



(21) 申请号 202322213100.X

(22) 申请日 2023.08.16

(73) 专利权人 佛山市英毅金属科技有限公司
地址 528200 广东省佛山市南海区丹灶镇
荷村路五金工业区盈金路4号之二(住
所申报)

(72) 发明人 刘文华

(74) 专利代理机构 深圳宇凡网知识产权代理事
务所(普通合伙) 44876
专利代理师 马少兢

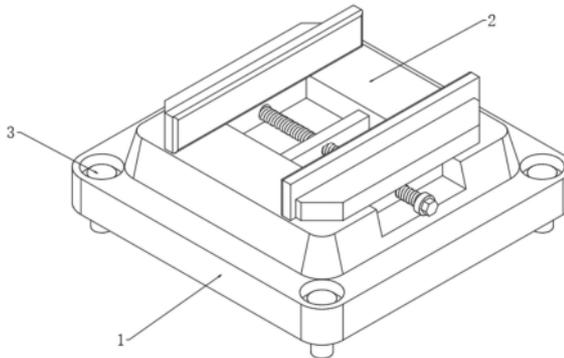
(51) Int. Cl.
B21D 37/14 (2006.01)
B21D 43/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种五金冲压模夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及模具夹具技术领域,且公开了一种五金冲压模夹具,包括工作台,所述工作台通过若干个螺栓固定连接,所述工作台的顶部可拆卸连接有夹持机构,所述夹持机构包括底座,所述底座的顶部设置有螺纹杆,所述螺纹杆上螺纹连接有滑块,所述滑块的顶部固定连接有夹持部,所述底座的底部固定连接有若干个连接杆。设有螺纹相反的螺纹杆,使螺纹杆在运动时能够同时均匀的带动夹持部对工件进行夹持,使其对工件夹持的更加稳定,减少由于夹具对工件固定不稳定,导致冲压使用过程中模具出现因振动从夹持块上滑动脱落的风险,通过设有夹持机构与工作台可拆卸连接,方便根据工件规格调整夹持机构的夹持类型,使其更加实用。



1. 一种五金冲压模夹具,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)通过若干个螺栓(3)固定连接,所述工作台(1)的顶部可拆卸连接有夹持机构(2),所述夹持机构(2)包括底座(201),所述底座(201)的顶部设置有螺纹杆(202),所述螺纹杆(202)上螺纹连接有滑块(203),所述滑块(203)的顶部固定连接有机夹持部(204),所述底座(201)的底部固定连接若干个连接杆(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金冲压模夹具,其特征在于:所述工作台(1)的顶部开设有若干个螺纹孔(101),所述螺纹孔(101)与螺栓(3)一一对应,且所述螺纹孔(101)内螺纹连接有螺栓(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种五金冲压模夹具,其特征在于:所述工作台(1)的顶部还开设有若干个装配孔(102),所述装配孔(102)与连接杆(4)一一对应,且所述装配孔(102)内可拆卸连接有连接杆(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种五金冲压模夹具,其特征在于:所述底座(201)的顶部开设有装配槽(2011),所述装配槽(2011)的中心位置处固定连接有机立板(2012)。

5. 根据权利要求4所述的一种五金冲压模夹具,其特征在于:所述装配槽(2011)内滑动连接有滑块(203),所述夹持部(204)通过螺纹杆(202)滑动连接在底座(201)上,所述夹持部(204)相对的一侧固定连接有机防滑橡胶板(2041)。

6. 根据权利要求4所述的一种五金冲压模夹具,其特征在于:所述立板(2012)的两侧均固定连接有机螺纹杆(202),所述螺纹杆(202)的另一端固定连接有机限位件,且所述立板(2012)两侧设置的螺纹杆(202)螺纹相反。

一种五金冲压模夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具夹具技术领域,更具体地涉及一种五金冲压模夹具。

背景技术

[0002] 模具工艺操作中涉及到将模具固定,从而用模具对其他物体进行加工操作,在夹具在对模具的固定中,若模具固定不稳定,会极大地影响到了五金件加工操作。

[0003] 现有技术的不足之处:现有的夹具在对模具进行夹持过程时无法充分对模具进行限位夹持,导致夹具对模具固定不稳定,冲压使用过程中模具具有因振动从夹持块上滑动脱落的风险,会极大地影响到了五金件加工操作,且现有的五金冲压模夹具不便于快速对不同大小的模具进行夹持固定,操作复杂,且适用范围小,因此,需要设计一种五金冲压模夹具。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供了一种五金冲压模夹具,以解决上述背景技术中存在的问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种五金冲压模夹具,包括工作台,所述工作台通过若干个螺栓固定连接,所述工作台的顶部可拆卸连接有夹持机构,所述夹持机构包括底座,所述底座的顶部设置有螺纹杆,所述螺纹杆上螺纹连接有滑块,所述滑块的顶部固定连接有夹持部,所述底座的底部固定连接有若干个连接杆。

[0006] 优选的,所述工作台的顶部开设有若干个螺纹孔,所述螺纹孔与螺栓一一对应,且所述螺纹孔内螺纹连接有螺栓。

[0007] 优选的,所述工作台的顶部还开设有若干个装配孔,所述装配孔与连接杆一一对应,且所述装配孔内可拆卸连接有连接杆。

[0008] 优选的,所述底座的顶部开设有装配槽,所述装配槽的中心位置处固定连接有立板。

[0009] 优选的,所述装配槽内滑动连接有滑块,所述夹持部通过螺纹杆滑动连接在底座上,所述夹持部相对的一侧固定连接有防滑橡胶板。

[0010] 优选的,所述立板的两侧均固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的另一端固定连接有有限位件,且所述立板两侧设置的螺纹杆螺纹相反。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1. 本实用新型通过设有螺纹相反的螺纹杆,使螺纹杆在运动时能够同时均匀的带动夹持部对工件进行夹持,使其对工件夹持的更加稳定,减少由于夹具对工件固定不稳定,导致冲压使用过程中模具出现因振动从夹持块上滑动脱落的风险。

[0013] 2. 本实用新型通过设有防滑橡胶板提高夹持部的摩擦力,使其在对工件夹持时更加牢固,同时通过防滑橡胶板的设置还能够对工件进行保护,防止夹持部夹持时对工件造成损坏。

[0014] 3.本实用新型通过设有夹持机构与工作台可拆卸连接,方便根据工件规格调整夹持机构的夹持类型,使其更加实用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的俯视结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型的爆炸结构示意图。

[0018] 图4为本实用新型中夹持部的结构示意图。

[0019] 附图标记为:1、工作台;101、螺纹孔;102、装配孔;2、夹持机构;201、底座;2011、装配槽;2012、立板;202、螺纹杆;203、滑块;204、夹持部;2041、防滑橡胶板;3、螺栓;4、连接杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,另外,在以下的实施方式中记载的各结构的形态只不过是例示,本实用新型所涉及的一种五金冲压模夹具并不限定于在以下的实施方式中记载的各结构,在本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施方式都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4所示,本实用新型提供了一种五金冲压模夹具,包括工作台1,工作台1通过若干个螺栓3固定连接,工作台1的顶部可拆卸连接有夹持机构2,夹持机构2包括底座201,底座201的顶部设置有螺纹杆202,螺纹杆202上螺纹连接有滑块203,滑块203的顶部固定连接有夹持部204,底座201的底部固定连接有若干个连接杆4。

[0022] 进一步的,工作台1的顶部开设有若干个螺纹孔101,螺纹孔101与螺栓3一一对应,且螺纹孔101内螺纹连接有螺栓3。

[0023] 进一步的,工作台1的顶部还开设有若干个装配孔102,装配孔102与连接杆4一一对应,且装配孔102内可拆卸连接有连接杆4,夹持机构2与工作台1可拆卸连接,方便根据工件规格调整夹持机构2的夹持类型,使其更加实用。

[0024] 进一步的,底座201的顶部开设有装配槽2011,装配槽2011的中心位置处固定连接立板2012,通过设置的立板2012使螺纹杆202设置在立板2012的两侧,使螺纹杆202在能够带动夹持部204均匀对称的对工件进行夹持,快速对不同大小的工件进行夹持固定。

[0025] 进一步的,装配槽2011内滑动连接有滑块203,夹持部204通过螺纹杆202滑动连接在底座201上,夹持部204相对的一侧固定连接防滑橡胶板2041,通过设置防滑橡胶板2041提高夹持部204的摩擦力,使其在对工件夹持时更加牢固,同时通过防滑橡胶板2041的设置还能够对工件进行保护,防止夹持部204夹持时对工件造成损坏。

[0026] 进一步的,立板2012的两侧均固定连接螺纹杆202,螺纹杆202的另一端固定连接有限位件,且立板2012两侧设置的螺纹杆202螺纹相反,通过设置螺纹相反的螺纹杆202,使螺纹杆202在运动时能够同时均匀的带动夹持部204对工件进行夹持,使其对工件夹持的更加稳定,减少由于夹具对工件固定不稳定,导致冲压使用过程中模具出现因振动从夹持块上滑动脱落的风险。

[0027] 本实用新型的工作原理:首先将工作台1通过螺栓3进行固定,再利用连接杆4将夹持机构2安装在工作台1上,将需要进行夹持的工件放置于底座201上,通过立板2012两侧相对设置的螺纹杆202转动,螺纹杆202转动带动夹持部204均匀对称的对工件进行夹持,快速对不同大小的工件进行夹持固定,夹持机构2与工作台1可拆卸连接,方便根据工件规格调整夹持机构2的夹持类型,使其更加实用。

[0028] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0029] 其次:本实用新型公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本实用新型同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0030] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

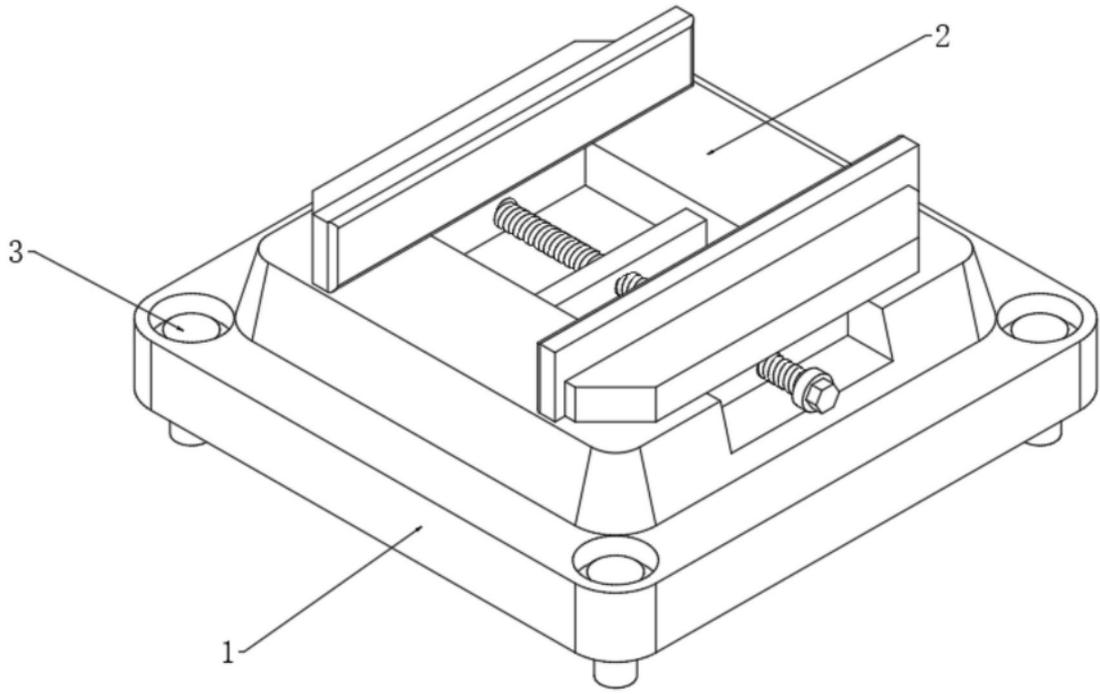


图1

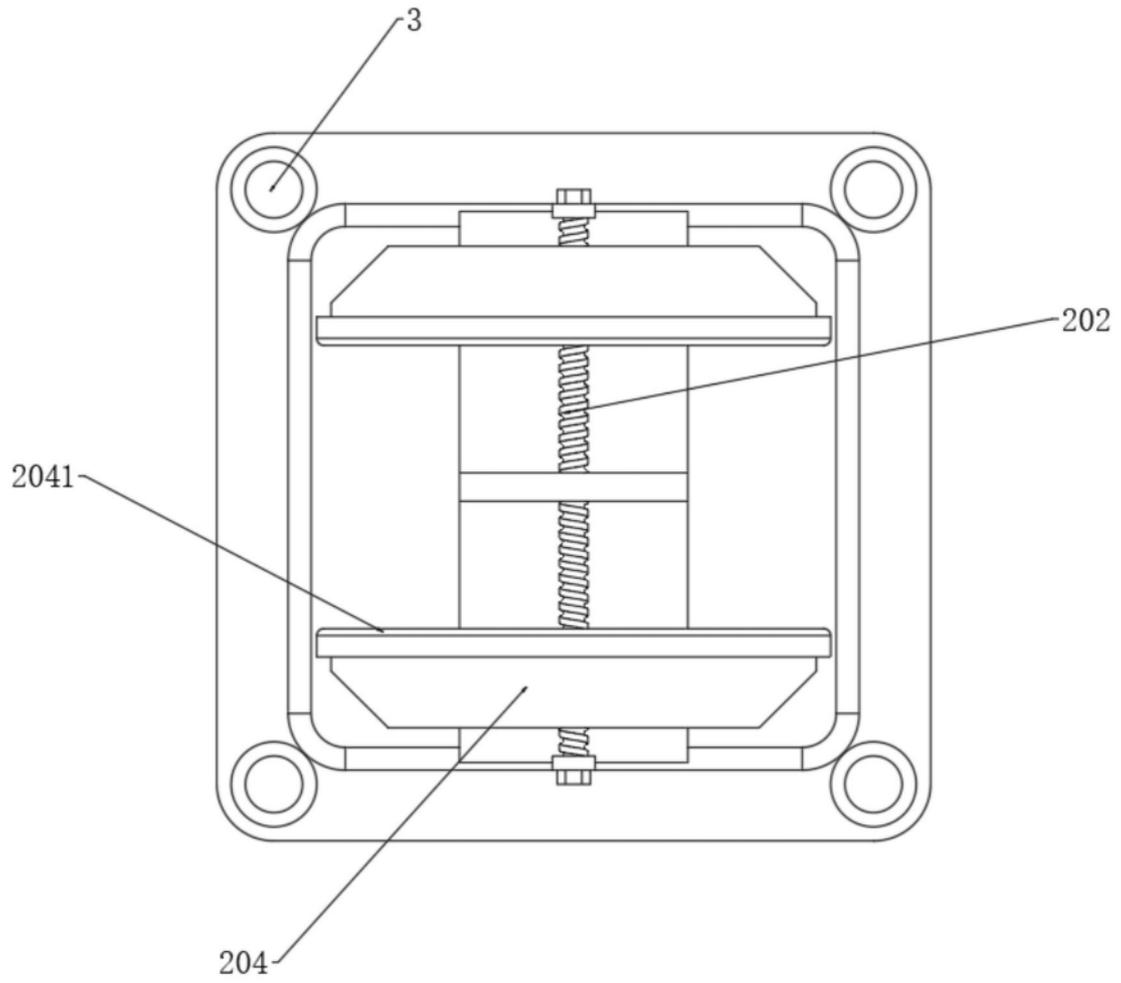


图2

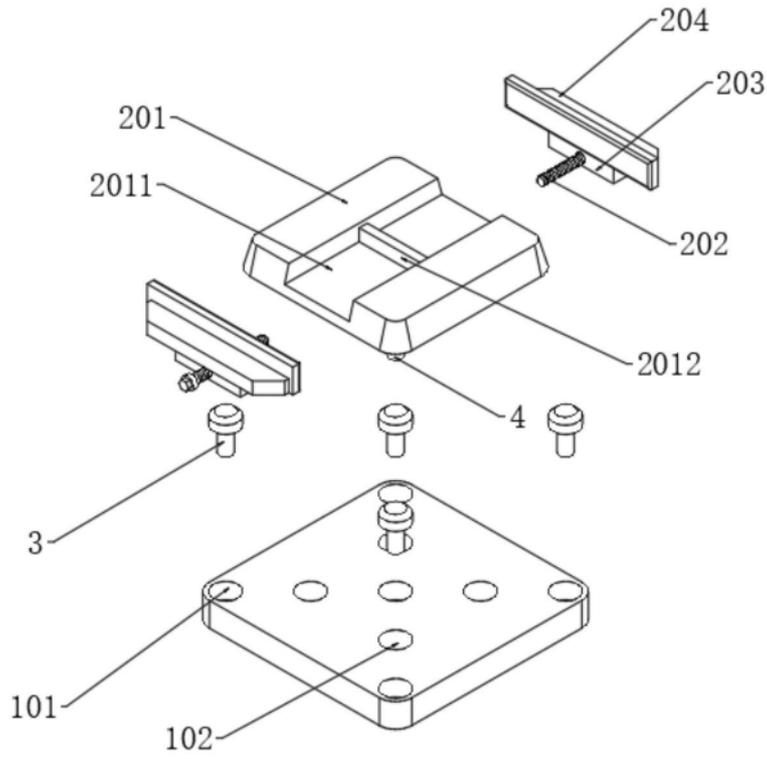


图3

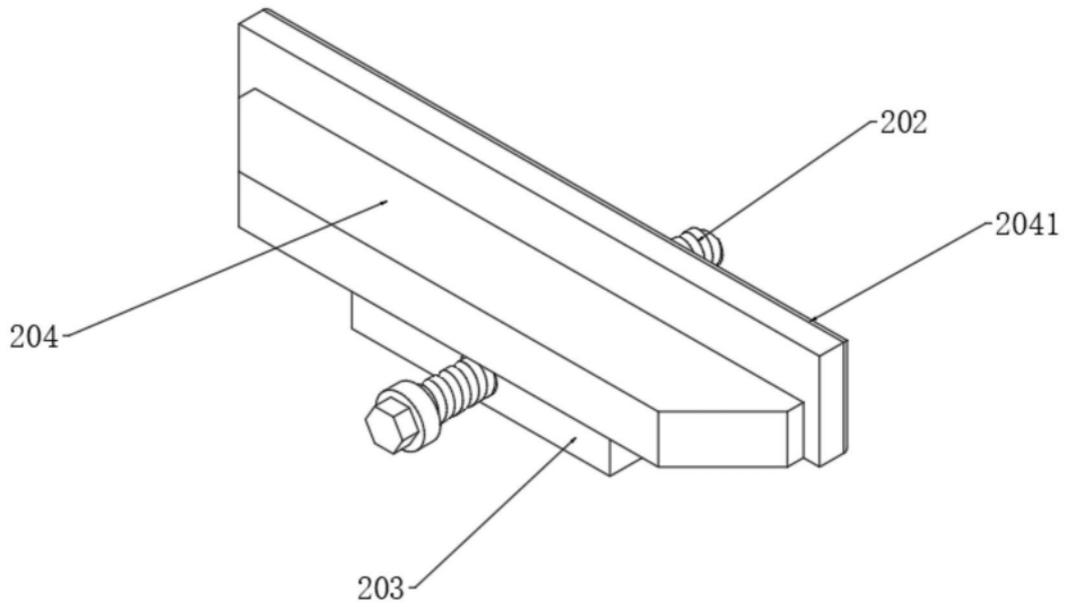


图4