(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205305842 U
(45)授权公告日 2016.06.15

(21)申请号 201620086255.9

(22)申请日 2016.01.28

(73)专利权人 常胜
地址 453400 河南省新乡市长垣县南蒲区庄科村3组

(72)发明人 常胜

(51)Int.Cl.
A21C 11/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

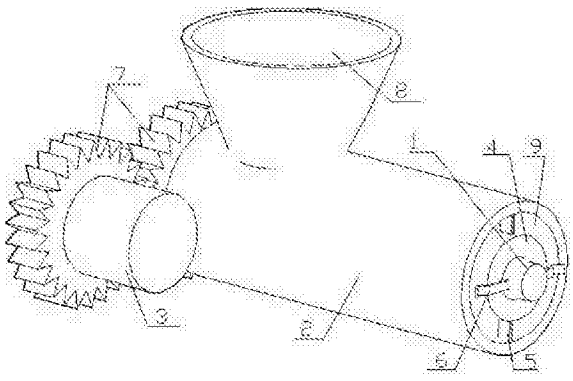
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种削面机

(57)摘要

本实用新型涉及一种削面机，包括：电机、螺旋推进杆和缸筒，电机和螺旋推进杆通过传动机构相连接，缸筒和螺旋推进杆的一端设有出面口，出面口处的螺旋推进杆上设有削面刀，缸筒的出面口处通过分面刀和轴承与螺旋推进杆相连，本实用新型不需要智能控制调节，具有安全可靠、体型较小、结构简单、造价低廉、节能省力、削面速度快等优点。



CN 205305842 U

1.一种削面机，包括：电机(3)、螺旋推进杆(1)和缸筒(2)，电机(3)和螺旋推进杆(1)通过传动机构相连接，其特征在于：缸筒(2)和螺旋推进杆(1)的一端设有出面口(9)，出面口(9)处的螺旋推进杆(1)上设有削面刀(6)，缸筒(2)的出面口(9)处通过分面刀(5)和轴承(4)与螺旋推进杆(1)相连。

2.根据权利要求1所述的一种削面机，其特征在于：所述的传动机构为齿轮传动机构、链传动机构或皮带传动机构。

一种削面机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品机械领域，尤其涉及一种削面机。

背景技术

[0002] 现有技术中的削面机主要分为盘式刀削面机和机器人式刀削面机，机器人式刀削面机如专利CN202179076U 智能机器人刀削面机的为往复式结构的削面机，由臂杆往复式挥动刀片削面，其削面速度较慢，需要智能调节才能完成削面，而且还非常不安全，盘式刀削面机主要由减速箱，螺旋推进器，分面凸轮及前后送面盘组成，是通过送面辊螺旋推进器送入前后送面盘中，在分面凸轮及离心力的作用下，使面料被两盘挤压出来，被削面刀削成面条，盘式刀削面机削面速度较快，但是以上两种还都有结构复杂，造价昂贵、体型较大的缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述问题和不足，提供一种安全可靠、体型较小、结构简单、节能省力、削面速度快、造价低廉的适合家庭和中小型餐馆使用的一种削面机。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为：一种削面机，包括：电机、螺旋推进杆和缸筒，电机和螺旋推进杆通过传动机构相连接，缸筒和螺旋推进杆的一端设有出面口，出面口处的螺旋推进杆上设有削面刀，缸筒的出面口处通过分面刀和轴承与螺旋推进杆相连。

[0005] 所述的传动机构为齿轮传动机构、链传动机构或皮带传动机构。

[0006] 本实用新型的有益效果为：本实用新型不需要智能控制调节，具有安全可靠、体型较小、结构简单、造价低廉、节能省力、削面速度快等优点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0008] 图2为本实用新型的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示，一种削面机，包括：电机3、螺旋推进杆1和缸筒2，电机3和螺旋推进杆1通过传动机构相连接，缸筒2和螺旋推进杆1的一端设有出面口9，出面口9处的螺旋推进杆1上设有削面刀6，缸筒2的出面口9处通过分面刀5和轴承4与螺旋推进杆1相连，所述的传动机构为齿轮7，缸筒2上设有进料口8。

[0010] 本实用新型在使用时，先往进料口8内放入和好的面团，启动电机3，电机3通过齿轮7带动螺旋推进杆1转动，螺旋推进杆1推动缸筒2内的面团，使面团从出面口9挤出，并被转动的螺旋推进杆1上的削面刀6削成面条，由于本实用新型的出面口9可以设置的非常宽大，这样螺旋推进杆1就可以毫不费力而快速地把面团挤出，螺旋推进杆1上的削面刀6也可

以多设置几个，所以具有节能省力、削面速度快的优点。

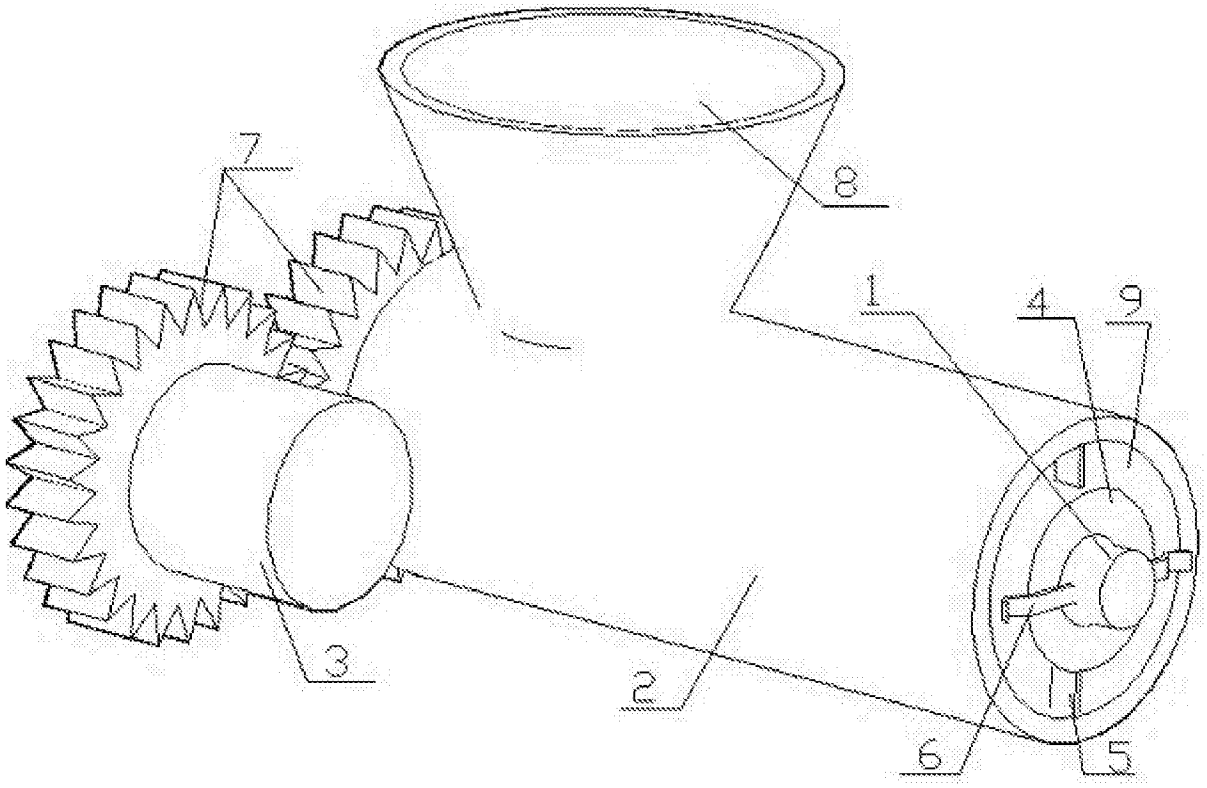


图1

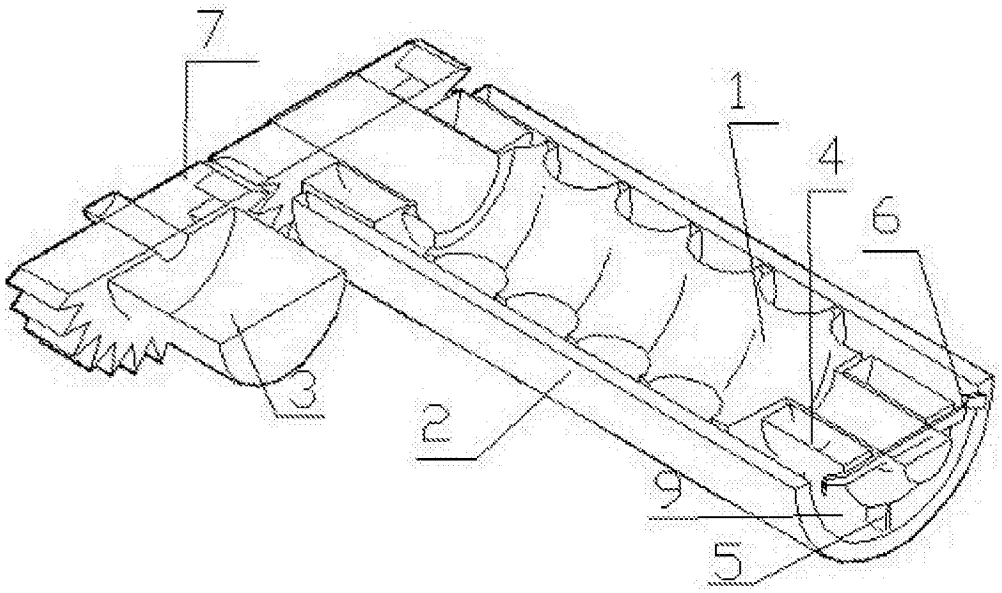


图2