



A4
C4

申請日期	90.12.13
案 號	90130443
類 別	B60D 33/16, B29C 49/00

(以上各欄由本局填註)

579355

發 明 專 利 說 明 書

~~新 型~~

一、發明名稱	中 文	容器及其製造方法
	英 文	CONTAINER AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME
二、發明人	姓 名	艾柯 羅森 AKE ROSEN
	國 籍	瑞典
	住、居所	瑞典萊德貝克市藍哥法根路23號
三、申請人	姓 名 (名稱)	丹麥商艾柯林研究開發公司 ECO LEAN RESEARCH & DEVELOPMENT A/S
	國 籍	丹麥
	住、居所 (事務所)	丹麥哥本哈門市赫伯斯賈路14號
	代 表 人 姓 名	1. 路克 路易 伊吉 何曼 LUC LOUIS EGIED HOLLMAN 2. 詹斯 佛烈德瑞克 韓森 JENS FREDERIK HANSEN

裝
訂
線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
I P C 分類：

A6

B6

本案已向：

國(地區) 申請專利，申請日期： 案號： ， 有 無主張優先權
 瑞典 2001年08月22日 0102789-5 有 無 主張優先權

有關微生物已寄存於：

寄存日期：

，寄存號碼：

裝

訂

線

五、發明說明(1)

發明的領域

本發明一般係有關於一種容器及其之製造方法，更特定言之，係為一種容器其包含一中空的主體、一密封構件與一開啟構件，該中空的主體連同密封構件係定出一隔間，藉由該開啟構件之開口而可與周圍環境相連通。

背景技藝

經由序言所說明型式之容器通常係為供液體食品所用之用完即丟棄的容器。該類型容器係易於以相對價廉之材料製成。同時係可將容器所包含的材料重複使用。

此型式之容器係揭露於瑞典專利第SE508002號中。其中所說明之容器係包含一中空的主體，例如，係可藉由將包含聚丙烯之薄片材料與合適的填充劑熱成型而製成。

中空的主體具有一開啟的背側經此可將內容物裝填於中空的主體中。接著，將背蓋蓋上該開啟的背側將容器加以密封。中空的主體之上平面係配置一開啟裝置。將上平面與下平面分別地與中空之主體之前平面適當地成一角度，則中空之主體係可得一較大的開口，經由該開口可進行裝填，同時作業表面與汲取深度之深的汲取比係可降低。

然而，習知技藝的容器並非沒有缺點。一方面其之製造成本係相對較高，而另一方面提供容器具有外部裝飾性圖案係為複雜的。最後，其不能供碳酸類食物所用。

因而對上述型式的容器具有改良之需求。

發明之概要說明

五、發明說明(2)

就上述而論，本發明之一目的係為提供一種上述型式之改良的容器，以及用於製造該容器的改良方法。

較佳地，應可在降低成本下製造該容器。

較佳地，應可使容器配置有外部圖案。

較佳地，該容器應能夠容納碳酸類內容物。

為達該等目的，分別地根據申請專利範圍第1及19項提供一種容器與製造該容器的方法。由申請專利範圍第2-18項係可明白容器之較佳的具體實施例，由申請專利範圍第20-21項係可明白該製造方法之較佳的具體實施例。

更特定言之，本發明之容器係包含沿著一縱軸延伸的一中空的主體、一密封構件以及一開啟構件，該中空的主體連同密封構件係定出一隔間藉由該開啟構件之開口而可與周圍環境相連通，該容器之特徵在於中空的主體實質上係為圓筒狀或截頭圓錐狀的形式並具有一閉合的第一端部與一相對之開啟的第二端部，該開啟構件係配置在或與中空主體之第一端部連接，該密封構件係覆蓋在中空主體之第二端部上並因而構成容器的底部。

因此，所提供的容器具有尺寸上的穩定性並且易於使用，其係可在極低之成本下製造。中空主體之圓的形狀使其可降低其之壁厚，同時顯著地降低裝填內容物之容器變形的風險。

根據一較佳的具體實施例，容器之中空的主體與該縱軸垂直的橫截面實質上係為環形的。因此，提供轉動對稱的中空主體係易於配置裝飾性的圖案。

五、發明說明 (3)

根據另一較佳的具體實施例，容器之中空的主體實質上其與該縱軸垂直的橫截面係為橢圓形的。此意謂著係可提供一種能夠極舒適地握持的容器。

根據另一較佳的具體實施例，容器之中空的主體實質上係為截頭圓錐狀，其之窄的端部係形成中空的主體之第一端部。此致使每一中空的主體易於藉由熱成型處理加以製造，同時完整的中空主體係可堆疊。第一端部實質上為半球狀係為有利的。

該中空的主體較佳地係以薄片或是捲包形狀的中空主體材料加以熱成型製成。

中空的主體有利地係以包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的至少一核心層的材料製成。

該密封構件係較佳地構成一以薄片材料製成的薄片。

密封構件有利地係以包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的材料製成。

根據較佳的具體實施例，該薄片具有一中央升高的部分係朝向該隔間，並設計用以構成香檳瓶型式的底部。

根據尚有的另一較佳的具體實施例，一凸緣係包含中空主體之第二端部，密封構件係與凸緣連接。密封構件具有周圍凸緣係設計與中空主體之凸緣互補並相連接。

根據另一較佳的具體實施例，該中空的主體具有一內邊緣部分，而該密封構件的周圍凸緣係設計為與該邊緣部分互補並相連接，該凸緣以一角度連接至徑向向內配置的密封構件之一部分。密封構件有利地係以一薄片組成，具有

五、發明說明(4)

一中央升起部分形成香檳瓶型式的底部，有角度的凸緣確保密封構件確實地與中空主體連接。

該開啟構件有利地係可再加以密封。

根據另一較佳的具體實施例，容器之開啟構件係為一撕下的拉環，其係較佳地全部或是部分地沿著其中已經熱處理致使材料脆化之材料開始撕開。

根據進一步之較佳的具體實施例，容器之開啟構件係包含一有蓋螺帽總成。

再者，根據本發明提供一種用於製造裝填內容物之容器的方法，該方法之特徵在於熱成型的步驟，以薄片或是捲包形狀的中空主體材料係包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的至少一核心層，中空主體沿著縱軸延伸且實質上係為圓筒狀或是橢圓狀，並具有閉合的第一端部與一相對的開啟之第二端部，將一中空主體的開啟構件配置在或與第一端部連接，經由主體之第二端部將內容物供應至中空主體中，以及將一薄片施用覆蓋中空主體之第二端部將內容物圍繞在由該中空主體與該薄片所定出之隔間內，該薄片係構成容器之底部。

根據本方法之較佳的具體實施例，配置該開啟構件之步驟係與熱成型該中空主體的步驟一同完成。

較佳地，該中空主體係熱成型為一壁板部分支撐著具有內螺紋的有蓋螺帽，藉此一外螺紋的凸出部分係與有蓋螺帽之內螺紋啮合，該有蓋螺帽總成係在該有蓋螺帽結合熱成型該中空主體之步驟加以熱成型。

五、發明說明 (5)

本發明之較佳的具體實施例現將經由實例並相關於伴隨之圖式而加以說明。

圖式之簡要說明

圖1係為本發明容器之第一具體實施例的橫截面視圖；

圖2a-2c係概略圖示製造圖1中所示容器之中空主體的方法；

圖3a-3b係為透視圖，圖示用於裝填圖2a-2c中所製造之中空主體的方法；

圖4a-4c係為透視圖，圖示將一密封構件施加在填滿的中空主體上構成本發明容器之較佳的第二具體實施例的方法；

圖5a-5b係概略圖示製造圖4c中所示容器之中空主體的方法；

圖6a-6c係為透視圖，圖示將一密封構件施加在填滿的中空主體上構成本發明容器之較佳的第三具體實施例的方法；

圖7係概略圖示製造圖6c中所示容器之中空主體的方法；

圖8係為本發明之第四具體實施例之容器的概略、部分的截面側視圖。

具體實施例的說明

於以下說明中，在不同的具體實施例中相同或等效之元件係賦予相同的元件編號。

參考圖1，其係圖示本發明容器1之第一具體實施例。

容器係包括一中空主體2、一開啟構件3以及一密封構

五、發明說明(6)

件4。

中空主體2之形式係相關於一縱軸5轉動地對稱，因而與該縱軸5垂直的橫截面實質上係為環形的。

應察知的是中空主體並不必需具有轉動地對稱的形狀，因而其之橫截面實質上，例如，係可為橢圓形，於一些實例中係期望製造更能舒適握持之容器。

再者，中空主體2實質上係為截頭圓錐狀。然而，應察知的是中空主體同時係可賦予實質上為圓筒狀。

中空主體2之窄的端部係形成閉合的第一端部6，以及中空主體2之寬的端部係形成與第一端部6相對之開啟的第二端部7。根據所示之具體實施例，第一端部6係賦予實質上為半球狀，但應察知的是該第一端部6同時係可為其他的形狀。

中空主體2係包含一凸緣8，其係可包含第二端部7。

於所示之具體實施例中密封構件4係設計為薄片9的形式，其係施用覆蓋中空主體2之開啟的第二端部7。薄片9具有周圍凸緣10其係設計成與中空主體2之凸緣8互補並係構成為薄片9之周圍部分，其係緊靠著中空主體2之凸緣8並相連接，例如，藉由熱處理之密封作業將該凸緣8、10互相密封地黏著。因此，該中空主體2連同該薄片9係定出一隔間11，薄片9係構成本發明容器1之底部12。

根據本發明，開啟構件3係配置在或與中空主體2之第一端部6連接。於所示之具體實施例中，開啟構件3係配置在中空主體2之該第一端部6並且為一體成形。更特定言之，

五、發明說明(7)

開啟構件3係由凸出部分13所組成，其係自中空主體2之該第一端部6延伸，並且其中構成有一導管14與隔間11連通。面向遠離隔間11之凸出部分13的端部係為密封的並處在容器1之未開啟的狀態。在開啟狀態下開啟構件3係成為隔間11與外在環境間的連接裝置。

中空主體2與密封構件4係較佳地以具有包含礦物材料之填充料及聚烯烴材料之黏著劑的核心層的層合材料製成。極佳之礦物材料係為白堊、滑石及雲母。

現參考圖2a-2c，其中係圖示製造圖1中所示容器1之中空主體2的方法。

圖2a係圖示一擠製機單元15，藉由該單元製造捲包形狀的中空主體材料16。應察知的是該捲包或是薄片形狀的中空主體材料16同時係可以其他的方法獲得，諸如滾軋製成。如上所述，該中空主體材料16有利地以具有包含以白堊、滑石及/或雲母形式之礦物材料的填充料及聚烯烴材料之黏著劑的核心層的層合材料組成。

捲包形狀的中空主體材料16係傳遞至成型作業位置17。假若中空主體材料16係以滾軋製成時，係需一中間的熱處理作業位置(未顯示)，將中空主體材料16加熱至其可熱成型之溫度。可任擇地，該一熱處理作業位置同時係需與捲包形狀的中空主體材料16之擠製作業相連接，確保將溫度維持在足以供接續之成型作業所用之溫度。

成型作業位置17係包含一成型構件18及一壓印構件19。成型構件18係包含一空腔20，壓印構件19之壓印器21

五、發明說明(8)

係可插入空腔中。應察知的是成型構件18係可包含複數個該等空腔，在該狀況下壓印構件19係可包含對應數目之壓印器。

捲包形狀的中空主體材料16係傳遞至成型作業位置17，因此其之部分係覆蓋在成型構件18之空腔20上。

圖2b係圖示壓印構件19之壓印器21係如何插入於空腔20中，藉此藉由熱成型中空主體2係構成在中空主體材料16中。

壓印器21支撐著一切割構件22，其係與中空主體2材料16啮合，並因而將中空主體2自所維持捲包形狀材料中放出。所放出之中空主體2係如圖2c中所示。切割構件22係可設計為使中空主體2維持與該材料在限定數目的位置處相連接，讓中空主體2僅需藉著施加些微的力量即可自材料接續地放出。

應察知的是該中空主體2同時係可以其他方式熱成型。例如，係可在捲包形狀的中空主體材料16之面向遠離該空腔20的側邊23上施加高於大氣壓的壓力，藉此中空主體材料係壓入空腔20中熱成型該中空主體2。相應地，同時係可在空腔20中施加低於大氣壓之壓力，藉此將中空主體材料16吸入空腔20中。最後，同時係可以適當的方式結合該等方法。

由於具有截頭圓錐狀的中空主體2其之窄端部6在成型構件19之空腔20中係為向下的，因而係可輕易地將熱成型的中空主體2移出。所製造之中空主體2同時係為可堆疊的，

五、發明說明(9)

藉此該一中空主體2堆係可構成一節省空間的儲存裝置，裝填機(未顯示)係可自該裝置中取得中空主體2製造本發明之裝填的容器1。應進一步察知的是堆疊的中空主體係可以非常節省空間的方式從製造者處運送至使用者處。

配置在或是與中空主體2之第一端部6連接的開啟裝置3，係可與中空主體2之熱成型一同構成或是於接續的作業中形成。

現參考圖3a-3b，係圖示裝填相關於圖1說明之中空主體2的方法。

中空主體2之定向係為其之開啟的第二端部7向上，之後係可藉助裝填機構件24通過該開啟的第二端部7完成裝填。中空主體2係較佳地裝填液體的食物內容物。液體的食物內容物意即為液體產品，諸如牛奶，以及黏稠的產品，諸如酸乳酪。

最後，如圖1中所示為薄片9形式的密封構件4係施用覆蓋中空主體2之開啟的第二端部7，構成圖1中所示之容器1。

現將說明本發明之極佳的第二及第三具體實施例。

現參考圖4a-4c，其中係圖示一種將密封構件4施用覆蓋在裝填有內容物之中空主體2之開啟的第二端部7上，構成本發明容器1之較佳的第二具體實施例。根據所示之具體實施例，密封構件4係由一具有周圍凸緣10的環形薄片9所組成，周圍凸緣係設計與環繞著中空主體2之開啟的第二端部7的凸緣8互補。於圖4b中，薄片9已施用覆蓋該開啟的第二端部7，因此薄片9之凸緣10係已緊靠著中空主體2之凸緣8

五、發明說明(10)

並接著加以黏合。

圖4c係圖示完整的容器1。於其之升高的狀態下，將中空主體2之第一端部6向上翻轉係為明白易懂的。薄片9已施用覆蓋中空主體2之第二端部7，因而構成容器1之底部12。

由圖4c中顯而易見，容器1之此具體實施例係包含一開啟構件3其係配置與中空主體2之第一端部6連接，該構件係為一種撕下式的拉環25。

拉環25係部分地由撕開依循位置26所限定，並包含一抓持構件27。開啟容器1時，使用者抓住抓持構件27並沿著該撕開依循位置26撕開拉環25。

現同時參考圖5a-5b，其係圖示該撕下式的拉環25之製造方式。熱成型該中空主體2之空腔20具有一凹口28係構成在壁板部分上。熱成型中空主體2時，在中空主體材料16面向遠離空腔20之側邊23上施加高於大氣壓之壓力(以箭頭P1表示)，藉此該抓持構件27構成在中空主體2之周圍表面上。

於接續的作業中，撕開建立構件29係插入位在空腔20之中空主體2內。藉助此構件29係可製造完全或是類似於圖4c中所示之具體實施例的撕開依循位置26，部分地限定在中空主體2之周圍表面的一部分上，該部分係包含該抓持構件27並因而構成撕下式的拉環25。為此目的，撕開建立構件29係包含一與撕開依循位置26之長度相配合之形狀的加熱構件30。撕開建立構件29之加熱構件30係緊靠著中空主體2，藉此加熱構件30致使材料脆化涵蓋沿著與中空主體2

五、發明說明 (11)

接觸之一段距離。此距離因而係與該撕開依循位置26相配合。於撕開依循位置26中所產生之材料脆化，結合撕下式的拉環25之抓持構件27係可輕易地開啟容器1。

圖6a-6c係圖示本發明容器1之另一較佳的第三具體實施例。更特定言之，所示之方法係將一密封構件4覆蓋在裝填有內容物之中空主體2的開啟之第二端部7上，構成容器1之較佳的第三具體實施例。根據所示之具體實施例，密封構件4係由一具有周圍凸緣10的薄片9所組成，周圍凸緣係設計與環繞著中空主體2之開啟的第二端部7的凸緣8互補。於圖6b中，薄片9已施用覆蓋該開啟的第二端部7，因此薄片9之凸緣10係已緊靠著中空主體2之凸緣8並接著加以黏合。薄片9所賦予的形狀係在完整的容器1中構成香檳瓶型式的底部12。更特定言之，薄片9係包含一中央升起部分31向著容器1之隔間11延伸。因此，容器1中係可容納碳酸類內容物，諸如啤酒、檸檬水或是充注碳酸氣的飲用水，由於容器1中之壓力係高於大氣壓因此不會造成變形。當然，中空主體2之轉動對稱的形式同時係有助於抵銷裝填容器1的變形。

圖6c係圖示完整的容器1，顯而易見的是容器1係包含一開啟構件3其係配置在中空主體2之第一端部6以及包含一有蓋螺帽總成32。如此使能容納碳酸類內容物之容器1可再加以密封。當然，同時可在相關於圖4a-4c所說明之容器1上配置一相對應的有蓋螺帽總成。

現參考圖7，其係圖示如何將該有蓋螺帽總成32配置在容

五、發明說明(12)

器1上。

成型構件18之空腔20具有一孔33係構成在一壁板部分中。更特定言之，孔33係位在於該第一端部6處中空主體2之中心相配合的位置。一內螺紋的有蓋螺帽34係配置在孔33中。於熱成型中空主體2時，在捲包形狀的中空主體材料16面向遠離空腔20之側邊23上施加高於大氣壓之壓力(以箭頭P2表示)，藉此外螺紋凸出部分35係在中空主體2之第一端部6處熱成型，有蓋螺帽34係作為模子。有蓋螺帽34係包含切割構件(未顯示)，其係用於開啟該凸出部分35之面向有蓋螺帽34的端部。或者，凸出部分35之該端部係可在接續之熱成型中空主體2之作業中開啟。同時係可在面向遠離容器之有蓋螺帽的外側上配置一心軸狀構件。為了開啟凸出部分35，將有蓋螺帽旋開，在其翻動之後將該心軸狀構件施加至凸出部分35之閉合端部。該心軸狀構件係可由一內螺紋套筒所環繞，於該等狀況下凸出部分係藉由在該套筒上旋緊而開啟。

現參考圖8，其中係圖示本發明容器1之第四具體實施例。容器1(如同相關於圖6a-6c所說明者)係意欲供碳酸類內容物所用，因而薄片9之形式的密封構件4具有一中央升起部分31朝向容器1之隔間11延伸，形成香檳瓶形式之底部12。根據此具體實施例，薄片9具有一角度向上的周圍凸緣37係設計成與中空主體2之內邊緣部分38互補。凸緣37，例如藉由熱密封法，與該邊緣部分38緊靠並相黏合。如此於薄片9與中空主體2間產生極堅固的連接，係為一有利的形式能夠

五、發明說明 (13)

抵擋容器1之隔間11中高於大氣壓之壓力。

構成香檳瓶形式之底部12的薄片9，其開始時具有一升起部分方向係遠離容器1之隔間11。將該薄片9施用在中空主體2上時，該升起部分係向內壓按於相對的方向上延伸，藉此獲得一夾緊的效果將薄片9固定並有助於接續之密封作業。

相關於不同之具體實施例並為薄片9形式的密封構件4係以一適合的方式製造。不用說薄片9係可藉由熱成型處理方法相關於容器1之該第三具體實施例加以製造。當然，該薄片9同時係可以射出成型處理法或是衝壓作業製造而成。

根據本發明，提供一種容器1與製造該容器的方法。本發明之容器1包含較佳地相關於一縱軸5轉動地對稱的一中空主體2、一開啟構件3與一密封構件4。中空主體2連同密封構件4定出一隔間11供液體內容物所用。開啟構件3係配置在中空主體2之閉合的第一端部6上，並在其之開啟狀態下在隔間11與周圍環境間構成一連接部分。密封構件4係施用覆蓋在與第一端部6相對的開啟之第二端部7上，並且在其之開啟狀態下施加在中空主體2上構成本發明之容器1的底部12。

由於容器1之轉動對稱形式係為有利的，中空主體2之周圍表面係易於配置裝飾性圖案，如圖4c及6c中之元件標號36所示。

再者，容器1之圓的形式係可降低材料的消耗，此對於一給定容積而言係為必需的。

五、發明說明(14)

圓的形式進一步確保中空主體2之壁厚係可降至最小，而不致使裝填內容物之容器1具有變形的風險。事實上，藉由熱成型所構成之中空主體係可製成為極小的壁厚。壁厚係較佳地位在50-300微米的範圍內。

本發明之容器1因而係易於配置圖案36，且同時係可以耗費最小的材料製成。總的來說，此意謂著可在極低的成本下製造於美學上令人滿意的容器1。

同時容許以碳酸類內容物裝填容器1。然而，此係需以特殊設計的薄片9將中空主體2密封，構成香檳瓶型式的底部。

最後，所獲得之對生態環境無害的容器，假若中空主體2與密封構件二者係以包含礦物材料(較佳地係為白堊)之填充料以及聚烯烴材料之黏著劑的材料製成時係便於恢復。該等礦物填充之聚烯烴材料的原料價格同時係相對較低，進一步地提升製造價廉之容器。

應察知的是本發明並不限定在所說明之具體實施例上。複數種修改以及變化的形式係為可行的，因此本發明之範疇係僅由附加的申請專利範圍加以界定。

五、發明說明 (15)

元件標號對照表

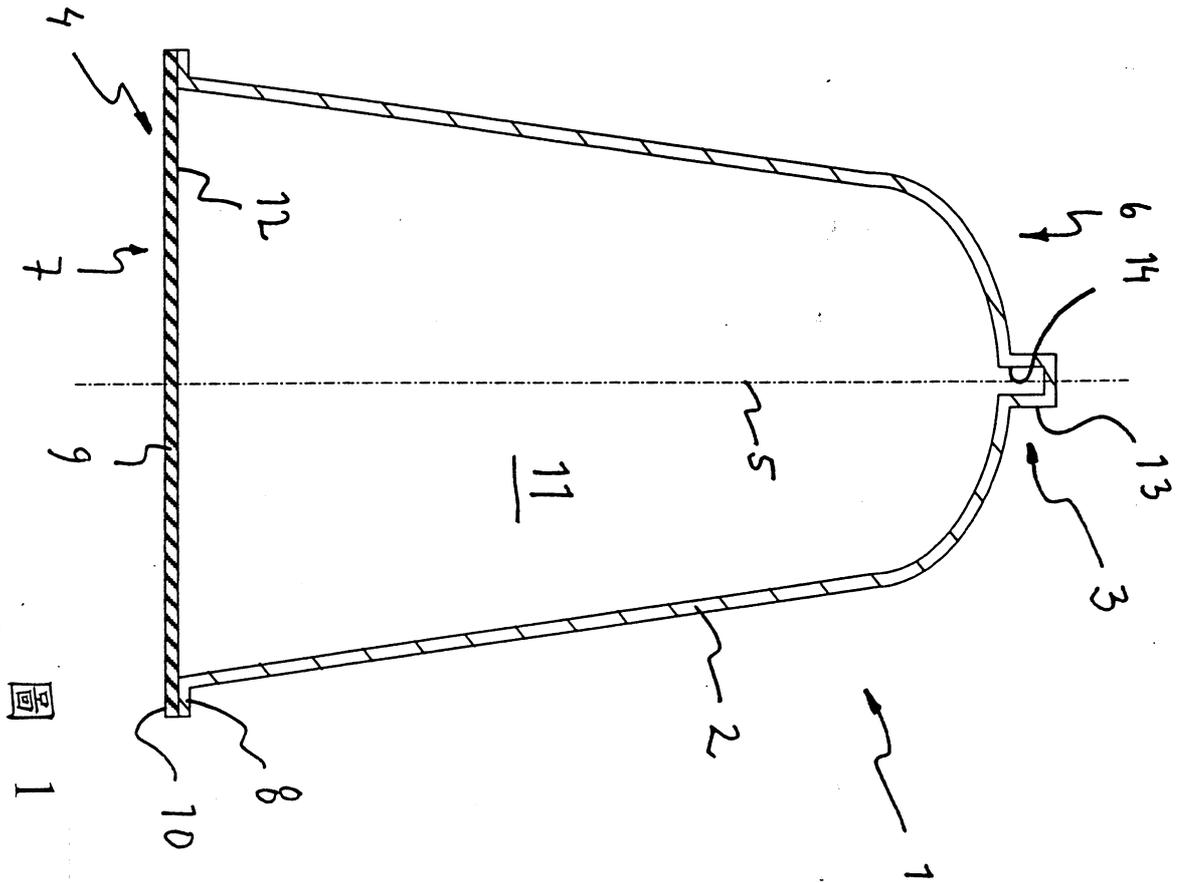
1 : 容器	24 : 裝填機構件
2 : 中空主體	25 : 撕下式拉環
3 : 開啟構件	26 : 撕開依循位置
4 : 密封構件	27 : 抓持構件
5 : 縱軸	28 : 凹口
6 : 第一端部	29 : 撕開建立構件
7 : 第二端部	30 : 加熱構件
8 : 凸緣	31 : 中央升起部分
9 : 薄片	32 : 有蓋螺帽總成
10 : 周圍凸緣	33 : 孔
11 : 隔間	34 : 有蓋螺帽
12 : 底部	35 : 外螺紋凸出部分
13 : 凸出部分	36 : 裝飾性圖案
14 : 導管	37 : 周圍凸緣
15 : 擠製機單元	38 : 內邊緣部分
16 : 中空主體材料	
17 : 成型作業位置	
18 : 成型構件	
19 : 壓印構件	
20 : 空腔	
21 : 壓印器	
22 : 切割構件	
23 : 側邊	

四、中文發明摘要 (發明之名稱： 容器及其製造方法)

一種容器，其係包含沿著一縱軸(5)延伸的一中空的主體(2)、一密封構件(4)與一開啟構件(3)。中空主體(2)連同密封構件(4)定出一隔間(11)其係可藉由該開啟構件(3)之開口與周圍環境連通。容器之特徵在於中空的主體(2)實質上係為圓筒狀或截頭圓錐狀的形式並具有一閉合的第一端部(6)與一相對之開啟的第二端部(7)。開啟構件(3)係配置在或連接於與中空主體(2)之第一端部(6)，以及該密封構件(4)係覆蓋在中空主體(2)之第二端部(7)上並因而構成容器的底部(12)。本發明同時係有關於製造該一裝填內容物之容器的方法。

英文發明摘要 (發明之名稱： CONTAINER AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME)

A container, comprising a hollow body (2) extended along a longitudinal axis (5), a sealing means (4) and an opening means (3). The hollow body (2) defines, together with the sealing means (4), a compartment (11) which can be made to communicate with the surroundings by opening of said opening means (3). The container is characterised in that the hollow body (2) is essentially cylindrical or in the form of a truncated cone and has a closed first end (6) and an opposite open second end (7). The opening means (3) is arranged in or in connection with the first end (6) of the hollow body (2), and the sealing means (4) covers the second end (7) of the hollow body (2) and thus forms a bottom (12) of the container. The present invention also relates to a method for producing such a container filled with contents.



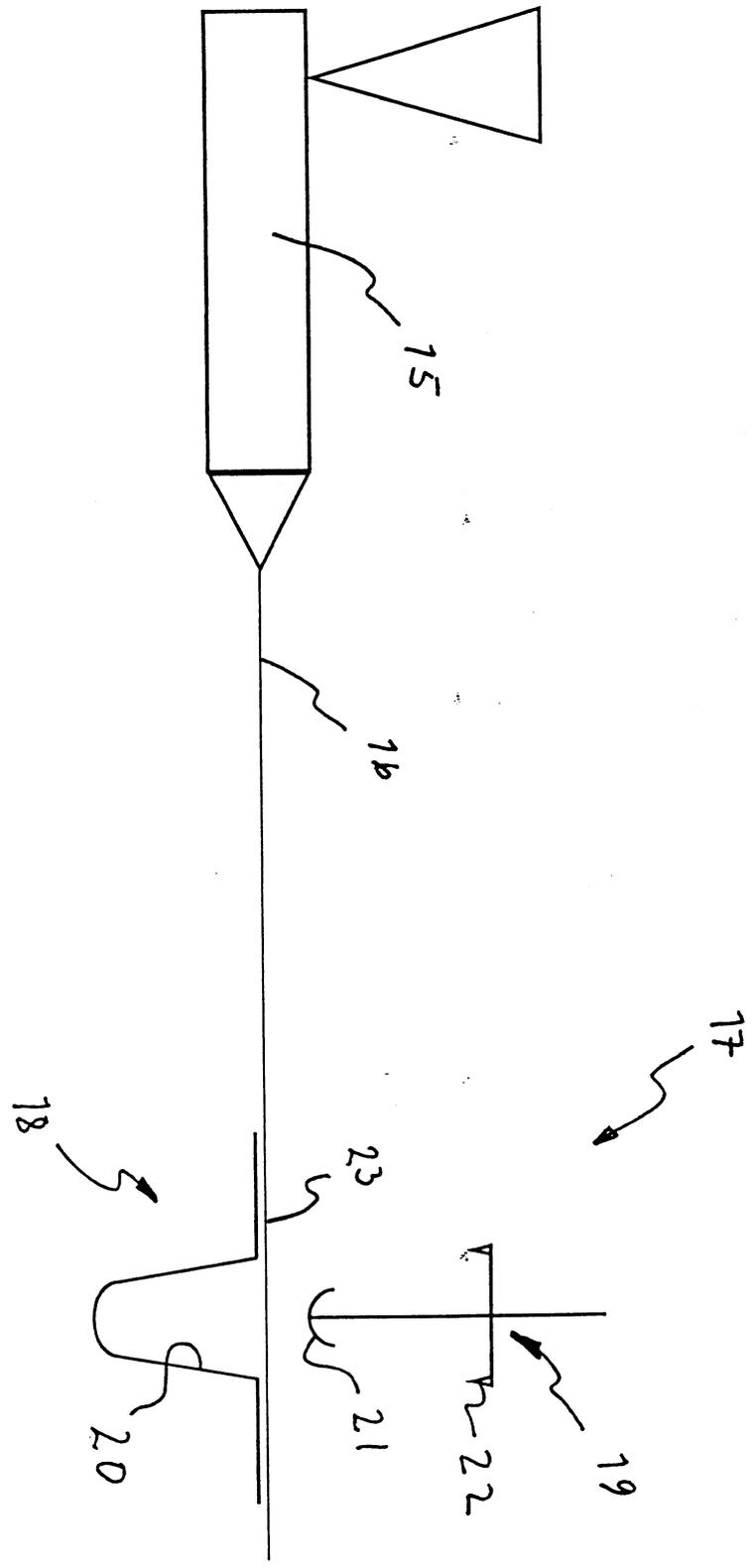


圖 2a

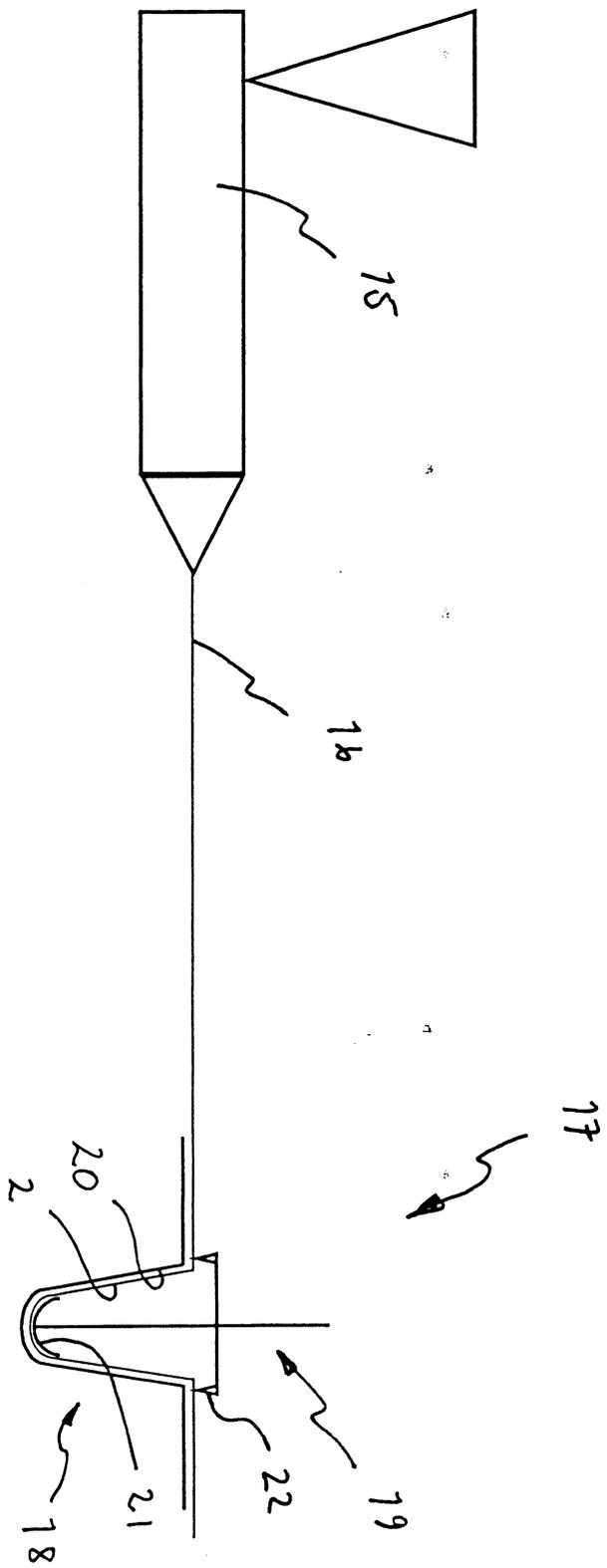


圖 2b

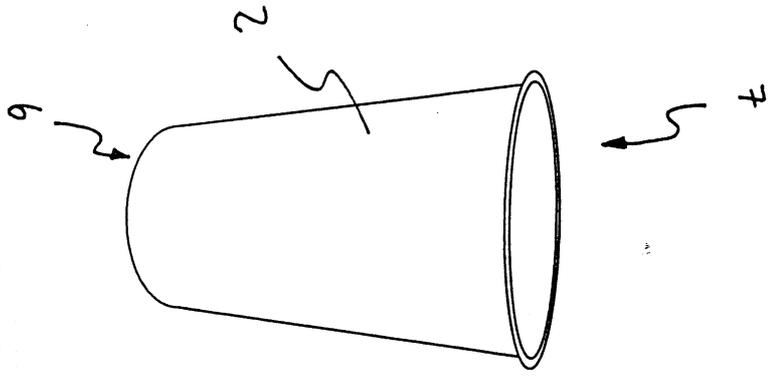


圖 3a

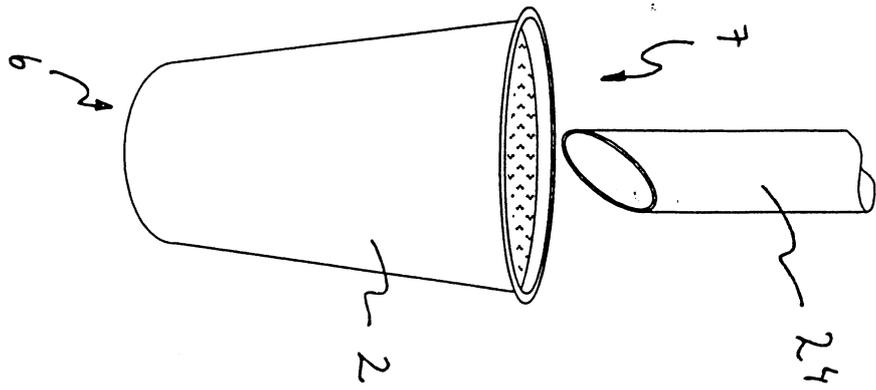


圖 3b

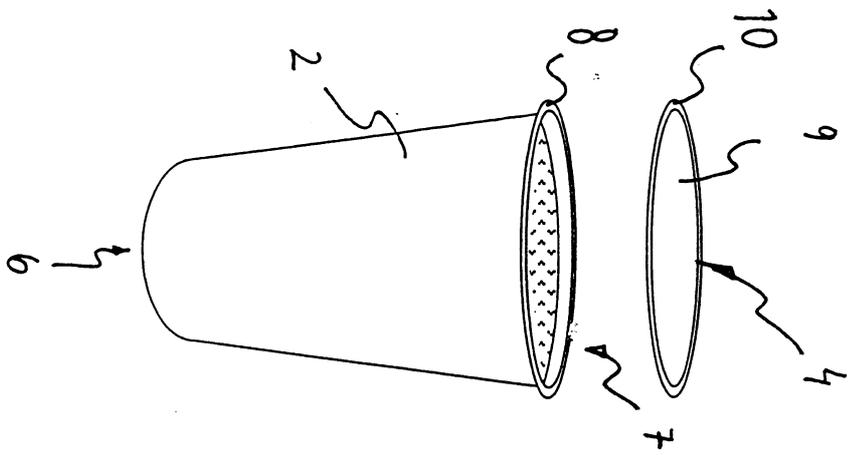


圖 4a

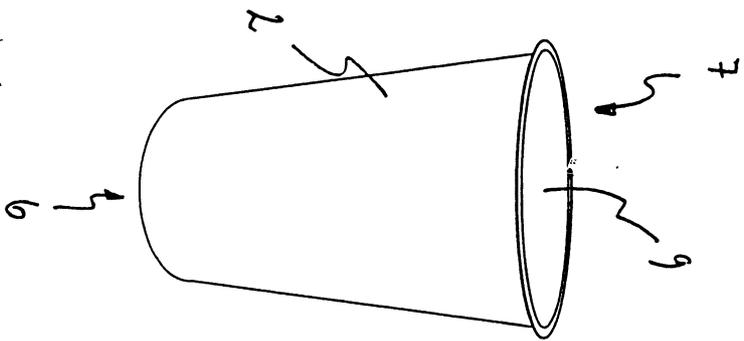


圖 4b

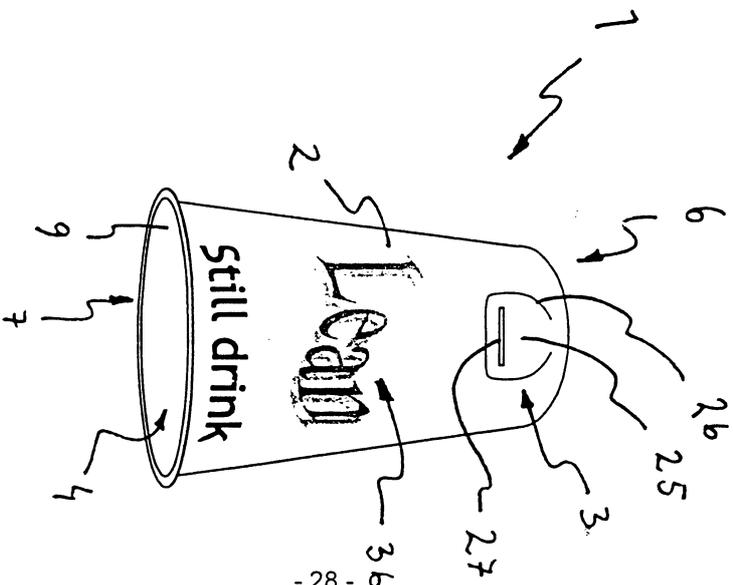


圖 4c

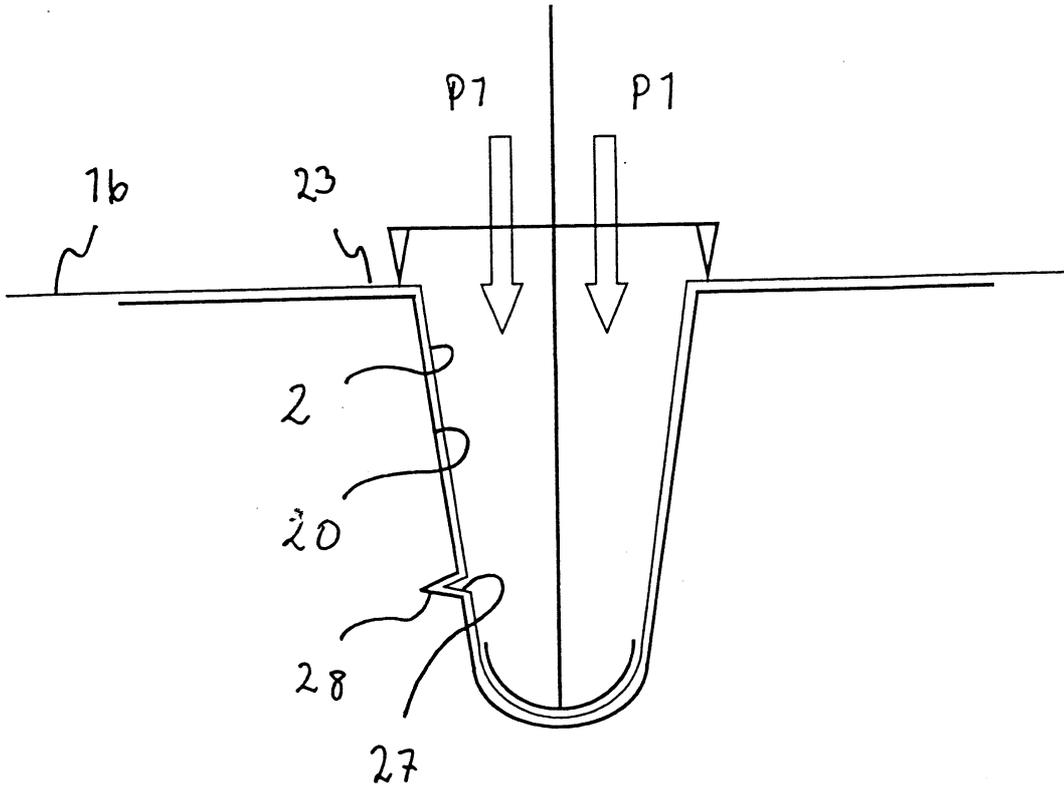


圖 5a

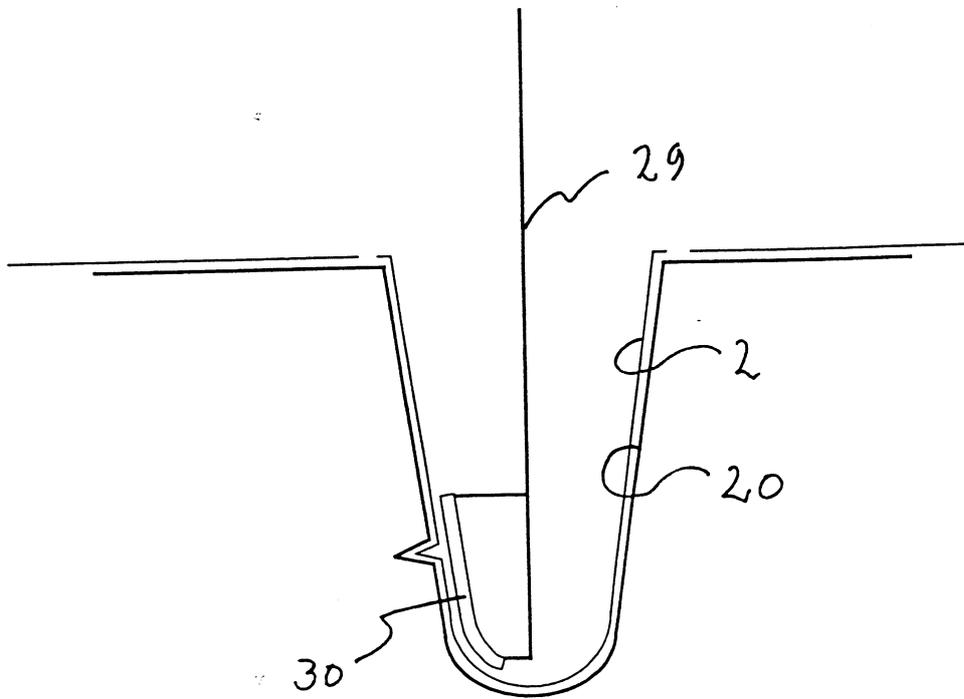


圖 5b

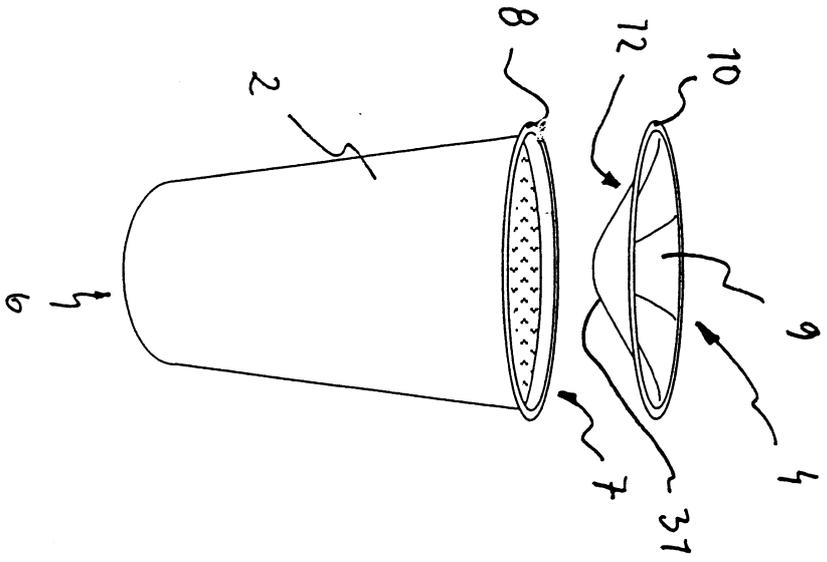


圖 6a

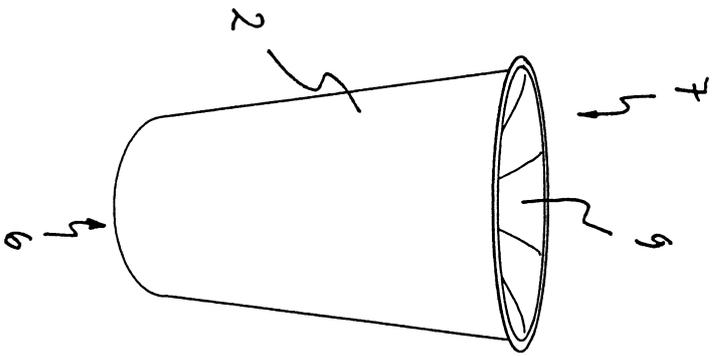


圖 6b

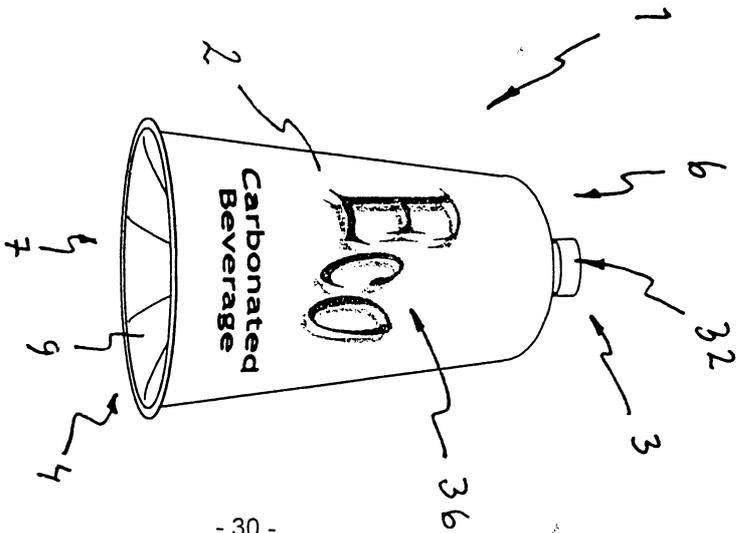


圖 6c

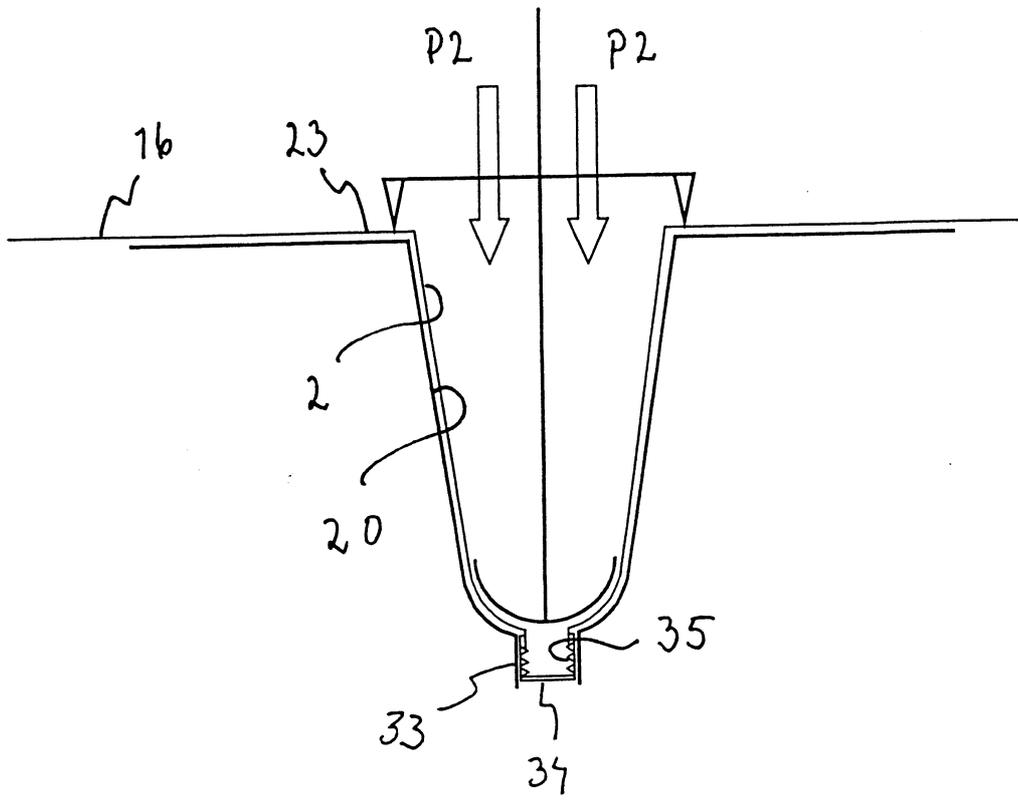


圖 7

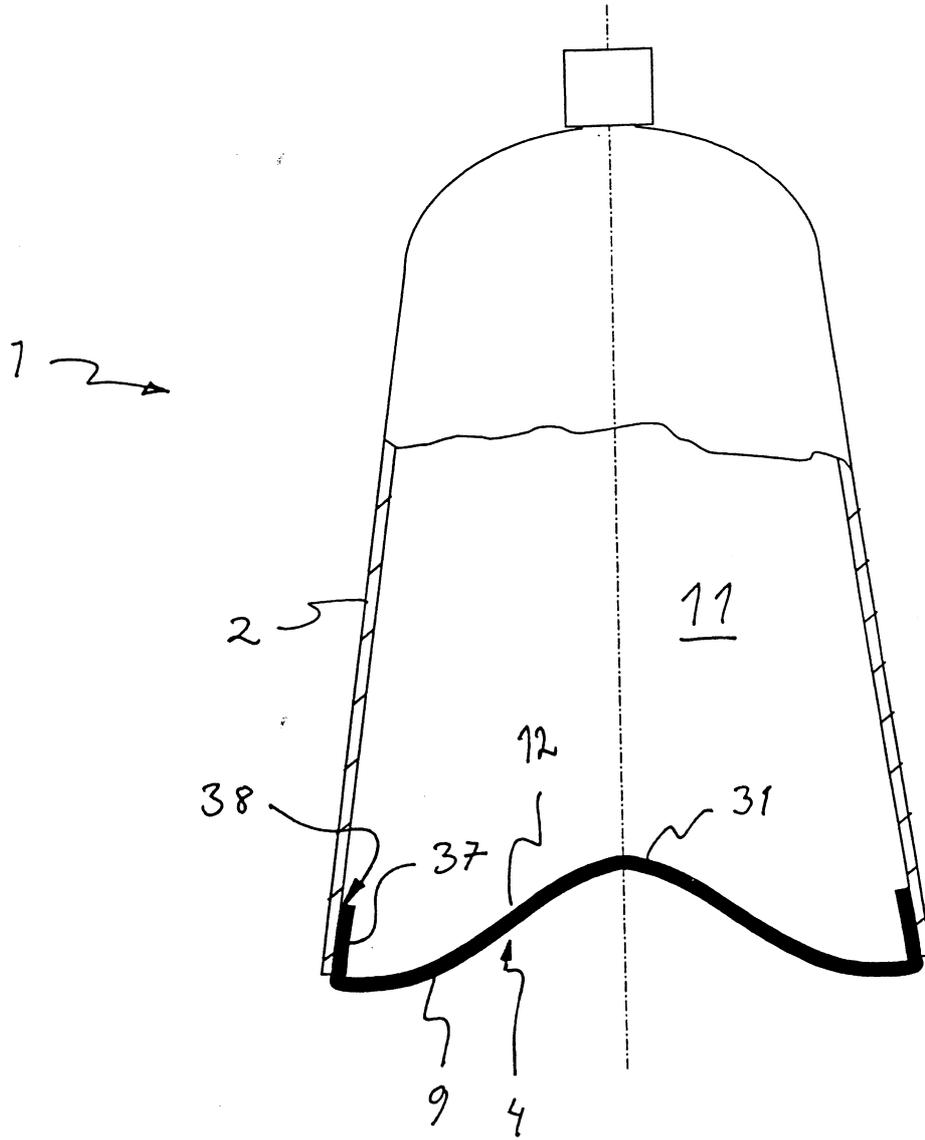


圖 8

六、申請專利範圍

1. 一種容器，其係包含沿著一縱軸(5)延伸的一中空的主體(2)、一密封構件(4)與一開啟構件(3)，該中空主體(2)連同密封構件(4)定出一隔間(11)其係可藉由該開啟構件(3)之開口與周圍環境連通，其中：

中空的主體(2)實質上係為圓筒狀或截頭圓錐狀的形式並具有一閉合的第一端部(6)與一相對之開啟的第二端部(7)；

該開啟構件(3)係配置在或與中空主體(2)之第一端部(6)連接；以及

該密封構件(4)係覆蓋在中空主體(2)之第二端部(7)上並因而構成容器的底部(12)。

2. 如申請專利範圍第1項之容器，其中該中空的主體(2)與該縱軸(5)垂直的橫截面實質上係為環形的。
3. 如申請專利範圍第1項之容器，其中該中空的主體(2)與該縱軸(5)垂直的橫截面實質上係為橢圓形的。
4. 如申請專利範圍第1或2項之容器，其中該中空的主體(2)實質上係為截頭圓錐狀，其之窄的端部係形成中空的主體(2)之第一端部(6)。
5. 如申請專利範圍第4項之容器，其中該第一端部(6)實質上係為半球狀。
6. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該中空的主體(2)係以薄片或是捲包形狀的中空主體材料(16)加以熱成型製成。
7. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該中空的主體

六、申請專利範圍

- (2)係以包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的至少一核心層的材料製成。
8. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該密封構件(4)係構成一以薄片或捲包形狀之薄片材料製成的薄片(9)。
9. 如申請專利範圍第8項之容器，其中該薄片(9)具有一中央升高的部分(31)係朝向該隔間(11)，並設計用以構成香檳瓶型式的底部(12)。
10. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該密封構件(4)係以包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的至少一核心層的材料製成。
11. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該一凸緣(8)係包含中空主體(2)之第二端部(7)，密封構件(4)係與凸緣(8)連接。
12. 如申請專利範圍第11項之容器，其中該密封構件(4)具有一周圍凸緣(10)係設計與中空主體(2)之凸緣互補並相連接。
13. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該中空的主體(2)具有一內邊緣部分(38)，而其中該密封構件(4)的周圍凸緣(37)係設計為與該邊緣部分(38)互補並相連接。
14. 如申請專利範圍第13項之容器，其中該薄片(9)具有一升高的部分(31)係朝向該隔間(11)，並設計用以構成香檳瓶型式的底部(12)。

六、申請專利範圍

15. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該開啟構件(3)係為可再加以密封的。
16. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該開啟構件(3)係包含一撕下式拉環(25)。
17. 如申請專利範圍第16項之容器，其中該拉環(25)係全部或是部分地藉由一撕開依循位置(26)定出範圍，沿著其中已經熱處理致使材料脆化之材料開始撕開。
18. 如申請專利範圍第1、2或3項之容器，其中該開啟構件(3)係包含一有蓋螺帽總成(32)。
19. 一種製造裝填內容物之容器(1)的方法，其中之步驟為：
熱成型，以薄片或是捲包形狀的中空主體材料(16)係包含一種礦物材料之填充料以及一種聚烯烴材料之黏著劑的至少一核心層，一中空主體(2)沿著縱軸(5)延伸且實質上係為圓筒狀或是橢圓狀，並具有一閉合的第一端部(6)與一相對的開啟之第二端部(7)；
將一中空主體(2)的開啟構件(3)配置在或與第一端部(6)連接；
經由主體之第二端部(7)將內容物供應至中空主體(2)中；以及
將一薄片(9)施用覆蓋中空主體(2)之第二端部(7)將內容物圍繞在由該中空主體(2)與該薄片(9)所定出之隔間(11)內，該薄片(9)係構成容器(1)之底部(12)。
20. 如申請專利範圍第19項之方法，其中配置該開啟構件(3)之步驟係與熱成型該中空主體(2)的步驟一同完成。

六、申請專利範圍

21. 如申請專利範圍第20項之方法，其中該中空主體(2)係在一成型構件(18)中熱成型，一壁板部分支撐著具有內螺紋的有蓋螺帽(34)，藉此一外螺紋的凸出部分(35)係與有蓋螺帽(34)之內螺紋啮合，該有蓋螺帽總成(32)係在該有蓋螺帽(34)結合熱成型該中空主體(2)之步驟加以熱成型。

第 090130943 號專利申請案
中文專利圖式替換頁(92年7月)

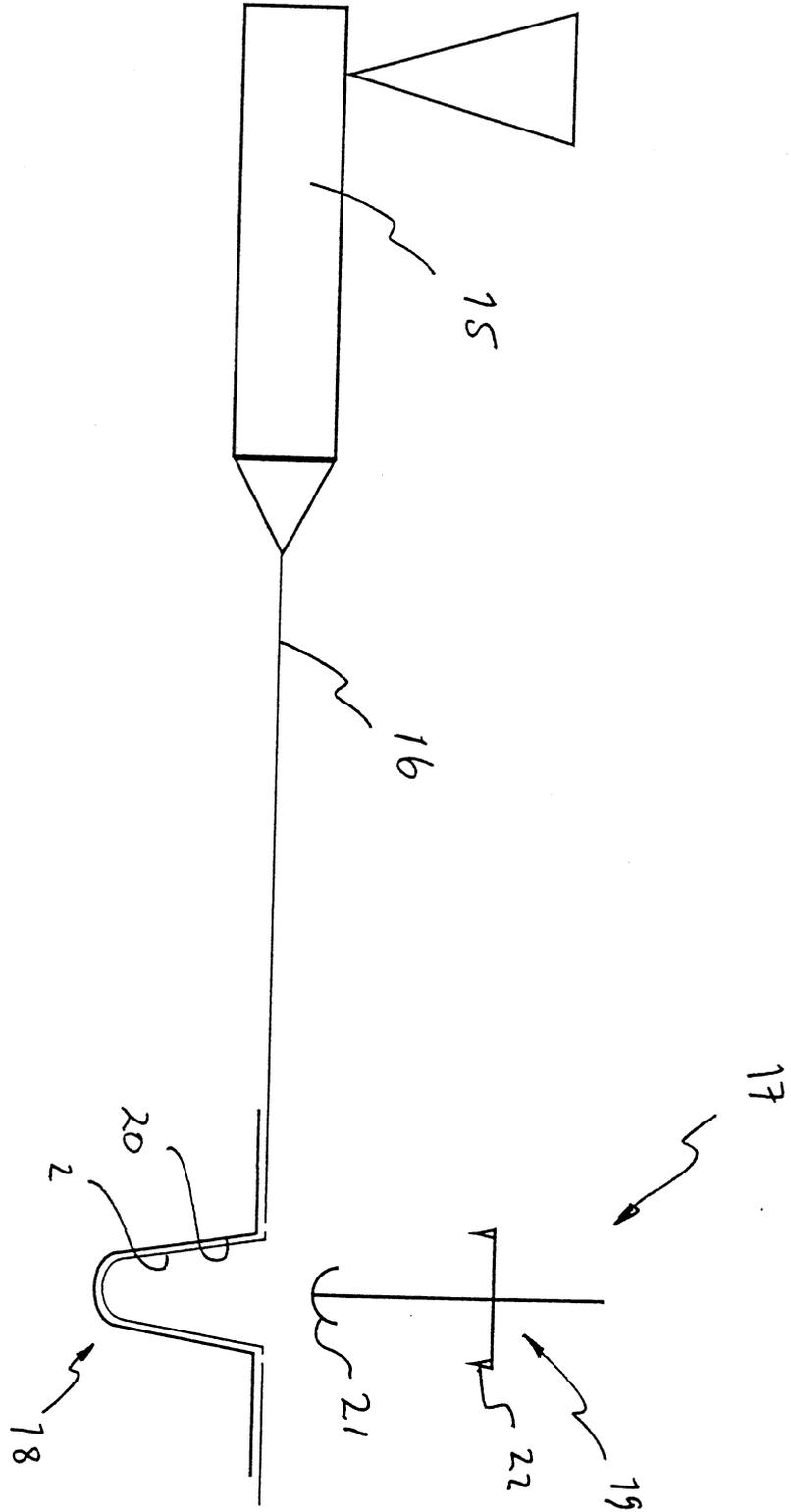


圖 2c