



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220076715 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 24

(21) 申请号 202321286471.4

(22) 申请日 2023.05.24

(73) 专利权人 橡果美健实业投资股份有限公司

地址 526000 广东省肇庆市高新技术产业
开发区科技大街西18号

(72) 发明人 黄仪友 张兴秀 周莹 李枫华

(74) 专利代理机构 成都顶峰专利事务所(普通
合伙) 51224

专利代理师 郭波江

(51) Int.Cl.

B65B 1/06 (2006.01)

B65B 57/20 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

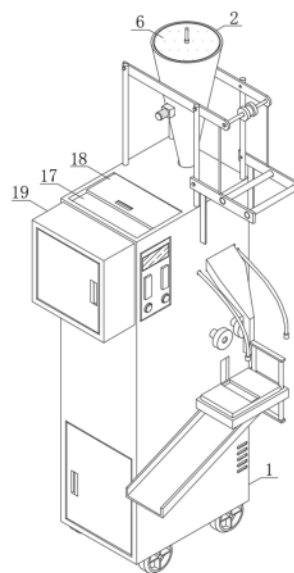
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种多产品组合数粒给袋包装机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多产品组合数粒给袋包装机,包括包装机本体,所述包装机本体的内部贯穿有进料斗,所述包装机本体的内部设置有收集槽,所述进料斗的内部贯穿有导向杆,所述导向杆表面的底端固定连接有支撑块,所述导向杆的表面套接有第一清洁块,所述螺纹连接口的内部螺纹连接有竖杆,所述竖杆的表面固定连接有六个刮除片。本实用新型通过导向杆、第一清洁块、第二清洁块、刮除片、竖杆和支撑块的搭配使用,使得进料斗内壁长时间使用后其内壁残留的杂质能够得到清理,同时通过多个刮片逐一刮除,使其清理效果更好,以及两个清洁块能够更换擦拭,避免同一个不断擦拭,导致擦拭不干净的情况,且操作方便,便于工作人员使用。



1. 一种多产品组合数粒给袋包装机, 包括包装机本体(1), 其特征在于: 所述包装机本体(1)的内部贯穿有进料斗(2), 所述包装机本体(1)的内部设置有收集槽(3);

所述进料斗(2)的内部贯穿有导向杆(4), 所述导向杆(4)表面的底端固定连接有支撑块(5), 所述导向杆(4)的表面套接有第一清洁块(6), 且第一清洁块(6)的内壁与进料斗(2)的内部接触, 所述导向杆(4)的底端固定连接有螺纹连接口(7), 所述螺纹连接口(7)的内部螺纹连接有竖杆(8), 所述竖杆(8)的表面固定连接有六个刮除片(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述导向杆(4)表面的顶端螺纹连接有螺纹套管(10), 所述导向杆(4)的表面套接有第二清洁块(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述包装机本体(1)的内侧壁固定连接有固定块(12), 所述固定块(12)的内部开设有插槽(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述收集槽(3)一侧的顶端和底端均固定连接有插块(14), 且插块(14)的表面贯穿于插槽(13)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述收集槽(3)的内部设置有过滤网(15), 所述过滤网(15)底部的两侧均固定连接有插杆(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述收集槽(3)的内底壁设置有集水槽(20), 所述集水槽(20)顶部的两侧均开设有插孔, 且插杆(16)的表面贯穿于插孔的内部。

7. 根据权利要求1所述的一种多产品组合数粒给袋包装机, 其特征在于: 所述包装机本体(1)的顶部开设有检修槽(17), 所述检修槽(17)的内侧壁开设有横槽, 所述横槽的内部设置有挡板(18), 所述包装机本体(1)表面的顶端设置有配电箱(19), 所述配电箱(19)的表面设置有防护门, 所述包装机本体(1)底部的两侧均转动设置有两个滚轮。

一种多产品组合数粒给袋包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及给袋式包装机技术领域，具体为一种多产品组合数粒给袋包装机。

背景技术

[0002] 给袋式包装机主要是由打码机、PLC控制系统、开袋引导装置、振动装置、除尘装置、电磁阀、温控仪、真空发生器或真空泵、变频器、输出系统等标准部件组成的支撑设备，为了提高人们的生产效率，人们需要使用给袋式包装机来进行使用，可以减小人工量，提高工作效率，随着科技的不断发展，人们对于给袋式包装机的制造工艺要求也越来越高，有时产品生产商需要符合自身生产情况的包装机，目前市场上还不能一一达到，例如对于一些比较贵重的物料颗粒，需要一颗颗地计数后进行包装；因此将数粒机和包装机结合的机器运营而生，现有的给袋式包装机在使用时存在一定的弊端，首先，出料管内部长期使用后，内部粘有物料，影响人们的进一步操作，不利于人们的使用，还有，给袋式包装机在使用的过程中，物料不方便放置，给人们的使用过程带来了一定的不利影响，为此，我们提出一种新型给袋式包装机。

[0003] 现有技术中包装机存在的缺陷是：专利文件CN213009100U公开了一种新型给袋式包装机“包括给袋式包装机主体，所述给袋式包装机主体的前端外表面设置有控制屏，所述给袋式包装机主体的一侧外表面设置有可折叠存放机构，所述给袋式包装机主体的后端设置有出料管。本实用新型所述的一种新型给袋式包装机，设有清洁防尘机构与可折叠存放机构，将空心圆筒套在出料管的底部外壁，旋转空心圆筒，此时固定柱外壁的清洁棉就会清洁出料管的内壁，提高人们的使用效率，将转轴的另一侧外表面与给袋式包装机主体的一侧外表面固定连接，将固定支撑杆从固定环板中抽出，调整好挡板位置，将固定支撑杆插入到挡板下端外表面的空心柱内进行固定，提高人们的工作效率，带来更好的使用前景。”

[0004] 但是上述装置在使用时尽管其能够达到对出料管内壁的清理，但其在清理时是通过工作人员旋转空心圆筒，使其带动固定柱旋转，使得固定柱表面的清洁棉对出料管的内壁进行清理，在旋转的过程中工作人员手部不断转动，转动一定的范围后要么工作人员将手部从旋转到的位置返回之前拿持空心圆筒的位置，再次对其旋转，要么就是工作人员两个手不断频繁切换，使得工作人员劳动强度提高，以及清洁棉对出料管内壁清理时内壁粘附的杂质会附着在清洁棉上，此时工作人员还在不断旋转，进而使得清洁棉上的杂质和还会和出料管的内壁接触，不断摩擦接触，使得内壁仍然还会有一定的杂质难以清理干净，进而使得出料管内壁清理的洁净度降低。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种多产品组合数粒给袋包装机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案，一种多产品组合数粒给袋包装

机,包括包装机本体,所述包装机本体的内部贯穿有进料斗,所述包装机本体的内部设置有收集槽;

[0007] 所述进料斗的内部贯穿有导向杆,所述导向杆表面的底端固定连接有支撑块,所述导向杆的表面套接有第一清洁块,且第一清洁块的内壁与进料斗的内部接触,所述导向杆的底端固定连接有螺纹连接口,所述螺纹连接口的内部螺纹连接有竖杆,所述竖杆的表面固定连接有六个刮除片。

[0008] 优选的,所述导向杆表面的顶端螺纹连接有螺纹套管,所述导向杆的表面套接有第二清洁块。

[0009] 优选的,所述包装机本体的内侧壁固定连接有固定块,所述固定块的内部开设有插槽。

[0010] 优选的,所述收集槽一侧的顶端和底端均固定连接有插块,且插块的表面贯穿于插槽的内部。

[0011] 优选的,所述收集槽的内部设置有过滤网,所述过滤网底部的两侧均固定连接有插杆。

[0012] 优选的,所述收集槽的内底壁设置有集水槽,所述集水槽顶部的两侧均开设有插孔,且插杆的表面贯穿于插孔的内部。

[0013] 优选的,所述包装机本体的顶部开设有检修槽,所述检修槽的内侧壁开设有横槽,所述横槽的内部设置有挡板,所述包装机本体表面的顶端设置有配电箱,所述配电箱的表面设置有防护门,所述包装机本体底部的两侧均转动设置有两个滚轮。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 1、本实用新型通过导向杆、第一清洁块、第二清洁块、刮除片、竖杆和支撑块的搭配使用,使得进料斗内壁长时间使用后其内壁残留的杂质能够得到清理,同时通过多个刮片逐一刮除,使其清理效果更好,以及两个清洁块能够更换擦拭,避免同一个不断擦拭,导致擦拭不干净的情况,且操作方便,便于工作人员使用。

[0016] 2、本实用新型通过收集槽、固定块、插槽、插块、插杆和插孔的搭配使用,使得进料斗内壁刮除的杂质能够得到收集,同时清理其内壁时滴落的水源能够得到收集,同时杂质能够和水流分离,便于后续单独处理,同时收集槽以及过滤网均便于后续的取出,方便清理。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的固定块结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的刮除片结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的过滤网结构示意图。

[0021] 图中:1、包装机本体;2、进料斗;3、收集槽;4、导向杆;5、支撑块;6、第一清洁块;7、螺纹连接口;8、竖杆;9、刮除片;10、螺纹套管;11、第二清洁块;12、固定块;13、插槽;14、插块;15、过滤网;16、插杆;17、检修槽;18、挡板;19、配电箱;20、集水槽。

具体实施方式

[0022] 请参阅图1-4,一种多产品组合数粒给袋包装机;

[0023] 包括包装机本体1,包装机本体1的内部贯穿有进料斗2,包装机本体1的内部设置有收集槽3,进料斗2的内部贯穿有导向杆4,导向杆4表面的底端固定连接有支撑块5,导向杆4的表面套接有第一清洁块6,且第一清洁块6的内壁与进料斗2的内部接触,导向杆4的底端固定连接有螺纹连接口7,螺纹连接口7的内部螺纹连接有竖杆8,竖杆8的表面固定连接六个刮除片9。

[0024] 通过进料斗2的设置,使得部分颗粒状的物料能够进入包装机本体1的内部,通过导向杆4的设置,使得第一清洁块6能够与进料斗2的内侧壁贴合,同时能够使得刮除片9对进料斗2的内侧壁的杂质进行刮除,通过螺纹连接口7的设置,使得竖杆8能够与导向杆4连接。

[0025] 导向杆4表面的顶端螺纹连接有螺纹套管10,导向杆4的表面套接有第二清洁块11。

[0026] 通过螺纹套管10的设置,使得第一清洁块6移动到导向杆4上且位于进料斗2内壁时,此时第一清洁块6能够固定在进料斗2内部,通过第二清洁块11的设置,使得进料斗2的内壁能够得到二次清洁,避免第一清洁块6始终与进料斗2内壁接触。

[0027] 包装机本体1的内侧壁固定连接固定块12,固定块12的内部开设有插槽13。

[0028] 通过固定块12的设置,使得插槽13得以开设,通过插槽13的设置,使得插块14得以与其连接。

[0029] 收集槽3一侧的顶端和底端均固定连接插块14,且插块14的表面贯穿于插槽13的内部。

[0030] 通过插块14的设置,使得收集槽3能够在包装机本体1内部得到固定。

[0031] 收集槽3的内部设置过滤网15,过滤网15底部的两侧均固定连接插杆16。

[0032] 通过过滤网15的设置,使得进料斗2内壁被刮除的杂质能够掉落在收集槽3内部的过滤网15上,通过插杆16的设置,使得过滤网15能够稳定在收集槽3内部,且便于取出,方便后续的清理。

[0033] 收集槽3的内底壁设置集水槽20,集水槽20顶部的两侧均开设有插孔,且插杆16的表面贯穿于插孔的内部。

[0034] 通过集水槽20的设置,使得工作人员使用清水对进料斗2内壁清理时,水流能够进入集水槽20内部收集,便于后续集中处理。

[0035] 包装机本体1的顶部开设有检修槽17,检修槽17的内侧壁开设有横槽,横槽的内部设置有挡板18,包装机本体1表面的顶端设置有配电箱19,配电箱19的表面设置有防护门,包装机本体1底部的两侧均转动设置有两个滚轮。

[0036] 通过检修槽17的设置,使得工作人员方便对其内部的器械检修,通过挡板18的设置,使得检修槽17得以闭合,通过滚轮的设置,使得整体装置便于移动。

[0037] 工作原理,当需要对进料斗2内壁清理时,此时工作人员将收集槽3固定在包装机本体1的内壁,将插块14插在插槽13内部,此时收集槽3得到固定,随后工作人员将竖杆8拧进螺纹连接口7的内部,然后工作人员将导向杆4插进进料斗2内部,随后工作人员再将第一清洁块6套在导向杆4的表面,随后拧上螺纹套管10,使得第一清洁块6得到固定,其底部受

到支撑块5的阻挡,使其固定在导向杆4的表面,工作人员将导向杆4向下移动时,六个刮除片9将进料斗2的内侧壁刮除,向下移动的同时工作人员转动第一清洁块6,使得第一清洁块6对进料斗2内壁的上部分得到擦拭,同时加入一定量的水源,擦拭一定时间后,工作人员更换第二清洁块11,使其再次擦拭,与此同时工作人员加入适当的清水使其擦拭效果更好,擦拭过后的水流进入收集槽3内部的集水槽20内部,便于后续的处理。

[0038] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

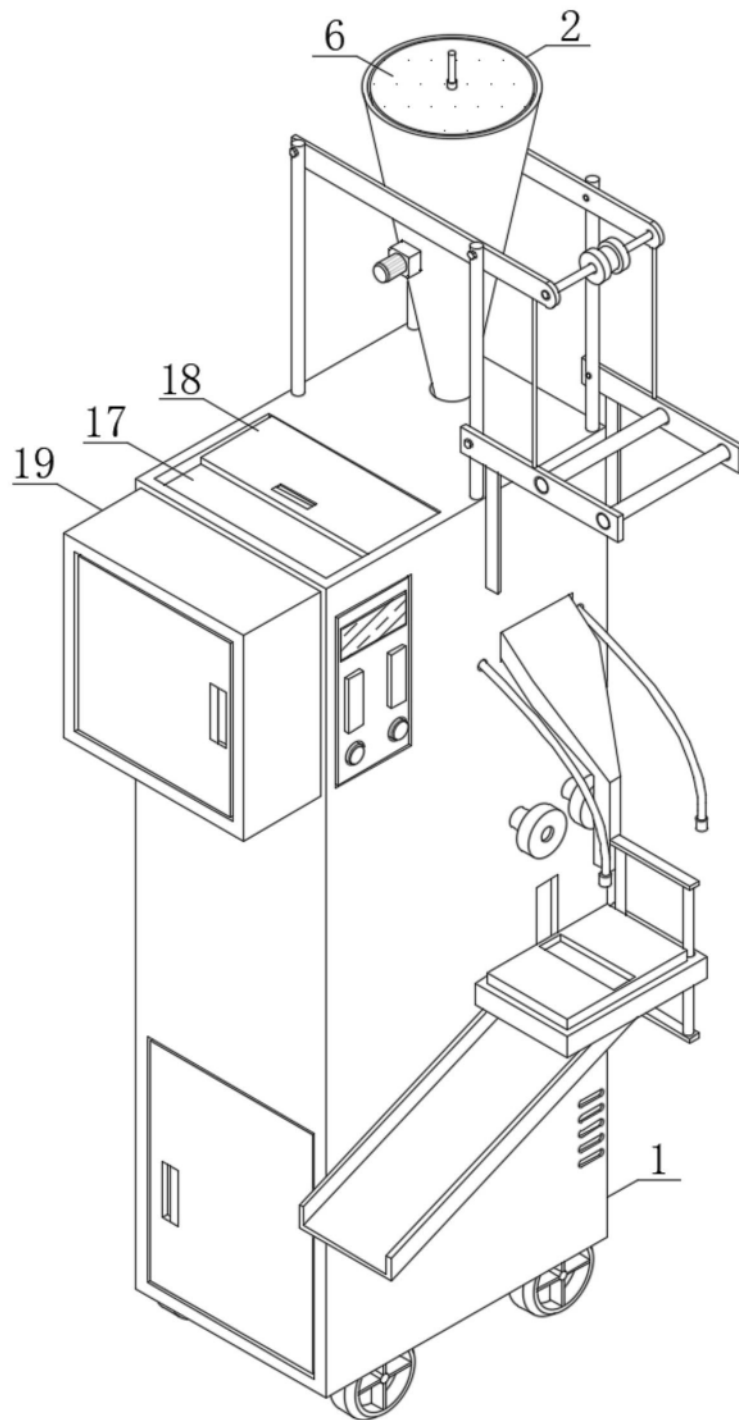


图1

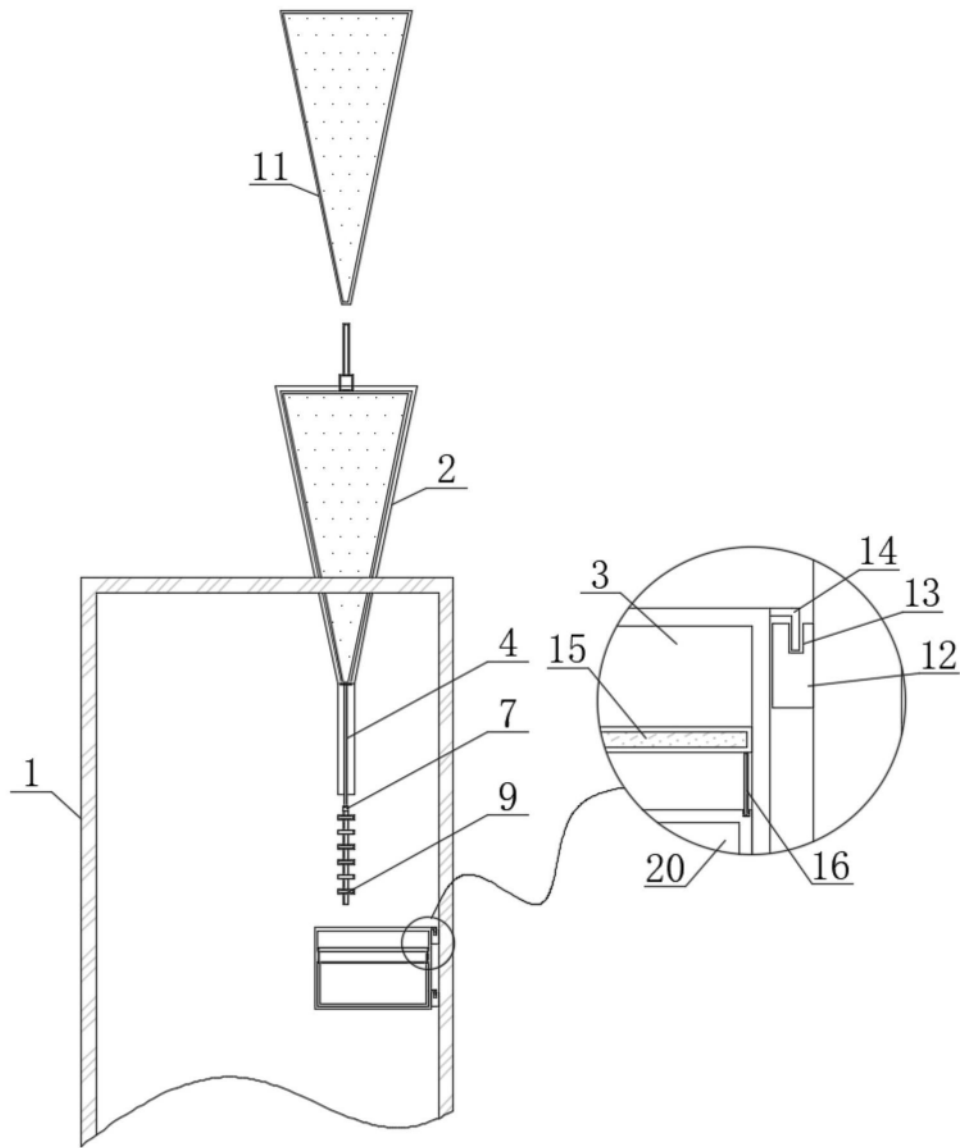


图2

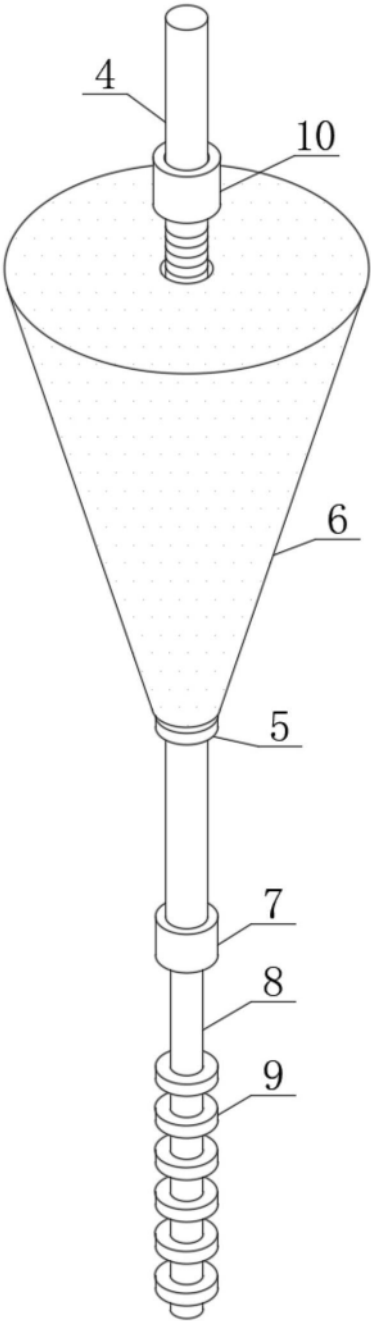


图3

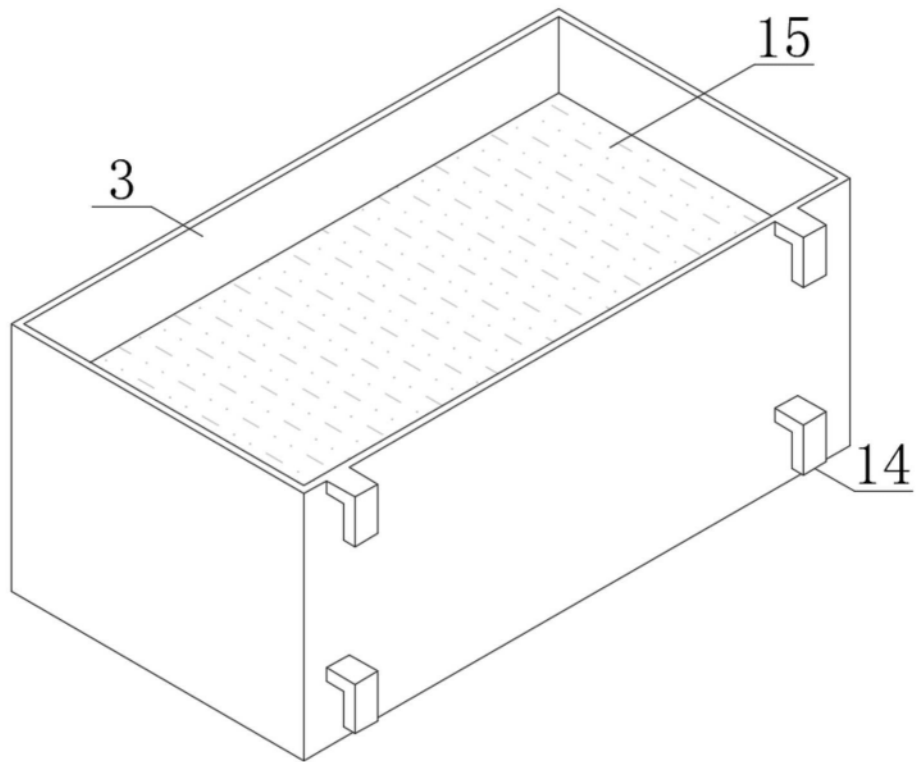


图4