



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108098704 A

(43)申请公布日 2018.06.01

(21)申请号 201711240485.1

(22)申请日 2017.11.30

(71)申请人 芜湖戎征达伺服驱动技术有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市芜湖经济技术  
开发区石城香榭1幢540

(72)发明人 韩兴明

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B25H 1/02(2006.01)

B25H 1/08(2006.01)

B25H 1/10(2006.01)

F21V 33/00(2006.01)

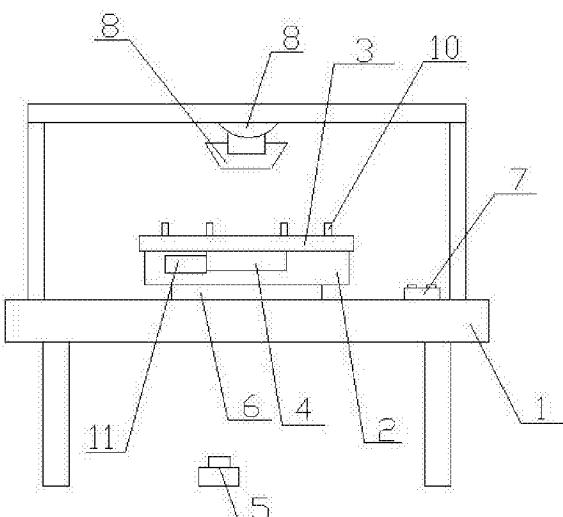
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

零件检验工作台

(57)摘要

本发明提供一种零件检验工作台，包括工作台，所述工作台上设置有零件放置台，所述零件放置台上设置有零件吸附磁盘，所述零件吸附磁盘下端设置有电磁转换器，通过电磁转换器对零件吸附磁盘进行磁性通断控制，所述工作台下方设置有脚踏开关，通过脚踏开关控制电磁转换器工作，所述零件放置台与工作台之间设置有转动电机，所述转动电机旁设置有控制按钮，通过控制按钮控制转动电机工作，进而带动零件放置台转动。通过零件放置台对零件进行放置，并且通过电磁转换器带动零件吸附磁盘产生磁力，对零件进行磁性固定，避免零件晃动，提高检测精度，并且设置转动电机带动零件放置台转动，便于对零件的不同角度进行检测，提高检测效率。



1. 一种零件检验工作台，包括工作台(1)，所述工作台(1)上设置有零件放置台(2)，其特征在于：所述零件放置台(2)上设置有零件吸附磁盘(3)，所述零件吸附磁盘(3)下端设置有电磁转换器(4)，通过电磁转换器(4)对零件吸附磁盘(3)进行磁性通断控制，所述工作台(1)下方设置有脚踏开关(5)，通过脚踏开关(5)控制电磁转换器(4)工作，所述零件放置台(2)与工作台(1)之间设置有转动电机(6)，所述转动电机(6)旁设置有控制按钮(7)，通过控制按钮(7)控制转动电机(6)工作，进而带动零件放置台(2)转动。

2. 如权利要求1所述的零件检验工作台，其特征在于：所述工作台(1)上端设置有照明灯(8)，所述照明灯(8)上设置有聚光罩(9)，通过聚光罩(9)对照明灯(8)的照明位置进行聚光处理。

3. 如权利要求1所述的零件检验工作台，其特征在于：所述零件吸附磁盘(3)上设置有支撑卡块(10)，所述支撑卡块(10)通过插接的方式设置在零件吸附磁盘(3)上，对于不规则的零件产品进行支撑。

4. 如权利要求1所述的零件检验工作台，其特征在于：所述电磁转换器(4)上设置有时间继电器(11)，通过时间继电器(11)对电磁转换器(4)的工作时间进行控制。

## 零件检验工作台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及自动化生产工作领域,尤其涉及一种零件检验工作台。

### 背景技术

[0002] 目前在生产工作中,零件作为产品的组成重要部件之一,其规格及质量是产品是否合格的重要指标之一,因此在生产过程中,需要对零件进行检验,目前的零件检验工作台,通常只是一张简单的桌子,人员将零件放在桌上进行检测,但是零件没有固定,在检测时容易晃动且掉落,造成零件损失。因此,解决零件检测时容易掉落晃动的问题就显得尤为重要了。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明的目的是提供了一种零件检验工作台,通过零件放置台对零件进行放置,并且通过电磁转换器带动零件吸附磁盘产生磁力,对零件进行磁性固定,避免零件晃动,提高检测精度,解决了零件检测时容易掉落晃动的问题。

[0004] 本发明提供一种零件检验工作台,包括工作台,所述工作台上设置有零件放置台,所述零件放置台上设置有零件吸附磁盘,所述零件吸附磁盘下端设置有电磁转换器,通过电磁转换器对零件吸附磁盘进行磁性通断控制,所述工作台下方设置有脚踏开关,通过脚踏开关控制电磁转换器工作,所述零件放置台与工作台之间设置有转动电机,所述转动电机旁设置有控制按钮,通过控制按钮控制转动电机工作,进而带动零件放置台转动。

[0005] 进一步改进在于:所述工作台上端设置有照明灯,所述照明灯上设置有聚光罩,通过聚光罩对照明灯的照明位置进行聚光处理。

[0006] 进一步改进在于:所述零件吸附磁盘上设置有支撑卡块,所述支撑卡块通过插接的方式设置在零件吸附磁盘上,对于不规则的零件产品进行支撑。

[0007] 进一步改进在于:所述电磁转换器上设置有时间继电器,通过时间继电器对电磁转换器的工作时间进行控制。

[0008] 本发明的有益效果是:通过零件放置台对零件进行放置,并且通过电磁转换器带动零件吸附磁盘产生磁力,对零件进行磁性固定,避免零件晃动,提高检测精度,并且设置转动电机带动零件放置台转动,便于对零件的不同角度进行检测,提高检测效率。

### 附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 其中:1-工作台,2-零件放置台,3-零件吸附磁盘,4-电磁转换器,5-脚踏开关,6-转动电机,7-控制按钮,8-照明灯,9-聚光罩,10-支撑卡块,11-时间继电器。

### 具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步的详述,本实施

例仅用于解释本发明，并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示，本实施例提供了一种零件检验工作台，包括工作台1，所述工作台1上设置有零件放置台2，所述零件放置台2上设置有零件吸附磁盘3，所述零件吸附磁盘3下端设置有电磁转换器4，通过电磁转换器4对零件吸附磁盘3进行磁性通断控制，所述工作台1下方设置有脚踏开关5，通过脚踏开关5控制电磁转换器4工作，所述零件放置台2与工作台1之间设置有转动电机6，所述转动电机6旁设置有控制按钮7，通过控制按钮7控制转动电机6工作，进而带动零件放置台2转动。所述工作台1上端设置有照明灯8，所述照明灯8上设置有聚光罩9，通过聚光罩9对照明灯8的照明位置进行聚光处理。所述零件吸附磁盘3上设置有支撑卡块10，所述支撑卡块10通过插接的方式设置在零件吸附磁盘3上，对于不规则的零件产品进行支撑。所述电磁转换器4上设置有时间继电器11，通过时间继电器11对电磁转换器4的工作时间进行控制。通过零件放置台2对零件进行放置，并且通过电磁转换器4带动零件吸附磁盘3产生磁力，对零件进行磁性固定，避免零件晃动，提高检测精度，并且设置转动电机6带动零件放置台2转动，便于对零件的不同角度进行检测，提高检测效率。

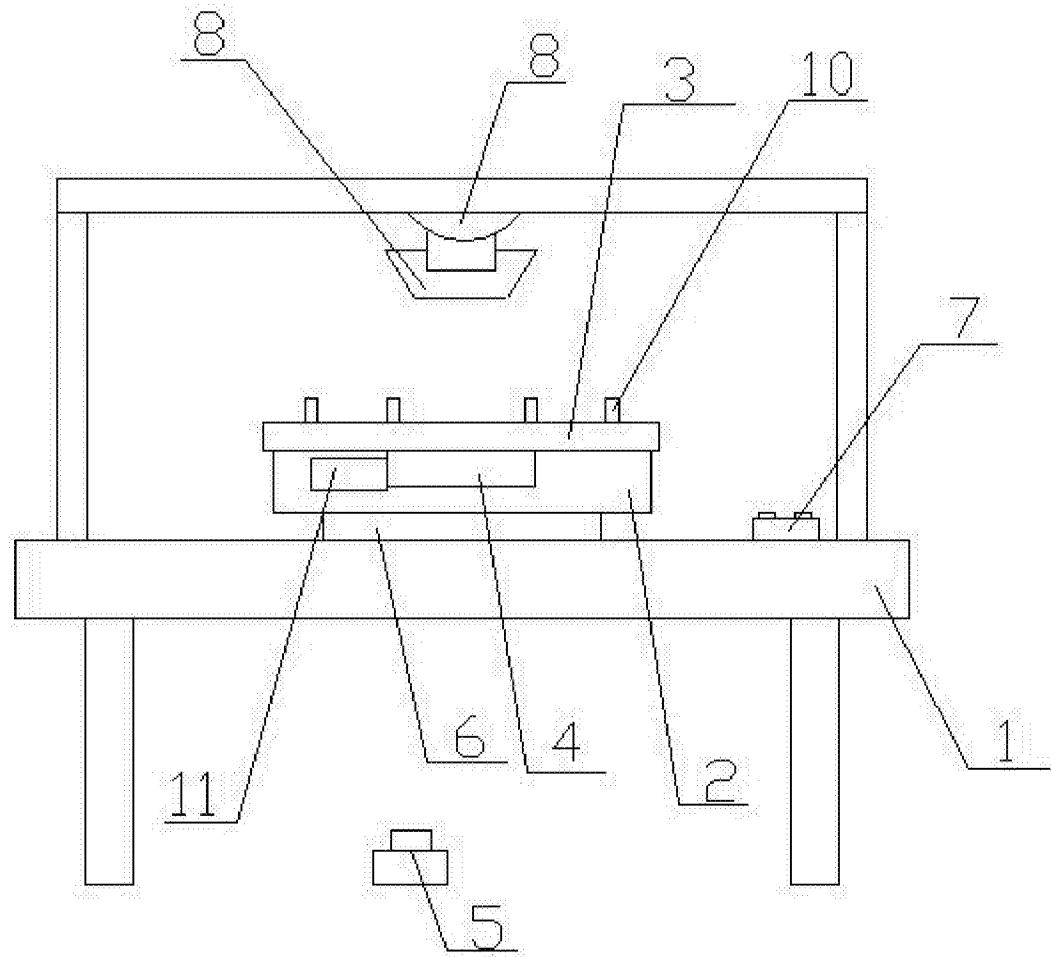


图1