INPI
INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
Portugal

(11) *Número de Publicação:* **PT 101661 A**

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 6)
A01J025/13 A B29C045/26 B
B29C037/00 B

(12) *FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO*

(22) *Data de depósito:* 1995.02.23

(30) *Prioridade:* 1994.07.29 ES 9401676

(43) *Data de publicação do pedido:* 1996.01.31

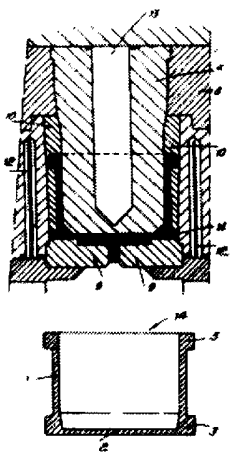
(45) *Data e BPI da concessão:*

(73) *Titular(es):*
MECANIZADOS BUSQUI, S. L.
POL. "CASETES DEL NIR", C TORRENT SOLANES, 27 SANT SADURNI D'ANOIA ES

(72) *Inventor(es):*
MARTIN BUSQUI LLORENS ES

(74) *Mandatário(s):*
JORGE BARBOSA PEREIRA DA CRUZ
RUA DE VÍTOR CORDON 10-A 3/AND. 1200 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* MOLDE PARA A FORMAÇÃO DE QUEIJOS E PROCESSO PARA A SUA FABRICAÇÃO

(57) *Resumo:*

O presente invento refere-se a um molde constituído por uma parede tubular (1), por um fundo (29) e por um par de golas (3) situadas uma no extremo aberto da parede tubular e a outra junto ao fundo, caracterizado por ser formado por uma peça única. O processo consiste em injectar material plástico (14), de preferência co-polímeros, polipropilenos ou polietilenos, entre um molde (8) e um núcleo (11), desmoldando-se a peça formada a uma temperatura da mesma entre 100°C e 150°C, sem refrigeração forçada nem do molde nem do núcleo (11), o qual mantém-se a uma temperatura entre 90°C e 120°C, variando o tempo de moldagem entre 3 e 7 minutos. Este processo permite a fabricação do molde de forma mais rápida e simples.