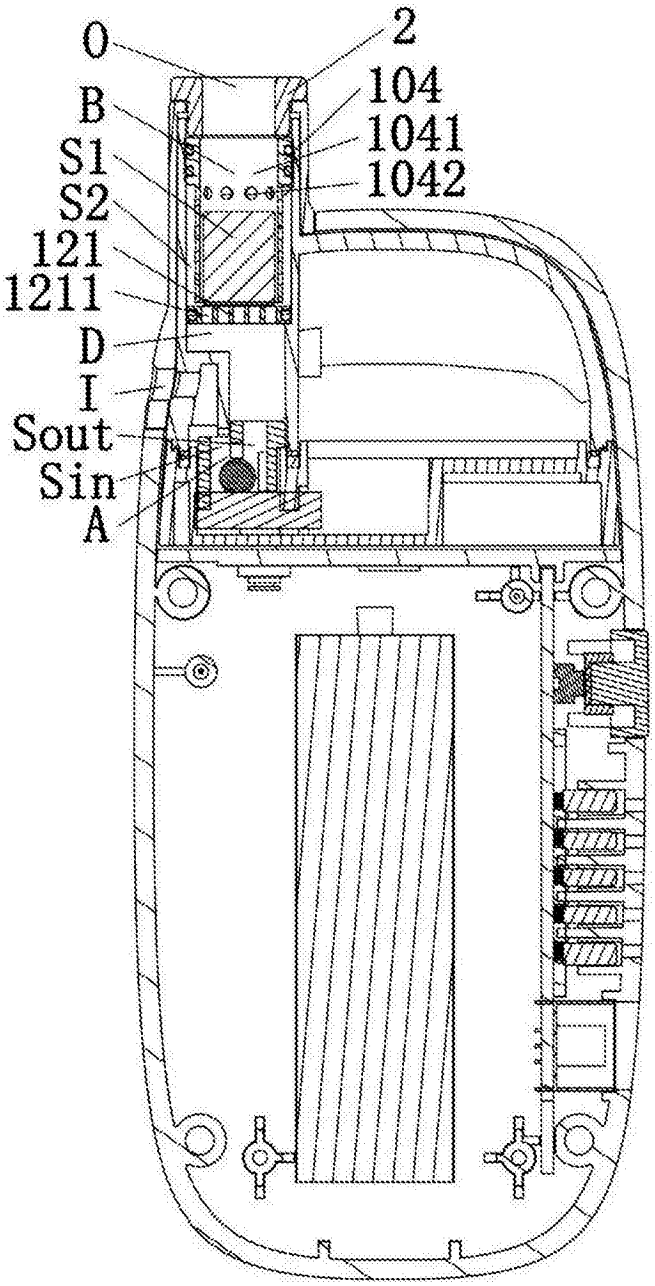


图7

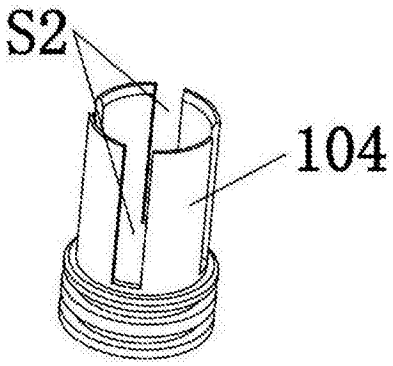


图8

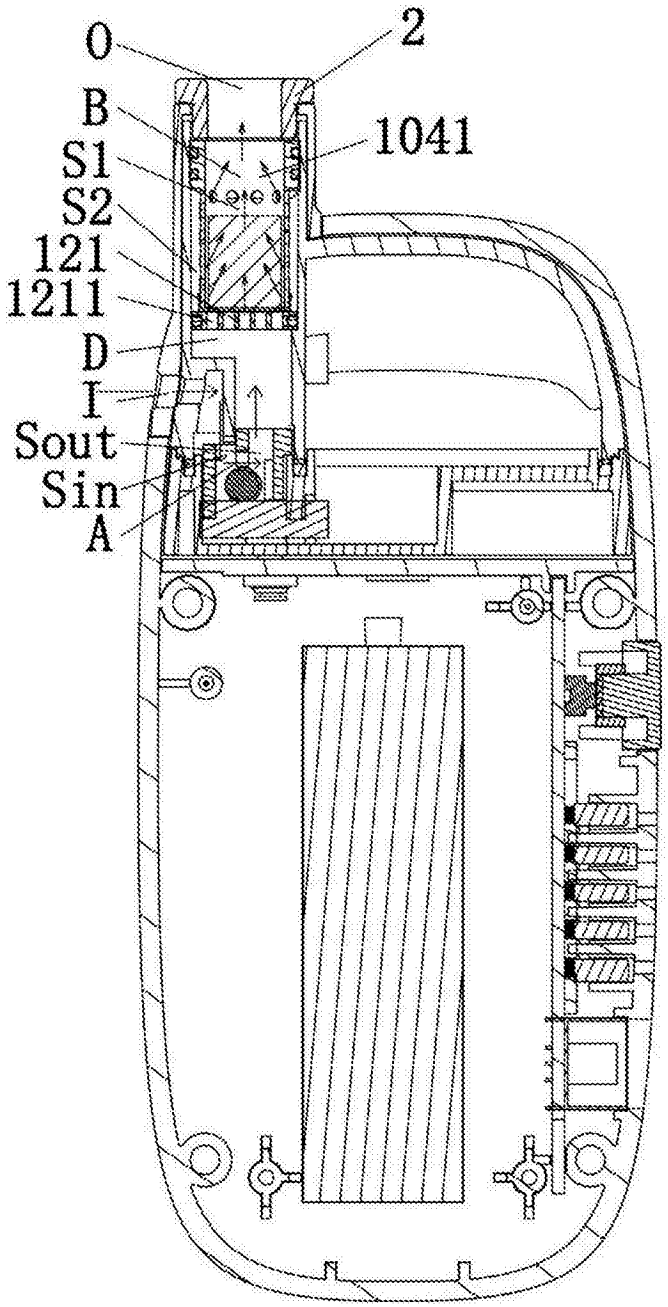


图9

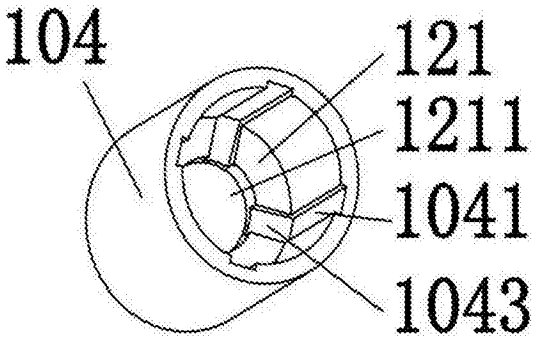


图10

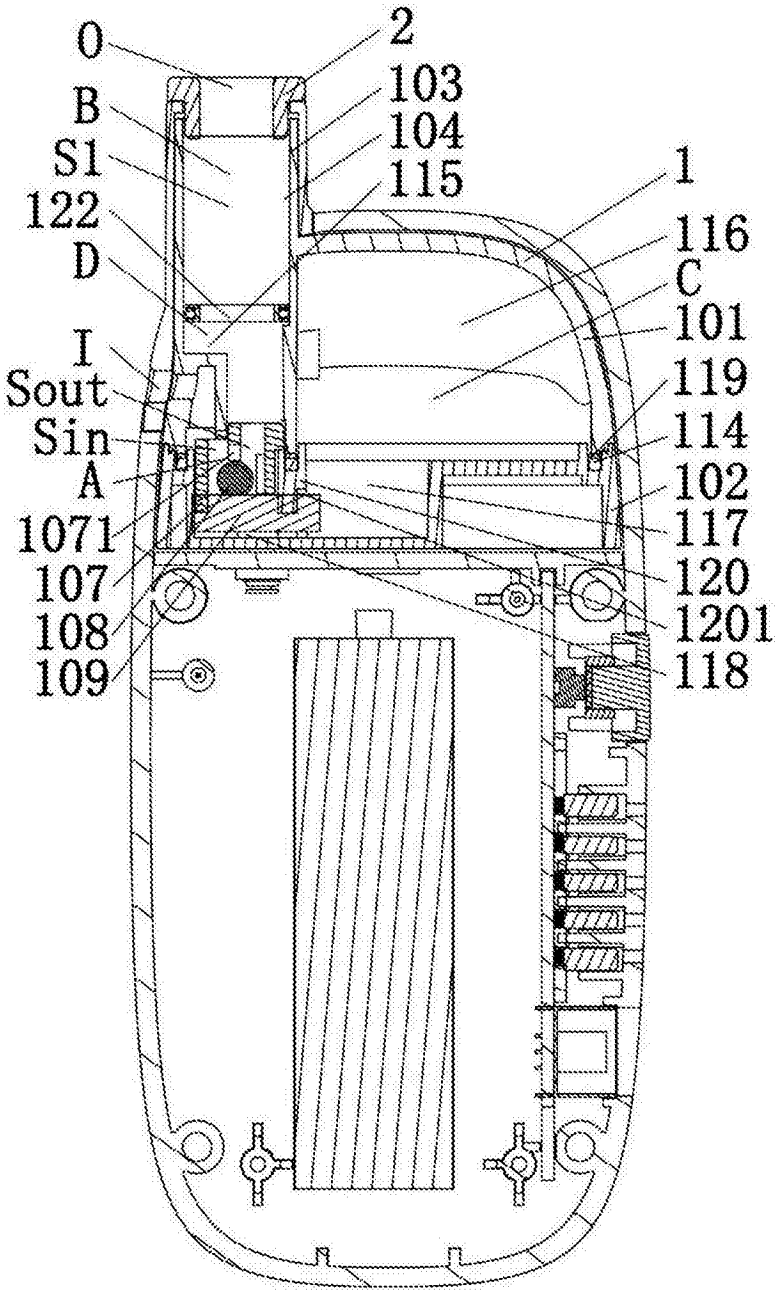

0
2
B
103
S1
104
122
115
1
D
116
C
I
101
Sout
119
Sin
114
A
102
1071
117
107
120
108
1201
109
118

图11